



Machines spéciales CNC

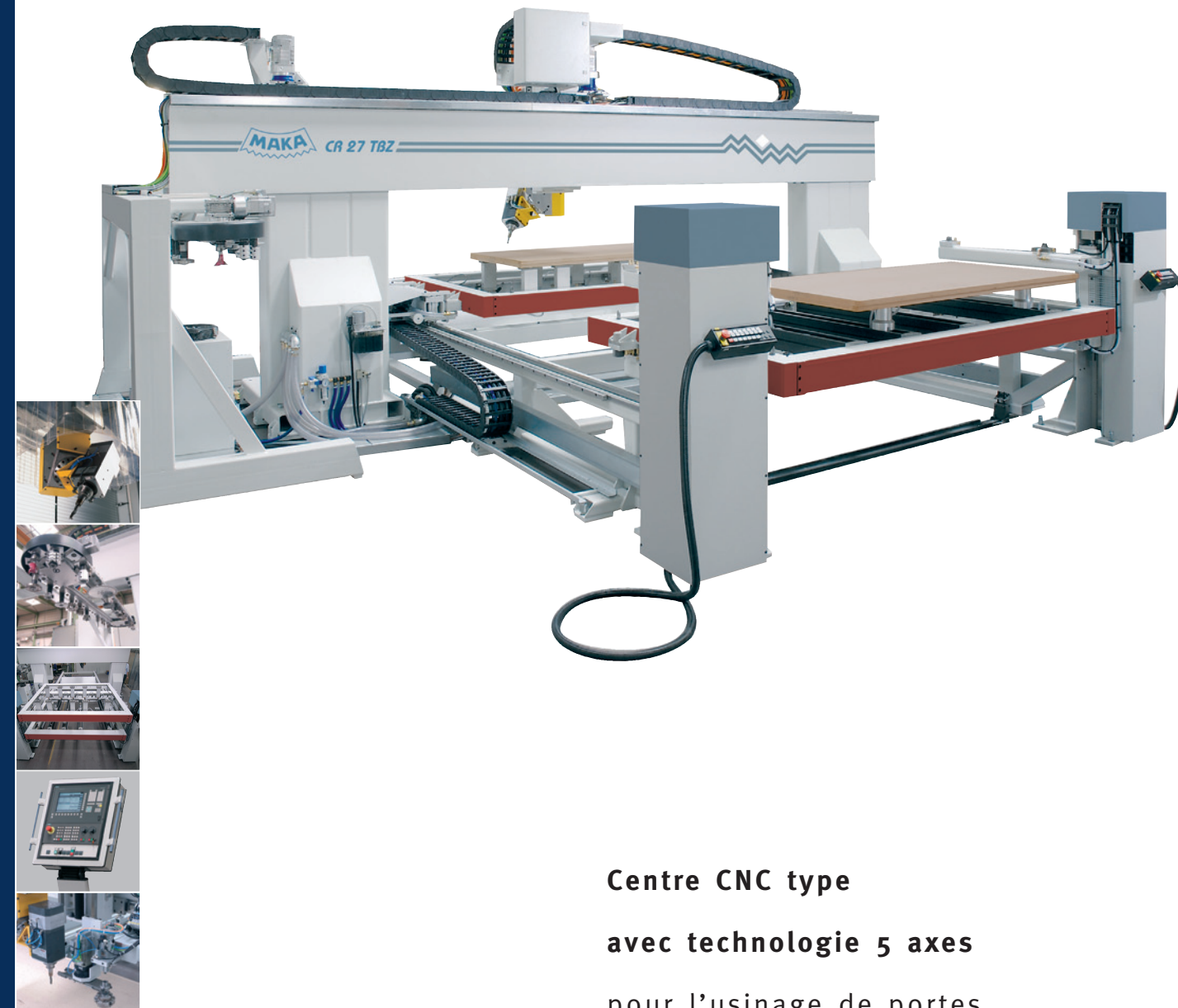


Machines spéciales CNC

### Caractéristiques techniques CR 27 TBZ

<b>Equipement</b>	
Commande CN	Siemens 840 D, Solution Line avec ordinateur intégré dans le pupitre
Broche de fraisage	HSK F 63, refroidie par eau, puissance 16 kW maxi, vitesse réglable jusqu'à 24.000 T/M
Unité d'usinage	unité d'usinage universelle, course 800 mm, A 540°, B +/- 98°, A/B à l'angle de 50°
Aspiration	collecteur de copeaux, positionnement par le CN, raccord 1 x Ø 300
Entraînements	axe X crémaillère axe Y crémaillère axe Z vis à billes
Table de machine	2 tables palettes avec dispositif de serrage par vide
Chargement	chargement automatique par robot ou chargement manuel, protection par tapis sensibles
Dispositif de protection	carenage avec 2 portes à l'arrière
<b>Zone de travail en usinage à 5 axes</b>	
Condition	dia. d'outil 160 mm, longueur totale de 160 mm X = 2.500 mm, Y = 1.400 mm, Z = 100 mm ou bien X = 2.800 mm, Y = 1.400 mm, Z = 100 mm
<b>Vitesse de déplacement</b>	X = 100 m/min, Y = 100 m/min, Z = 55 m/min, A/B = 10.000 °/min
<b>Dynamique de déplacement</b>	
Accélération	X, Y, Z déplacement à vide 3 m/sec <sup>2</sup> , course de travail 1,5 m/sec <sup>2</sup>
<b>Magasin d'outil</b>	
Données	magasin d'outil à chaîne, 51 emplacements, C:C 99 mm dia. maxi. 450, longueur totale maxi. 280 mm poids d'outil maxi. 6 kg lame de scie Ø 450 mm occupe 5 emplacements
<b>Détails d'installation</b>	
Poids de machine:	env. 10.000 kg avec course Y 1.500 mm
Encombrement hors tout	env. 7.500 x 8.300 x 3.600 (largeur x longueur x hauteur)

# CR 27 TBZ



**Centre CNC type  
avec technologie 5 axes  
pour l'usinage de portes**

Sous la réserve de modifications techniques. 05/2007/13265/590

# CR 27 TBZ

Centre CNC type avec technologie 5 axes pour l'usinage de portes



## Rayon d'application

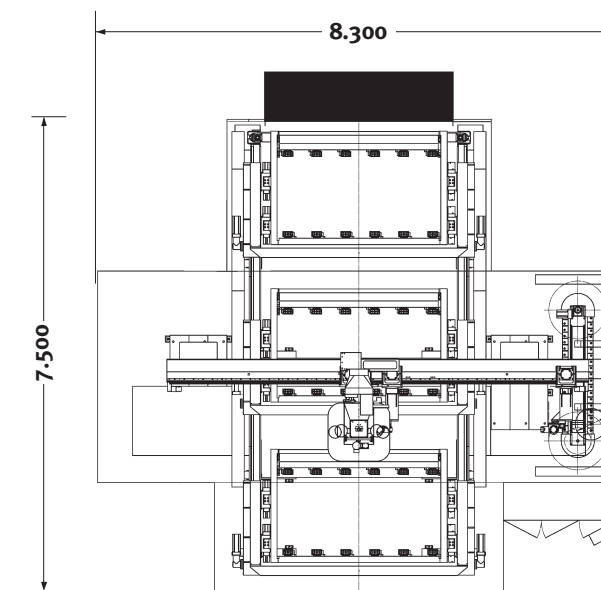
Le nouveau développement pour l'usinage des portes met en avant des solutions techniques innovantes.

De 1963, année de présentation de la première machine pour usiner des portes, fût un long chemin. Compétence et expérience dans l'utilisation de la technologie 5 axes reflètent à nouveau les avantages des machines MAKA pour l'usinage des portes. Grâce au changement d'outil ultra rapide et à la grande flexibilité dû au système de changement de table, les temps de cycle sont exceptionnels, notre maîtrise de la robotique est parfaitement intégré à ce centre d'usinage CN.

La structure dynamique et rigide en combinaison avec une unité de fraisage à haut rendement, un magasin d'outil conséquent et une technologie 5 axes bien maîtrisée permettent l'usinage complet en un seul cycle de serrage. Une accélération importante et un fraisage de qualité sont réalisables grâce à la construction à portique stationnaire. En option, elle peut être munie d'un emplacement pour une lame de scie  $\varnothing$  450 mm. Un récepteur de copeaux réglable en hauteur réduit l'émission de poussières et la diffusion de copeaux.

**Encombrement** env. 7.500 x 8.300 x 3.600  
(largeur x longueur x hauteur)

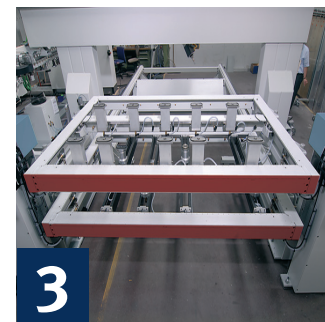
**Poids de machine**  
env. 10.000 kg avec course Y 1.500 mm



**1**  
**Unité de fraisage**  
Broche standard avec interface HSK F 63. D'autres broches sont disponibles en option



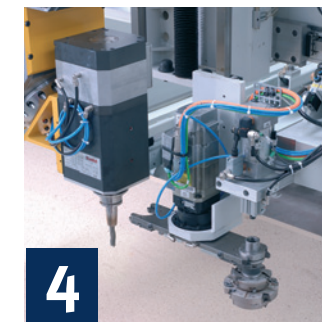
**2**  
**Magasin d'outil**  
Magasin d'outil de 51 emplacements



**3**  
**Table de machine**  
Deux tables palettes avec un dispositif de serrage par vide



**4**  
**Commande CNC**  
La nouvelle série 840 D, Solution Line



**4**  
**Système „satellite“**  
Changement d'outil par satellite avec vitesse de travail de 150 m/min

A l'aide de nouvelles technologies les temps morts entre les cycles d'usinage sont considérablement écourtés, ces cadences étaient réalisables par le passé, uniquement avec des machines multi broches.