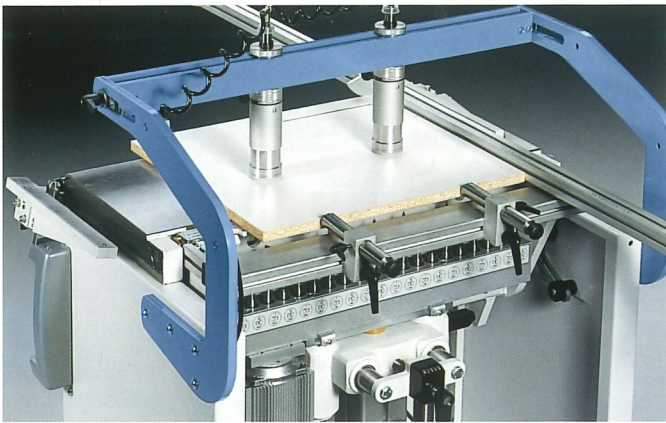


MAKA

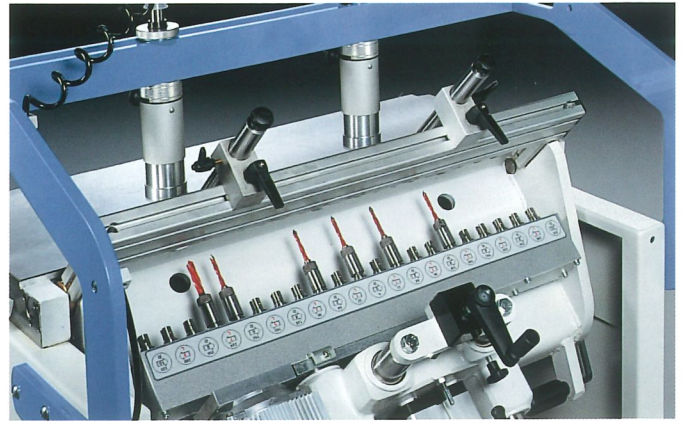
GF 21 - GF 27 - GF 35
DÜBELBOHRMASCHINEN
MULTIPLE BORING MACHINES





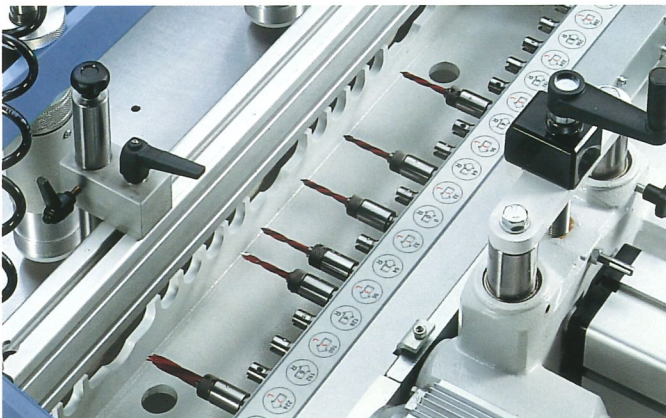
Bohraggregat in Vertikalstellung.
Position for drilling with vertical head.

Patentierte Sicherheitsspannzylinder. Schnelle Einstellung auf jede Plattenstärke ohne Justierung.
Patented safety clamps. Our clamps allow a prompt setting on panels of any dimension, without any adjustments.

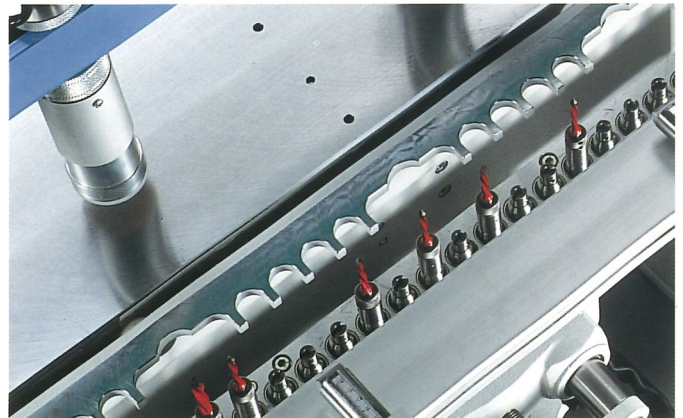


Bohrbalkenschwenkung 45°
Position for drilling with head at 45°

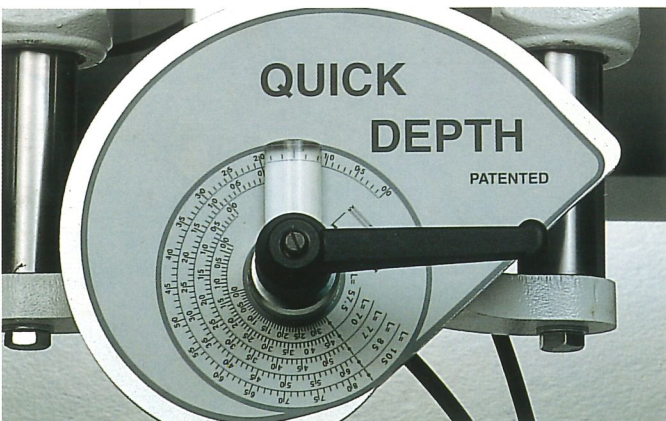
Bohrbalken kann von 0-90° stufenlos verstellt werden
Tilting of pneumatic head from 0-90°



Bohraggregat in Horizontalstellung.
Position for drilling with horizontal head.



Spezielle Plätze für Topbandbohrer bis 40 mm Ø
Possibility of drilling for hinges with max 40 mm Ø



Schnelle Einstellung der Bohrtiefe für alle Bohrerlängen durch patentiertes Spiral System.
The patented Spiral System allows a quick and exact setup of boring depth for any type of drills.

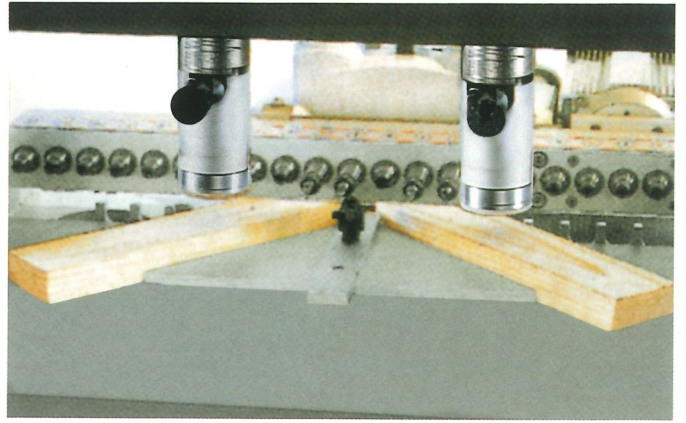


Werkzeug- und Bohrerablage.
Tools and bit bracket support.

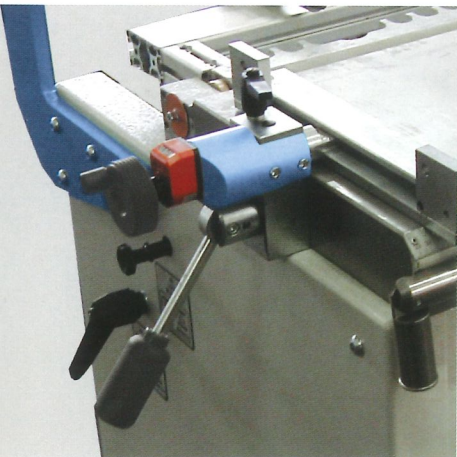
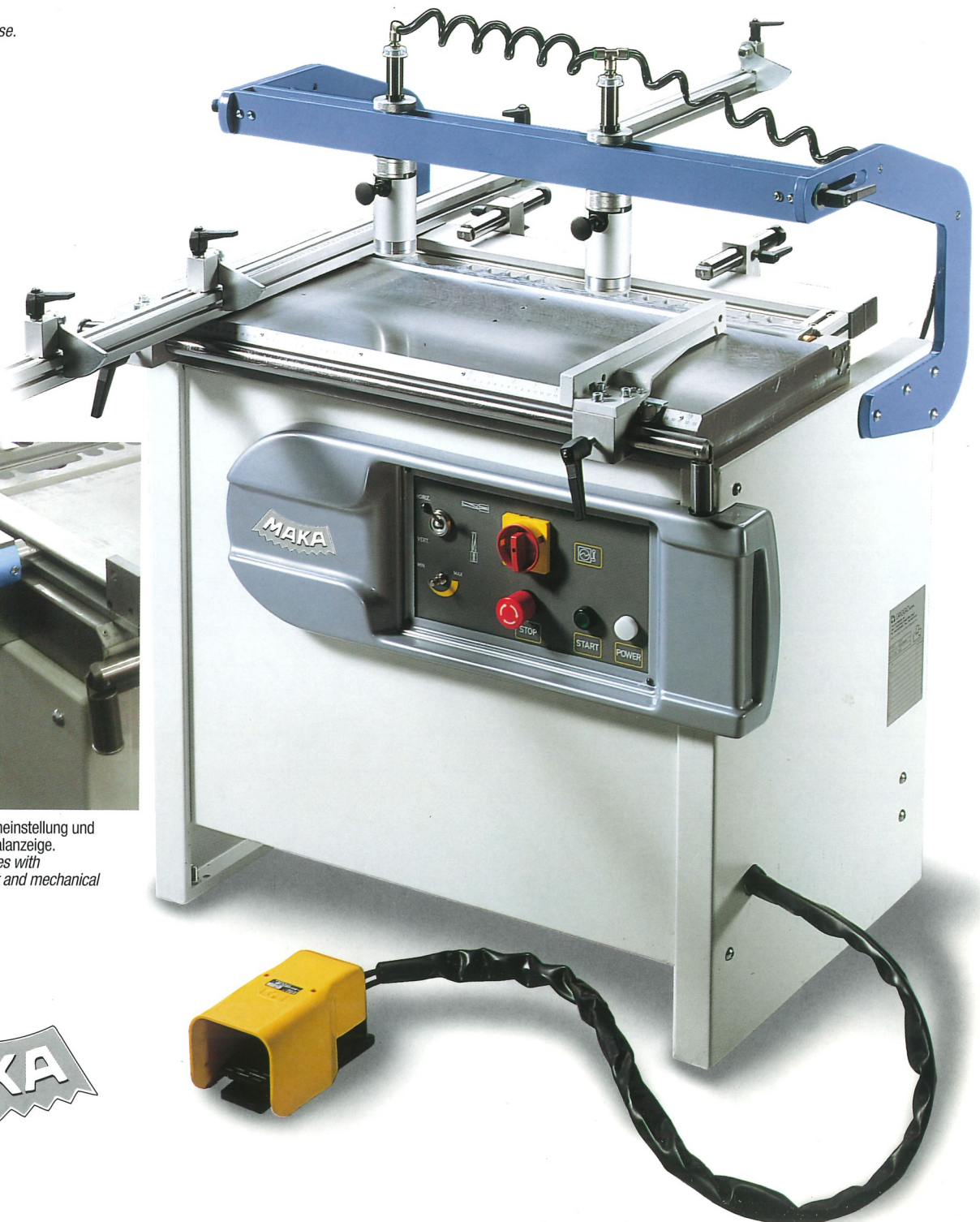
GF 21 - GF 27 - GF 35



Arbeitsbeispiele.
Some example of use.



Gehrungsanschlag fest 45° für Rahmenteile.
Triangle fence 45° for boring frames.



Klappanschläge mit Feineinstellung und mit mechanischer Digitalanzeige.
Overturnable table fences with micrometric adjustment and mechanical digital read-out.



Mehrspindlige Dübelbohrmaschine Multiple boring machine		GF 21	GF 27	GF 35	SONDERZUBEHÖR Extra-Spannzylinder Hydraulische Bremse Gehrungsanschlag 45° für Rahmen Dübelbohrer Werkzeug- und Bohrerablage Klappanschläge mit Feineinstellung und mit mechanischer Digitalanzeige OPTIONALS Pneumatic hold down clamps Hydraulic brake Triangle fence 45° for boring frames Bits Tools and bit bracket support Overturnable table fences with micrometric adjustment and mechanical digital read-out
Bohrspindeln Spindles	n.	21	27	35	
Bohrspitzenabstand (Teilung) Center distance between 2 spindles	mm	32	32	32	
Max. Bohrspitzenabstand Max. distance between first and last spindle	mm	640	832	1088	
Größte Bohrtiefe Max. drilling depth	mm	100	100	100	
Tischgröße Table size	mm	900x380	1050x380	1450x380	
Max. Werkstückabmessungen Max. workpiece size	mm	850x3000	990x3000	1300x3000	
Spindeldrehzahl Spindle rounds	l/min.	2800	2800	2800	
Motorstärke Motor power	kW	Kw 1,5 HP 2	Kw 1,5 HP 2	Kw 1,5/HP 2 con 2 motori	
Betriebsdruck Working pressure	at.	6-8	6-8	6-8	
Gewicht Weight	kg.	320	360	520	
Platzbedarf Overall dimensions	mm	1100x780x1300	1200x780x1300	1980x780x1300	
Verpackungsabmessungen Packing size	mm	1150x800x1100	1300x800x1100	1550x800x1100	
Volumen Volume	mm ³	1,07	1,32	1,82	
Die Firma behält sich vor, Änderungen oder Verbesserungen vorzunehmen Our Firm reserves the right to make any change and improvement					

IHR FACHHÄNDLER

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung.
Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.



MAKA GMBH
 Maschinen für die Holzbearbeitung
 Flurstr. 34
 89233 Neu-Ulm
 Telefon: 0731-7 15 74-0
 Telefax: 0731-7 15 74-10
E-Mail: team@maka-gmbh.de

Niederlassung Nord:
 31848 Bad Münster
 Telefon: 05042-51041
 Telefax: 05042-51043
E-Mail: seyb@maka-gmbh.de