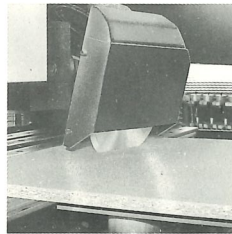
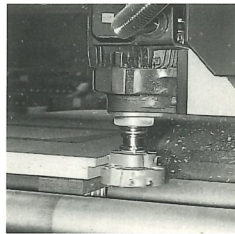
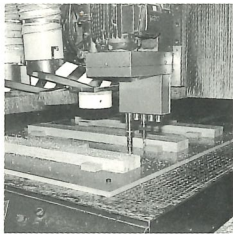


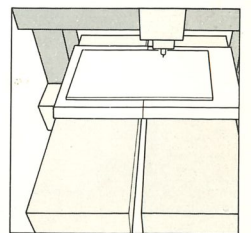
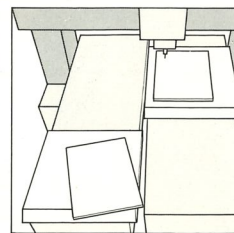
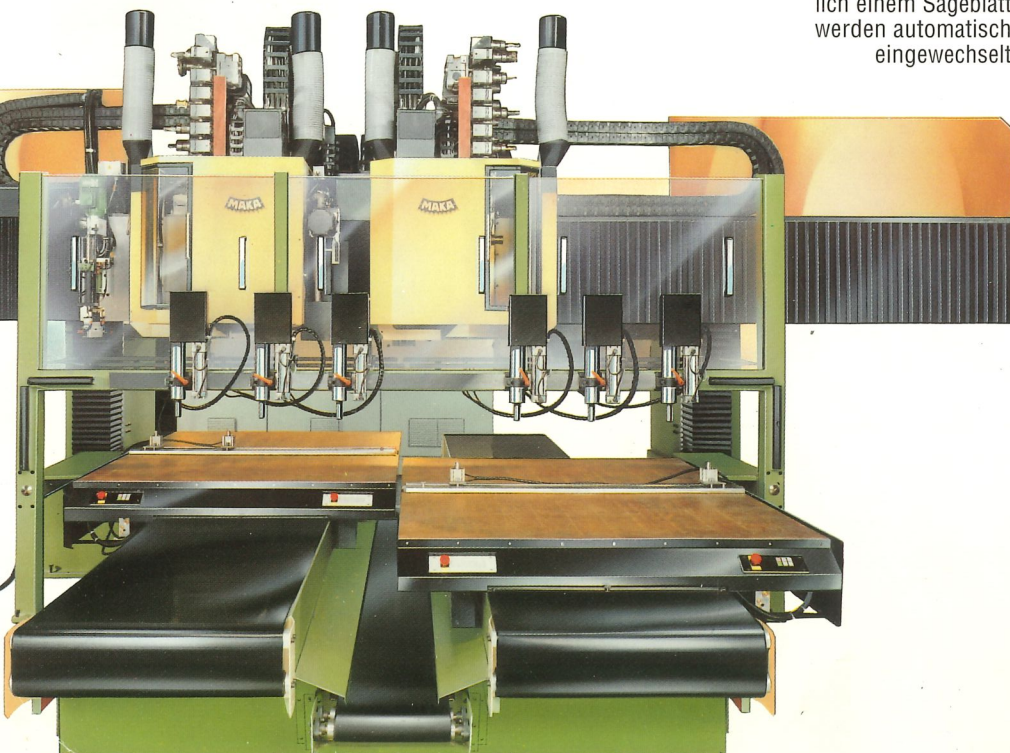
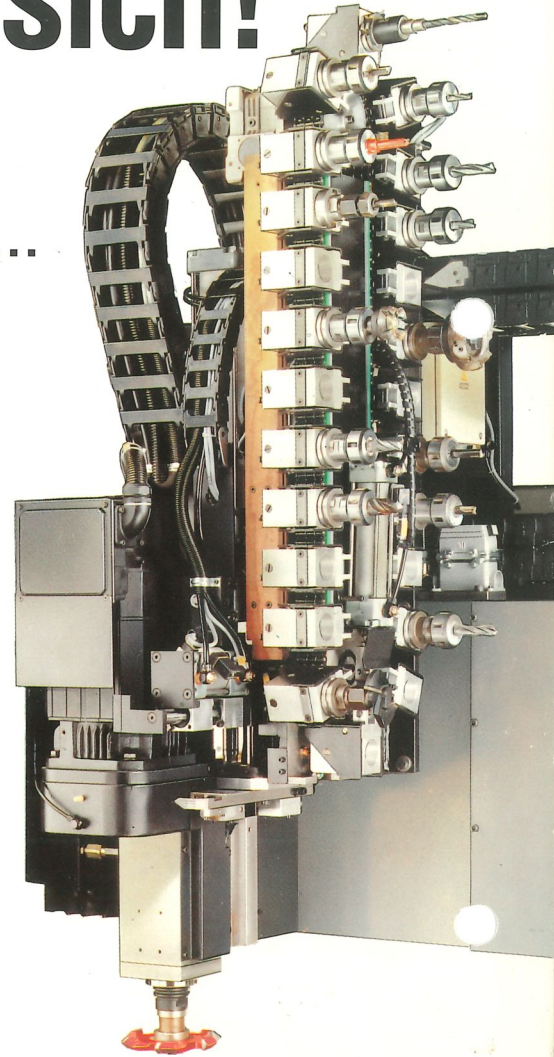
Stärken Sie sich!

...durch
Unabhängigkeit
in der
Produktion...



Denn mit dem automa-
tischen Ketten-
Werkzeugwechsler von
MAKA haben Sie
sämtliche Produktions-
schritte in der Hand.
Bohren, Fräsen oder
Sägen mit hoher
Genauigkeit
und optimal angepaß-
ter Schnittgeschwin-
digkeit und in jedem
gewünschten Winkel.
Alle vorhandenen
Werkzeuge einschließ-
lich einem Sägeblatt
werden automatisch
eingewechselt

...und
Sicherheit im
Ablauf...



...denn mit der MAKATandem-Tisch-Technik haben Sie keinen unproduktiven Rüst- und Beschickungsaufwand mehr. Ein Tisch arbeitet immer, während der andere auf die nächste Kommission umgerüstet wird.

Nach dem Einrichten beider Tische profitieren Sie vom Wechselbetrieb ohne Stillstandzeiten oder von der doppelten Nutzfläche bis 4500 x 5000 mm. In Kombination mit dem Ketten-Werkzeugwechsler von MAKA sind Sie dann wirklich stark.

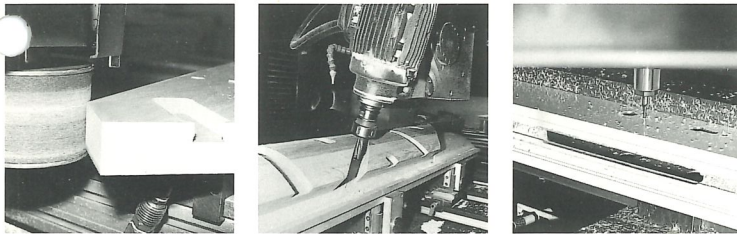
Und bleiben Sie stark...



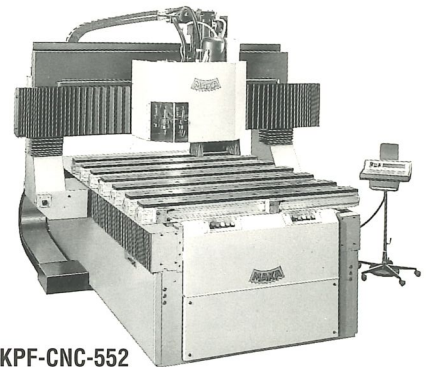
KPF-CNC-555

Das Zentrum für die Treppенbearbeitung – Wangen, Stufen, Setzstufen, Handläufe –, den Möbel- und Innenausbau sowie die Türenbearbeitung.

3- oder bei Bedarf 4-NC-Achsen steuern je nach Aufgabenstellung die Arbeitsbewegung. Das Portal fährt, der Maschinentisch ist feststehend. Lieferbar mit verschiedenen Aggregaten und Sonderausstattungen, z. B. Laser-Beschickungshilfe.

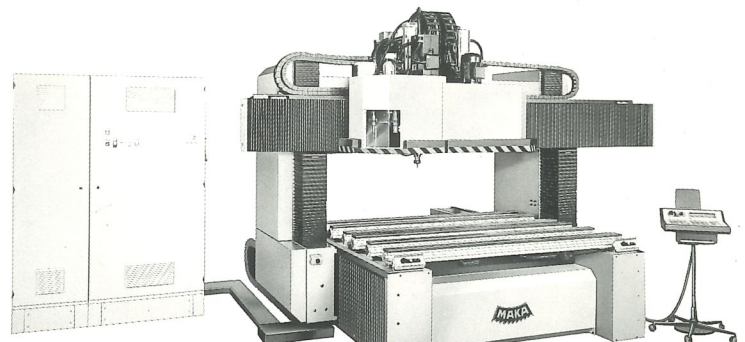
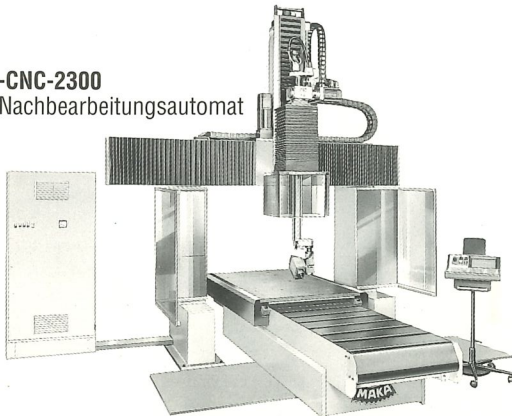


KPF-CNC-6900 Robot
Das Zentrum für die Bearbeitung von Großplatten, Fassadenelementen und Fahrzeugteilen.



KPF-CNC-552
Die Kompaktmaschine

KPF-CNC-2300
Der Nachbearbeitungsautomat



KPF-CNC-4200
Der Hochleistungsautomat

Gesamtprogramm:

- Numerisch gesteuerte Oberfräsautomaten
- Türenbearbeitungssysteme
- Kunststoff-Nachbearbeitungsautomaten
- Bearbeitungszentren für Leichtmetallprofile



Max Mayer
Maschinenbau GmbH
Postfach 81113
D-7910 Neu-Ulm
Telefon (0 73 08) 8 13-0
Telefax (0 73 08) 8 13-55
Telex 712 805