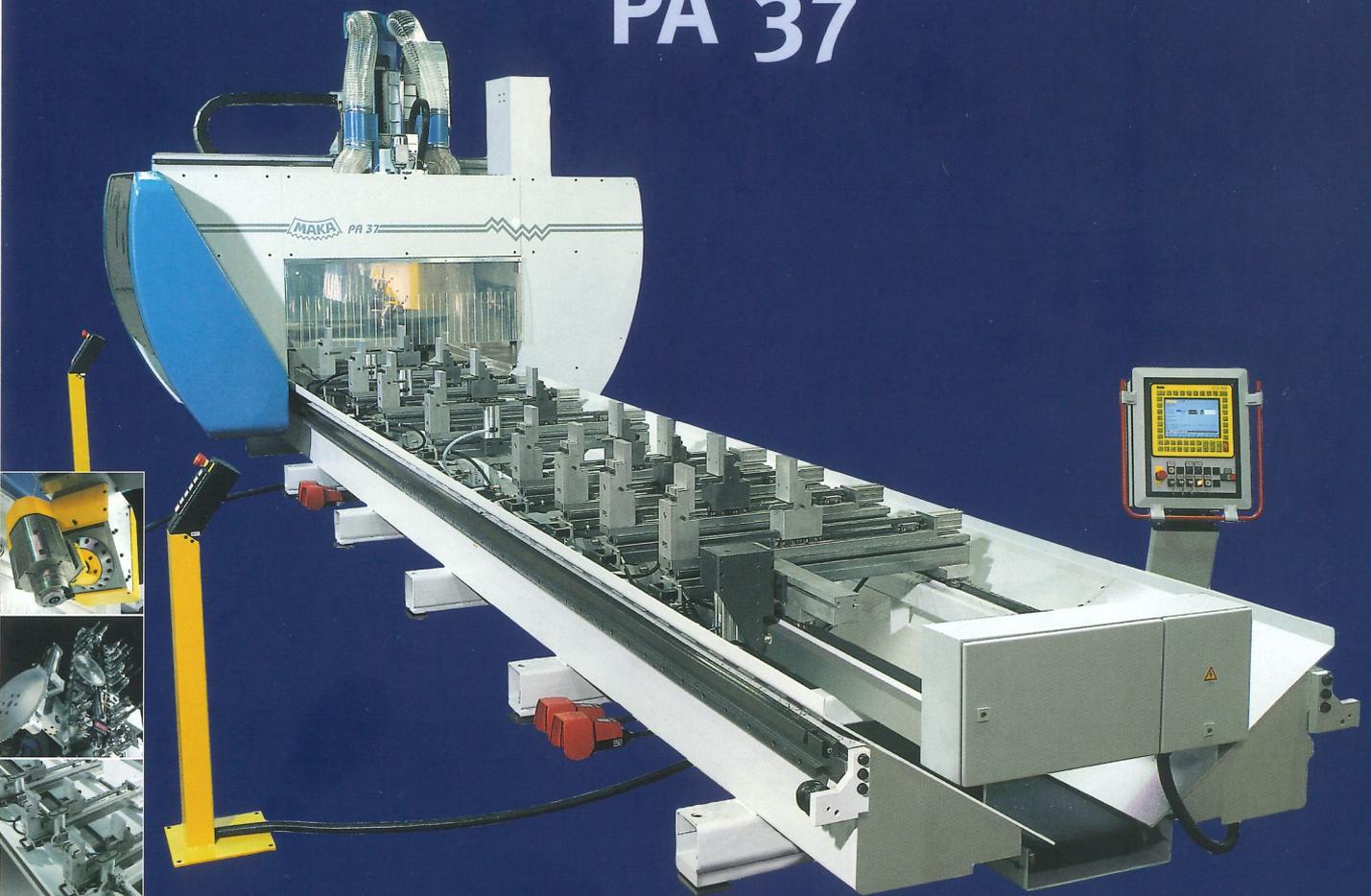




CNC-Spezialmaschinen

PA 37

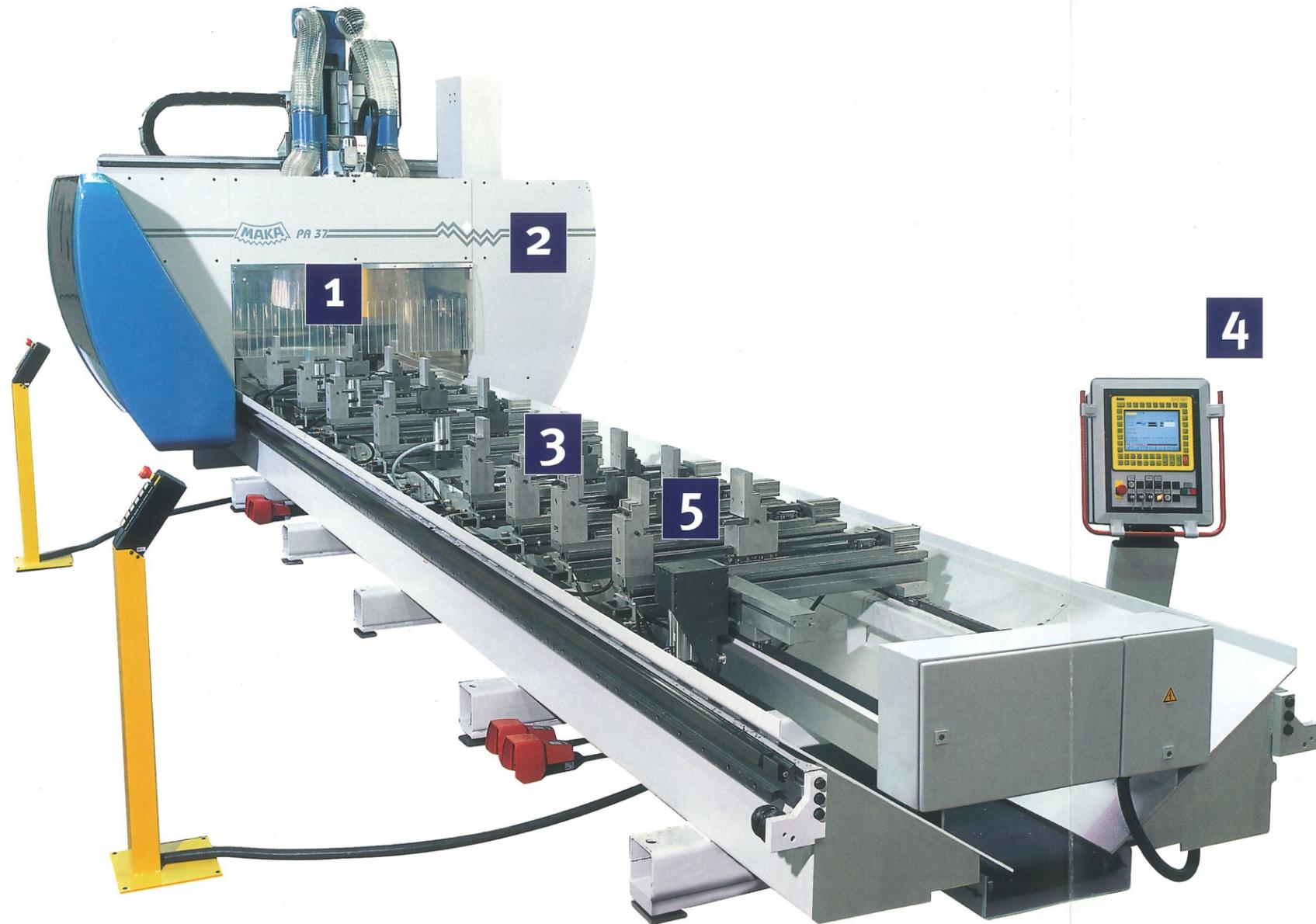


CNC-Bearbeitungszentrum  
mit 5-Achs-Technik  
für die  
Hochgeschwindigkeitsbearbeitung  
von Aluprofilen

# PA 37

## CNC-Bearbeitungszentrum mit 5-Achs-Technik

für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Aluprofilen



### Einsatzmöglichkeiten

Das universelle HSC-Bearbeitungszentrum **PA 37** in schwerer Fahrportalbauweise mit Gantry-Antrieb eignet sich speziell für anspruchsvolle Präzisionsbearbeitungen großer Profilquerschnitte.

Die Möglichkeiten der 6-Seiten-Bearbeitung schätzen Hersteller von technischen Profilen im Fahrzeug- und Schienenfahrzeugbau ebenso wie Aluminium-Presswerke und Hersteller von Sanitärartikeln, Fenstern, Haustür- und Fassadenprofilen.

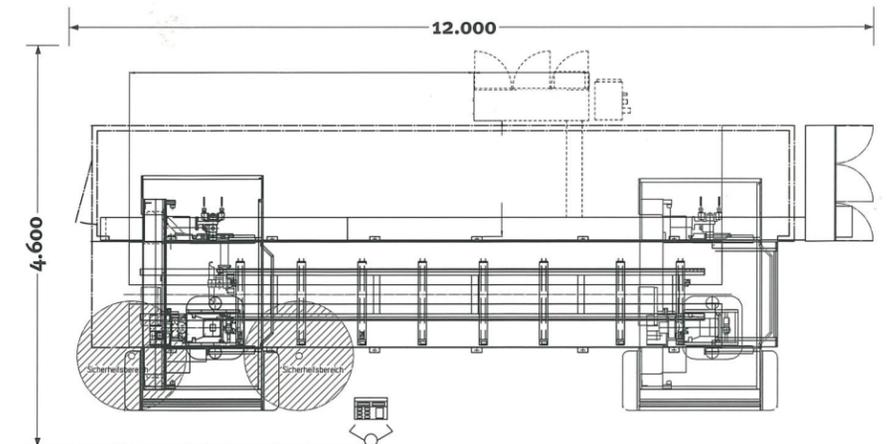
Die Maschine überzeugt durch hohe Flexibilität: fräsen, sägen, bohren/gewindeschneiden ist in nahezu beliebigen Winkeln möglich; das Hochleistungs-Fräsggregat und das grosse Werkzeugmagazin ermöglichen

**Platzbedarf** 4.600 x 12.000 x 3.600 mm  
(B x L x H)

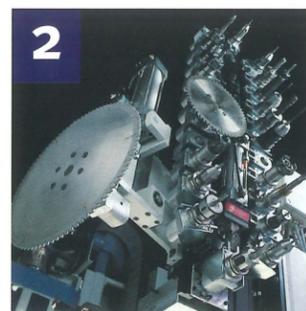
Komplettbearbeitungen in einer Aufspannung; dickwandige Profile aber auch Massivteile mit hohen Zerspanungsvolumen sind in gleichbleibender Präzision wirtschaftlich zu bearbeiten.

Dynamisch-steife Bauweise, spielfreie Führungen, Minimalmengen-Kühlschmierung, solide Spanntechnik mit schnellverstellbaren Tischtraversen, Abfalltransport in großdimensionierter Späneauffangwanne, neueste Steuerungsgenerationen und ausgereifte **MAKA 5-Achs-Technik** sind nur einige Vorteile der **PA-37-Reihe**, die optimale Ergebnisse garantiert.

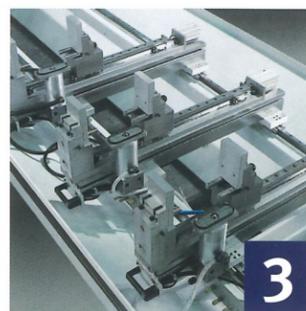
**Maschinengewicht** ca. 8.500 kg



**Fräsggregat**  
Als Standard-Spindel bieten wir die HSK F 63 an. Optional andere Frässpindeln lieferbar



**Werkzeugmagazin**  
Werkzeugkettenmagazin, 12, 16, 24, 32 Magazinplätze möglich



**Maschinentisch**  
mit 8 Auflagerohren, schnellverstellbar mit mechanischer Federklemmung



**CNC-Steuerung**  
Neueste Steuerungsgenerationen: Siemens 840 D oder BWO-920



**Spannlösung**  
Profilspanner, schnellverstellbar, pneumatisch betätigt; optional hydraulische Spannung möglich



**Sonderlösung**  
für dickwandiges Aluprofil



## CNC-Spezialmaschinen

### Technische Daten PA 37 Standard

<b>Ausrüstung</b>	
Steuerung	Siemens 840 D mit integriertem PC im Fahrpult oder BWO-920 mit Netzwerkvorbereitung
Frässpindel	HSK F 63 / wassergekühlt, 12,0 KW ab 12.000 1/min, Drehzahl bis 24.000 1/min stufenlos regelbar
Aggregat	Universal Aggregat mit Z-Hub 800 mm, A 540°, B +/- 98°,
Absaugung	Spänefangkorb am Aggregat CNC-höhenverstellbar Zentralanschluß
Achsantriebe	X-Achse Zahnstange Y-Achse Zahnstange Z-Achse Kugelrollspindel
Maschinentisch	8 Stahl-Auflagerohre; schnellverstellbar
Aufspannstation	2 Aufspannstationen
Schutzeinrichtung	mitfahrende Kabine mit Sicherheitsbumpen
<b>Bearbeitungsbereich 3-Achsenbetrieb</b>	
Bedingung:	Werkzeugdurchmesser 160 mm, Werkzeuggesamtlänge 160 mm X = 600 mm, Y = 7.400 mm, Z = 420 mm
<b>Bearbeitungsbereich 5-Achsenbetrieb</b>	
Bedingung:	Werkzeugdurchmesser 160 mm, Werkzeuggesamtlänge 160 mm X = 600 mm, Y = 7.000 mm, Z = 420 mm
<b>Fahrgeschwindigkeiten</b>	X = 45 m/min, Y = 45 m/min, Z = 24 m/min, A/B = 10.000 %/min
<b>Werkzeugwechsler</b>	Werkzeugkettenmagazin, Magazinplätze 12 (Standard), 16, 24, 32 möglich
Daten:	D 160 mm, GL 160 mm, (D 90 mm bei 24, 32er Magazin) Werkzeuggewicht max. 6 kg Sägeblatt bis max. 350 mm Ø belegt 3 Ablageplätze (5 bei 24, 32er Mag.)
<b>Aufstellbedingungen</b>	
Maschinengewicht	ca. 8.500 kg
Platzbedarf	ca. 4.600 x 12.000 x 3.600 (B x L x H)