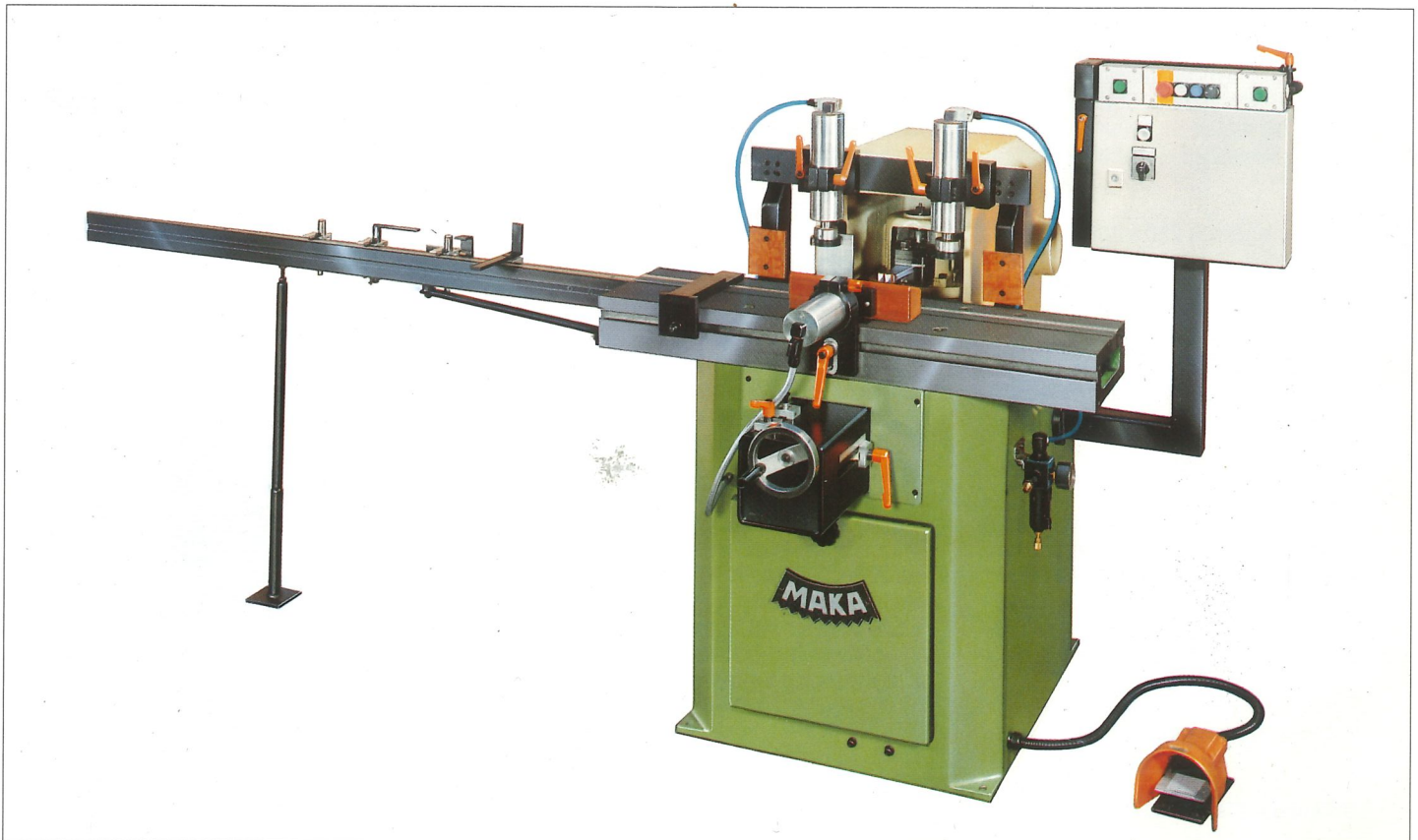




STV

Die MAKA-Schwingmeißel-Stemmaschine, die Maßstäbe für den Qualitätsfensterbau gesetzt hat.



Die STV ist eine Hochleistungsmaschine für die Serienproduktion und für die Kommissions- oder Einzelherstellung.

Sie stellt Einfach- und Doppelstemmungen – rechteckig oder mit Aussparungen und Schrägen – sowie Nutzapfenstemmungen präzise, sauber und genau her.

Maximale Schlitzlänge in einem automatischen Arbeitsablauf 180 mm. Schlitzbreite – abhängig von der Schlitzlänge – bis zu 40 mm. Größte Stemmtiefe 130 mm.

In bestimmten Bereichen, z.B. bei der Herstellung von Doppelschlitz für Setzhölzer (Pfosten) oder Kämpfer, beim Stemmen von Nutzapfen-Schlitz in Tür-Friesen und beim Stemmen abgesetzter Schlitz für profilierte Gegenstücke ist das MAKA-Schwingmeißel-Prinzip allen anderen Stemmtechniken an Schnelligkeit, Präzision und sauberer Ausführung weit überlegen. Was sonst mehrere Arbeitsgänge, Hand-Nacharbeit und Nachputzen erfordert, schafft die MAKA in wenigen Sekunden.

Wechselkopf-System: Bei Bestellung weiterer Stemmköpfe ist eine Umrüstung auf andere Stemmaufgaben ohne erneute Exzenter-Einstellung möglich. Und: Mit wenigen Handgriffen machen Sie aus Ihrer MAKA-Schwingmeißel-Stemmaschine eine leistungsfähige Bohrmaschine.

Auf Wunsch: Elektronischer Positionierschlag.



Stemmaschine STV

Beispiele für Einsatz-Bereiche:

Fenster-Herstellung (Einfach- und Doppelschlitz-Stemmung für Setzholz, Kämpfer, Flügel-Sprossen, mit Aussparungen und Schrägen), gestemmte Rahmentüren (obere und untere Nutzapfen-Stemmungen und Mittelsprossen-Stemmung), Sitzmöbelindustrie (z.B. 3- bis 4-fach-Stemmungen für Stuhlzargen), Gestellbau und ähnliche Aufgaben-Stellungen.

Werkstück-Auflagetisch 280 x 1000 mm. Klappanschlag für Nutzapfen-Stemmungen. Klappbare Schutz- und Absaughaube über dem Stemmaggregat. Werkstück-Spannung durch vertikale und horizontale Spannzylinder 60 mm Ø. Werkstück-Vorspannen mit Sicherheits-Druck durch Fußpedal-Betätigung.

1 Stemmaggregat 2,5 kW 2800 Meißelhübe/Min., horizontal arbeitend, umschaltbar für Rechts- und Links-Bearbeitungen. Anlaufweg zur Einsparung von Leer-Wegen einstellbar. Automatischer Aggregat-Vor- und Rücklauf inkl. Werkstück-Spannen nach Startimpuls, Vorschub-Geschwindigkeit stufenlos einstellbar. Tipp-Betrieb für Einstellarbeiten. Halb-automatische Ausspäne-Steuerung (Drucktaster-Betätigung) Höhen-Verstellung des Stemmaggregats 100 mm mit Gewindespindel.

Mit MAKA-Qualitätswerkzeugen

- 1 Für Fensterbearbeitung, abgesetzt
- 2 Für Fensterbearbeitung, profiliert
- 3 Doppelnutzapfen
- 4 Doppelstemmung (z.B. für Sitzmöbel) gleich lang
- 5 Die MAKA-Neuentwicklung: 4-fach-Stemmwerkzeug zur gleichzeitigen Herstellung der linken und rechten Kämpfer- bzw. oberen und unteren Setzholz-Doppelstemmungen

und der Wechselkopf-Technik

Wechselkopf-System: Bei Bestellung weiterer Stemmköpfe ist eine Umrüstung auf andere Stemm-Aufgaben ohne erneute Exzentervorstellung möglich. Anstelle von Stemmköpfen können auch Ein- oder Mehrspindel-Bohrköpfe eingewechselt werden.

Arbeitsbereiche (je nach Holzart):

Schlitzlänge minimal 20 mm (bis max. 35 mm tief), maximal 180 mm.

Schlitzstärke minimal 2 mm, max. bei Einfach-Schlitz 40 mm, bei Doppel-Schlitz 2 x 16 mm.

Schlitztiefe maximal 130 mm.

2 Stemmtiefen voreinstellbar für Herstellung von Nutzapfen-Stemmungen mit Standard-Werkzeug.

Zusatz-Ausstattungen:

Meißelhub-Einstellehre, Anschlagstangen für rechte und linke Maschinenseite für 2500 mm Anschlaglänge je Seite, mit unterschiedlichen Anschlägen für Werkstück-Außenkante, für Lichtmaßanschlag oder Nachschiebe-Anschlag zur Verlängerung von Stemmungen durch 2-maliges Einstemmen, oder Elektronischer Positionieranschlag in Längen von 2000, 3000 oder 4000 mm, Wechsel-Stemmköpfe, Pneumatisch gesteuerte Spanbrecher mit Konterprofil, Winkel-Getriebe und Mehrspindel-Bohrköpfe, Winkelanschlag für stirnseitige Bohrungen

Betriebsspannung Drehstrom 380 V 50 Hz, Sonder-Spannungen auf Anfrage. Elektrische Ausrüstung nach VDE. Erford. pneum. Arbeitsdruck ca. 7 - 8 bar, Anschluß über Filter-Druckregler 1/4". Absaugung: Haube mit Stutzen für Rechts- und Links-Bearbeitungen, 120 mm Ø, erford. Luftgeschwindigkeit 30 m/Sek. am Stutzen, sowie Kehrloch an Maschinen-Rückseite für zwischen Tisch und Aggregat fallende Späne.

**Max Mayer
Maschinenbau GmbH
Postfach 8013
D-89218 Neu-Ulm
Telefon (07308) 813-0
Telefax (07308) 81355
Telex 712805**

