

MAKA-Vielzweckmaschine Typ STV-VZ

Machine universelle MAKA STV-VZ MAKA Type STV-VZ Universal Machine

Bohraggregat
Tête de perçage
Boring Unit

Fräsaggregat
Tête de défonçage
Routing Head

Absaughaube, leicht zu öffnen für bequemen Zugang zum Stemm-Aggregat
Accès facile à la tête de mortaisage par chapeau d'aspiration repliable
Exhaust hood, swing-back type, for easy access to the mortising head

Schaltkasten mit Knopf für Ausspäne-Steuerung
Coffret de manoeuvre avec bouton-poussoir permettant le dépeullement des copeaux
Switch station with push-button for chip-removal

Vertikale Sicherheitsspannzylinder
Presseurs type sécurité
Vertical Safety Type Clamping Cylinders

Horizontaler Spannzylinder
Presseur horizontal
Horizontal Clamping Cylinder

Anschlagstange
Barre butée
Stop Bar

MAKA-Anschlagkombination, bestehend aus
Absenkanschlag (für glatte Kanten)
Lichtmaßanschlag (wenn im lichten Maß gemessen werden soll)
Nachschiebeanschlag (wenn durch zweimaliges Einstimmen längere Schlitze herzustellen sind)

Système de butées MAKA - se composant de:
une butée escamotable (pour pièces à bout à 90 degrés)
une butée pour pièces à ouverture (arête intérieure)
une butée à déplacement (réalisation de mortaises d'une longueur assez importante par mortaisage réitéré)

MAKA combination stops system, consisting of:
a lowerable end stop (straight -end workpieces)
a stop for clear length frames
a shift stop (in case of long mortices to be made by repeated mortising)

Stemmtiefen-Programmierung
Pré-réglage niveau profondeur de la mortaise
Pre-setting of mortising-depth

Geschwindigkeitsregulierung
Possibilité de réglage vitesse d'avance
Feed speed regulation

Schnelleinstellung Eilgang/Arbeitsweg
Réglage rapide accélération/décélération de la marche d'avance
Quick feed speed/working speed regulation

MAKA

MAKA-Vielzweckmaschine Typ STV-VZ Machine universelle MAKА STV-VZ

Die Universalmaschine für den mittleren und kleineren Betrieb. Sie setzen die MAKА-Vielzweckmaschine 5-fach ein:

- Zum Stemmen von Doppel- und Nutzapfenschlitzen in der Fensterfertigung (bitte, Prospekt STV beachten)
- Zum Einlassen von Kantengetrieben (Herstellung von 3 Olivenbohrungen und des Getriebekastens)
- Zum Einlassen von Beschlägen (z. B. Längsfräsungen für Schließplatten)
- Als perfekte Schloßeinlaßmaschine (die Vielzweckmaschine bohrt Schlüssel- und Drückerloch, stemmt den Schloßkasten und fräst den Schloß-Stulp)
- Als Vertikal-Bohrmaschine (das leistungsfähige MAKА-Bohraggregat arbeitet mit Ein- oder Mehrspindel-Bohreraufnahmen)

Technische Angaben

Spannung 380 V Drehstrom, 50 Hz

pneum. Steuerdruck 7 – 8 bar

Arbeitsablauf automatisch bzw. halbautomatisch (Türschloß-Einlassen)

MAKA-Stemmaggregat DB 61 (DB 71), 2,5 kW (3,4 PS) 2800 Meißelhübe/Min.

MAKA-Bohraggregat B 130, 1,3 kW (1,8 PS) 2800 UpM, max. Hub 130 mm

Lichtstrom-Fräsggregat 1,2 kW (1,7 PS) 18000 UpM, max. Fräshub 280 mm (zuzügl. Fräser- \varnothing)

wahlweise:

MAKA-Schnellfrequenz-Fräsggregat 0,7 kW (1 PS) 18000 UpM, einschl. Frequenzumformer

Voici la machine universelle pouvant intéresser aussi bien les entreprises à moyenne production que les plus petites productions. La machine universelle MAKА s'avère utile dans 5 domaines d'application:

- Réalisation de mortaises doubles et de mortaises à barbette dans la production de fenêtres (voir la documentation sur STV, svp);
- Pour la pose de crémones (3 trous de fixation du barrillet, réalisation du b \hat{o} itier de crémonne);
- Pour la pose de ferrures (p. ex.: défonçage d'entailles destinées à recevoir les gâches)
- Utilisation comme machine à serrures parfaite (cette machine universelle perce le trou à clé et le trou dans lequel sera introduite la poignée, elle réalise la mortaise d'introduction de b \hat{o} itier de serrure, elle peut réaliser également, par défonçage, l'entaille pouvant recevoir la t \hat{e} tière de serrure.
- En fin de compte, cette machine est utilisable comme perceuse verticale (la t \hat{e} te de perçage puissante de cette machine peut être utilisée avec embout à 1 ou plusieurs broches)

Caractéristiques techniques

Voltage 380 V, 50 p \acute{e} r., courant 3-phasé

Pression pneumatique requise: à 7 à 8 bars.

Suite des opérations automatique et/ou semi-automatique (pose de serrure porte).

T \hat{e} te de mortaisage MAKА DB-61 (DB 71), puissance de 2,5 kW (3,4 CV), 2800 courses/mn.

T \hat{e} te de perçage MAKА B 130, 1,3 kW (1,8 CV), 2800 trs/mn., course maxi. 130 mm

T \hat{e} te de défonçage à courant d'éclairage de 1,2 kW (1,7 CV), course maxi. 280 mm + le diam. de la mèche)

alternativement:

T \hat{e} te de défonçage haut nombre de tours MAKА, puissance de 0,7 kW (1 CV), 18000 trs/mn., y compris le changeur de fréquence.

MAKA Type STV-VZ Universal Machine

The universal machine for use at medium-sized or smaller factories where this universal MAKА piece of equipment fits 5 purposes:

- In the window manufacture, for double mortices and mortice & haunch cuts (please refer to descriptive literature on STV),
- For window closing mechanisms (3 bores for olive-shaped handles and a recess which is to receive the closing-mechanism)
- It processes for hardware (p. ex.: it horizontally routs recesses for striking-plates to be inserted)
- It serves as a perfect machine for imbedding locks (this universal machine bores for the keyhole and the door knob receiving hole, it mortices for the lock case and routs for the face-plate)
- Last not least, it can be employed as a vertical boring machine: 1-spindle or multi-spindle attachments may be used on the powerful MAKА boring unit.

Technical data

Voltage 380, 50 c/s, 3-phase current

Pneumatic circuit requires 7 to 8 bar compressed air supply.

Automatic and/or semi-automatic (processing for door locks) operations' cycle

MAKA type DB-61 (DB 71), mortising head, 2,5 kW (3.4 hp), 2800 chisel strokes/mn.

MAKA type B 130 Boring Unit, 1.3 kW (1.8 hp), 2800 r/mn., 130 mm maximum stroke

Routing Head, lighting-current operated, 1.2 kW (1.7 hp), 18000 r/mn.,

280 mm max. stroke length + bit diameter. alternatively:

MAKA Routing Head, high-turning speed, .7 kW (1 hp), 18000 r/m., inclusive of frequency changer.



Max Mayer Maschinenbau GmbH
Burlafingen
Postf. 81120, D-7910 Neu-Ulm
Tel. (0731) 719061, Telex 712805