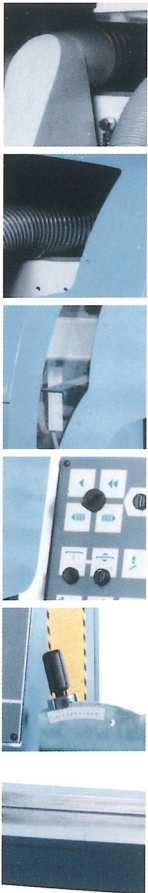




Tischlereimaschinen

VS 18/4 - VS 22/4



4-Seiten-Hobelmaschine

Die kleine 4-Seiten Hobelmaschine mit den großen Leistungen. Enorme Zeitersparnis (bis zu 90%), gegenüber Fertigung mit herkömmlichen Maschinen.

VS 18/4 - VS 22/4

4-Seiten-Hobelmaschine

In einem Arbeitsgang werden alle vier Seiten eines rechteckigen Werkstücks fugengenau, unter optimalen Sicherheitsbedingungen, gehobelt. Die dynamisch ausgewuchteten Spindeln mit hoher Rundlaufgenauigkeit werden über laufruhige Flachriemen angetrieben. Perfekte, aerodynamisch geformte Absaughauben sorgen für effektiven Spänetransport. Gefederte Druckbalken, vor und nach der Dickenwelle und vor der linken Vertikalwelle, sorgen in Verbindung mit dem kettenlosen Vorschubsystem für perfekten Werkstücktransport und Hobelgüte. Die Umrüstzeit vom Minimal- zum Maximalmaß beträgt etwa 30 Sekunden, dank motorisch verstellbarer Dickenwelle - Vorschubeinheit und entsprechenden Zählwerken (1/10 mm) für Hobelhöhe und Hobelbreite.



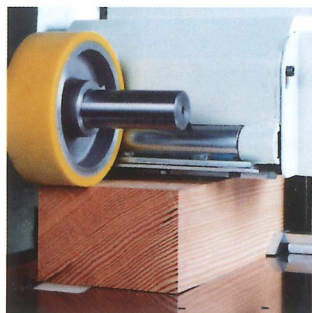
LIEFERUMFANG

- 1 Satz Alu Hobelköpfe 130/190x125x40 Z 4 mit Fügefalzfräser 145x12x40 und Einstellehre
- Motorische Höhenverstellung des gesamten Oberteils mit Dickenwelle und Vorschubsystem
- Kettenloses Vorschubsystem, über schwere Getriebemotoren
- Schallschutzhaube mit Sicherheitsschaltleiste im Einlauf und Innenbeleuchtung
- Zählwerk 1/10 mm für Hobelhöhe- und breite
- Rechte Vertikalspindel +5/-2,5 mm verstellbar

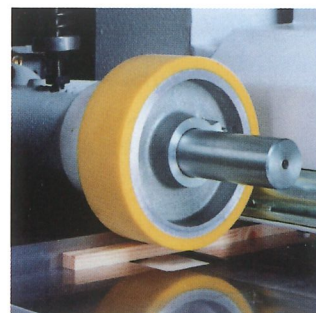
SONDERZUBEHÖR

- Man. Gleitmittelpumpe
- Centro Fix oder VariPlan Fliehkraftwendemesserköpfe mit Wendepplattenfügefalzfräser
- Einzugswalze vor der Abrichte mit pneum. Hub
- Tischverlängerung auf 2500 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 6/12 m/Min.
- Motorverstärkungen
- Pneum. Druckelemente für Vorschubsystem
- Motor. betriebene Gleitwalze im Auslauftisch
- Betriebsstundenzähler

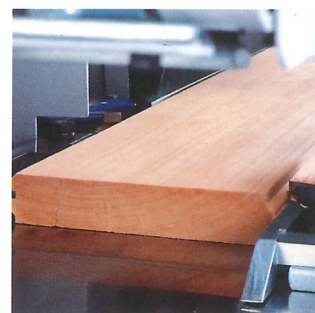
Gewährleisten einen perfekten Werkstücktransport: Die breite obere gummi belegte Auszugswalze und die untere,



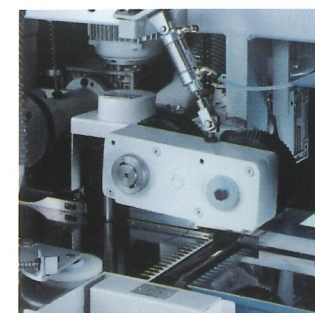
freilaufende gummi belegte Gleitwalze (auf Wunsch angetrieben)



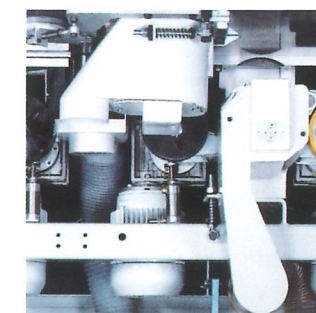
Kleinere Profile (Nut- Federbretter) können ebenfalls gefertigt werden



Angetriebene Einzugswalze vor der Abrichtwelle mit pneum. Hub für dünne Werkstücke



Vorschubwalzen mit unabhängigen Getriebemotoren



Praktisches Ablagefach für Bedienwerkzeug und auch Bearbeitungswerkzeuge





Tischlereimaschinen

Technische Daten

VS 18/4

VS 22/4

Max. Fertigmaß	mm	180 x 120	220 x 120
Min. Fertigmaß	mm	8 x 5	8 x 5
Aufgabetischlänge	mm	2.000	2.000
Spindeldrehzahl 1/min.	mm	6.000	6.000
Ø der Werkzeugspindeln	mm	40	40
Ø der Messerköpfe	mm	125	125
Ø der Vorschubwalzen	mm	140	140
Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	8	8
MOTORENLEISTUNGEN 400 V			
Vorschub	kW	3 x 0,55	3 x 0,55
Höhenverstellung	kW	0,20	0,20
Abrichtwelle	kW	4	4
Dickenwelle	kW	4	4
Vertikalwellen	Re.-Li.	5,5 Kw	5,5 kW
Ø der Absaugstutzen	mm	je 2 x 100 / 120	je 2 x 100 / 120
Abmessungen LxBxH	mm	3.000 x 1.000 x 1.500	3.000 x 1.000 x 1.500
Nettogewicht	kg	1.135	1.220

