

Optionen-Buch
Hobelmaschinen

MARTIN

www.martin.info

Die Hobelmaschinen von MARTIN haben neben der Grundausstattung zahlreiche nützliche und auch patentierte Optionen, die Ihr Werkstück perfektionieren und Ihre Maschine aufwerten.

Konfigurieren Sie bequem Ihre MARTIN Formatkreissäge nach Ihren individuellen Bedürfnissen online auf unserer Website **www.martin.info**



T54 Bedienung Messerwellen	8
T54 Schutzeinrichtung Motorleistung Sonderspannung Tischsysteme	10
T45 Bedienung Messerwellen Motorleistung	12
T45 Sonderspannung Vorschub Materialtransport	14
T45 Maschinentisch	16
T45 Schutzeinrichtung Contour Zubehör	18



MARTIN. Made in Germany.

MARTIN Maschinen werden in Deutschland hergestellt und verlassen erst nach strengen Qualitätskontrollen unser Haus. Wir arbeiten ausschließlich mit hochwertigen Materialien und Bauteilen. Alle entscheidenden Bauteile der MARTIN Maschinen werden auf unseren eigenen modernen Fertigungsanlagen von gut ausgebildeten, engagierten Mitarbeitern am Standort Ottobeuren produziert. Leistungsfähige Markenzulieferer garantieren hohe Flexibilität, perfekte Anpassung und erstklassige Qualität der zugekauften Komponenten.

T54



Eine Abrichthobelmaschine,
die genau in Ihre Werkstatt passt.

Die T54 ist eine Abrichtmaschine, die im Wesentlichen zur Erfüllung zweier Aufgaben entwickelt wurde – zum einen, um Werkstücke perfekt abzurichten, und zum anderen, um diese Werkstücke schnell und sicher mit Winkerkanten zu versehen. Denn mit perfekter Vorbereitung kommt man zum perfekten Endergebnis. Das leichtgängig geführte Abrichtlineal mit integriertem Hilfslinial ermöglicht schnelles und präzises Arbeiten. Der kugellagergeführte Abrichtanschlag läuft weich und ohne Verkanten auf gehärteten Bahnen – über Jahre hinaus präzise wie am ersten Tag. Auch Fasen können im Nu abgehobelt werden, denn mit der bedienerfreundlichen Einhandverstellung kann jeder Winkel zwischen 90° und 45° schnell eingestellt werden.



Konfigurieren
Sie Ihre T54.

T45



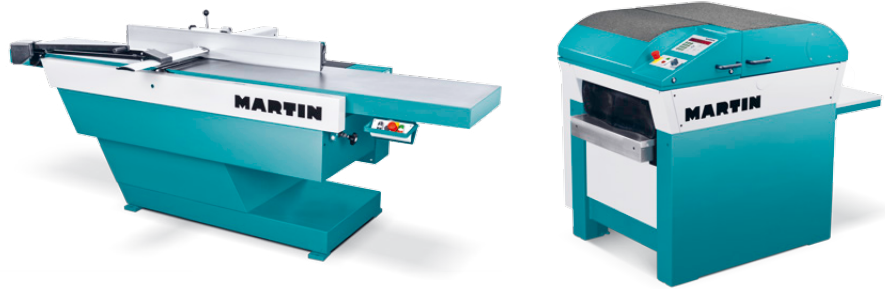
In der Ruhe liegt die Kraft.

Die T45 ist eine Dickenhobelmaschine, die Ihnen schnell und sehr leise perfekte Hobelergebnisse liefert. Die einfach zu bedienende Steuerung verfährt den Tisch präzise mit vier soliden Tragspindeln, die in dem 12 cm starken Verbundständer verbaut sind. Spanabnahmen bis 12 mm sind ebenso kein Problem wie feinste Hobelarbeiten bis hinunter zu 2,8 mm Reststärke.

Damit bietet die T45 ideale Voraussetzungen für die moderne Fertigung. Denn sie liefert sauber gehobelte Oberflächen, ist schnell und einfach zu bedienen und hat ein ideales Preis-/Leistungsverhältnis.



Konfigurieren
Sie Ihre T45.



Technische Daten

	T54	T45
Motorstärke optional	5,5 kW –	5,5 kW 7,5 kW 11,0 kW
Messerwellendrehzahl optional	5.000 U/min 6.000 U/min	5.000 U/min 6.000 U/min
Messerwelle optional	TERSA Z2 Xplane	TERSA Z4 Xplane
Messerwellendurchmesser	125 mm	125 mm
Hobelhöhe	–	2,8 – 300 mm
Hobelbreite	500 mm	630 mm
Spanabnahme	max. 8 mm	max. 12 mm
Steuerung	ohne	1-Achs Steuerung
Vorschub optional	– –	6 12 m/min stufenlos
Profiltiefe	–	–
Absauganschluss	160 mm	160 mm
Gewicht	ca. 1.200 kg	ca. 1.350 – 1.500 kg

Die Maschinen sind staubarm nach BGI 739-1, Anhang 1.

Alle Maßangaben in Millimeter. Hergestellt in Deutschland.

Maße und technische Daten unterliegen der technischen Neuerung und können sich ohne vorherige Ankündigung ändern. Abbildungen können vom Original abweichen. Die verbindlichen technischen Merkmale und Ausstattungen entnehmen Sie bitte der gültigen Preisliste.



T45 Contour¹⁵

T45 Contour²⁵

Motorstärke optional	7,5 kW 11,0 kW	7,5 kW 11,0 kW
Messerwellendrehzahl optional	5.000 U/min 6.000 U/min	5.000 U/min 6.000 U/min
Messerwelle optional	TERSA Z4 plus 2 Nuten für Profilmesser	TERSA Z4 plus 2 Nuten für Profilmesser
Messerwellendurchmesser	125 mm	125 mm
Hobelhöhe	2,8 – 300 mm	2,8 – 300 mm
Hobelbreite	630 mm	630 mm
Spanabnahme	max. 12 mm	max. 5 mm
Steuerung	1-Achs-Steuerung	1-Achs-Steuerung
Vorschub optional	6 12 m/min stufenlos	6 12 m/min stufenlos
Profiltiefe	max. 15,5 mm	max. 25 mm
Absauganschluss	160 mm	160 mm
Gewicht	ca. 1.350 – 1.500 kg	ca. 1.350 – 1.500 kg

Abrichthobelmaschine T54

Bedienung

Das unter dem Aufgabetisch montierte Bedienfeld mit den Tastern für Spandickeneinstellung und Spindelstart bietet schon in der Grundausstattung höchsten Bedienkomfort. Noch mehr Komfort und Übersicht bietet das optionale Bedienpult, bei dem sich die Bedienelemente mit dem leicht laufenden Abrichtanschlag verschieben lassen. Die Spandickenanzeige erfolgt digital mit einer Auflösung von 0,1 mm.

Bedienoberfläche

Bedienpult unter Aufgabetisch	T54
Bedienpult kombiniert und mitfahrend mit Abrichtanschlag	Standard
	T544



Bedienpult unter Aufgabetisch



Mitfahrendes Bedienpult

Messerwellen

Die T54 kann mit verschiedensten Messerwellen perfekt auf die an sie gestellten Aufgaben abgestimmt werden. Dank der serienmäßigen Z2 TERSA Vollstahlwelle mit ihren formschlüssigen Messersitzen werden alle Flächen perfekt gehobelt – und der Messerwechsel erfolgt in wenigen Sekunden. TERSA Wendemesser sind in vier verschiedenen Qualitäten erhältlich, d.h. für jede Aufgabe das perfekte Messer. Auf Wunsch ist auch eine TERSA Z4 Messerwelle lieferbar.

Eine moderne Alternative ist die optionale Xplane Messerwelle mit ihren drei spiralförmigen HM Messerreihen. Die Welle liefert beeindruckend gute Oberflächen und reduziert dabei die Lärmemission der Maschine auf ein überraschend geringes Maß. Die Standzeiten der HM Messer sind etwa 20 x höher als die von HSS Messern, das reduziert die laufenden Kosten spürbar.

Als traditionelle Alternative bieten wir auch die Keilleistenmesserwelle mit vier Messeraufnahmen an.

Messerwellen

TERSA Vollstahlmesserwelle Z2

TERSA Vollstahlmesserwelle Z4

Vollstahlmesserwelle Xplane mit 3 spiralförmigen Messerreihen

MARTIN Keilleistenmesserwelle Z4

T54

Standard

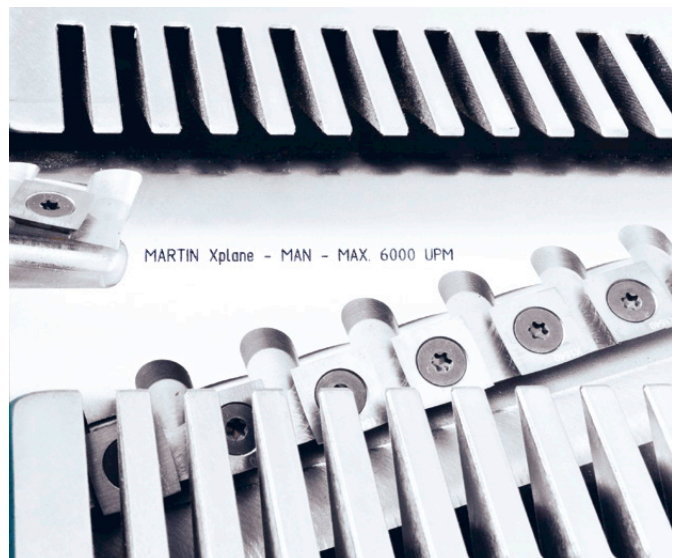
T541

T5406/3

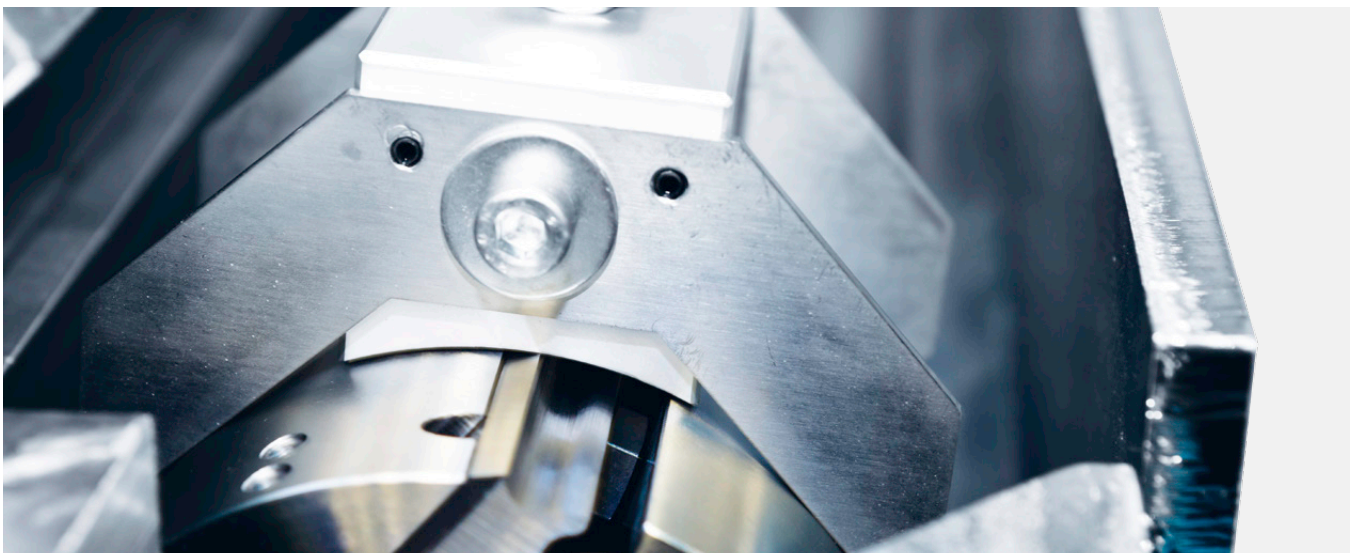
T543



TERSA



Xplane



Keilleistenmesserwelle mit Einstellgerät

Schutzvorrichtungen

Der kugellagergeführte Abrichtanschlag läuft weich und ohne Verkanten auf gehärteten Bahnen – über Jahre hinaus präzise wie am ersten Tag. Und der serienmäßige Hilfsanschlag ist bereits im Abrichtlineal integriert, um auch kleine, schmale Werkstücke sicher über den Maschinentisch der T54 zu führen.

Die Abrichte ist serienmäßig mit einem Brückenschutz ausgestattet, der die Messerwelle sicher verdeckt. Um die Handhabung zu erleichtern, lässt sich der Schutz auch geteilt abklappen.

Ganz gleich, ob Sie abrichten oder fügen, der moderne optionale SUVA-Brückenschutz über der Messerwelle bietet ein Maximum an Komfort und Sicherheit. Er ist eine schnell und sicher anpassbare Schutzvorrichtung, die in der Praxis geschätzt wird.

Abrichtanschlag AIGNER mit integriertem Hilfsanschlag

Schutzvorrichtung CPS

Schutzvorrichtung Suvamatic

T54

Standard

Standard

T5462



AIGNER



CPS



Suvamatic

Motorleistung

Die Standard-Motorleistung der T54 beträgt 5,5 kW.

kW (PS)	T54
5,5 (7,5)	Standard

Sonderspannung

Je nachdem in welchem Gebiet der Welt Sie zu Hause sind, muss Ihre MARTIN Maschine mit der passenden Spannungsversorgung geliefert werden. Bitte beachten Sie, dass nicht alle Motorleistungen für alle Spannungsvarianten lieferbar sind!

Sonderspannung 3 ~	T54
400 V / 50 Hz	Standard
230 V / 50 Hz	T54V_230
210 – 240 V / 60 Hz	T54V_220
440 – 480 V / 60 Hz	T54V_440

Tischsysteme

Die Maschinentische der T54 sind fein gehobelt, das bietet bei der Bearbeitung von nassen Hölzern unschlagbare Vorteile. Für die Bearbeitung längerer Werkstücke lassen sich Auf- und Abgabetisch um jeweils 360 mm verlängern.

Tischsysteme	T54
Aufgabetisch verlängert auf 2.000 mm	T545
Abgabetisch verlängert auf 1.580 mm	T545/1

Dickenhobelmaschine T45

Bedienung

Die serienmäßige elektronische Steuerung der T45 macht die Einstellung der Hobelhöhe so einfach, dass bereits das erste Werkstück immer passt. Selbstverständlich lässt sich der Dickentisch auch durch simplen Tastendruck verfahren oder um 0,1 mm nach oben takten.



Steuerung für Dickentisch

T45

Standard

Bedienoberfläche

Steuerung für Dickentisch

Messerwellen

Die T45 kann mit verschiedensten Messerwellen perfekt auf die an sie gestellten Aufgaben abgestimmt werden.

Dank der serienmäßigen TERSA Vollstahlwelle mit ihren formschlüssigen Messersitzen werden alle Flächen perfekt gehobelt – und der Messerwechsel erfolgt in weniger als einer Minute pro Messer. TERSA Wendemesser sind in vier verschiedenen Qualitäten erhältlich, d.h. für jede Aufgabe das perfekte Messer. Zudem kann die standardmäßige Z4 Welle durch Einsatz von zwei Blindmessern auch als Z2 Messerwelle betrieben werden.

Eine moderne Alternative ist die optionale Xplane Messerwelle mit ihren drei spiralförmigen HM Messerreihen. Die Welle liefert beeindruckend gute Oberflächen und reduziert dabei die Lärmemission der Maschine auf ein überraschend geringes Maß.

Die Standzeiten der HM Messer sind etwa 20x höher als die von HSS Messern, das reduziert die laufenden Kosten spürbar.

Als traditionelle Alternative bieten wir auch eine Keilleistenmesserwelle mit vier Messeraufnahmen an.

Um bei Contour Maschinen das Profilieren stärker zu betonen, bieten wir Ihnen für diese Maschinen eine Messerwelle an, die statt zwei rückenverzahnten Messeraufnahmen und vier TERSA Nuten vier rückenverzahnte Messeraufnahmen und zwei TERSA Nuten bietet. Dadurch werden Sie flexibler bei der Zusammenstellung von Profilen auf der Messerwelle.

Alle T45 Modelle können anstelle der serienmäßigen 5.000 Umdrehungen mit einer Drehzahl von 6.000 geliefert werden. Wobei die Xplane Messerwellen bereits im Standard mit dieser erhöhten Drehzahl geliefert werden.

Messerwellen

T45

TERSA Vollstahlmesserwelle Z4

Standard

TERSA Vollstahlmesserwelle Z4 mit Schnittwinkel 25° für Kunststoffe

T4575

Vollstahlmesserwelle Xplane mit 3 spiralförmigen Messerreihen

T4506/3

MARTIN Keilleistenmesserwelle Z4

T4507

Vollstahlmesserwelle Contour-Profilieren mit 2 TERSA sowie 4 rückenverzahnten Nuten zur Aufnahme von Hobel- bzw. Profilmessern

T4505/4

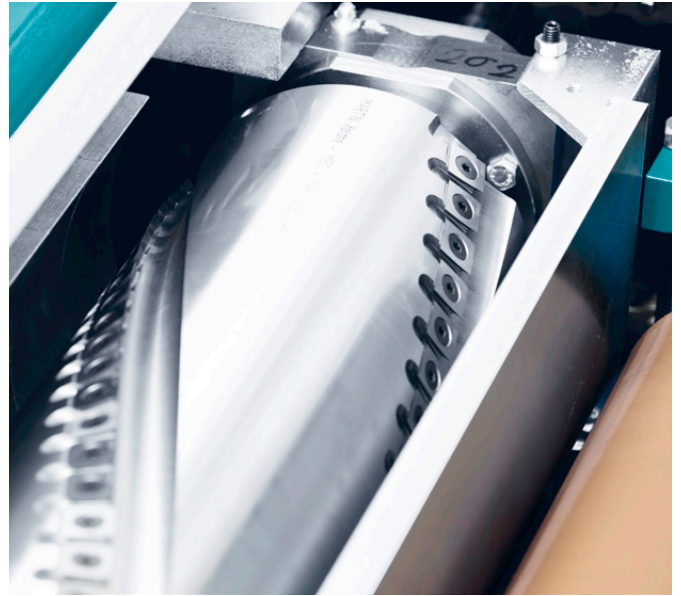
Sonderdrehzahl 6.000 U/min für alle Hobelwellen der T45

T4570





TERSA



Xplane



Keilleistenmesserwelle

Motorleistung

Die Standard-Motorleistung der T45 beträgt 5,5 kW, die der T45 Contour 7,5 kW. Beide Maschinen können mit Leistungen bis 11 kW geliefert werden.

KW (PS)	T45
5,5 (7,5)	Standard
7,5 (10)	T4501
11 (15)	T4502
7,5 (10) für T45 Contour	Standard
11 (15) für T45 Contour	T4505

Sonderspannung

Je nachdem in welchem Gebiet der Welt Sie zu Hause sind, muss Ihre MARTIN Maschine mit der passenden Spannungsversorgung geliefert werden. Bitte beachten Sie, dass nicht alle Motorleistungen für alle Spannungsvarianten lieferbar sind!

Sonderspannung 3 ~

400 V / 50 Hz

230 V / 50 Hz

210 – 240 V / 60 Hz

440 – 480 V / 60 Hz

T45

Standard

T45V_230

T45V_220

T45V_440

Vorschub

Die Vorschubgeschwindigkeit lässt sich in zwei Stufen, 6 und 12 m/min., schalten.

Optional können Sie auch die stufenlos regelbare Variante wählen, da liegt der Regelbereich je nach Ausführung zwischen 1 und 25 m/min.

Vorschub

Vorschub schaltbar 6 | 12 m/min

Stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeit 5 – 25 m/min

Stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeit 2 – 12 m/min

Stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeit 1 – 6 m/min

T45

Standard

T4510

T4511

T4512



Vorschub Standard (6 | 12 m/min)



Stufenlos 5 – 25 m/min

Materialtransport

Alle T45 Maschinen sind serienmäßig mit einer Gummieinzug- und einer Gummiauszugswalze ausgestattet. Auf Wunsch statten wir die Maschine mit einer spiralverzahnten Einzugswalze oder einer spiralverzahnten Stahlgliedereinzugswalze aus.

Beide Versionen haben den Vorteil der Verschleißfreiheit, die Stahlgliedereinzugswalze gleicht zudem Materialstärkenunterschiede bis zu 2 mm aus.

Auszugseitig steht Ihnen eine Stahlauszugswalze statt der Gummiswalze zur Auswahl. Die ist zwar höchst verschleißfest, aber bietet nicht das Optimum an Traktion.

Die Traktion verbessern lässt sich mit einer zweiten Stahl- oder Gummiauszugswalze. Zudem werden dann auch sehr kurze Werkstücke voll aus der Maschine gefahren.

Zum Hobeln besonders dünner Werkstücke bieten wir unter anderem die Option Mindesthobelhöhe 1,5 mm an.

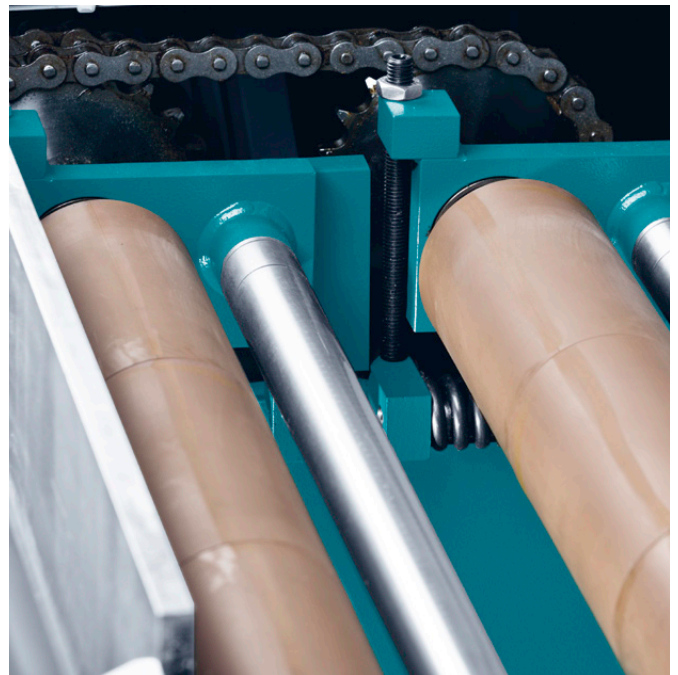
So modifiziert ist die Maschine in der Lage, Werkstücke bis zu 1,5 mm Reststärke prozesssicher zu bearbeiten. Die Option ist nur mit Vakuumtisch und stfl. Vorschub lieferbar.

Ebenfalls zum Hobeln dünner Werkstücke bieten wir eine Sonderdruckeinrichtung an. Mit dieser Option ausgestattet, kommt die Maschine mit enger gesetzten Transport- und Druckeinrichtungen. Zwar sinkt die max. Spanabnahme auf 5 mm, jedoch wird insbesondere die Einschlagfreiheit bei dünnen Werkstücken spürbar gesteigert. Diese Option ist auch Teil der Option Mindesthobelhöhe 1,5 mm.

	T45
Stahlgliedereinzugswalze	T4515
Stahleinzugswalze spiralverzahnt	T4516
Stahlauszugswalze glatt	T4517
2. Gummiauszugswalze	T4518
2. Stahlauszugswalze	T4519
Mindesthobelhöhe 1,5 mm	T4580
Sonderdruckeinrichtung	T4580/1



Stahleinzugswalze spiralverzahnt



2. Gummiauszugswalze

Maschinentisch und Verlängerungen

Der Dickentisch der T45 ist fein gehobelt, das bietet bei der Bearbeitung von nassen Hölzern unschlagbare Vorteile. Für die Bearbeitung großer Querschnitte lässt sich der Dickentisch mit einstellbaren Tischrollen ausstatten. Die automatische Gleitmittelzufuhr sitzt an der Tischfront und benetzt das einlaufende Material unten mit Gleitmittel. Die Option lässt sich einfach und schnell zu- bzw. abstellen.

Um aus- und einlaufende Werkstücke zu unterstützen, lassen sich die Maschinen mit Tischverlängerung in den Längen 450 und 1.200 mm ausstatten. Die kurze Variante lässt sich ein- und auslaufseitig montieren und kann, um Platz zu sparen, abgeklappt werden. Dennoch kann die Hobelhöhe voll genutzt werden.

Bearbeiten Sie sehr empfindliche Werkstücke, kann es von Vorteil sein, sich für den geschliffenen Tisch zu entscheiden. Insbesondere in der Kunststoffbearbeitung bietet dieser Vorteile.

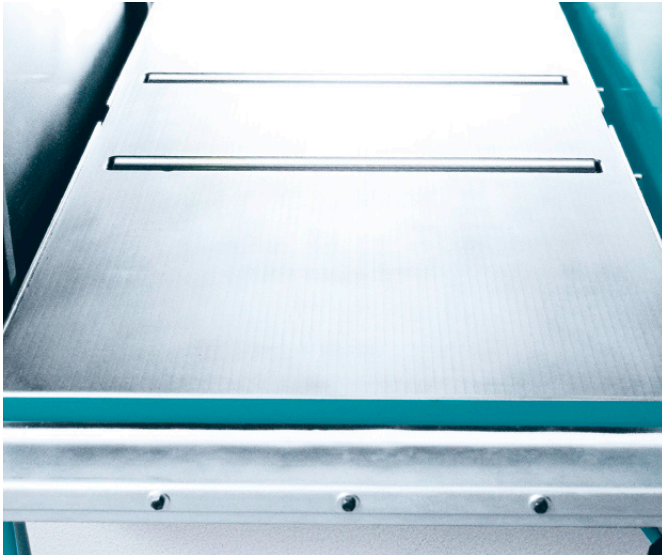
Setzen Sie die Maschine zur Bearbeitung dünner und dünnster Werkstücke ein, bietet sich der Vakuumentisch an. Neben seiner geschliffenen Oberfläche bietet er zwei Vakuunkammern, die direkt unter der Messerwelle die Werkstücke auf dem Tisch halten. So lassen sich mit speziellen Optionen Restmaterialstärken von 1,5 mm erreichen. Das passende Vakuumentisch finden Sie ebenfalls in diesem Optionenbuch.

Die Option Bremsmotor für Dickentischantrieb empfehlen wir für jene, die beim Hobeln große Drücke auf den Maschinentisch bringen. Das ist üblicherweise bei der Kunststoffbearbeitung der Fall. Zudem erhöht diese Option die Positioniergenauigkeit auf 0,05 mm.

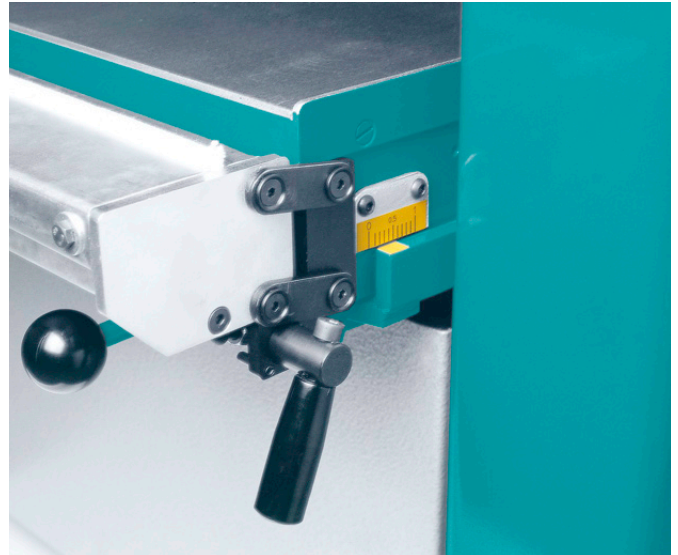
Maschinentisch

Maschinentisch	T45
Dickentisch fein gehobelt	Standard
Dickentisch mit Gleitwalzen	T4520
Automatische Gleitmittelzufuhr	T4530
Abklappbare Dickentischverlängerung 450 mm	T4521
Abklappbare Dickentischverlängerung 450 mm, einlaufseitig	T4521/1
Dickentischverlängerung 1.200 mm	T4522
Dickentisch mit geschliffener Oberfläche	T4551
Vakuumentisch mit geschliffener Oberfläche und zwei Unterdruckkammern	T4552
Bremsmotor für Dickentischantrieb	T4585

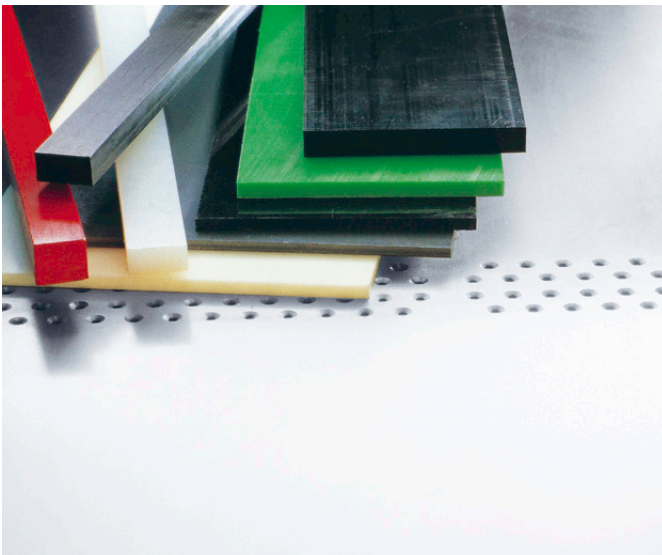




Dickentisch mit Gleitwalzen



Autom. Gleitmittelzufuhr



Vakuumtisch



Abklappbare Tischverlängerung 450 mm



Tischverlängerung 1.200 mm

Schutzeinrichtung

Um zu vermeiden, dass sich bei kombinierter Aufstellung von T45 und T54 Unfälle ereignen, verhindert der Schutzbügel den Eingriff vorderhalb des Fügeanschlags auf das aus der T45 auslaufende Werkstück.

Schutzeinrichtung

Schutzbügel für T45

T45

T4525



Schutzbügel



Schutzbügel

Spezielle Ausstattung für T45 Contour¹⁵ und Contour²⁵

Für spezielle Profilieraufgaben kann der Standardauslauf-Druckbalken gegen eine spezielle Version getauscht werden. Die ermöglicht die Anpassung an nahezu jegliche Profilform. Der zweite Führungskamm verdoppelt die Anwendungsmöglichkeiten, da Sie nun den Maschinentisch links und recht belegen können.

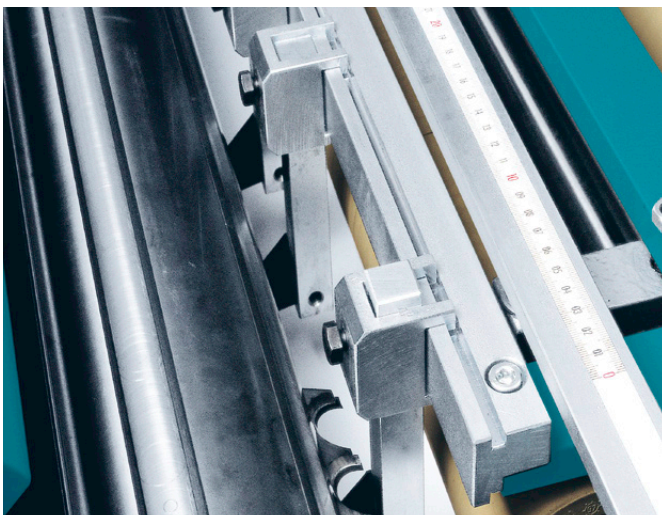
T45

Sonderdruckeinrichtung für Profilierarbeiten

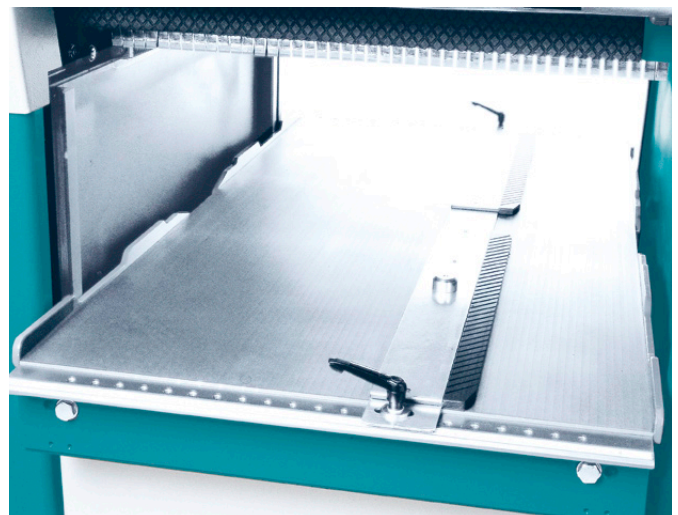
T4540

Zweiter Führungskamm für Profilierarbeiten

T4541



Sonderdruckeinrichtung für Profilierarbeiten



Zweiter Führungskamm für Profilierarbeiten

Diverse Zubehöre

Sollen Kunststoffe gehobelt werden, empfehlen wir, die Maschine in Antistatik-Ausstattung zu bestellen. So wird das Anhaften von statisch geladenem Kunststoff vermindert.

Das Vakuum-Gebläse ist die perfekte Ergänzung des Vakuum-Tisches. Es ist frequenzgeregelt und lässt sich somit perfekt an die jeweiligen Aufgaben anpassen. Durch die zwei Kugelhähne kann jede der beiden Vakuumkammern des Tisches getrennt mit Vakuum beaufschlagt werden.

	T45
Antistatik-Ausführung	T4550
Vakuum-Gebläse frequenzgeregelt	T4560
Zentralschmierung über Ölpumpe	T4531
Fußschalter für automatische Hobelfolge	T4535



Antistatik-Ausführung



Vakuum-Gebläse frequenzgeregelt



Zentralschmierung über Ölpumpe



Fußschalter für automatische Hobelfolge

Besuchen Sie uns:

Website



Facebook



YouTube



Broschüre



Kontaktieren Sie uns unter
+49 (0) 8332 911 - 0
sales@martin.info

MARTIN

www.martin.info