

Die T27 F/x : Flexibel fertigen mit fixer Spindel

Eine Starrfräse muss effizient und flexibel einsetzbar sein – ebenso wie jede andere Produktionsmaschine. Da kommt eine moderne Touch-Screen Steuerung gerade recht. Denn auch hier glitt es, die Rüstzeiten auf ein Minimum zu reduzieren.

Die Fräshöhe stellen Sie an der T27 Fix komfortabel per elektronischer Steuerung und die Frästiefe per Handrad nach digitaler Anzeige ein. Beide Werte entsprechen, sobald Sie ein Werkzeug „aktiviert“ haben, der tatsächlichen Stellung gegenü-

ber Tisch und Anschlagbacken. Durch die gezielte Wahl weiterer gesteuerter Achsen können Sie die T27 Fix bis zu einer 5-Achs-gesteuerten Fräszentrale ausbauen. Jede weitere Achse ist ebenfalls vollständig in die Bedienelektronik integriert und arbeitet vernetzt zusammen.

Fix und fertig zum Fräsen

Der automatische Stern-Dreieck-Start über einem Sicherheits-Doppeltaster ist bei der T27 Fix ebenso selbstverständlich wie die verschleißfreie arbeitende elektrische Bremse. Die Drehrichtung der

Spindel können Sie einfach und verwechslungssicher festlegen. Die vom Bedienpult aus schaltbare Maschinensteckdose zum Anschluss des Vorschubes gehört zur Grundausstattung.

Optionen, die Sie nicht mehr missen möchten

Für Bogenfräsarbeiten kann der Anschlag im Nu abgenommen und nach beendeter Arbeit ebenso schnell wieder eingesetzt werden. Mit der optionalen Wegschwenkvorrichtung heben Sie den Anschlag vom Tisch und schwenken ihn nach hinten ab. So arbeiten Sie ebenso kräftesparend



Schnelles Rüsten zum Bogenfräsen



Kurze Rüstzeiten dank moderner Technik



Komfortabler Werkzeugwechsel dank ProLock

T27 F/x

www.motecnismat.com

T27 Fix mit Zubehör

- T2702** Antriebsleistung 7,5 / 9,5 kW
- T2711** Digitale Anzeige der Einlaufbackenposition
- T2732** Tischverlängerung rechts mit ausziehbarer Auflage
- T2740** Centrex Schutz
- T2741** Führungsleisten
- T2745** Wegschwenkvorrichtung für den Fräsanschlag
- T2780** Schiebetisch

wie schnell und reduzieren die teuren Rüstzeiten. Selbst das zeitraubende Referenzieren des Fräsanschlags nach dem neuerlichen Aufbau wird dank der präzisen und robusten mechanischen Passungen überflüssig. Die Fräshöhe hingegen referenziert die Maschine selbstständig und vollautomatisch.

Bei Schlitzarbeiten ist der optionale Schiebetisch eine ideale Ergänzung zu jeder MARTIN Tischfräse. Die schwere, robuste Ausführung, der in beide Richtungen bis 45° (Anschlag bis 65°) drehbare

Auflagetisch und viele weitere einzigartige Details machen diese Option zur unentbehrlichen Hilfe bei schweren Konter- oder Schlitzarbeiten.

Schon die Grundmaschine der T 27 bietet Ihnen mit dem DornFix System ein praktisches Schnellwechselsystem. So wird der Wechsel, etwa von einem 30er zu einem 40er Dorn, zu einer Sache von Sekunden. Und mit dem optionalen ProLock System wird auch der Werkzeugwechsel auf dem Dorn zum Kinderspiel.

Werkzeugspeicher:	500
Programmspeicher:	100
Motorstärke:	5/6 kW
Hub:	150 mm
Drehzahlen:	3.000/4.000/5.000/6.000 8.000/10.000 U/min.
Gewicht:	ca. 1.200 kg



Die T27 Flex: Folgen Sie Ihren Neigungen – auch beim Fräsen

Insbesondere das Rüsten einer Schwenkfräse ist eine große Herausforderung. Nicht für die T27 Flex mit ihrer modernen Touch-Screen Steuerung. Durch die integrierte Werkzeugverrechnung rüsten Sie auch komplexe Fräsbilder mit geschwenkter Spindel im Handumdrehen. Erst so lässt sich der große Schwenkbereich von 2 x 46° effizient nutzen.

Ganz gleich, ob Sie mit nach vorn oder hinten geschwenkter Spindel arbeiten – die Steuerung unterstützt Sie beim Rüsten des Fräsganges.

Fräshöhe, Fräswinkel – alles ist übersichtlich angeordnet. Sofort nach Aktivierung des Werkzeugs sagt Ihnen die Maschine, wo sich der von Ihnen festgelegte Referenzpunkt des Werkzeuges gegenüber Tisch und Fräsanschlagbacken befindet. Damit lassen sich auch bislang aufwändige Rüstvorgänge schnell erledigen, was einen entscheidenden Schritt in Richtung mehr Flexibilität und Effizienz darstellt.

Auf sechs Achsen zu perfekten Ergebnissen
Mit bis zu sechs Achsen können Sie an der T27

Flex motorisiert und gesteuert arbeiten. Je nach gewählter Ausstattung haben Sie auch die Möglichkeit, neben Fräshöhe und -winkel die Frästiefe, die Einlaufbacke des Anschlages, die Tischöffnung und die Höheneinstellung des Vorschubsupports per Steuerung zu kontrollieren. Bis zu 1.000 Werkzeuge und 1.000 Programme lassen sich in der Steuerung ablegen. Eine leistungsfähige Suchfunktion sowie Gruppen- und Favoritenfunktion unterstützen Sie bei der zielgerichteten Auswahl der Daten.

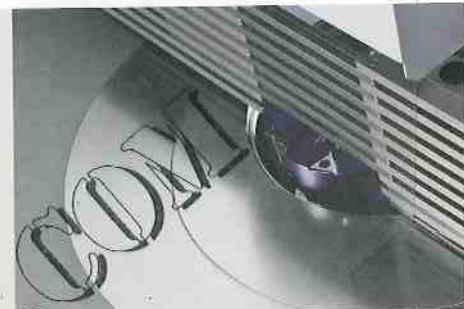
In der Grundausstattung wird der gesamte Fräs-



Die moderne HSK 85 Schnittstelle



Schnell und zielsicher rüsten dank modernster Technologie



Stufenlose Anpassung der Tischöffnung

T27 Flex mit Zubehör

- T2704** Stufenlose Drehzahlregelung 9,5 kW
- T2710** 10,4" Touch-Screen Steuerung
- T2712** Elektromotorische Positionierung des Fräsanschlags
- T2713** Elektromotorische Positionierung der Einlaufbacke
- T2714** Elektromotorische Positionierung der Tischöffnung
- T2715** Elektromotorische Positionierung des Vorschubsupports (Lieferung ohne Vorschub)
- T2731** beidseitige Tischverlängerung mit ausziehbarer Auflage
- T2735** Anschlag zum Einsetzfräsen (beidseitig montiert)
- T2740** Centrex Schutz
- T2742** Integralanschlag
- T2745** Wegschwenkvorrichtung für Fräsanschlag
- T2770_85** Fräsdorn - Schnellwechselsystem HSK PowerLock

anschlag mit einem gut zugänglichen Handrad nach digitaler Anzeige justiert, die Einlaufbacke stellen Sie separat ebenfalls per Handrad nach Skala und Nonius ein.

Nutzen Sie zusätzlich die Vorteile der HSK-Technik

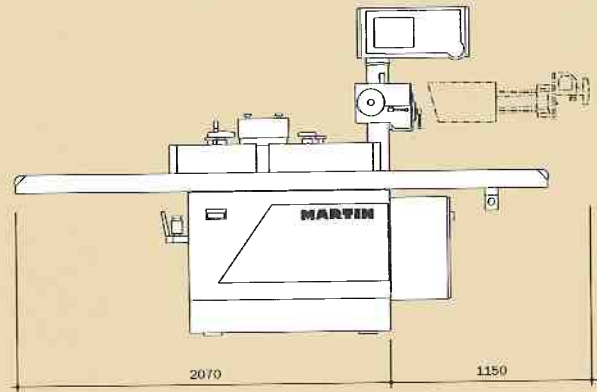
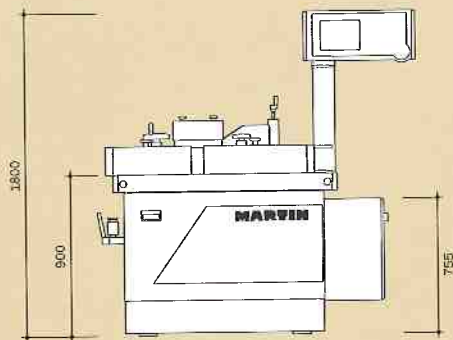
Kommen die Grundmaschinen der T27 mit dem bewährten MARTIN eigenen DornFix Schnellwechselsystem, können Sie optional das pneumatisch arbeitende HSK-System wählen. Damit sind alle, die ihre Tischfräse als effektive Ergänzung zu einem CNC-Bearbeitungszentrum sehen, bestens

beraten. Neben der HSK 85 „PowerLock“ kann auch die Ausführung HSK 63F gewählt werden. Dank dieser Technik können Sie jetzt problemlos geeignete Werkzeuge eines CNC - Bearbeitungszentrums direkt auf der Tischfräse einsetzen und damit diese teure Maschine von kapazitätsfressenden Durchlaufräsarbeiten entlasten.

Werkzeugspeicher:	500
Programmspeicher:	100
Motorstärke:	5/6 kW
Schwenkbereich:	2x46°
Hub:	150 mm
Drehzahlen:	3.000/4.000/5.000/6.000 8.000/10.000 U/min.
Gewicht:	ca. 1.200 kg



Starrfräse T27 Fix
Schwenkfräse T27 Flex



Technische Daten

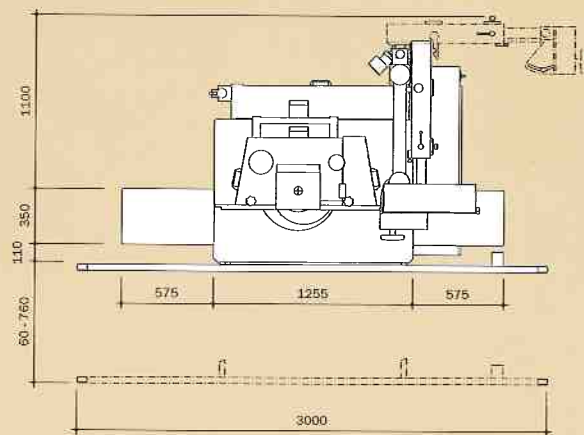
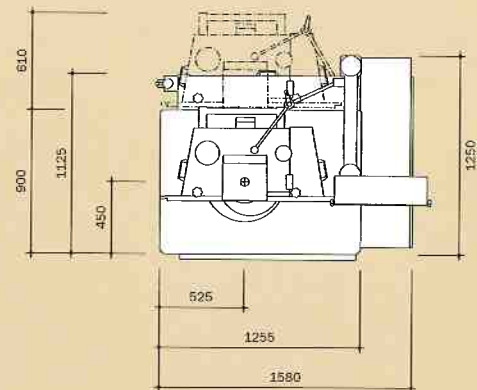
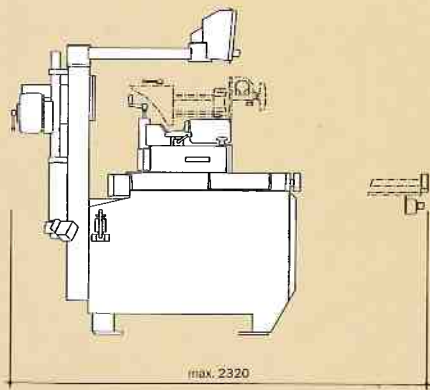
T27

Motorstärke	5 / 6 kW
optional	7,5 / 9,5 kW 7,5 kW (stfl. Drehzahlregelung) 9,5 kW (stfl. Drehzahlregelung) 11,0 kW (stfl. Drehzahlregelung)
Spindelhöhenverstellung	150 mm 125 mm (Motor 7,5 / 9,5 kW) 160 mm (HSK - Schnittstelle T2770)
Spindelschwenkung (nur T27 Flex)	+/- 46,00°
Drehzahlen	3.000 / 4.000 / 5.000 / 6.000 / 8.000 / 10.000 U/min.
optional	Stfl. Drehzahlregelung von 1.000 - 12.000 U/min.
Tischöffnungen	225 / 205 / 160 / 106 / 74 mm
optional	Elektrisch variable Tischöffnung für Werkzeugdurchmesser min. - max. 70 - 250 mm
Bedienpult	auf Augenhöhe, geneigt, 2-fach drehbar
Steuerung	PowerPC

Maße und technische Daten unterliegen der technischen Neuerung und können sich ohne vorherige Ankündigung ändern.
 Die verbindlichen technischen Merkmale und Ausstattungen entnehmen Sie bitte der gültigen Preisliste.

Alle Maßangaben in Millimeter.

Hergestellt in Deutschland



Bedienoberfläche	Touch-Screen 5,7" (145 mm), TFT, Farbtiefe 8 bit
optional	Touch-Screen 10,4" (264 mm), TFT, Farbtiefe 16 bit

Anzelgenauflösung	0,05 mm / 0,01°
--------------------------	-----------------

Wiederholgenauigkeit	± 0,025 mm / ± 0,005°
-----------------------------	-----------------------

Absauganschlüsse

Maschine	120 mm
Anschlag	120 mm

Staubwerte nach DIN 33893

Eingabeseite	0,34 mg/m ³
Abnahmeseite	0,28 mg/m ³

Geräuschwerte nach DIN EN ISO 11202

Leerlauf	68,6 dB(A)
Bearbeitung	84,6 dB(A)
Gewicht	ca. 1.200 kg