

MARTIN

Tykkelseshøvl T 44



SLEJPNER A/S

Grusbakken 5 · DK-2820 Gentofte

Tlf. 45 93 10 22

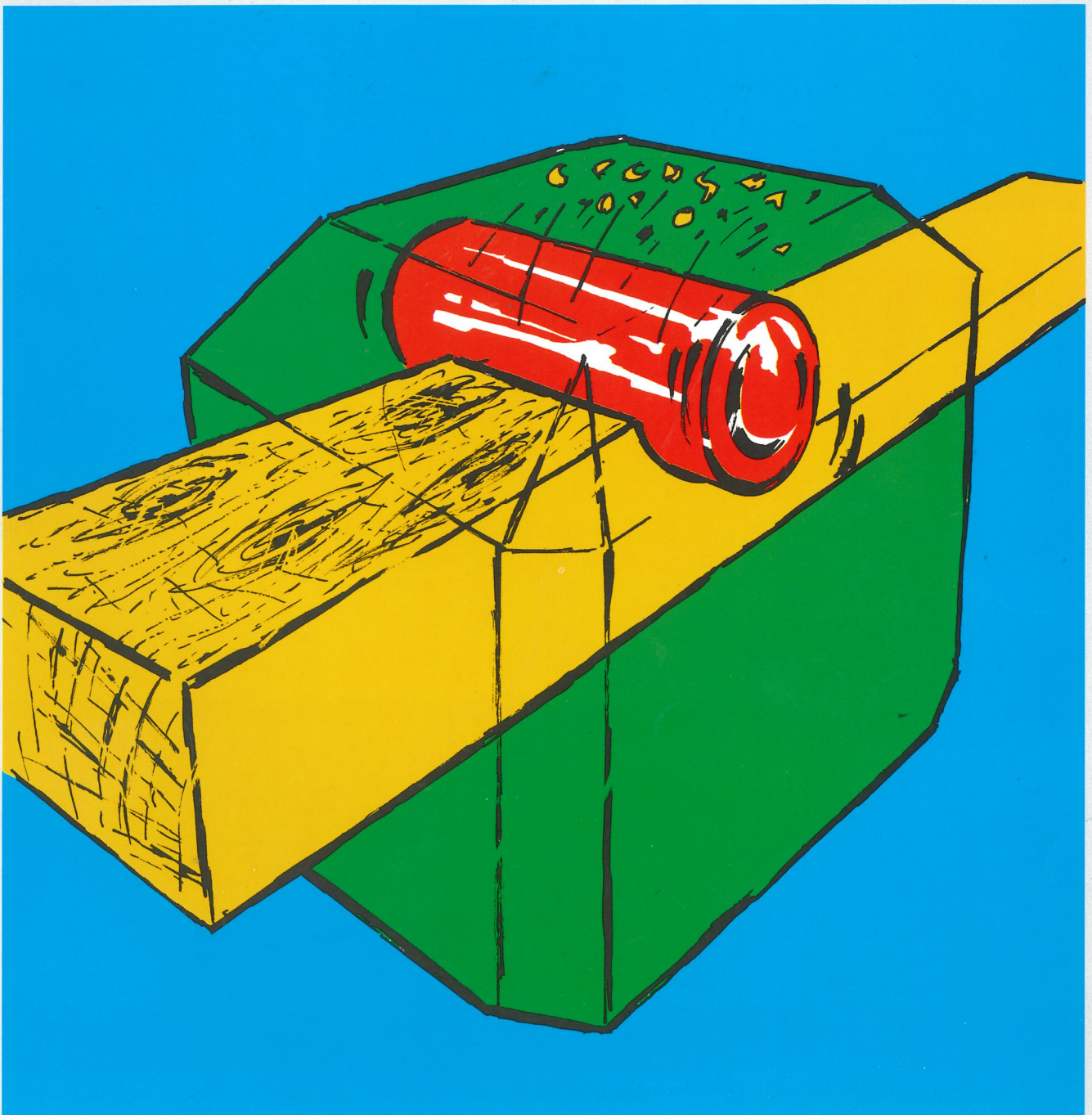
mail: post@slejpner-as.dk

web: www.slejpner-as.dk



Reg. Nr. 4109

Støj- og støvsvag, robust og betjeningsvenlig



Teknik som overbeviser

En tykkelseshøvl

skal være let at betjene og levere en optimalt høvlet emneoverflade. Ergonomisk anbragte betjeningspanel og en svingningsstabil maskinstander med et kipfrit bordophæng opfylder brugerens krav. En maskinbeklædning i tidssvarende industridesign garanterer en stille arbejdsgang.

Høvlens højdeindstilling

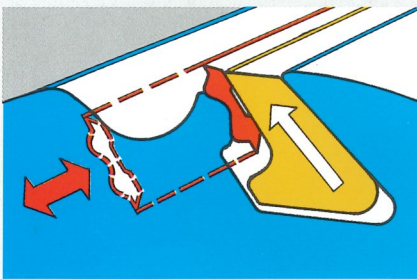
foregår elektrisk med tast i il- eller skridtgang med digital højdeangivelse i 1/10 mm. nøjagtighed. På forespørgsel levere vi også en forud programmerbar tykkelsesindstilling med en positionerings-nøjagtighed på $\pm 0,1$ mm.

Automatisk start og stop af høvlekutter

Tryk blot på start- eller stop-tasten, resten klarer tykkelseshøvlens styring automatisk.



Funktionelt industridesign kombineret med tekniske finesser



Lynhurtigt værktøjsskift

Tykkelseshøvlen T 44 leveres med det fremragende TERSA-kuttersystem. Med formtilpassede, præcist siddende vendeknive bliver emneoverfladen høvlet perfekt og udskiftningstiden på knivene reduceres væsentligt.

TERSA-knivene kan benyttes på begge sider og slibning af knivene bortfalder. Den standardmæssige 4-knivs kutter kan også benyttes som 2-knivs kutter ved isætning af 2 stk. blindknive.

TERSA systemets fordele:

Ingen slibning af knive, let og hurtig udskiftning af knive, præcisionsslæbet, leveres i 4 kvaliteter



Betjeningspanel T 445 med trinløs regulering af fremføringshastighed (ekstraudstyr)

Kvalitet i bedste udformning

Fremføringshastighed

De 2 fremføringshastigheder (6 og 12 m/min) som også kan indstilles elektrisk under høvlearbejdet

Med elektronisk variabel fremføringshastighed T 445 ekstraudstyr er fremføringshastigheden regulerbar mellem 5 og 25 m/min der også kan indstilles elektrisk under høvlearbejdet. Dette ekstraudstyr er specielt anvendeligt ved bearbejdning af hårdtræ og kunststoffer.

Fremføringssystemer

Martin tilbyder tykkelseshøvlen T 44 med 3 typer fremføringssystemer:

- med gummifremtræksvalser, tykkelsesbord uden undervalser
- med gummifremtræksvalser, tykkelsesbord med undervalser
- mit riflet stålvalser i indgangs- og gummi valser i udgangssiden, tykkelsesbord med undervalser.

Hver type har sine specifikke fordele og anvendelsesmuligheder. Det er derfor vigtigt at overveje hvilket arbejde maskinen skal benyttes til og derudfra vælge bestykningen af maskinen.

Store gummifremtræksvalser

med en diameter på 85 mm. udlignes forskellen i emnetykkelse. Derved hindres trykmærker i emneforkanterne, og det er muligt at opnå den bedste spåntagning uden trykmærker i træstrukturen. Valserne er ved bearbejdning selvrensende.

På forespørgsel kan vi også tilbyde riflede og glatte stålfremtræksvalser til den grove træforarbejdning.

Grundet tvangsføring af fremtræksvalserne er disse altid parallelle i forhold til tykkelsesbordet. Alle indførte emner gribes og transporteres i ret linie.

Trykbjælken

Lamel-trykbjælker og den korte trykpunktsafstand mellem ind- og udløbstrykbjælker sikres nøjagtig føring og nedhold af emnerne, og derved en perfekt høvlet overflade. Ved bearbejdning af større emner kan trykket på udløbstrykbjælken reguleres.



Tykkelseshøvl T 44 med variabel fremføringshastighed T 445 og 1-akset tykkelsesprogrammering T 446 A

Maskinbordet

Det 1260 mm lange maskinbord er kipsikkert monteret på 4 kraftige bæresøjler. Det bevægelige emne, fremtræksvalserne og trykbjælkerne forårsager stor skubbe- og trykkraft på tykkelsesbordet og kun en vridningsstabil konstruktion forhindrer differencer i tykkelsen på emnerne.

I grundudførelsen leveres tykkelseshøvlen T 44 uden undervalser i maskinbordet. Emnet ligger således solidt placeret på maskinbordet og man opnår derved den mest optimale emneoverflade.

Til større træforarbejdning, f.eks. på savværker, leverer vi på forespørgsel undervalser T 441 i maskinbordet.

Produkttypisk: MARTIN kvalitet

Alle MARTIN Maskiner opfylder de højeste europæiske kvalitets- og sikkerheds bestemmelser. Den usædvanlige vibrationsfri gang af T 44 er opnået ved hjælp af den robuste maskinstanderen i en stål/beton konstruktion. Betjeningsvenlig, høj arbejds kvalitet og i et formskønt design leverer tykkelseshøvlen en optimalt høvlet emneoverflade.

Denne maskine, med dens rolige vibrationsfri arbejdsgang og lave støv emissionsværdier, giver optimale arbejdsbetingelser.



Spørg os blot,
vi står gerne til Deres
rådighed!

Små detaljer – der gør arbejdsforløbet perfekt

Den opklappelige overdækning, med optimal spånudsugning og lydisolering giver let og ubesværet adgang til udskiftning af høvleknive.

Vedligeholdelse

Et par stød om ugen med olie-pumpen på central-smøringen er tilstrækkeligt for vedligeholdelse af de bevægelige dele. Høvle-kutteren skal 2 gange årligt smøres med MARTIN-specialfedt.



Let oplukning af den store overdækning ved hjælp af gasstempel

Den automatiske glidemiddeltilførsel T 444

bringer automatisk den korrekte mængde glidemiddel til emnet. Via et sideplaceret betjeningsgreb kan dette ekstraudstyr nemt vippes ned under bordniveauet.



Automatisk glidemiddeltilførsel T 444

Forlænger T 447 til tykkelsesbordet med tandstangsstyret bevægelse. Tykkelsesbord og forlænger bevæger sig synkront. Dette ekstraudstyr kan også påmonteres efterfølgende.



Kipfrit udløb af de høvlede emner på tykkelsesbordets forlænger T 447

Optimal arbejdsflow

Også ved en pladsbesparende sammenstilling forbliver den optimale håndtering af hver maskine overholdt.

På samme måde er udsugnings-rørføringen på disse maskinkombinationer praktisk anbragt.



optimal arbejdsflow ved kombineret maskinopstilling.

Tekniske data:

Motorydelse

5,5 kW (ekstraudstyr 7,5 kW)

Omdrejningshastighed 5000 omdr/min

Diameter høvlekutter 125 mm

Høvlekutter TERSA Z=4

Høvlehøjde 2,8 – 250 mm

Høvlebredde max. 630 mm

Bordlængde 1260 mm

største spåntykkelse 8 mm

Udsugningsstuds 160 mm (

Støv-emissionsværdi iht. E DIN 33893

Indløbsside 0,10 mg/m³

Udløbsside 0,10 mg/m³

Støjmåling iht. EN 860

Indløbsside

ubelastet 62,3 dB(A)

belastet 79,0 dB(A)

Udløbsside

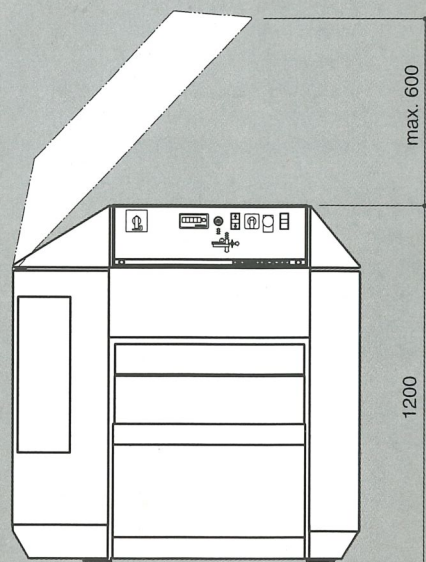
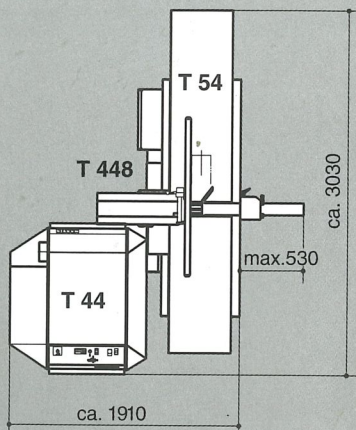
ubelastet 65,0 dB(A)

belastet 72,9 dB(A)

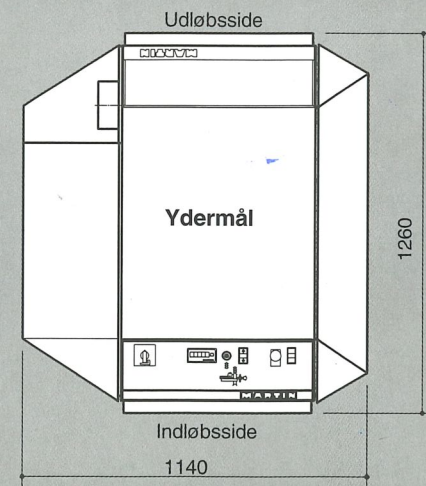
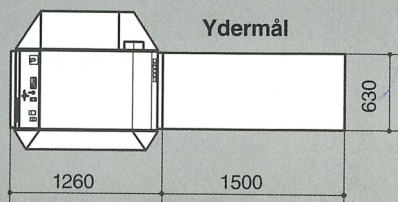
Vægt T 44

1115 kg

Tykkeshøvli T 44
og afretterhøvli T 54 i
pladsbesparende
kombination



Ved kombineret opstilling skal beskyttelseskærm T 448 monteres!



Produceret i Tyskland

behold for ændringer; Alle mål i mm