

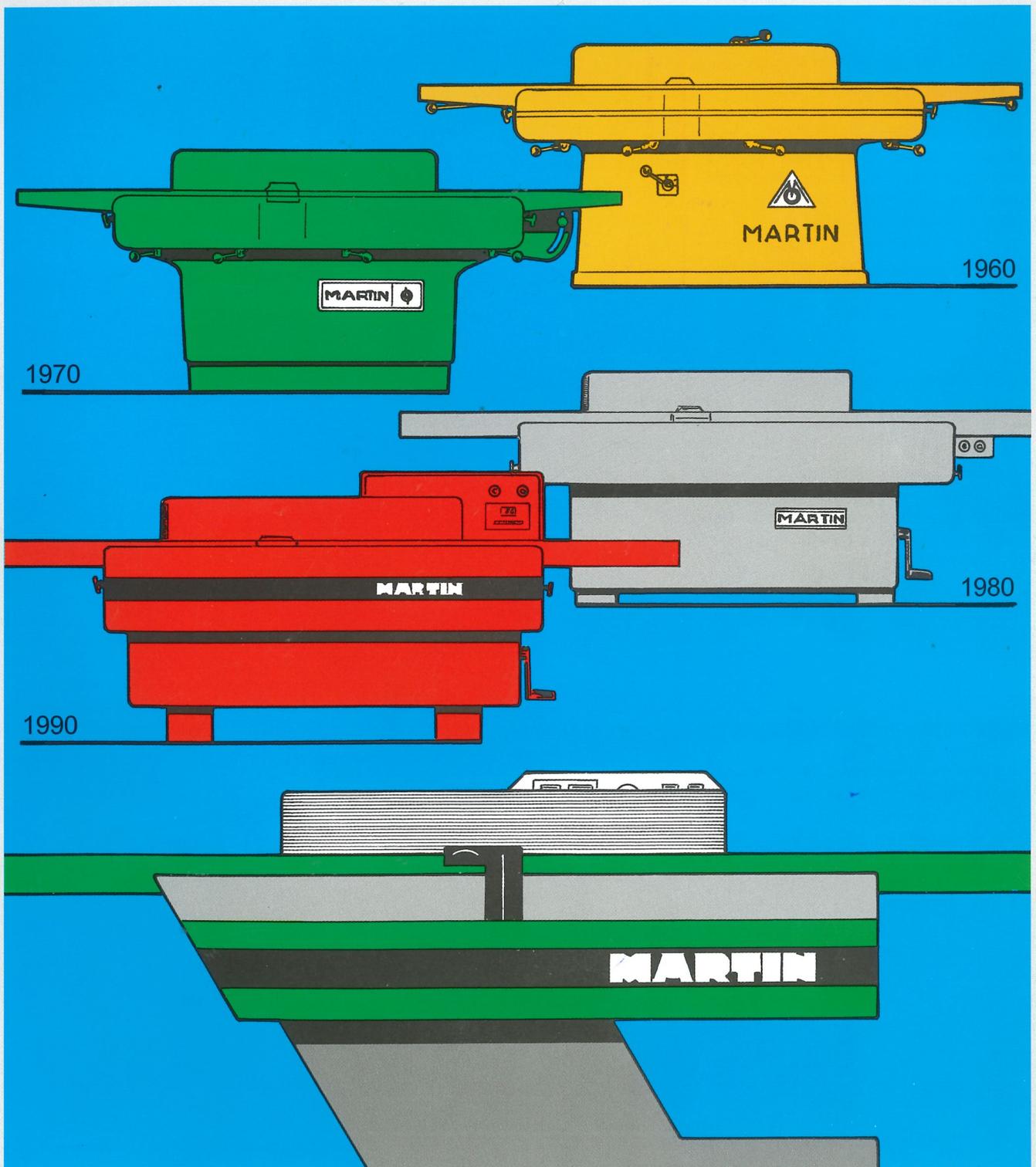
# MARTIN

## Dégauchisseuse T 54



Reg. Nr. 4109

Le design MARTIN – toujours moderne aussi dans le temps



## Technique moderne, bien conçue

### Une dégauchisseuse

qui convient parfaitement à votre atelier  
Forme dynamique, exemplaire dans son  
maniement.

Le premier guide de dégauchissage sur  
roulements à billes qui fonctionne avec  
douceur et précision et cela pendant des  
années.

Le bâti robuste avec peu de vibrations ga-  
rantit une exactitude et une géométrie par-  
faites des tables d'entrée et de sortie.

Le pupitre de commande ergonomique  
avec des boutons pour le réglage de la  
prise de bois ainsi que pour le démarrage  
de l'arbre (marche-arrêt) offre dès la version  
de base un confort opérationnel maxi.

Démarrage avec commande étoile-triangle  
automatique et freinage électrique sans  
usure en éteignant la machine.

Le réglage électrique de la profondeur de  
coupe permet de régler de manière précise  
et exacte la prise de bois. L'indication bien  
placée facilite votre travail énormément.  
Vous avez également la possibilité de ré-  
gler les joints creux ou pointus avec afficha-  
ge optimisé.

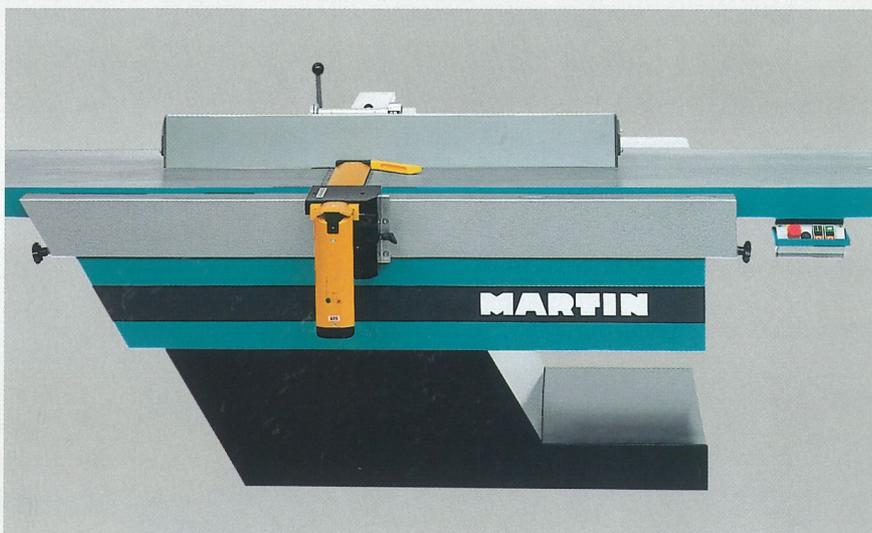
### Le guide auxiliaire standard

déjà intégré dans le guide de dégauchissa-  
ge pour une protection plus grande des pe-  
tites et étroites pièces à usiner.

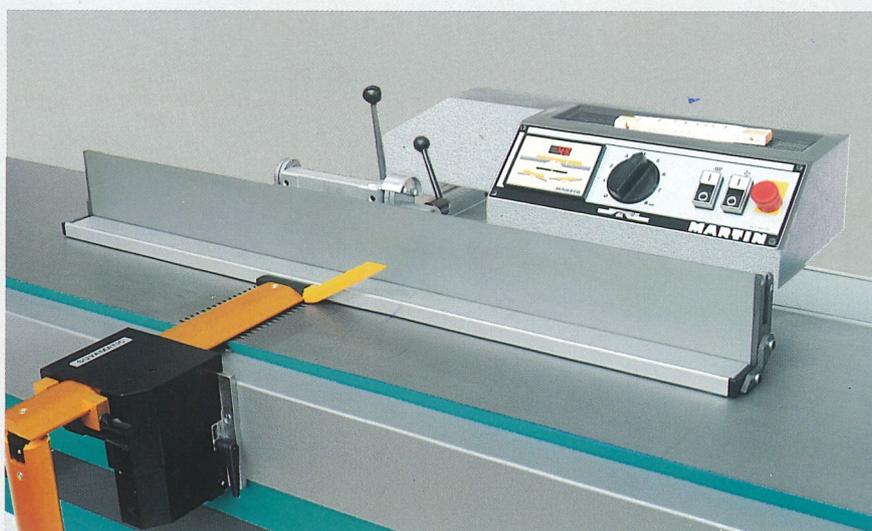
### Le pupitre de commande T 544

Le pupitre de commande T 544 se déplace  
avec le guide pour être toujours à la portée  
de main de l'utilisateur tout en permettant la  
commande centrale du démarrage de la  
machine, de la profondeur de coupe ainsi  
que de l'arrêt de l'arbre porte-lames.

La prise de courant pour le branchement de  
l'entraîneur (en option), est également  
commandée à partir du pupitre de com-  
mande.



T 54 en version de base



Le réglage confortable de la profondeur de coupe au pupitre de commande T 544 (en option)

# MARTIN

La forme suit la fonction –  
la fonction détermine la construction

Le guide de dégauchissage avec guide auxiliaire intégré garantit un travail aisé et sûr. Le guide se desserre facilement par un levier de serrage, il suffit de tirer le levier en avant pour que le guide soit resserré de nouveau.

Le rabotage de chanfreins ne pose aucun problème - grâce au réglage facile avec une main tous les angles entre „angle droit“ et 45 ° se règlent rapidement.

La grande surface de table (2850 x 500 mm) garantit le dégauchissage optimisé même des pièces à usiner grandes et longues.

Sur demande nous fournissons la table d'entrée également rallongée à 2000 mm au lieu de 1640 mm. Cette table d'entrée rallongée sert surtout pour le travail des longues pièces à usiner soit dans la menuiserie ou dans la charpenterie.

La machine est équipée de série d'un arbre porte lames TERSA avec équilibrage dynamique. Les avantages de ce système sont l'assise parfaite des couteaux ainsi que le changement d'outils très rapide. Le fonctionnement silencieux de l'arbre porte-lames dans des roulements de précision en combinaison avec le système TERSA garantissent des résultats de rabotage excellents.



Le protecteur de l'arbre porte-lames SUVAMATIC et le guide auxiliaire intégré dans le guide de dégauchissage permettent un travail sûr.

Les lèvres dentées de table et le revêtement complet du bâti de la machine réduisent considérablement les valeurs d'émission de bruit.

Les oscillations de l'arbre porte-lames et les à-coups occasionnés par des pièces à usiner sont directement transmis dans le bâti massif de la machine où ils sont absorbés.

Grâce à des circuits avantageux de l'aspiration avec Ø 160 mm notre dégauchisseuse vous offre un environnement de travail peu bruyant et peu poussiéreux.

Toute cette technique sophistiquée est en plus très bien présentée. Le design industriel conçu dans la pratique est la combinaison idéale entre forme et fonction.

Dégauchisseuse T 54 avec le pupitre de commande T 544 (en option)

**La renommée des machines MARTIN est la garantie pour la qualité et la durée dans la précision**

Des standards de qualité très élevés et des solutions bien conçues jusqu'au moindre détail: Des roulements à billes de très haute précision garantissent, avec l'arbre porte-lames TERSA en technique CNC et le bâti amortisseur en construction mixte acier béton, le fonctionnement de l'arbre et des résultats de fraisage parfaits. De faibles émissions de bruit et de poussière contribuent aux conditions optimales de votre poste de travail.

Le graissage centralisé des parties mobiles et le graissage à longue durée des roulements réduisent considérablement les temps d'entretien de la machine.

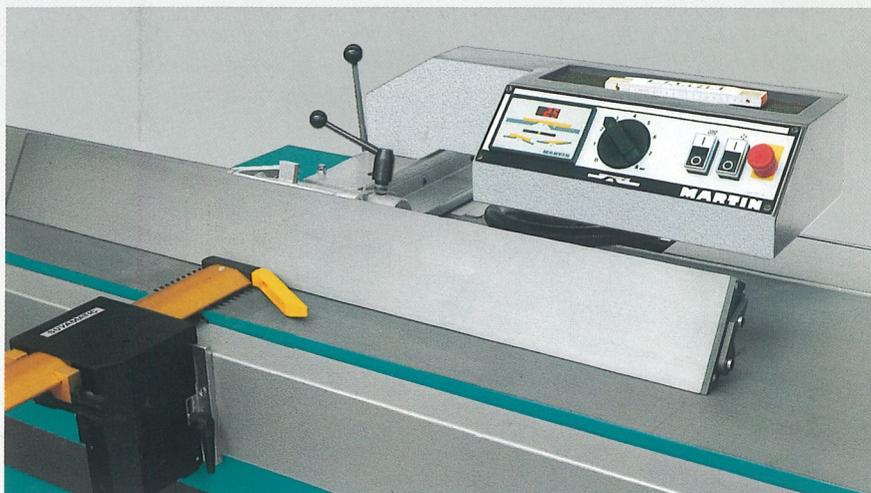


N'hésitez pas à nous contacter, nous sommes toujours à votre disposition!

## Des solutions parfaites jusqu'au moindre détail

### Le guide de dégauchissage

se déplace à une main et s'incline jusqu'à 45 ° selon échelle. Le guide auxiliaire intégré offre avec le protecteur de l'arbre porte-lames SUVAMATIC (de série) un maximum de sécurité de travail.

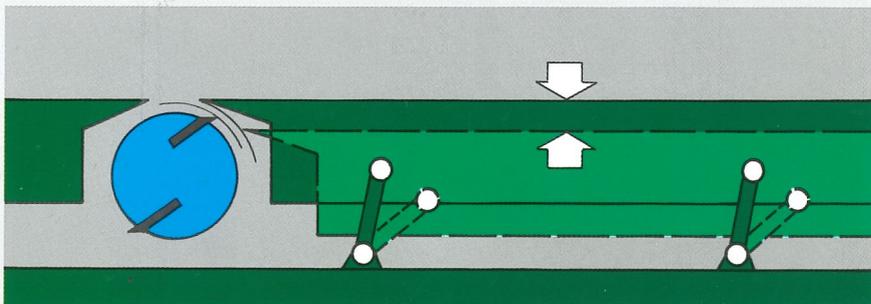


Guide de dégauchissage et pupitre de commande T 544 (en option) forment une unité.

### La table d'entrée

Les lèvres dentées de table se déplacent en écart constant par le biais d'un support en parallèle pour que l'écart entre l'arbre porte-lames et table reste petit.

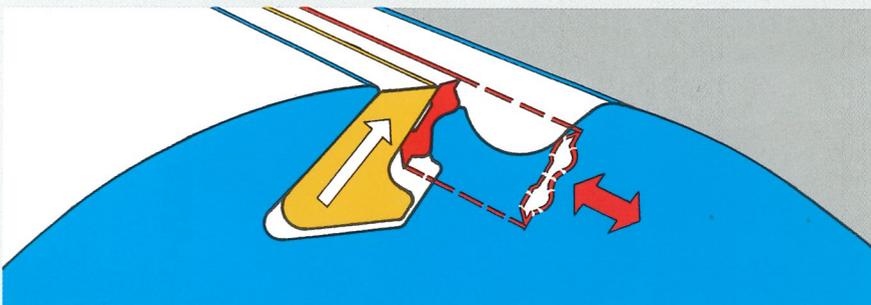
La table de sortie est également montée sur un support parallèle pour le réglage parfait sur le diamètre extérieur des couteaux.



Technique éprouvée: robuste et de longue durée

### Arbre porte-lames TERSA monobloc à 2 fers

Sans réglage ni serrage, grâce à l'ajustage parfait des profils inversés de la rainure et du couteau réversible, le serrage par force centrifuge entraîne un diamètre extérieur des couteaux d'une rigoureuse précision. Les temps de préparation minimaux augmentent votre flexibilité. Les couteaux sont disponibles en 4 qualités différentes. Sur demande, l'arbre porte-lames peut aussi être livré en tant qu'arbre avec 4 fers.

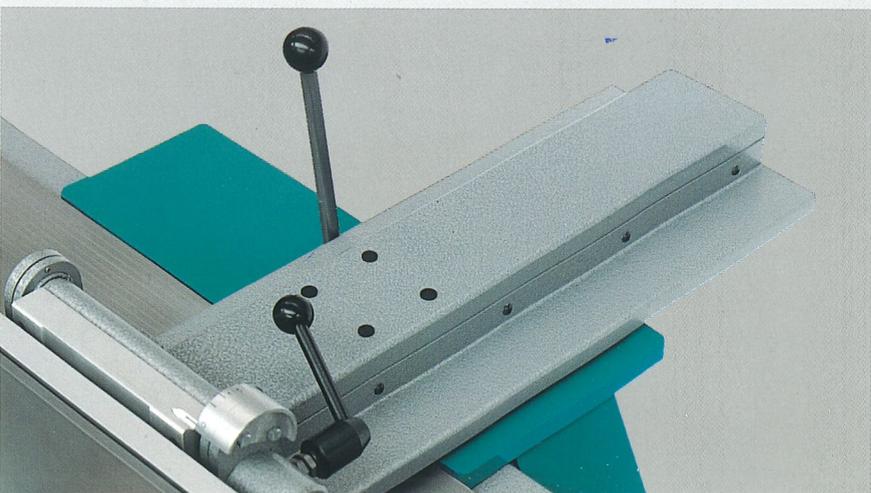


Arbre porte-lames TERSA pour le changement de couteaux en quelques secondes

### Le guidage du guide

glisse doucement et sans coincements sur des rails durcis et sur des roulements à billes. Le serrage d'une seule main permet un maniement aisé.

L'inclinaison du guide se fait également de manière facile et sûre avec une main.

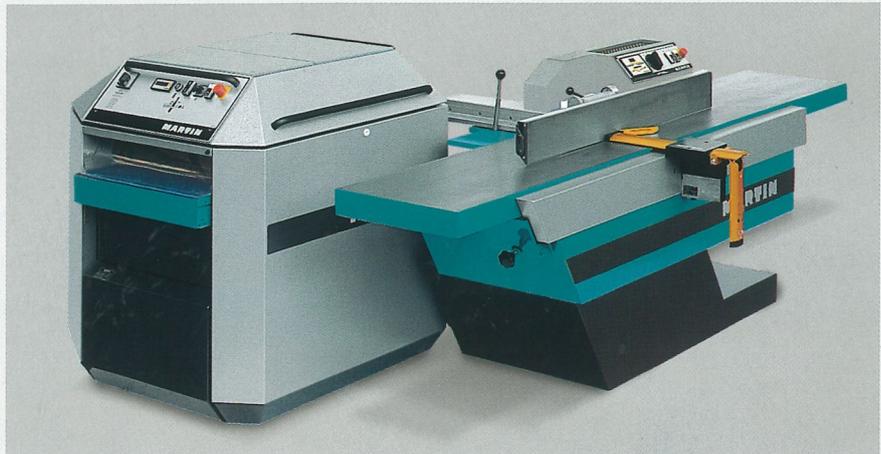


Des constructions bien conçues pour une fiabilité élevée

## Continuité de travail optimale

L'emplacement groupé de la Raboteuse T 44 avec la Dégauchisseuse T 54 garantit un travail efficace avec un encombrement réduit.

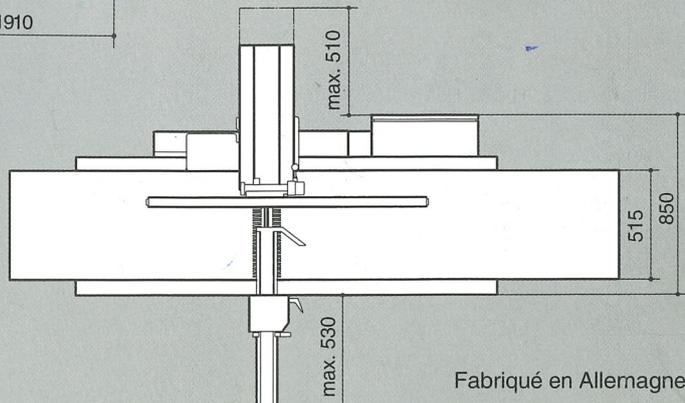
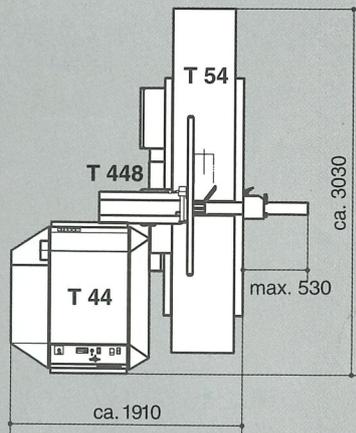
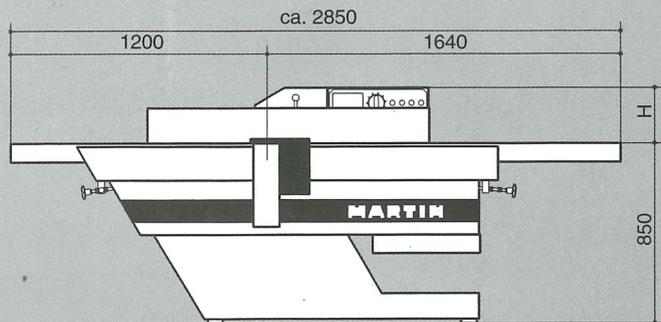
Le positionnement idéal du tube d'aspiration permet un flux de travail sans gêne dans votre atelier.



Continuité de travail optimale avec des machines groupées

## Données techniques:

Puissance de moteur	5,5 kW
Vitesse des arbres porte-lames	5000 tr/min
Diamètre des arbres porte-lames	125 mm
Arbre porte-lames	TERSA Z2 en option TERSA Z4
Largeur de dégauchissage	500 mm maxi
Longueur de table à l'entrée	1640 mm en option 2000 mm
Longueur de table à la sortie	1200 mm
Profondeur de coupe maxi	8 mm
Buse d'aspiration	160 mm Ø
<b>Valeurs d'émission de poussière E DIN 33893</b>	
Côté d'entrée	0,11 mg/m <sup>3</sup>
Côté de sortie	0,14 mg/m <sup>3</sup>
<b>Niveaux sonores suivant EN 859</b>	
Marche à vide	76,5 dB(A)
En dégauchissant	91,2 dB(A)
Poids T 54	env. 1000 kg



Sous réserve de modifications  
Mesures en mm

Fabriqué en Allemagne