

Sägen
Hobeln
Fräsen

MARTIN



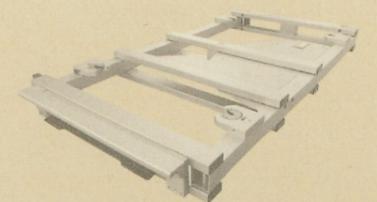
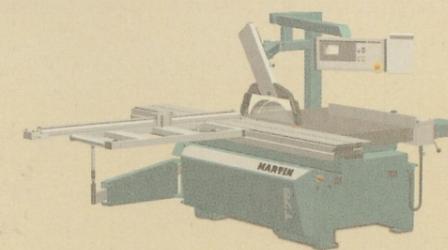
Formatkreissäge T75 PreX

2 x 46° Schnittwinkel 204 mm Schnitthöhe



MARTIN

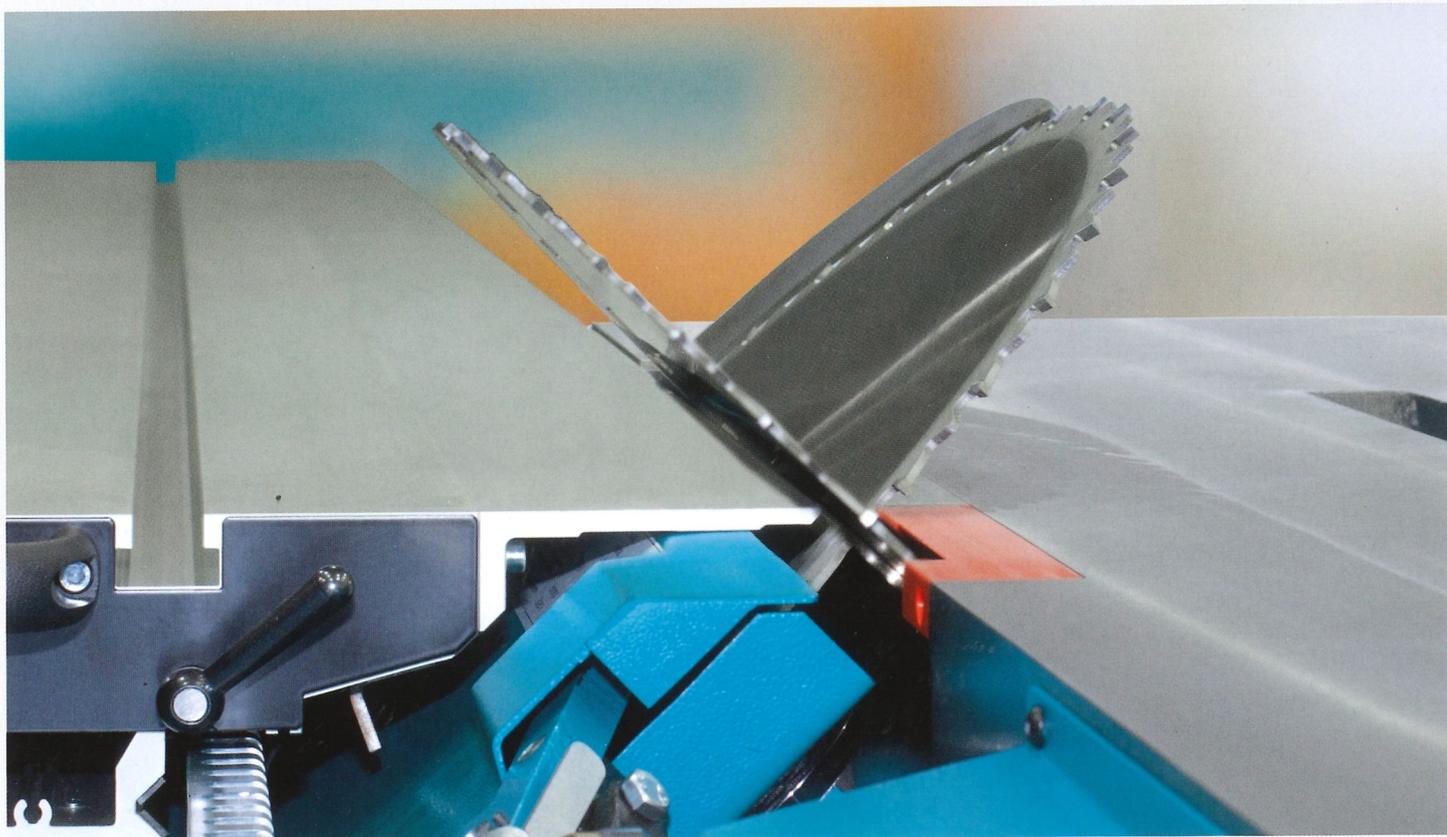
Mit MARTIN-Formatkreissägen schneiden Sie und Ihr Unternehmen mit Bestleistung ab – und zwar langfristig. Denn MARTIN steht für höchste Präzision, extreme Langlebigkeit und einzigartige Erweiterungsmöglichkeiten für die Zukunft.



MARTIN setzt Standards
Warum eine MARTIN etwas ganz
Besonderes ist
Seite 4

Die T75 PreX
Automatisch zu
perfekten Ergebnissen
Seite 10

Das Zubehör
Individuelle Lösungen
für individuelle Anforderungen
Seite 12



2 x 46° Schwenkung für maximale Flexibilität

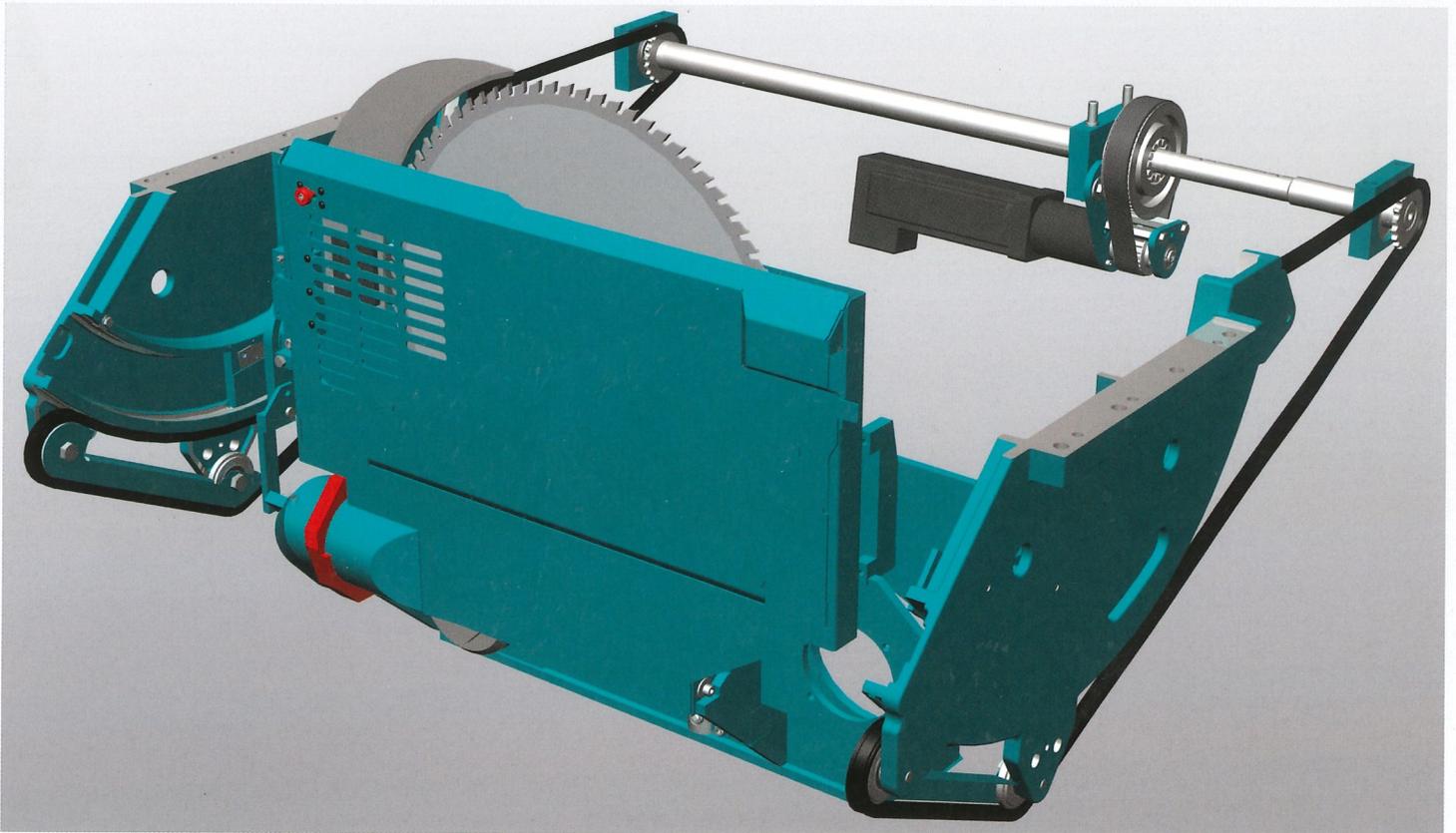
MARTIN lässt den Anwender entscheiden und nicht die Maschine. Mit der Möglichkeit, das Sägeblatt einer Formatkreissäge um 2 x 46° zu schwenken, wird es zum ersten Mal möglich, ein Werkstück so zu bearbeiten wie es der Anwender für richtig hält. Ob es nun die Schnittqualität, die Sicherheit oder die Zeitersparnis ist, die Sie überzeugen, eine T75 PreX macht Ihnen die Entscheidung immer leicht.

Ihre Vorteile im Überblick

Qualität: Mit der T75 PreX kommen Sie nicht mehr in die Verlegenheit, Ihr Werkstück auf den Kopf drehen zu müssen, um einen entsprechenden Winkelschnitt durchführen zu können. In Zukunft bleibt die „gute Seite“ immer oben. Ob Sie nun Massivholz oder Plattenwerkstoffe bearbeiten, Ausrisse an der Sichtfläche gehören der Vergangenheit an.

Zeit: Die T75 PreX hilft Ihnen, die Rüst- und Einstellzeiten auf ein Minimum zu reduzieren. Egal ob Sie sich nun aufwändige Vorrichtungen sparen oder die Bedenkzeit, wie Sie Ihren Schifterschnitt nun am einfachsten durchführen. In Zukunft können Sie ganz intuitiv arbeiten, denn die Maschine stellt sich ein wie Sie es möchten.

Sicherheit: Behalten Sie bei jedem Arbeitsschritt die Kontrolle und minimieren Sie damit das Unfallrisiko für sich und Ihre Mitarbeiter. Verzichten Sie auf provisorische Vorrichtungen oder kompliziert einzustellende Hilfsanschlänge und arbeiten Sie einfach immer, wie Sie es gewohnt sind und wie Sie sich am sichersten fühlen.

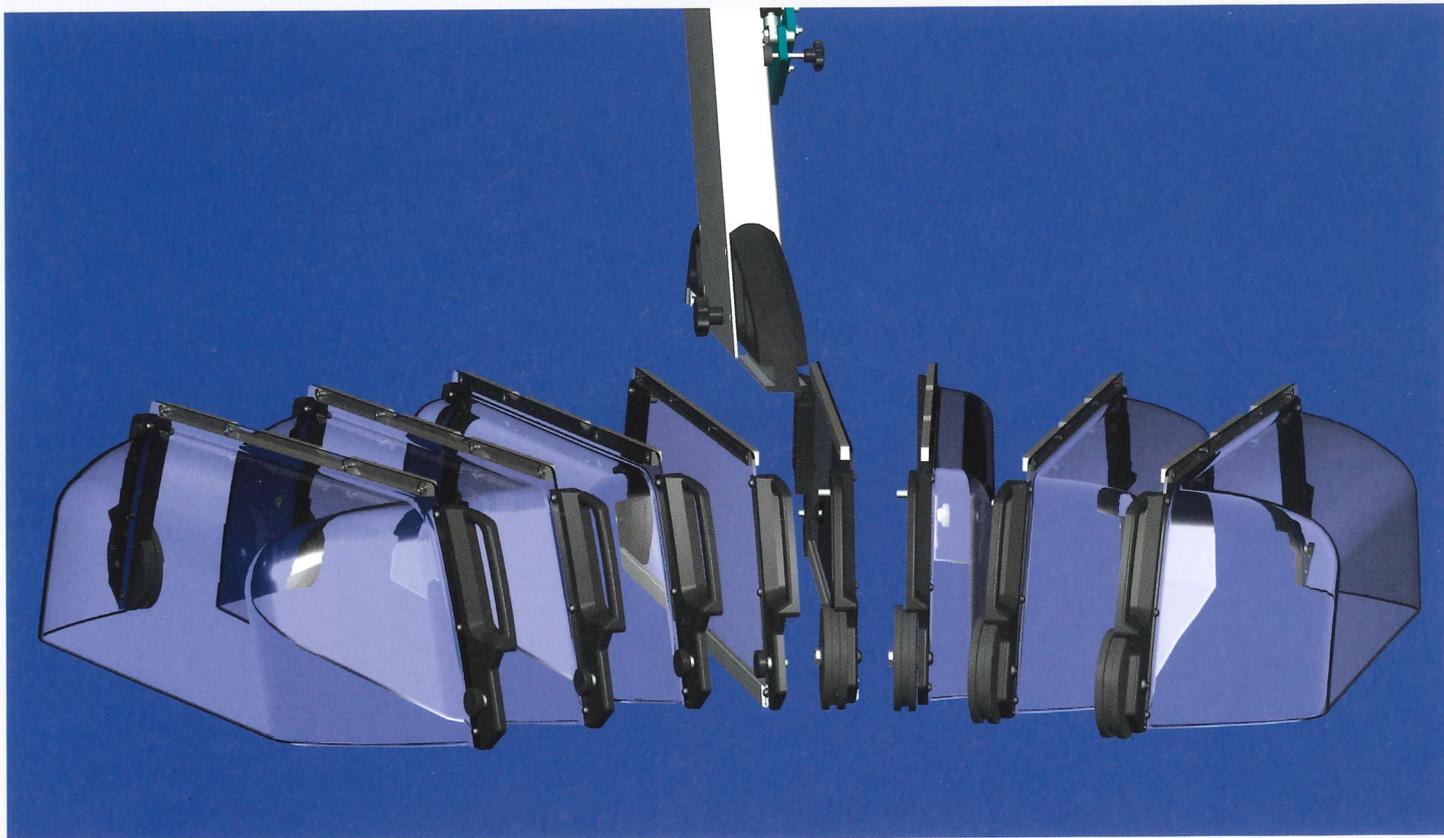


Dualer Schwenkantrieb

MARTIN revolutioniert mit seiner T75 PreX auch den Schwenkantrieb moderner Formatkreissägen. Denn Sie sollen mit der Präzision arbeiten, die Sie von einer MARTIN-Maschine gewohnt sind. Die Aufgabe, eine Sägekonsole von dieser Dimension über einen Schwenkwinkel von 92° auf $0,01^\circ$ genau einzustellen, war eine äußerst anspruchsvolle Herausforderung für unsere Entwickler. Die Antwort ist ein neuartiger, beidseitiger Antrieb, der MARTIN-DualDrive. Der CANBus-Motor überträgt seine Kraft gleichmäßig auf beide

Seiten der Schwenkkonsole und bewegt und positioniert sie so äußerst präzise. Die zwei synchron laufenden Kettenantriebe garantieren bei jedem Winkel ein exakt eingestelltes Sägeblatt und damit ein perfektes Schnittergebnis. Das System ist vollkommen unempfindlich gegen Verschmutzung und Verschleiß. Eine eingebaute Sensorik überwacht die Winkelposition und gleicht die gemessenen Werte permanent mit Ihren Vorgaben in der Steuerung ab. Darauf können Sie sich verlassen.





Schutzhauben frei kombinierbar

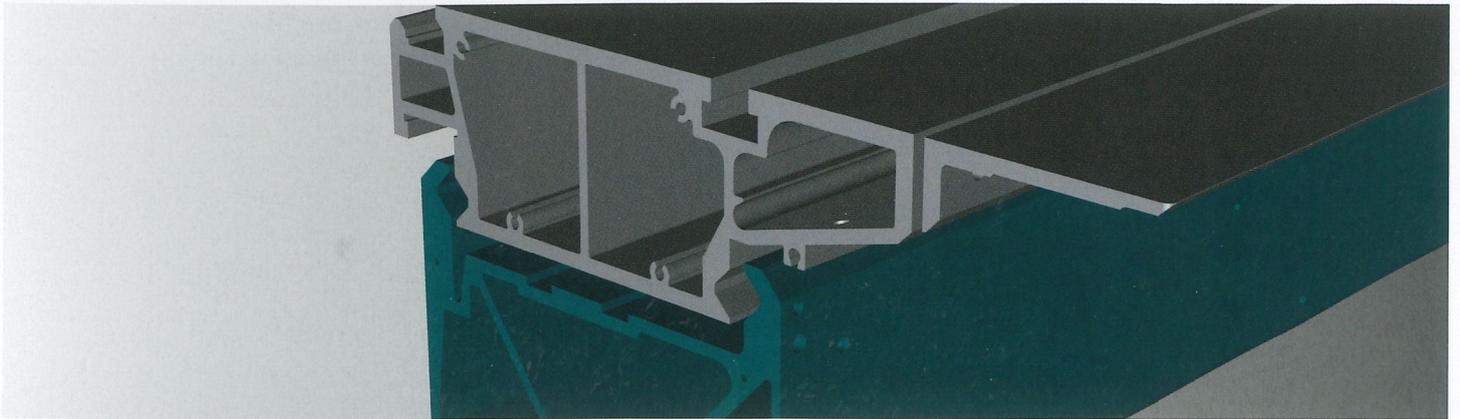
Die zum Patent angemeldete Schutzhaube der T75 PreX bietet dem Anwender eine neue Dimension an Flexibilität und Sicherheit.

Während der Entwicklung der T75 PreX lag ein besonderes Augenmerk der Entwickler auf einer überzeugenden Funktion der Schutzhaube dieser Maschine. Muss doch ein bis auf 204 mm ausstehendes Sägeblatt in einem Schwenkbereich von 92° sicher verdeckt werden - ohne jedoch dem Anwender ein ständig störendes Ärgernis zu sein.

Sie haben die Wahl zwischen verschiedenen großen Scheiben, die in jeglicher Variation kombiniert werden können. Durch die Kombination dieser unterschiedlichen Scheiben kann der von der Schutzhaube benötigte Platz an den tatsächlich

benötigten Schnitt- und damit Schutzbereich perfekt angepasst werden. Dadurch haben Sie immer den maximalen Freiraum zum Arbeiten zur Verfügung und sind stets perfekt geschützt.

Durch die Symmetrie der Schutzhaube kann eine gewählte Haubenkombination auch einfach gedreht werden, wodurch sich die Rüstzeit noch einmal verkürzen lässt. Die Schutzhaubenhälften sind optional beidseitig sensorüberwacht, wodurch die Steuerung den zulässigen Schwenkwinkel bzw. Blattüberstand überwachen kann. Passend zur eingesetzten Schutzhaubenkombination errechnet die Steuerung den maximal zulässigen Schwenkwinkel bzw. Blattausstand für beide Schwenkseiten und erhöht die Arbeitssicherheit damit nochmals deutlich.



Besäümtisch mit austauschbarer Tischlippe

Die MARTIN-Stahlzwangsführung wird, ständig optimiert, seit 1959 als Besäümtischführung an unseren Formatkreissägen eingesetzt. Der unschlagbare Vorteil des Systems ist die prinzipbedingte Spielfreiheit und der daraus resultierende dauerhaft satt-seidige und präzise Lauf des Tisches. Die Tatsache, dass die gehärteten Laufflächen eines MARTIN-Tisches ölflecht gehalten werden, wird dem seit Jahrzehnten bewährten System immer wieder als Nachteil ausgelegt. Jedoch ist es vielmehr so, dass dies ein besonderes Qualitätsmerkmal ist. Denn nur so ist sichergestellt, dass Staub und Dreck sich nicht dauerhaft auf den Laufflächen

festsetzen können. Gerade deswegen kann sich das System durch die normale Bewegung des Tisches selbst reinigen und Ihnen dadurch dauerhafte Freude an einem präzisen und leicht laufenden Besäümtisch garantieren.

Die einzigartige geschraubte Tischlippe macht es Ihnen einfach möglich, etwaige Beschädigungen durch große, verlaufende Sägeblätter „ungeschehen“ zu machen. Die Arretierung des Tisches ist alle 20 mm möglich, damit lässt sich der Tisch in genau der Position feststellen, in der es im Moment sinnvoll ist.



Längenanschlag mit Splitterholz

Der Längenanschlag der T75 PreX wurde durch Verdoppelung des Schwenkwinkels des Sägeblattes auf 92° kaum beeinflusst. Sie erhalten einen hochwertigen Längenanschlag, der sich, wenn Sie das Blatt nach links fallend schwenken, in eine Sicherheitsposition zurückziehen lässt. Damit wird Platz für die Schutzhaube geschaffen, die ja jetzt diesen

Bereich schützen muss. Dank eines pfiffigen Ausziehmechanismus, dessen Anlageklotz Ihnen in jeder Stellung des Anschlags auch als Splitterholz dient, bieten die Längenanschläge der T75 PreX auch in der Sicherheitsposition eine optimale Anlagefläche für kurze Werkstücke und Ihr Schnittergebnis wird immer perfekt.

Touch-Screen-Steuerung

Zeitgemäße Steuerungstechnik

MARTIN setzt auch bei seiner Premiummaschine T75 PreX auf eine Touch-Screen-Steuerung, die sich schon tausendfach in der Praxis bewährt hat. Diese moderne Form der Maschinenbedienung ermöglicht Ihnen nicht nur den einfachen Umgang mit der Maschine, sondern unterstützt Sie auch beim Berechnen der Werkstückmaße und Einstellen der Anschläge. Damit sparen Sie Rüstzeiten und das Arbeiten wird um ein Vielfaches komfortabler.

Die Bedienoberfläche wurde in intensiver Zusammenarbeit von Industriegrafikern, Anwendern und MARTIN entwickelt. Die Bedienlogik orientiert sich an den Bedürfnissen des Praktikers, die Symbolik ist eingängig und damit intuitiv zur Erlernen. Ausgangspunkt der Maschinenbedienung ist immer die sogenannte HOME-Seite. Hier erhalten Sie einen schnellen Überblick über alle wichtigen Einstellungen wie Schnitthöhe und -winkel und die aktuellen Positionswerte der unterschiedlichen Anschläge.

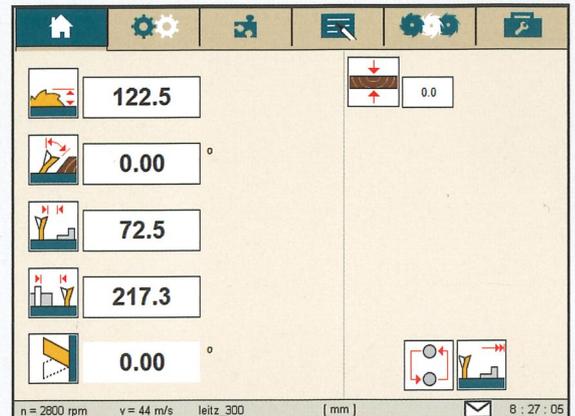
Überzeugende Bedienung

Um der Steuerung einen neuen Wert für eine bestimmte Achse vorzugeben, tippen Sie einfach in das jeweilige Zahlenfeld. Sofort wechselt der Bildschirm in den Eingabemodus, der Ihnen nicht nur die Möglichkeit gibt, die Zahlenwerte schnell neu zu bestimmen. Hier werden Ihnen über dem Ziffernblock nicht nur die minimal und maximal zulässigen Eingabewerte angezeigt, sondern automatisch auch die letzten fünf Eingabewerte zur Direktwahl gespeichert. Bei Bedarf kann auch der integrierte Taschenrechner genutzt werden. Durch verschiedene Kurzwahl-Icons auf der HOME-Seite ist zusätzlich ein schnelles Ablesen und Beeinflussen wichtiger Einstellungen und Parameter möglich. So behalten Sie immer den Überblick und die Kontrolle über die aktuell eingestellten Maschinenwerte.

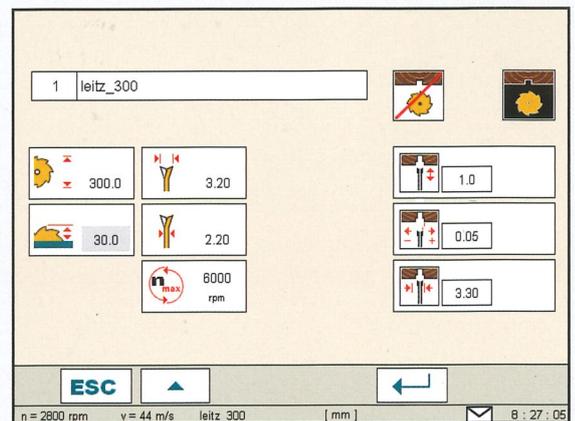
Für die exakte Berechnung Ihrer Schnitte und einen raschen Werkzeugwechsel können im Werkzeugmenü bis zu 100 Sägeblätter gespeichert werden. Ein einmal gespeichertes Werkzeug ist sofort einsatzbereit und vollständig in die Steuerung integriert. Dadurch passt sich etwa die optionale 3-Achs-Vorritzsäge wie von Zauberhand vollautomatisch dem jeweilig eingesetzten Hauptsägeblatt an. Ist das Aggregat einmal referenziert, entfallen zeitraubende Probeschnitte fast vollständig und Sie können sich auf Ihre Arbeit konzentrieren.

Leistungsfähige Assistenz

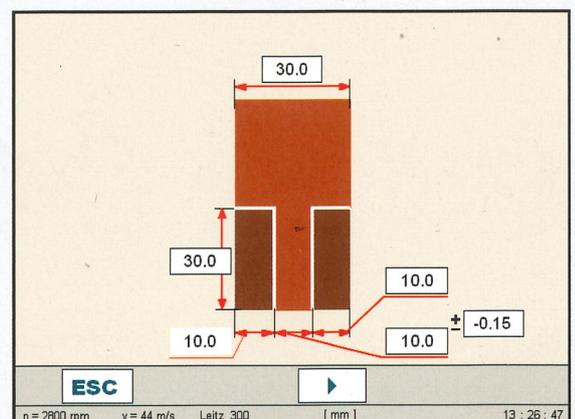
Für oft an einer Kreissäge durchgeführte Sonderarbeitsgänge, wie etwa dem Schneiden von Fälzen oder Nuten, aber auch für das Schneiden von Schlitz- und Zapfenverbindungen, stellt die MARTIN-Steuerung leistungsfähige Assistenten zur Verfügung. Die Steuerung fragt in übersichtlichen Grafiken die Parameter des jeweiligen Arbeitsgangs ab, um Sie dann Schritt für Schritt durch die einzelnen Arbeitsschritte zu leiten. Mit diesen Hilfen wird auch der Lehrling schnell zum Meister seines Faches.



Übersichtliche Darstellung - die HOME-Seite



Integrierte Werkzeugverrechnung



Schnell und einfach - die Schnitthilfenfunktion

Rechnen für Könner

Die MARTIN-Steuerung hilft Ihnen darüber hinaus auch bei der Berechnung und Durchführung von Winkelschnitten, falschen Gehrungen und sogar beim Zuschnitt ganzer Sitzbänke. Die vielseitigen Berechnungshilfen lassen sich Dank ihres grafischen Aufbaus intuitiv bedienen und ermöglichen es, auch komplizierte Berechnungen fehlerfrei und auf Anhieb richtig durchzuführen. Sie tragen einfach alle bekannten Maße Ihres Werkstücks in die jeweilige Eingabemaske ein und die Steuerung berechnet die richtigen Einstellwerte für Sie - ohne weiteres Zutun.

Immer auf der Höhe der Zeit

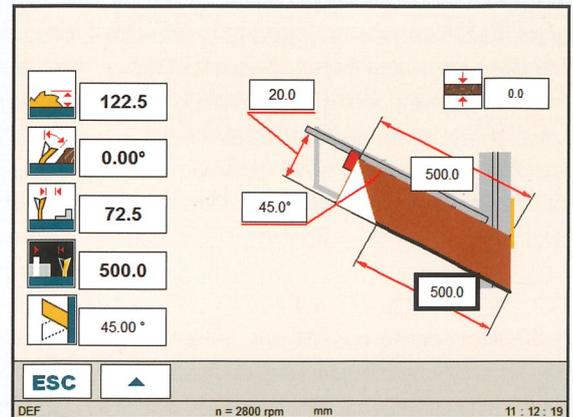
Die Software Ihrer MARTIN-Maschine entwickelt sich natürlich auch nach dem Kauf immer weiter. Dank regelmäßig verfügbarer Software-Upgrades können Sie Ihre Maschine dennoch stets auf dem neuesten Stand halten. Über die USB-Schnittstelle sind Sie jederzeit in der Lage, für Sie nützliche Neuerungen bequem aufzuspielen - ganz ohne Kundendienst oder gar Ausfallzeiten. So kommen Sie jederzeit in den Genuss neu entwickelter Schnitthilfen oder Verbesserungen der bestehenden Anwendungen.

Jedem Nutzer sein Profil

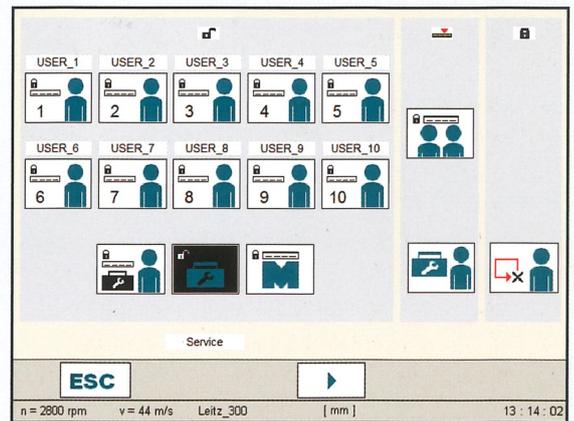
Die Steuerung lässt sich problemlos in mehr als 25 Sprachen lokalisieren. Damit ist sichergestellt, dass sich Mensch und Maschine überall auf der Welt bestens verstehen. Durch die Möglichkeit, unterschiedliche User-Profile einzurichten (je nach Steuerung bis zu 10), kann die Maschine nicht nur an unterschiedliche Nationalitäten, sondern auch an unterschiedliche Ausbildungsstände von Mitarbeitern angepasst werden. Dank den User-Profilen können Sie, ähnlich wie das auch an PCs möglich ist, unterschiedliche Rechte passwortgeschützt vergeben, so dass bestimmte Mitarbeiter nur definierte Menüpunkte voll oder eingeschränkt nutzen können. Der Passwortschutz der User-Profile verhindert so gefährliche Fehlbedienungen durch ungeschultes Personal und erhöht so die Arbeitssicherheit wie die Ergebnissicherheit der Maschine.

Hilfe aus der Arbeitsvorbereitung

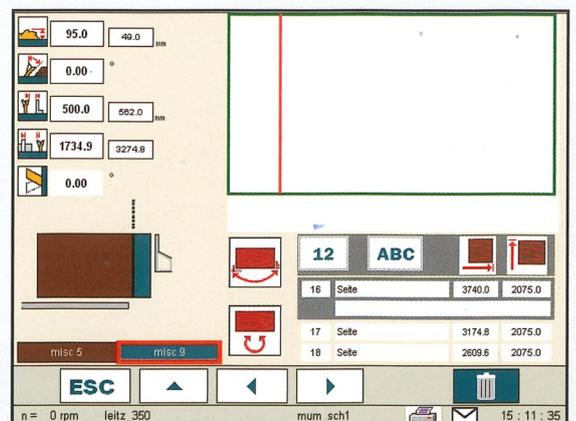
Über eine optionale Datenschnittstelle kann die Maschine auch mit einem PC verbunden bzw. in ein Netzwerk eingebunden werden. Sie erhalten dadurch die Möglichkeit, die T75 PreX mit dem MARTIN-Editor oder kommerziellen Zuschnittoptimierungsprogrammen, wie sie etwa von ARDIS®, Boole&Partners®, Vlecad®, CADcode® oder PatternSystems® angeboten werden, kommunizieren zu lassen. Die wahlweise erhältliche, standardisierte CPOUT-Schnittstelle setzt Ihnen nahezu keine Grenzen, die für Sie optimal passende Software an die Maschine anzubinden. Dank der gelieferten Informationen ist es der Maschine möglich, den Maschinisten sehr effizient durch seine Arbeit zu führen. Das stellt sowohl eine hohe Ergebnissicherheit als auch eine bestmögliche Ressourcennutzung sicher.



Schnell und einfach berechnet



Mehr Sicherheit durch User-Profile



Plattenoptimierung - kein Problem

Die T75 PreX: eine Maschine setzt Maßstäbe

Die T75 PreX ist eine Premiummaschine, die neue Maßstäbe setzt. Weltweit erstmals ist eine Schnitthöhe von mehr als 200 mm und ein Schwenkbereich von 2 x 46° in einer Maschine vereint. Dank zahlreicher innovativer Lösungen haben Sie an der T75 PreX die Freiheit, jeden Winkelschnitt am Längen- und auch am Parallelanschlag so auszuführen, wie es für Ihre Aufgaben und das zu bearbeitende Material am besten geeignet ist.

Kraftvoller Schnitt bis 204 mm Höhe

Ein kraftvoller, wahlweise auch stufenlos drehzahl geregelter 7,5 kW Motor stellt sicher, dass die beachtliche Schnitthöhe auch effek-

tiv genutzt werden kann. Selbst bei 11 kW Motorleistung wird das Sägeblatt auf 0,01° genau eingestellt - so wie Sie es von einer MARTIN erwarten können. Die T75 PreX bietet Ihnen einen Schwenkbereich von 92°, der Dank des neuartigen Schwenkantriebes DualDrive präzise, zuverlässig und schnell genutzt werden kann.

Übersichtlich und komfortabel bedienen

Selbstredend setzt MARTIN auch an der Premiummaschine T75 PreX auf die leistungsfähige, bedienerfreundliche Touch-Screen-Technologie. Denn nicht nur bei der Technik, sondern auch bei der Bedienung setzt MARTIN Standards. Die Einstellungen der Maschine erfolgen in einem intuitiven Dia-

log mit der Steuerung. Je nach Ausstattung, vom Sägeblatt über den Parallelanschlag bis hin zum 3-Achs-Vorritzer, werden alle Achsen vollautomatisch gesteuert. Die Steuerungssoftware wird laufend weiterentwickelt, die angebotenen Upgrades werden ganz einfach vor Ort in die Steuerung gespielt - fertig. Eine Maschine von MARTIN bietet immer auch hohe Investitionssicherheit, denn niemand läuft mehr Gefahr, irgendwann auf einer veralteten Maschinensteuerung zu sitzen.

Sicherheit und Komfort

Ein besonderes Augenmerk wurde auf eine überzeugende Funktion der Schutzhaube der T75 PreX gelegt. Muss doch ein bis auf 204 mm überstehendes Sägeblatt in

einem Schwenkbereich von 92° sicher verdeckt werden - ohne jedoch dem Anwender ein ständig störendes Ärgernis zu sein. Die Schutzhaubenhälften sind optional beidseitig sensorüberwacht und je nach eingesetzter Schutzhaubenkombination errechnet die Steuerung den maximal zulässigen Schwenkwinkel bzw. Blattaustand für beide Schwenkseiten.

Flexibilität auf höchstem Niveau

Mit dem Kauf einer T75 PreX entscheiden Sie sich für eine zuverlässige Premiummaschine, die sich ideal an die vielfältigen Bedürfnisse Ihrer täglichen Arbeit anpasst. Ob Sie nun vor allem hohe Querschnitte bearbeiten oder komplexe Winkelschnitte in Massivholz oder

verleimten Konstruktionen machen - die T75 PreX ist Dank ihrer überzeugenden Flexibilität und Leistung immer die perfekte Besetzung. Mit einem Schwenkbereich von 92° und einer Schnitthöhe von 204 mm bieten sich Möglichkeiten, die Ihr Arbeiten revolutionieren werden. Nicht die Maschine entscheidet, wie das Werkstück ideal bearbeitet wird, sondern Sie.

| | |
|-----------------------|------------------|
| Motorstärke: | 7,5 kW |
| Sägeblatt-Schwenkung: | -46° bis +46° |
| Schnitthöhe: | max. 204 mm |
| Sägeblattdurchmesser: | 250 - 550 mm |
| Drehzahl: | 3.800 UpM |
| Schnittbreite: | 850 mm |
| Besäutischlänge: | 3.000 mm |
| Gewicht: | 1.600 - 2.100 kg |



Schnitthöhe 204 mm



Dreh- und Anelpunkt der Bedienung



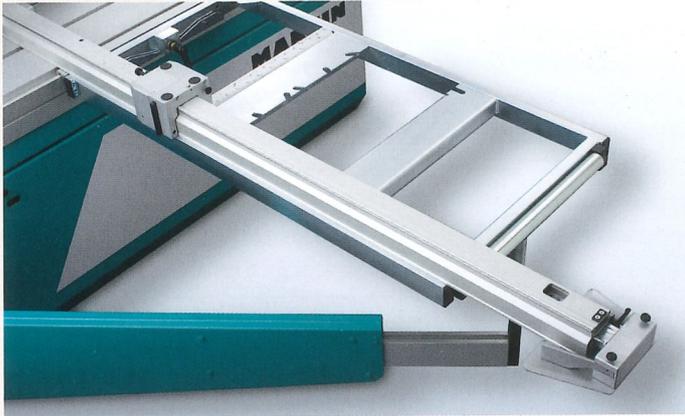
Absenkbare Parallelanschlag

T75 PreX

T75 PreX mit Zubehör

- T7502** Stufenlose Drehzahlregelung für das Hauptsägeblatt
- T7509/2** Schnittbreite 1.100 mm
- T7510** 10,4" Touch-Screen-Steuerung
- T7511** Elektromotorische Positionierung des Parallelanschlags
- T7513** Zusätzliche Schutzhaube 60 mm
- T7523** Elektrisch verstellbares Vorritzaggregat (3 Achsen)
- T7550** Winkelschnitt-System „RadioCompens“, 2-Punkt-Anlage und Parallelogrammquertisch
- T7567** Vordertisch, abklappbar
- T7574** Parallelanschlag pneumatisch absenkbar

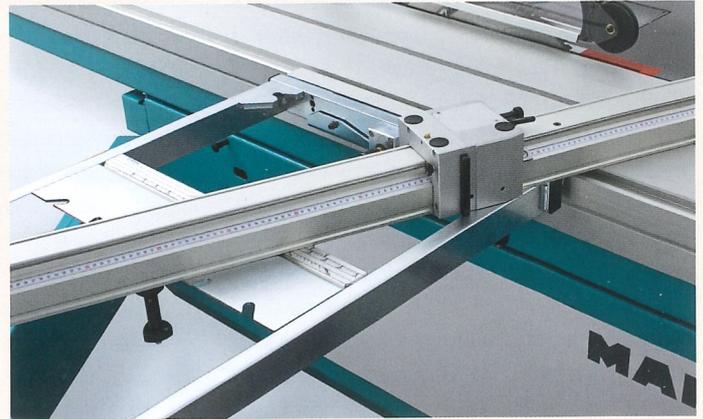




Standardquertisch der T75 PreX

Standardquertisch

Der stabile und dennoch leichte Quertisch gehört zur Grundausstattung aller T75 PreX-Sägen. Er lässt sich auf der ganzen Länge des Besäum-tisches einhängen, die Klemmung erfolgt in Einhand-Bedienung. Die Rolle erleichtert das Auf- und Abnehmen größerer Werkstücke und verhindert Beschädigungen an Fläche und Kante. Der Längenschlag kann durch einfaches Verschieben auf dem Quertisch in vorderer und hinterer Position genutzt und so für jede Aufgabe schnell eingestellt werden. Eine große Winkelskala ermöglicht exakte Winkelschnitte zwischen 0° und 50° durch



Fixe Gradeinstellung als Standardausstattung

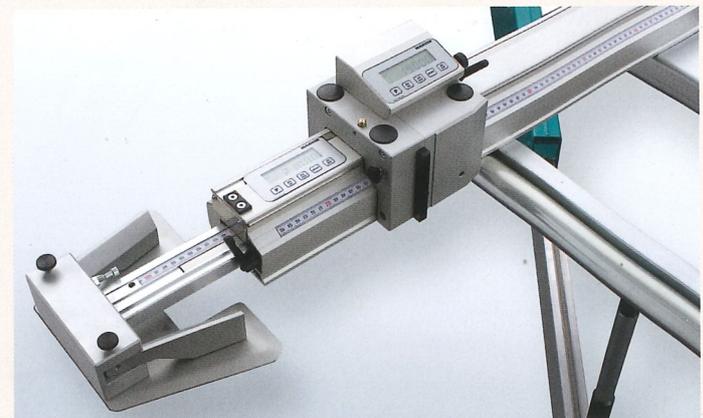
einfaches Drehen des Längenschlages. Die in den Tisch integrierte fixe Gradeinstellung erleichtert das schnelle Schneiden von gängigen Winkeln (22,5°/30°/45°). Dabei dreht sich der Längenschlag nicht um einen fixen Punkt, sondern verschiebt sich so, dass die kürzeste Schnittlänge nicht unnötig vergrößert wird. Die exakte Berechnung des korrigierten Schnittmaßes erfolgt ganz bequem durch die Steuerung. Die leistungsfähige Funktion „4. Parameter“ berechnet durch Eingabe von Plattenbreite und -winkel auch die Länge der nicht am Anschlag liegenden Kante.



Standardmäßiger analoger Längenschlag mit 2-Punkt-Anlage

Analoger und digitaler Längenschlag mit 2-Punkt-Anlage

Alle T75 PreX-Maschinen sind standardmäßig mit dem bewährten MARTIN-2-Punkt-Längenschlag ausgestattet, so dass das Werkstück an zwei Punkten angelegt werden kann. Nur so werden auch leicht konkave Anschnitte, etwa verursacht durch Spannungen in der Platte, dennoch exakt im Winkel geschnitten. Dank der - mittels eingebauter Lupe - gut lesbaren Skala und serienmäßigen Feineinstellung für das innere Anschlagelement, können Schnittlängen von 255 - 2025 mm schnell und äußerst genau



Digitaler Längenschlag mit 2-Punkt-Anlage T7540

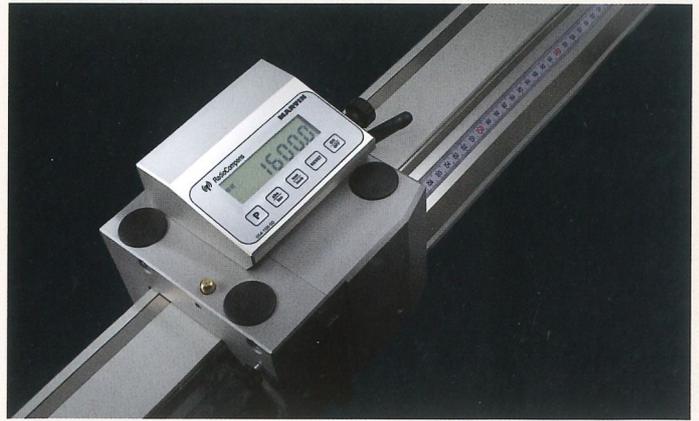
eingestellt werden. Mit der Schnell-Klemmung wechseln Sie rasch von Maß zu Maß und schneiden mit dem Ausziehanschlag Längen bis 3365 mm. Falls Sie lieber mit digital exakten Maßen arbeiten, ist der digitale Längenschlag T7540 die richtige Option: innerer und äußerer Anschlag arbeiten mit getrennten Messeinrichtungen und lassen sich so zehntelgenau und unabhängig voneinander einstellen. Jede Anzeige lässt sich auf relative Maßanzeige umstellen, um z. B. Kettenmaßschnitte schnell zu erledigen.



Parallelogrammquertisch T7535

Parallelogrammquertisch

Für exakte, passgenaue Winkelschnitte an kleinen und großen Platten oder Leisten bietet der Parallelogrammquertisch immer eine ausreichend große Auflage für Ihre Werkstücke – genau dort, wo Sie es brauchen und ohne weiteres Zubehör. Mit einem Handgriff lösen Sie die Arretierung und stellen den Tisch nach LCD-Anzeige im Bereich von $\pm 46^\circ$ ein. Weitere wichtige Details sind die robuste 0° -Klemmung des Tisches und die Feineinstellung, mit der Sie ihn problemlos auch in $1/100^\circ$ -Schritten justieren können.



Winkelschnittsystem „Radio-Compens“

Das innovative Winkelschnittsystem „Radio-Compens“ erweitert die Möglichkeiten des Parallelogramm-Quertisches um ein Vielfaches. Dank der funkgestützten Kommunikation von Quertisch, Steuerung und Anschlagelementen werden zeitraubende Rüstzeiten für Winkelschnitte um bis zu 80 % reduziert. Sie stellen einfach den Tisch auf den gewünschten Winkel ein und die elektronischen Schnittlängenanzeigen am Längenanschlag zeigen Ihnen sofort das korrigierte Längenmaß an.



Analoger Längenanschlag mit durchgehender Anlage T7537

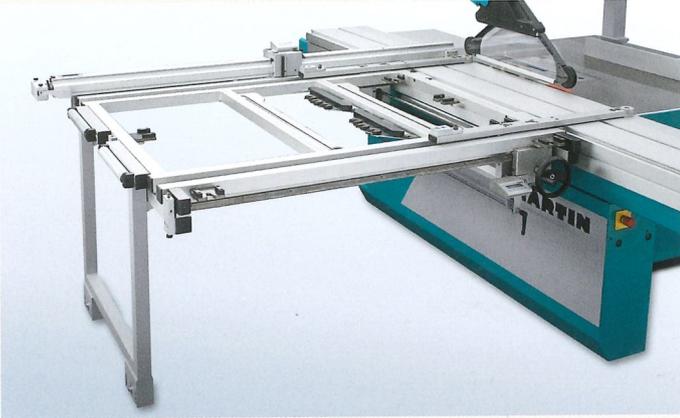
Analoger und digitaler Längenanschlag mit durchgehender Anlage

Wahlweise können Sie die T75 PreX auch mit einem durchgehenden Längenanschlag für eine durchgehende Anlage ausstatten. Im Unterschied zur Standardausführung verfügt dieses Modell über große Anschlagklappen und das Werkstück liegt durchgehend am Anschlag an. Ideal, z. B. wenn Sie viel mit dünnem, flexiblem Material arbeiten. Das Schnittgut wird durch den Anschlag begradigt und so maßgenau geschnitten. Wie bei einer 2-Punkt-Anlage lässt sich das innere Anschlagelement mit Feineinstellung



Digitaler Längenanschlag mit durchgehender Anlage T7541

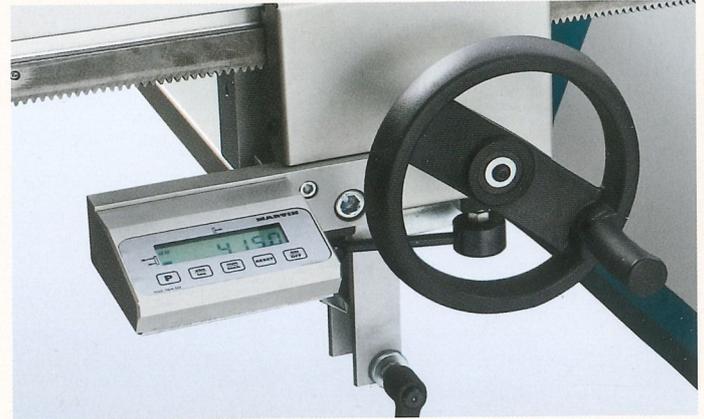
und Skalenlupe exakt justieren. Die Schnell-Klemmung des Anschlagelements unterstützt den zügigen Maßwechsel zwischen 280 und 2045 mm, während Längen bis 3320 mm mit dem Ausziehanschlag einstellbar sind. In der digitalen Variante bietet der Anschlag höchste Maßgenauigkeit. Zwei leicht abzulesende LCD-Anzeigen arbeiten unabhängig voneinander und die Anzeige erfolgt auf 0,1 mm genau. Auch Inkremental-Maßeinstellungen sind möglich und Kettenmaße lassen sich so sehr zügig bearbeiten.



Multifunktions Tisch T7558

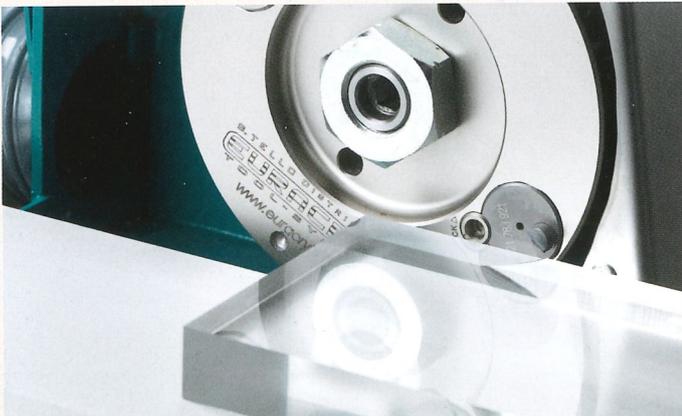
Multifunktions Tisch

Das parallele Schneiden von größeren Platten, aber auch das Schneiden von schmalen Streifen sind perfekte Aufgaben für den Multifunktions Tisch. Über ein Handrad bewegen Sie zwei Anschläge gemeinsam und parallel. Das Werkstück wird, fest an den Anschlägen anliegend über den Besäumschneidwerkzeug links am Sägeblatt vorbei bewegt. So werden Beschädigungen der empfindlichen Kanten und der Plattenoberfläche nahezu ausgeschlossen. Einfaches Anheben bzw. Absenken der Anschläge ermöglicht die Auswahl verschiedener Schnittbereiche für Platten bis zu 2100 mm Breite.



Digitale Maßanzeige der Schnittbreite

Durch Absenken der Anschläge unter Tischniveau bewegen Sie auch größte Platten auf einer ebenen Fläche über den Tisch. Die LCD-Anzeige für die Schnittbreite ermöglicht Ihnen neben dem genauen Einstellen von Maßen auch das inkrementale Verfahren der Anschläge. Selbst Schnitte rechts des Sägeblattes sind präzise, da die Sägeblattstärke immer korrekt berücksichtigt wird. Auch für schwere Werkstücke ist der Multifunktions Tisch dank seiner Rollenabstützung bestens geeignet.



Glanzfräsaggregat T7590/5

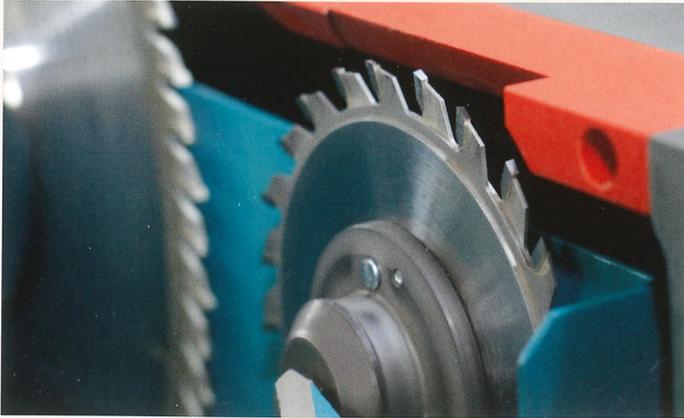
Glanzfräsen von PMMA-Plattenkanten

Allen Anwendern, die neben Holz auch Kunststoffe bearbeiten, erschließt sich durch die Kombination einer Formatsäge mit einer hochwertigen Glanzfräsmöglichkeit eine vollkommen neue Nutzendimension für diese Maschine. Entscheidender Vorteil der MARTIN-Option gegenüber Solitälösungen in dieser Preisklasse ist die sichere Spannung und damit Führung des Werkstückes. Selbst Kanten von 3.000 mm Länge werden bereits im ersten Durchlauf sicher und sauber poliert, die geforderten Maße können exakt eingehalten werden. Der speziell auf die Belange des Glanzfräsens abgestimmte Besäumschneidwerkzeug stellt durch seinen extrem ruhigen und gleichmäßigen Lauf ein erstklassiges Polierergebnis sicher. Der mehr-



Schnittlängen bis 3000 mm

segmentige Druckbalken, dessen Druckzonen getrennt bedient werden können, stellt die sichere Spannung von kleinen und großen Werkstücken sicher. Der im Lieferumfang enthaltene Spezialanschlag vereinfacht die exakte und einfache Ausrichtung der zu polierenden Werkstücke. Selbst Plattenstapel können am 2 m langen Lineal ohne Aufwand für den Poliervorgang ausgerichtet werden. PMMA Platten bzw. -Plattenstapel mit einer Kantenlänge von bis zu 3.000 mm und einer Stärke von bis zu 100 mm lassen sich mit der neuartigen und zum Patent angemeldeten Option problemlos bearbeiten.



Elektrisch verstellbares 3-Achs-Vorritzaggregat T7523

Elektrisch verstellbare 3-Achs-Vorritzsäge

Das zum Patent angemeldete 3-Achs-System von MARTIN, bietet Ihnen dank vollständiger Einbindung in die Steuerung ungeahnten Komfort. Die drei Achsen Ritzhöhe, Ritzlage und Ritzbreite, positionieren sich elektronisch überwacht ohne weiteres Zutun. Das Vorritzpaket kann Dank einer Schnellspann-Aufnahme, etwa wenn Sägeblätter > 400 mm Durchmesser eingesetzt werden sollen, mit wenigen Handgriffen komplett entnommen werden. So entstehen keine Wartezeiten durch Umrüsten und kein anfälliges Parken oder Ähnliches.



Ein-/Ausschaltung am Besäümtisch T7577

Ein-/Ausschalter für Hauptsäge- und Vorritzaggregat

Das Schaltgerät für das Ein- und Ausschalten der Haupt- und Vorritzsäge, bietet Ihnen die Möglichkeit, die Maschine von jedem Punkt des Besäum-tisches aus zu starten und auszuschalten. Er kann werkzeuglos positioniert werden und bietet Ihnen ein größtes Maß an Flexibilität. Große Platten zum Beispiel können zuerst positioniert werden und anschließend wird die Maschine bequem von der Bedienposition aus gestartet.



Besäümtischantrieb T7571

Motorisch angetriebener Besäümtisch

Der motorisch angetriebene Besäümtisch überzeugt durch einen gleichmäßigen Vorschub, der perfekte Schnittergebnisse sicher stellt und aufwändiges Nacharbeiten am Werkstück erspart. Auch starke Massivhölzer, Sperrhölzer oder Spannplatten und Sonderwerkstoffe wie Kunststoffe oder NE-Metallplatten lassen sich dank dieses kraftvollen Helfers kraftsparend und sicher sägen. Ideal ist hier eine Ergänzung des Systems durch den pneumatischen Druckbalken T7570. Die Vorschubgeschwindigkeit des An-



Bedienelement im Detail

triebs wird stufenlos im Bereich von 0 – 25 m/min über einen Wahlschalter eingestellt, während sich der Tisch entgegen der Vorschubrichtung immer zeitsparend mit maximaler Geschwindigkeit fahren lässt. Am Wahlschalter wird das System auch in Sekunden an- bzw. abgeschaltet, wobei der Antrieb sofort abgekoppelt wird. Da die Steuereinheit des Antriebs nicht auf dem Tisch, sondern seitlich montiert wird, können Sie immer die nahezu volle Länge des Besäümtisches nutzen.



T7570/5-b Pneumatischer Druckbalken

Pneumatischer Druckbalken

Um die Funktionalitäten Ihrer Formatkreissäge noch zu erweitern bietet MARTIN einen neuartigen Druckbalken für den Besäümtisch an. Mit ihm ist es ein Leichtes dünne Platten, Resopalschichtstoff oder Furnier zu schneiden. Mit einer Hubhöhe von 100 mm und einer Anpresskraft von 800 N können auch große Werkstücke sicher und genau bearbeitet werden. Zur exakten Werkstückpositionierung kann der Druckbalken auch mit dem Längenschlag verwendet werden. Dieser kann am Balkenende, -anfang und



Mehr Flexibilität durch Drucksegmente

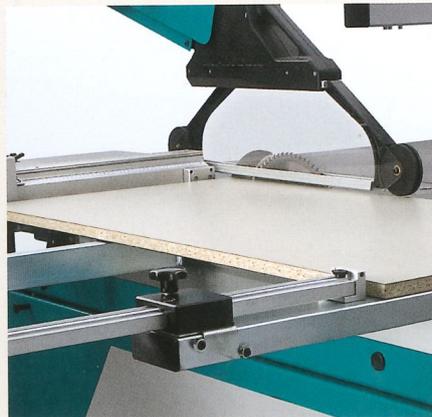
zwischen den Druckelementen positioniert werden. Auch Winkelschnitte sind möglich. Hierzu werden die „störenden“ Drucksegmente einfach abgeschaltet und bleiben somit in der oberen Position stehen (optional). Für eine schnelle und intuitive Bedienung ist der Druckbalken mit einer durchgehenden Bedienleiste versehen. Durch sie ist eine Bedienung von jeder Position am Besäümtisch aus möglich.



Rollenabstützung T7565 für Standard-Quertisch

Rollenabstützung

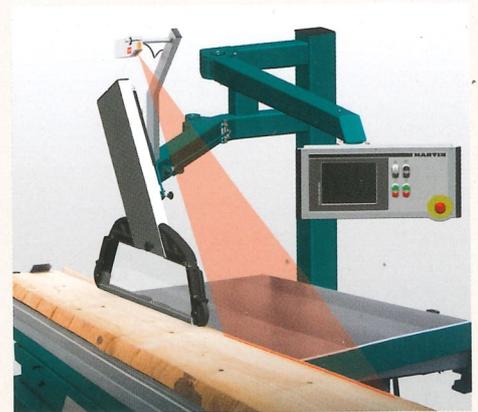
Um den vollen Fahrweg eines über 3,7 m langen Besäümtisches mit angebautem Quertisch zu nutzen oder sehr schwere Materialien zu bearbeiten, empfiehlt sich die Rollenabstützung für den Standard-Quertisch. Sie läuft auf einer bauseits anzubringenden Bodenschiene, integrierte Abstreifer halten den Fahrweg frei. Die Rollenabstützung ist Standard am Multifunktions Tisch T7558.



Zweite Auflage T7568 mit T7555

Zweite Auflage und Parallelenschlag zum Besäümtisch

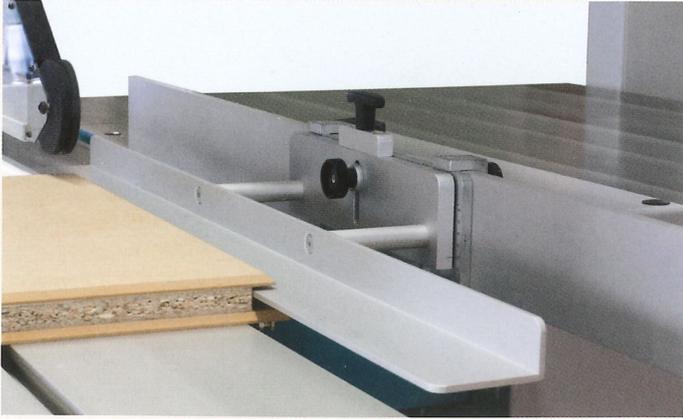
Die zweite Auflage unterstützt Sie im wahrsten Sinne des Wortes. Einfach am Besäümtisch eingehängt, vereinfacht sie den Zuschnitt von größeren Platten ganz entscheidend. Die Werkstücke werden durch die 600 mm lange Auflage sicher unterstützt und können so perfekt geschnitten werden.



Laserschnittfugen-Anzeige T7573

Laserschnittfugen-Anzeige

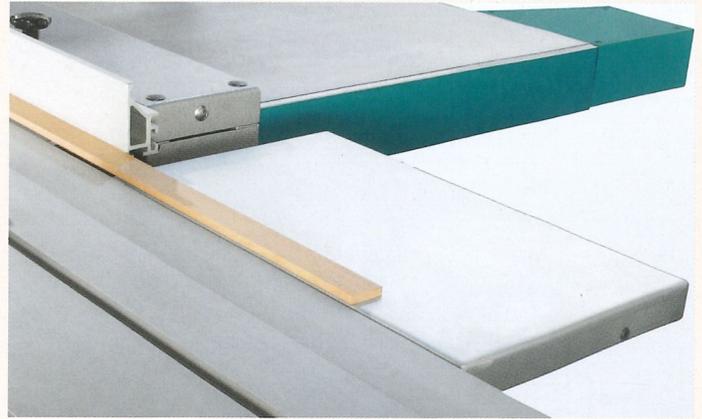
Der Laserstrahl zeigt Ihnen den exakten Schnittverlauf an, was insbesondere beim Besäumen und Auftrennen von Massivholz hilfreich ist. Auch das Zuschneiden von Treppenstufen nach Riss gehört zu den klassischen Anwendungsbereichen dieses Zubehörs.



Besäumfix T7572

Besäumfix

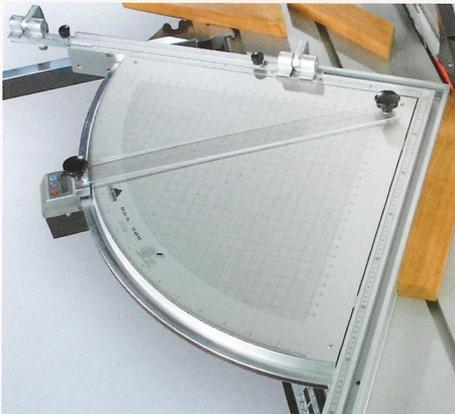
Das Schneiden von furnierten oder beschichteten Platten ist nur ein Einsatzbereich des Besäumfix. Dieses Zubehör wird einfach auf das Kreissäge-lineal aufgeschoben. Als Ersatz für den Laser kann es auch zum Zuschneiden nach Riss eingesetzt werden.



Vordertisch T7567

Vordertisch

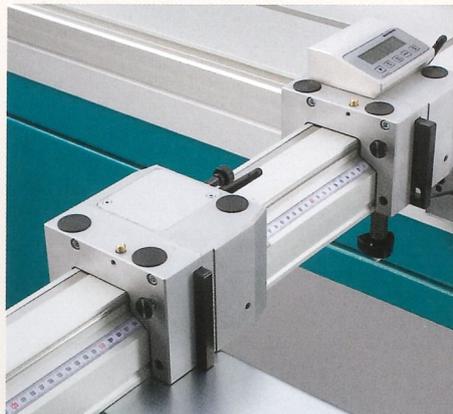
Längere, schmale Werkstücke schneiden Sie am besten mit entsprechender Unterstützung. Der abklappbare Vordertisch hilft, das Werkstück sicher am Kreissäge-lineal zu führen.



Doppelgehrungsanschlag DGA 900 Top Digital T7533

Doppelgehrungsanschlag

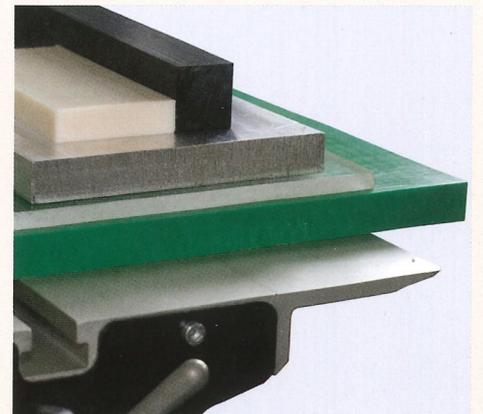
Dank der übersichtlichen Einstellmatrix lassen sich am DGA unterschiedlich breite Werkstücke schnell und unkompliziert auch mit einer „falschen Gehrung“ verbinden. Auch Glasleisten, z. B. für Korb- und Stichbögen, lassen sich perfekt schneiden.



Zusätzliches Anschlagelement T7539 am Längenanschlag T7540

Zusätzliches Anschlagelement

Jeder Längenanschlag, ob mit 2-Punkt oder durchgehender Anlage, lässt sich mit einem zusätzlichen Anschlagelement ausstatten. Zum Beispiel, wenn am Anschlag ohne Umstellen zwei Maße geschnitten werden sollen.

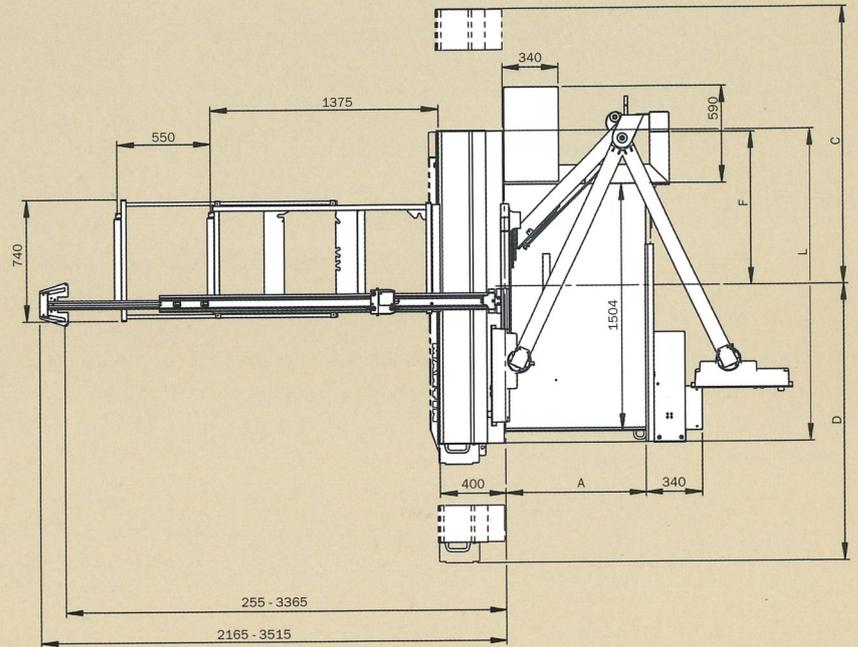
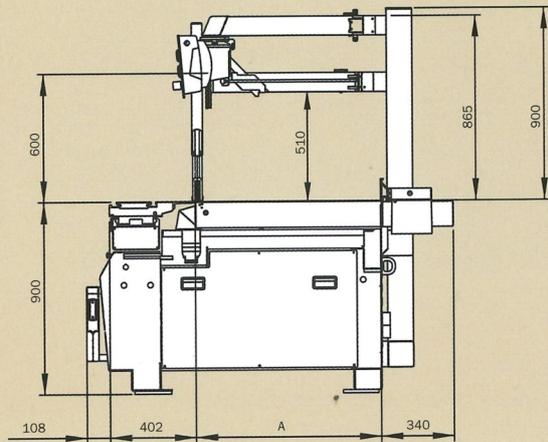


Sprüheinrichtung für Hauptsägeblatt T7580

Sprüheinrichtung

Dank der Sprüheinrichtung schneiden Sie auch Kunststoffe oder NE-Metalle ohne Probleme. Der Sprühkopf benetzt das Sägeblatt radial mit einer Kühl- bzw. Schmierflüssigkeit für Minimalmengenschmierung. Der Sprühmittelbehälter mit der kompletten Pneumatikregelung ist gut zugänglich an der Maschine angebracht.

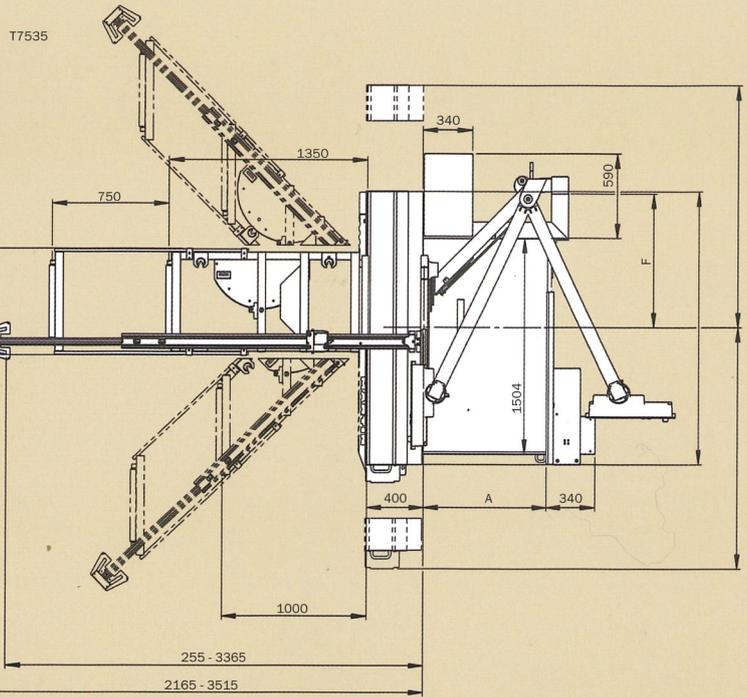
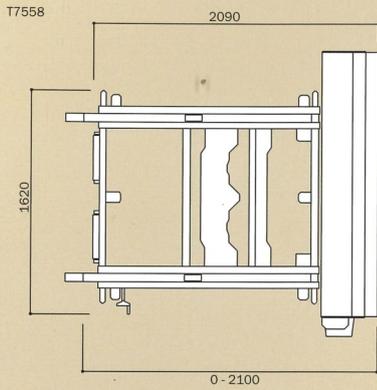
Die T75 PreX



Technische Daten

| | |
|---------------------------------------|--|
| Motorstärke | 7,5 kW |
| optional | 9,5 / 11 kW |
| Schnitthöhe | max. 204 mm mit Sägeblatt Ø 550 mm |
| Sägeblatt-Schwenkung | +46° bis -46° |
| Sägeblattdurchmesser | 250 - 550 mm |
| Drehzahl | 3.800 U/min |
| optional | stfl. Drehzahlregelung 2.000 - 6.000 U/min |
| Hauptsägeblattwechsel | ProLock |
| Blattdicke | max. 6 mm |
| Schnittbreite | 850 mm |
| optional | 1.100 / 1.350 / 1.600 mm |
| Schnittlänge am Längenanschlag | 255 - 3365 mm |
| Besäumlängslänge | 3,0 m |
| optional | 1,9 / 3,3 / 3,7 / 4,3 / 5,1 m |
| Steuerung | PowerPC |
| Bedienoberfläche T75 PreX | Touch-Screen, farbig; TFT 5,7" (145 mm) |
| optional | Touch-Screen, farbig; TFT 10,4" (264 mm) |
| Schnittwinkel / -höhe | gesteuert |
| Schnittbreite | nach Skala, optional gesteuert |

Die T75 PreX



Technische Daten

| | |
|-----------------------------------|----------------------|
| Anzeigenauflösung | 0,1 mm bzw. 0,01° |
| Absaugung Maschinenständer | Ø 120 mm |
| Absaugung Schutzhaube | Ø 100 mm |
| Gewicht | ca. 1.600 - 2.100 kg |

| A = Schnittbreite [mm] | F = Durchgangsmaß [mm] | Besäuntischlänge L [mm] | Formatschnitt [mm] |
|------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------|
| 850 | 930 | 1.900 | 1.900 x 1.900 |
| 1.100 | 930 | 3.000 | 3.000 x 3.000 |
| 1.350 | 930 | 3.300 | 3.300 x 3.300 |
| 1.600 | 930 | 3.700 | 3.310 x 3.700 |
| | | 4.300 | 3.310 x 3.700 |

| Verfahrbereich C [mm] | Verfahrbereich D [mm] |
|-----------------------|-----------------------|
| 2.500 | 2.400 |
| 3.600 | 3.500 |
| 3.900 | 3.800 |
| 4.300 | 4.200 |
| 4.900 | 4.800 |

Maße und technische Daten unterliegen der technischen Neuerung und können sich ohne vorherige Ankündigung ändern. Abbildungen können vom Original abweichen.

Staubarm nach BGI 739, Anhang 4. Die verbindlichen technischen Merkmale und Ausstattungen entnehmen Sie bitte der gültigen Preisliste. Alle Maßangaben in Millimeter. Hergestellt in Deutschland.



MARTIN

Otto MARTIN Maschinenbau GmbH & Co. KG
Langenberger Str. 6
87724 Ottobeuren / Germany

Telefon +49 (0) 8332 911-0
Fax +49 (0) 8332 911-180
sales@martin.info
www.martin.info