

D'ora in poi segare sarà divertente.

T75 PreX

**MARTIN**

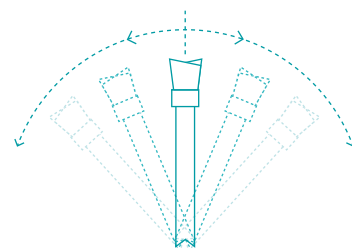




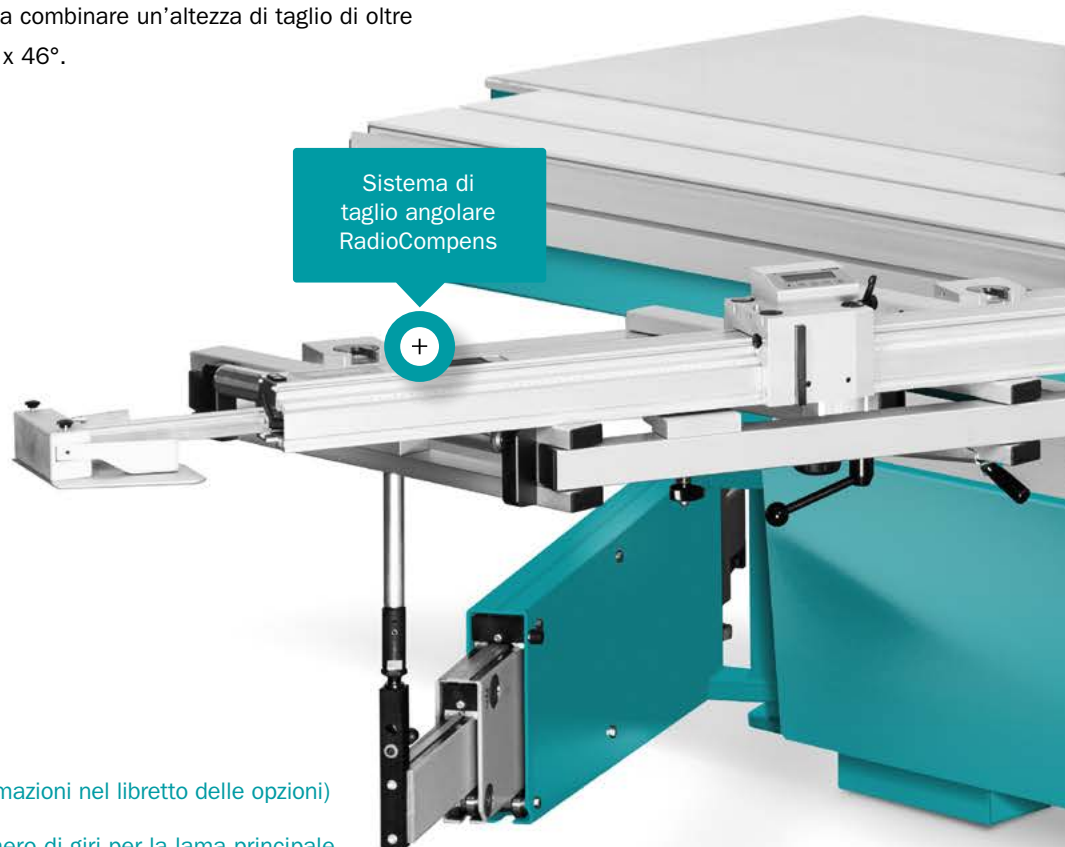
# T75 PreX

Se desiderate lasciare già oggi un classico in eredità alla prossima generazione.

In questa macchina di alta gamma abbiamo integrato numerose soluzioni innovative che consentono ogni libertà. Con la T75 PreX è ad esempio possibile eseguire ogni taglio angolare lungo il fermo longitudinale e anche quello parallelo, a seconda di cosa si adatti meglio ai compiti e al materiale da lavorare. Ciò è reso possibile dal fatto che siamo stati i primi al mondo a combinare un'altezza di taglio di oltre 200 mm con un'area di rotazione di 2 x 46°.



Lama orientabile su entrambi i lati



Sistema di taglio angolare RadioCompens

**T75 PreX con accessori** (ulteriori informazioni nel libretto delle opzioni)

T7502 | Regolazione continua del numero di giri per la lama principale

T7509/3 | Larghezza di taglio 1.350 mm

T7511 | Posizionamento con motore elettrico del fermo parallelo

T7513 | Calotta di protezione aggiuntiva 60 mm

T7523 | Gruppo incisore a regolazione elettrica (3 assi)

T7550 | Sistema di taglio angolare RadioCompens

T7574 | Fermo parallelo abbassabile pneumaticamente

**Maggiore risparmio di tempo e lavoro più comodo.**

Con il suo moderno comando a schermo tattile da 10,4", la T75 PreX aiuta a raggiungere il massimo livello di prestazione. Questo moderno comando macchina assicura un impiego facile della macchina e aiuta ad es. a calcolare le misure o gli angoli dei pezzi.



Comando tramite  
schermo tattile

Calotte di protezione  
liberamente combinabili

Telaio a squadrare con  
labbro del tavolo  
sostituibile

Doppio  
comando di rotazione

# Precisione assoluta con un solo taglio.

Il taglio potente fino  
a 204 mm di altezza.

Un potente motore da 7,5 kW, a scelta con regolazione continua del numero di giri, assicura che la notevole altezza di taglio possa essere sfruttata efficacemente. Anche con una potenza del motore di 11 kW la lama viene regolata con precisione su 0,01°, come ci si può aspettare da una MARTIN. La T75 PreX offre un'area di rotazione di 92° che, grazie all'innovativo comando di rotazione DualDrive, può essere utilizzata in modo rapido e affidabile.



L'esclusivo DualDrive  
di MARTIN consente  
una precisione  
incomparabile.



Lama rotabile su due lati

# Rapido, preciso, versatile. Il fermo parallelo.



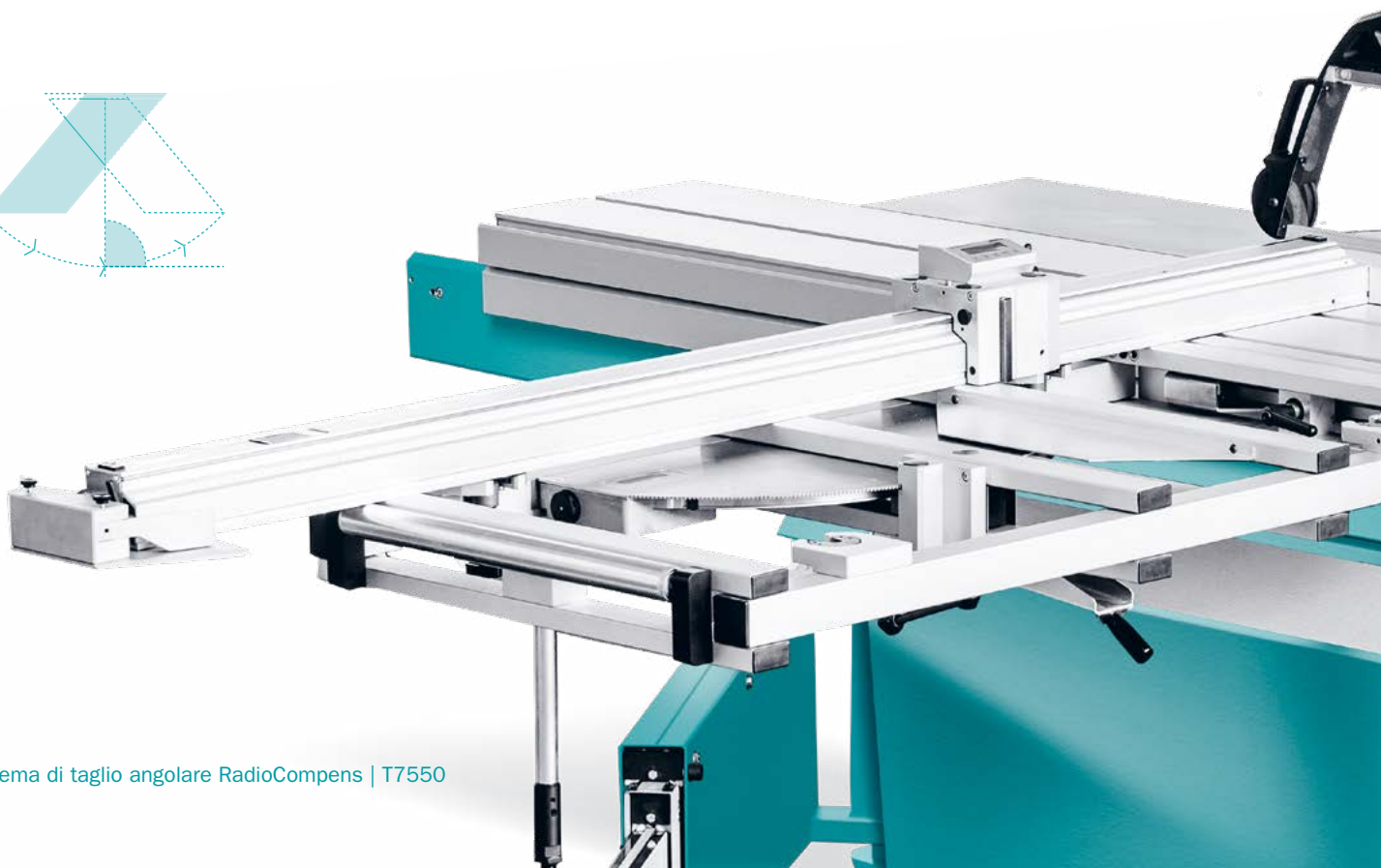
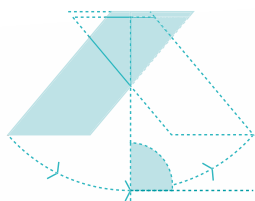
Guida del fermo parallelo | Standard



Fermo parallelo abbassabile | T7574

Per poter spostare facilmente e velocemente il fermo della T75 PreX, basta premere un pulsante sul fermo e spostarlo agevolmente nella posizione desiderata seguendo l'indicazione digitale. Sugeriamo tuttavia di dotare la T75 del fermo parallelo comandato opzionale, che agevola efficacemente il posizionamento rapido ed esatto della larghezza di taglio. Il comando intuitivo mediante schermo tattile riduce gli errori

di misura e contribuisce in modo determinante a risultati di taglio perfetti. Il fermo scorre su quattro cuscinetti a sfere a gola profonda robusti e di qualità. Con uno scorrimento sempre dolce, questo tipo di costruzione assicura massima solidità e dunque precisione dell'angolatura. Il robusto righello scorre liberamente sul tavolo senza sostegno e non è dunque soggetto allo sporco e ai trucioli presenti sul tavolo.



Sistema di taglio angolare RadioCompens | T7550



## Fermo longitudinale con appoggio a 2 punti.

Di serie, tutte le macchine T75 PreX sono dotate del collaudato fermo longitudinale a 2 punti di MARTIN, pertanto è possibile collocare il pezzo su due punti. Solo in questo modo si possono praticare esattamente ad angolo anche i tagli leggermente concavi, ad esempio quelli causati da tensioni del pannello. Grazie alla scala ben leggibile (mediante lente d'ingrandimento integrata) e alla regolazione di precisione di serie per l'elemento di fermo interno, è possibile regolare lunghezze di taglio da 255 a 2.025 mm rapidamente e con estrema precisione. Il serraggio rapido consente di cambiare rapidamente da una misura all'altra e di tagliare fino a 3.365 mm di lunghezza con il fermo estensibile. Se si preferisce lavorare con misure digitali esatte, il fermo longitudinale digitale T7540 è la scelta giusta: il fermo interno e quello esterno funzionano con dispositivi di misurazione indipendenti e sono dunque regolabili separatamente con una precisione al decimo. Ogni indicazione può essere convertita nell'indicazione di misura relativa, ad es. per praticare velocemente tagli a misura in catena.

RadioCompens | T7551



## Sistema di taglio angolare RadioCompens.

L'innovativo e brevettato sistema di taglio angolare RadioCompens moltiplica le possibilità del tavolo trasversale a parallelogramma. Grazie alla comunicazione radio tra il tavolo trasversale, il comando e gli elementi di fermo, i lunghi tempi di preparazione per i tagli angolari si riducono fino all'80%. Basta regolare il tavolo sull'angolo desiderato e le indicazioni elettroniche delle lunghezze di taglio del fermo longitudinale mostrano subito la misura corretta della lunghezza. Viene considerato automaticamente anche lo spessore della lama ed è possibile realizzare sempre tagli perfetti.




Telaio a squadrare | T7508/3



## Il telaio a squadrare T75 PreX.

La guida forzata in acciaio MARTIN viene utilizzata dal 1959 come guida per il telai a squadrare. Il vantaggio del sistema consiste nell'assenza di gioco legata al principio e nello scorrimento dolce, preciso e costante del tavolo. Spesso si sente dire che il fatto che le superfici di scorrimento temprate vengano mantenute umide con olio è uno svantaggio del sistema. Si tratta tuttavia di una particolare caratteristica di qualità. Infatti solo così si assicura che la polvere e lo sporco non possano incrostarsi sulle superficie di scorrimento. In questo modo il sistema è in grado di pulirsi da solo con il normale movimento del tavolo, garantendo una soddisfazione durevole e un telaio a squadrare preciso e scorrevole. Il labbro del tavolo avvitato consente di "riparare" eventuali danni causati dalle lame di grandi dimensioni. Il tavolo può essere arrestato ogni 20 mm.

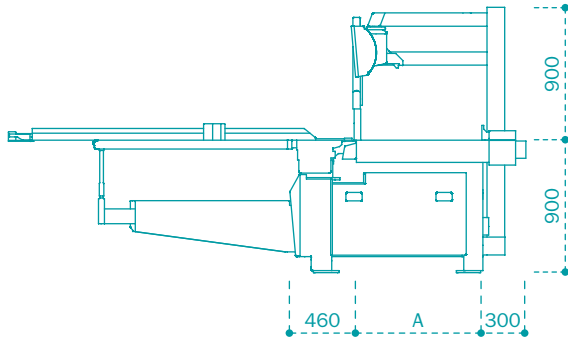


A close-up photograph of a circular saw blade assembly. The blade is partially visible, showing its teeth and the metal housing. A white plastic component, likely the longitudinal stop, is mounted on a metal bar. The background is blurred, showing the interior of a saw's housing.

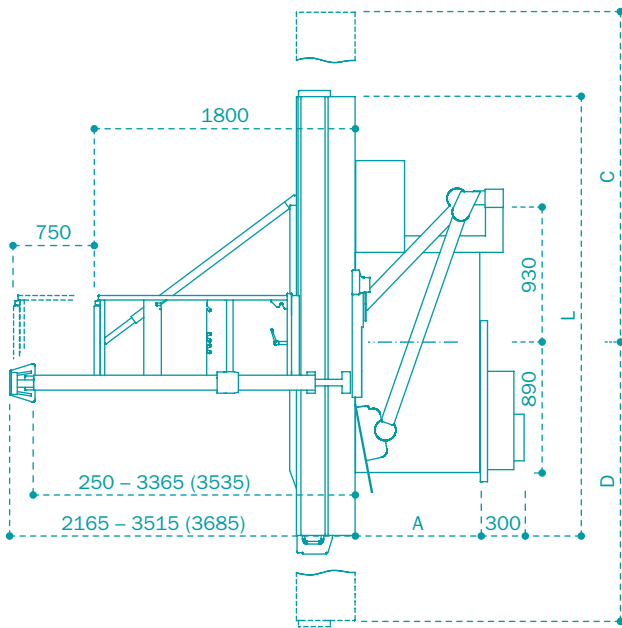
## Fermo longitudinale T75 PreX con legno antiscagge.

Il fermo longitudinale della T75 PreX è stato influenzato marginalmente dal raddoppio dell'angolo di inclinazione della lama di 92°. Si ottiene un fermo longitudinale di qualità che, quando si abbatte la lama verso sinistra, si può ritirare in una posizione di sicurezza. Così si crea spazio per la calotta di protezione, che ora protegge questa area. Grazie ad un intelligente meccanismo di estrazione il cui ceppo di appoggio funge anche da legno antiscagge in ogni posizione del fermo, i fermi longitudinali della T75 PreX offrono anche nella posizione di sicurezza una superficie di appoggio ottimale per pezzi corti, e il risultato del taglio sarà sempre perfetto.

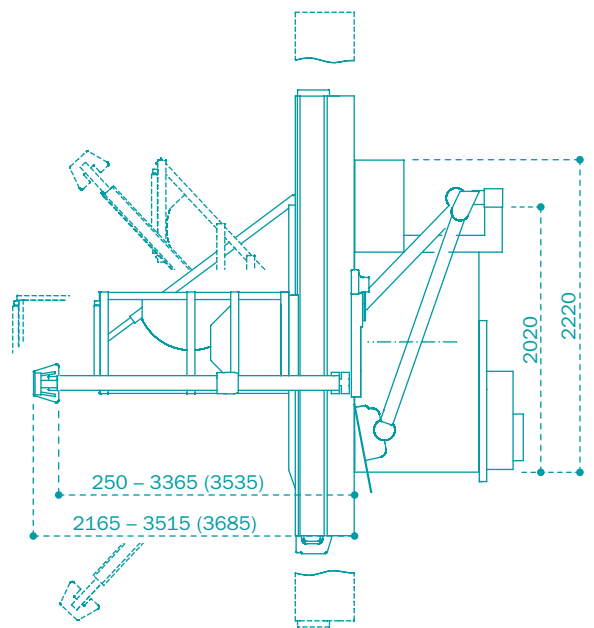
## T75 PreX



T75 | Vista laterale



T75 | Vista dall'alto



T75 | Vista dall'alto

A Larghezza di taglio	L Lunghezza telaio a squadrare	Taglio squadrato
850	1.900	1.900 x 1.900
1.100	3.000	3.000 x 3.000
1.350	3.300	3.300 x 3.300
1.600	3.700	3.310 x 3.700
	4.300	3.310 x 3.700

C   D Raggio di spostamento
2.500   2.400
3.600   3.500
3.900   3.800
4.300   4.200
4.900   4.800



## Dati tecnici

## T65

## T70

## T75 PreX

Potenza del motore opzionale	5,5 kW 7,5 kW   11,0 kW	5,5 kW 7,5 kW   11,0 kW	7,5 kW 9,5 kW   11,0 kW
Altezza di taglio	204 mm	204 mm	204 mm +45°: 134 mm - 45°: 125 mm
Rotazione lama	46°	46°	± 46°
Diametro della lama	550 mm	550 mm	550 mm
Numero di giri opzionale	2.800   4.000   5.000 giri/min –	2.800   4.000   5.000 giri/min –	3.800 giri/min 2.000 – 6.000 giri/min in continuo
Sostituzione lama principale	ProLock	ProLock	ProLock
Spessore di taglio	max. 6 mm   utensili speciali fino a 20,0 mm (0°)	max. 6 mm   utensili speciali fino a 20,0 mm (0°)	max. 6 mm
Larghezza di taglio opzionale	850 mm 1.100   1.350   1.600 mm	850 mm 1.100   1.350   1.600 mm	850 mm 1.100   1.350   1.600 mm
Lunghezza telaio a squadrare opzionale	3,0 m 1,9   3,3   3,7   4,3   5,1 m	3,0 m 1,9   3,3   3,7   4,3   5,1 m	3,0 m 1,9   3,3   3,7   4,3   5,1 m
Comando	Schermo tattile da 5,7"	Schermo tattile da 10,4"	Schermo tattile da 10,4"
Risoluzione di visualizzazione	0,1 mm   0,1°	0,1 mm   0,01°	0,1 mm   0,01°
Quadro di comando	all'altezza degli occhi, inclinato, a doppia rotazione	all'altezza degli occhi, inclinato, a doppia rotazione	all'altezza degli occhi, inclinato, a doppia rotazione
Angolo/altezza di taglio	comandato	comandato	comandato
Larghezza di taglio	manuale, secondo scala con regolazione di precisione   in opzione mediante volantino con indicazione digitale della misura, comandato	comandato	manuale, secondo scala con regolazione di precisione   in opzione comandato
Collegamento aspirazione	120 mm sul supporto   100 mm sulla calotta di protezione	120 mm sul supporto   100 mm sulla calotta di protezione	120 mm sul supporto   100 mm sulla calotta di protezione
Peso	circa 1.600 – 2.100 kg	circa 1.600 – 2.100 kg	circa 1.600 – 2.100 kg

Le macchine sono a bassa produzione di polvere secondo BGI 739-1, allegato 1.

Tutte le dimensioni sono espresse in millimetri. Fabbricata in Germania.

Le misure e i dati tecnici sono soggetti a innovazioni tecniche e possono cambiare senza preavviso.

Le illustrazioni possono differire dall'originale. Si prega di consultare le caratteristiche tecniche e

l'equipaggiamento nel listino prezzi in vigore.



**Visitateci:**

Sito web



Facebook



Instagram



YouTube



Opuscolo



Contattateci:

+49 (0) 8332 911 - 0  
[sales@martin.info](mailto:sales@martin.info)

**MARTIN**