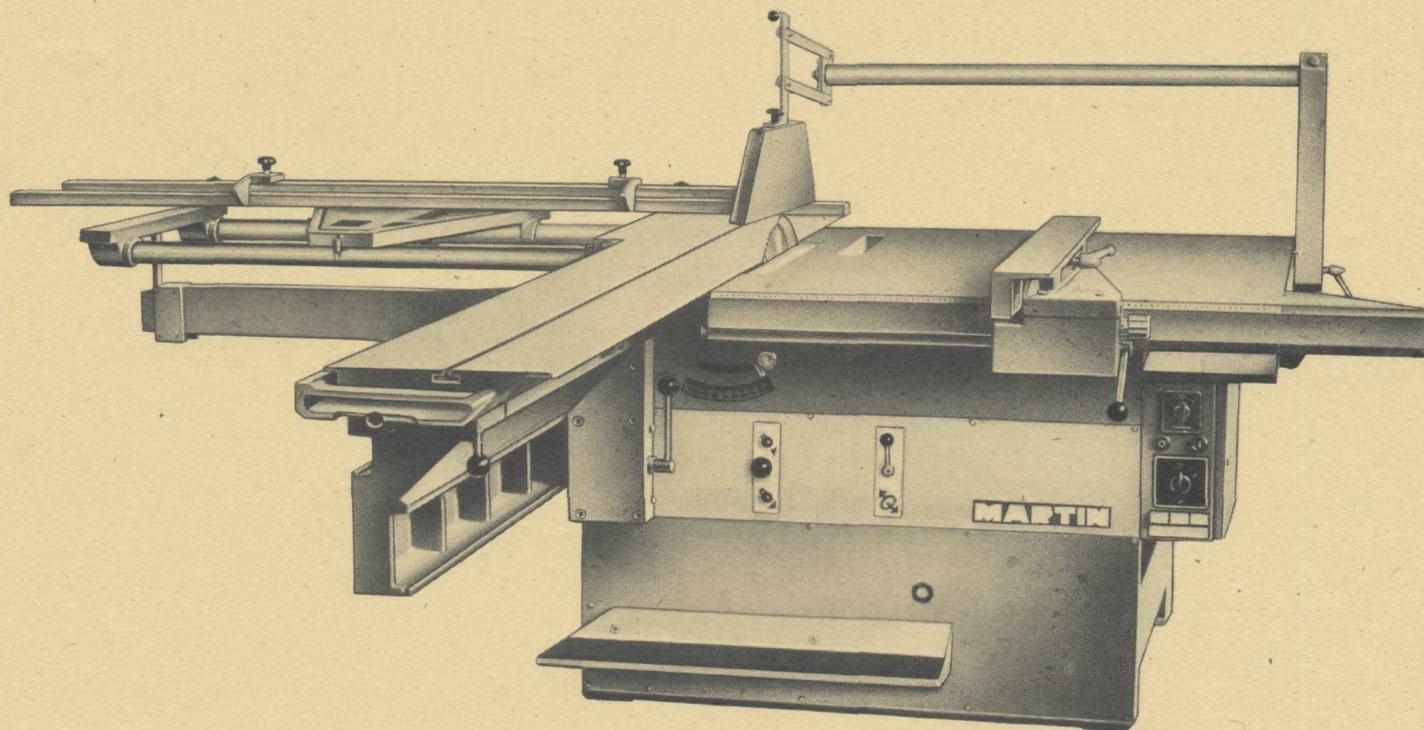


Format- und Besäumkreissäge T76

mit schrägstellbarem Sägeblatt



Die Maschine ist als schwere, stabile Graugußkonstruktion mit starken Verrippungen ausgeführt. Dadurch bleibt die Maschine auf viele Jahre hinaus stabil und genau. Auch die schwingungsdämpfenden Eigenschaften des Werkstoffes Grauguß sind allgemein anerkannt.

Der Besäumtisch ist als biegesteife Kastenkonstruktion aus Guß-Aluminium hergestellt. Er läuft in gehärteten, selbstreinigenden Stahlführungen, die auch unter Belastung einen spielend leichten Lauf gewährleisten. Der Führungsbalken des Besäumtisches besteht aus einer starkwandigen verrippten Graugußkonstruktion. Besäumtisch und Führungsbalken sind auf hochwertigen Werkzeugmaschinen genau parallel und fluchtend zueinander bearbeitet. Dies ist eine wesentliche Voraussetzung für saubere, verleimfertige Schnittflächen. Der Führungsbalken kann auf Rollen laufend verschoben und an jeder beliebigen Stelle geklemmt werden. Dadurch kann man Schnittlänge und Platzbedarf den jeweiligen Erfordernissen anpassen.

Das Säge-Aggregat ist schwingungsfrei in 2 schweren Schwenksegmenten gelagert. Dadurch ergibt sich eine stabile Verbindung mit dem Maschinenständer. Um eine einwandfreie Planlaufgenauigkeit des Sägeblattes zu gewährleisten, sind Welle und Festflansch aus einem Stück gedreht. Der Einsatz von Wanknutsägen, Falzfräsern etc. bis zu einer Breite von 30 mm ist ohne Schwierigkeiten möglich. Die Kreissägewelle läuft in ausgesuchten Präzisionskugellagern. Zum Drehzahlwechsel sind die Riemen bequem von oben zugänglich. Sägeblätter bis zu 350 mm \varnothing können unter die Tischebene versenkt werden.

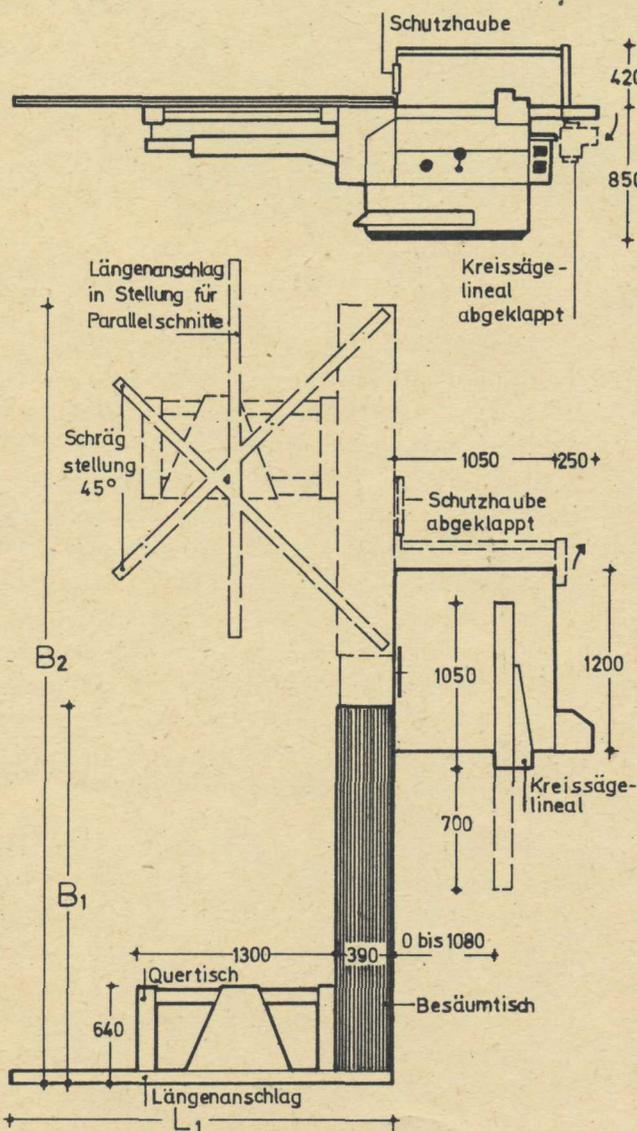
Besonderer Wert wurde auf eine schnelle und bequeme Bedienung gelegt. So erfolgt die Höhenverstellung und die Schrägverstellung des Sägeblattes hydraulisch über ein Fußpedal, das überall dort gut zugänglich ist, wo der Bedienungsmann bei den verschiedenen anfallenden Arbeiten steht. Das Ein- und Ausschalten der Maschine kann auf Wunsch sowohl rechts am Maschinenständer, als auch

am Besäumtisch erfolgen. Die Schmiernippel für die im Inneren der Maschine sitzenden Schmierstellen sind außen am Ständer an zentraler Stelle zusammengefaßt.

Der Quertisch kann auf der ganzen Länge des Besäumtisches befestigt werden, so daß man sich immer den erforderlichen Schnittmaßen und dem Platzbedarf innerhalb der Werkstätte anpassen kann. Der Längenschlag auf dem Quertisch ist in beiden Richtungen bis 45° schrägstellbar. Dabei bleibt durch eine sinnreiche Konstruktion auch bei schräggestelltem Längenschlag der größte Teil

der Auflagefläche des Quertisches verwendbar. Außerdem kann der Längenschlag um 90° verdreht und als Parallelanschlag für Parallelschnitte verwendet werden. Da auch die Konsole des Schwenkarmes an der Maschine entlang verschoben und an beliebiger Stelle festgeklemmt werden kann, ist es möglich, auch den Arbeitsbereich des Schwenkarmes den jeweiligen Erfordernissen genau anzupassen. Durch diese vielen Variationenmöglichkeiten kann man jeweils für alle Arbeiten die günstigsten Verhältnisse schaffen, wodurch alle Arbeiten bequem und exakt ausgeführt werden können.

TECHNISCHE DATEN



Größte Schnitthöhe	145 mm
Größter Sägeblatt Ø	450 mm
Verstellhöhe des Sägeblattes	97 mm
Größte Winkelstellung des Sägeblattes	45 °
Größte Werkzeugbreite (für Fräser, Wanknuthsägen ec.)	30 mm
Sägeblattbohrung Ø	30 mm
Drehzahlen	2 800/4 000/5 500 U/min
Motorstärke	4,8 5,5 7,5 oder 11 KW

Absaugstutzen Ø	140 mm
Gewicht der kompletten Maschine (mit 4,8 KW Motor, ohne Vorritzaggregat, ohne Schutzhaube)	1180 kp

VORRITZ-AGGREGAT:

Motorstärke	0,75 KW
Sägeblatt Ø	100 - 140 mm
Sägeblattbohrung Ø	22 mm
Drehzahl	9 400 U/min

SCHUTZHAUBE ist wahlweise

Besäumlänge mm	Format schnitt mm	Schnittbreite * zwischen Sägeblatt und Lineal	L mm	B ₁ mm	B ₂ mm
2700	2600 x 2600	1080	2140	2500	5350
3600	3200 x 3200	1080	2140	3330	7000

*Mit Vorritzaggregat