

Et scier devient un jeu d'enfant.

TC660

MARTIN



TC660

Les scies à format pour débuter.

Aussi polyvalentes que les types de bois que vous travaillez.

On a coutume de dire que la scie à format est la machine la plus importante de la menuiserie. La réalité, la voici : votre nouvelle scie à format doit effectuer des coupes de finition précises de manière aussi fiable que des coupes grossières. Vous devriez pouvoir l'utiliser pendant de nombreuses années rapidement, sans faire d'erreurs, sans qu'elle s'use, en toute fiabilité. Ne faites donc aucun compromis dans le choix de votre scie à format : optez pour une Martin dès le départ, par exemple la TC660.



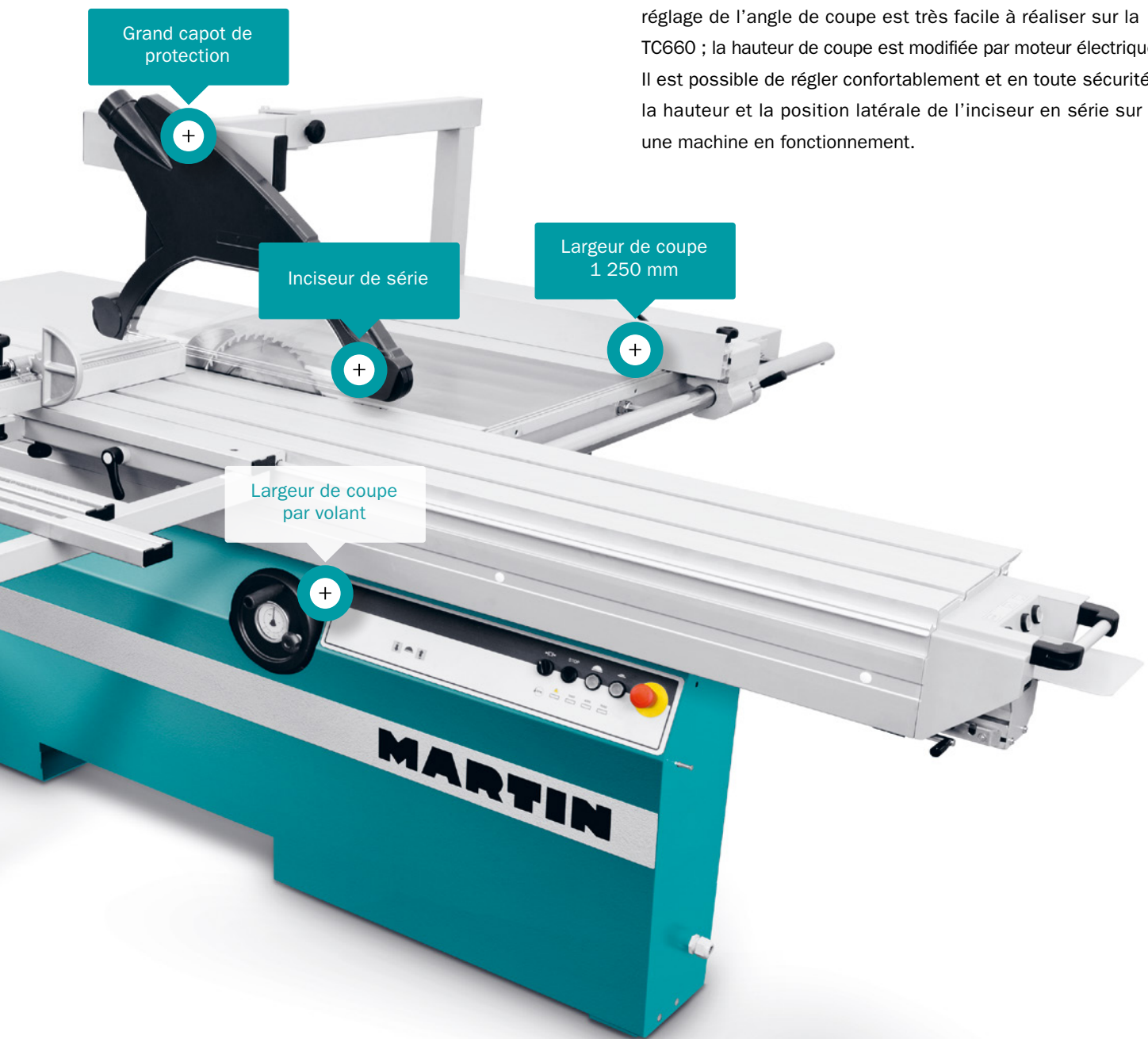
TC660 avec accessoires

TC66x128 | Blocage indépendant de la position de la table à déligner

TC66x285 | Bouton ON/OFF à la table à déligner

TC66x415 | Jeu de lames pour inciseur

TC66x450 | Puissance moteur 5,5 kW avec démarrage automatique étoile-triangle



Commande simple et claire | Standard

Les éléments de commande sont directement en position de travail et le réglage des hauteurs de coupe et de l'inclinaison s'effectue de manière rapide et simple. Grâce au volant, le réglage de l'angle de coupe est très facile à réaliser sur la TC660 ; la hauteur de coupe est modifiée par moteur électrique. Il est possible de régler confortablement et en toute sécurité la hauteur et la position latérale de l'inciseur en série sur une machine en fonctionnement.

Entraînement performant, inciseur compris.

L'unité de sciage lourde en fonte est guidée dans des segments basculants aux dimensions imposantes et le réglage des hauteurs de coupe s'effectue au moyen d'un guidage linéaire. La lame de scie est actionnée par un moteur de 4 kW, mais des moteurs de 5,5 kW ou de 7,5 kW sont également disponibles en option. Pour des coupes parfaites de plaques à revêtement, toutes les machines disposent déjà dans leur équipement de base d'un système d'inciseur à 2 axes efficace avec son propre entraînement réglable de 2,8 à 3,6 mm.

Changement de courroie confortable | Standard

Vous pouvez effectuer le changement de la vitesse de rotation des machines TC66x facilement depuis le haut, au travers de la table de la machine. Ceci n'est pas à sous-estimer en termes de confort d'utilisation et de résultats.

Une multitude d'options pour scier efficacement.



Réglage fin du guide parallèle | Standard

Guide parallèle | Standard

La largeur de coupe des deux machines se règle facilement à l'aide de l'échelle graduée et un réglage fin est bien sûr effectué. La butée de longueur permet des coupes à onglets allant de 90° à 44° et une compensation de longueur est intégrée.



Compensation de longueur pour les coupes d'angle | Standard

Compensation de longueur | Standard

La série TC66x dispose d'une compensation de longueur simple pour les coupes à onglets. Ainsi, vous êtes sûr de toujours obtenir la bonne cote de longueur dans les coupes d'angle de surfaces.



Interrupteur de table à déligner | TC66x285

Bouton ON / OFF à la table à déligner | TC66x285

Cette option est utile à tous ceux qui sont fréquemment confrontés à de grands formats de panneaux. La machine s'allume et s'éteint lorsque de grands formats empêchent l'accès au poste de commande.

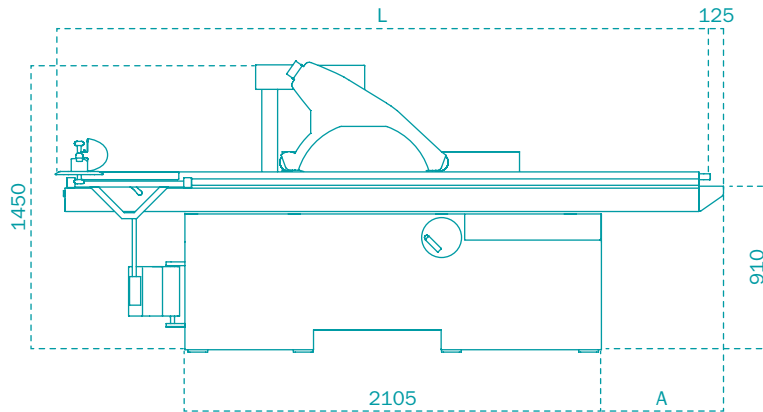


Support coupes parallèles | TC66x200

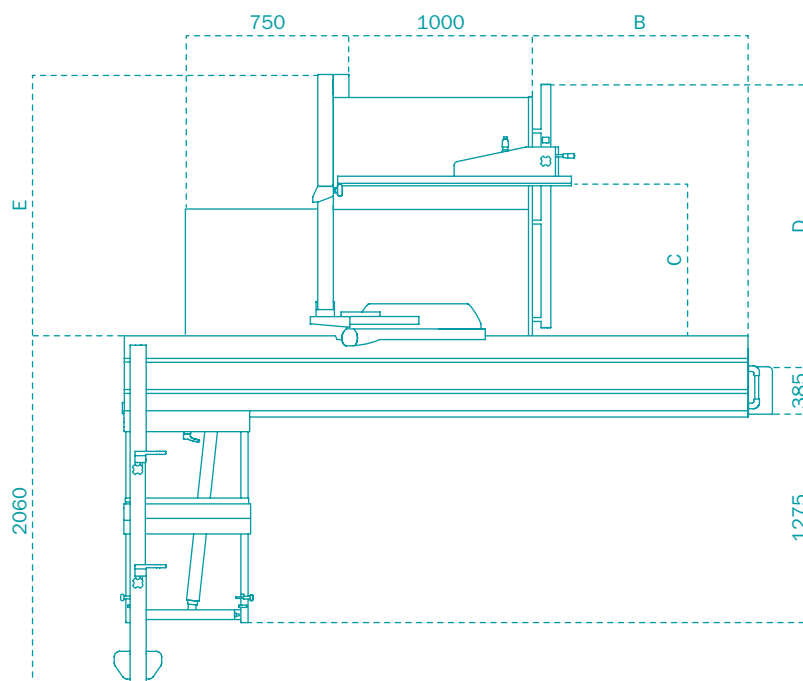
Support pour coupes parallèles | TC66x200

Le support en option vous accompagne dans le maniement de grands panneaux et peut également s'avérer très utile pour les coupes parallèles.

TC660



TC660 | Vue de profil



TC660 | Vue du dessus

Longueur de la table à délimiter

L	A	B
2 150	158	600
2 600	317	825
3 200	617	1 125
3800	917	1425

Largeur de coupe

C	E
1 250	1 590
1 600	1 890

Caractéristiques techniques

TC660

Puissance du moteur en option	4,0 kW 5,5 kw 7,5 kW
Hauteur de coupe maximale	130 mm
Inclinaison lame de scie	-1° – + 46°
Diamètre de la lame de scie	400 mm
Vitesse de rotation	3 000 4 000 5 000 tr/min
Arbre de lame de scie principale	classique
Epaisseur de lame	max. 6 mm Outils spéciaux jusqu'à 20,0 mm (0°)
Largeur de coupe en option	1 250 mm 1 600 mm
Longueur de la table à déligner en option	3,2 m 2,15 2,6 3,8 m
Commande	–
Résolution de l'affichage	0,1 mm 0,1 mm (en option)
Pupitre de commande	dans le bâti
Angle / hauteur de coupe	Hauteur : électrique par bouton-poussoir (course rapide et silencieuse) Angle : volant à main avec affichage de l'angle de pivotement
Largeur de coupe	à la main, en suivant l'échelle, avec réglage fin
Raccord d'aspiration	120 mm sur le bâti 80 mm sur le capot protecteur
Poids	env. 745 à 850 kg

Les machines dégagent de faibles quantités de poussières, conformément à la norme BGI 739-1, annexe 1. Toutes les dimensions sont données en millimètres. Fabriquées dans l'Union Européenne.

Les dimensions et les caractéristiques techniques sont soumises à l'innovation technique et ne peuvent pas être modifiées sans notification préalable. Les illustrations affichées sur le site peuvent varier du modèle d'origine. Pour les caractéristiques techniques et les équipements obligatoires, consultez la liste de prix en vigueur.

Consultez notre :

Site Internet



page Facebook



chaîne YouTube



Brochure



Contactez-nous au
+49 (0) 8332 911 - 0
sales@martin.info

MARTIN