



masterwood

woodworking technology

PROJECT TF 100 2.0

FORATRICE "PASSANTE" A CONTROLLO NUMERICO PER PANNELLI
CNC POINT TO POINT THROUGHFEED BORING MACHINE
CENTRE D'USINAGE A COMMANDE NUMERIQUE DE PERCAGE PAR DESSOUS
CNC GESTEUERTE DURCHLAUFBOHR-, NUT- UND FRÄSMASCHINE
TALADRADORA DE PANEL PASANTE A CONTROL NUMÉRICO
FURADORA A CONTROLLO NUMÉRICO COM AVANÇO AUTOMÁTICO DO PAINEL

PROJECT TF 100 2.0

INNOVAZIONE E TECNOLOGIA AL SERVIZIO DEL TUO LAVORO.

INNOVATION AND TECHNOLOGY AVAILABLE FOR YOUR WORK.

INNOVATION ET TECHNOLOGIE AU SERVICE DE VOTRE TRAVAIL.

INNOVATION UND TECHNOLOGIE ZU IHREN DIENSTEN.

INNOVACIÓN Y TECNOLOGÍA AL SERVICIO DE TU TRABAJO.

INOVAÇÃO E TECNOLOGIA AO SERVIÇO DO SEU TRABALHO.



Masterwood continua lo sviluppo della serie "TF", creando un nuovo modello con prestazioni migliorate in tutti gli aspetti. PROJECT TF 100 2.0 può lavorare anche porte grazie a nuovi gruppi operatori e un magazzino utensili ampliato. Grande novità è il gruppo di iniezione colla ed inserimento spine!

PROJECT TF 100 2.0: ALL ROUND CNC!

Masterwood continues the development of the "TF" series, creating a new model with improved performance. PROJECT TF 100 2.0 can also machine doors with new operating unit and expanded tool storage.

The major new element is the brand new glue injection and dowels insertion group!

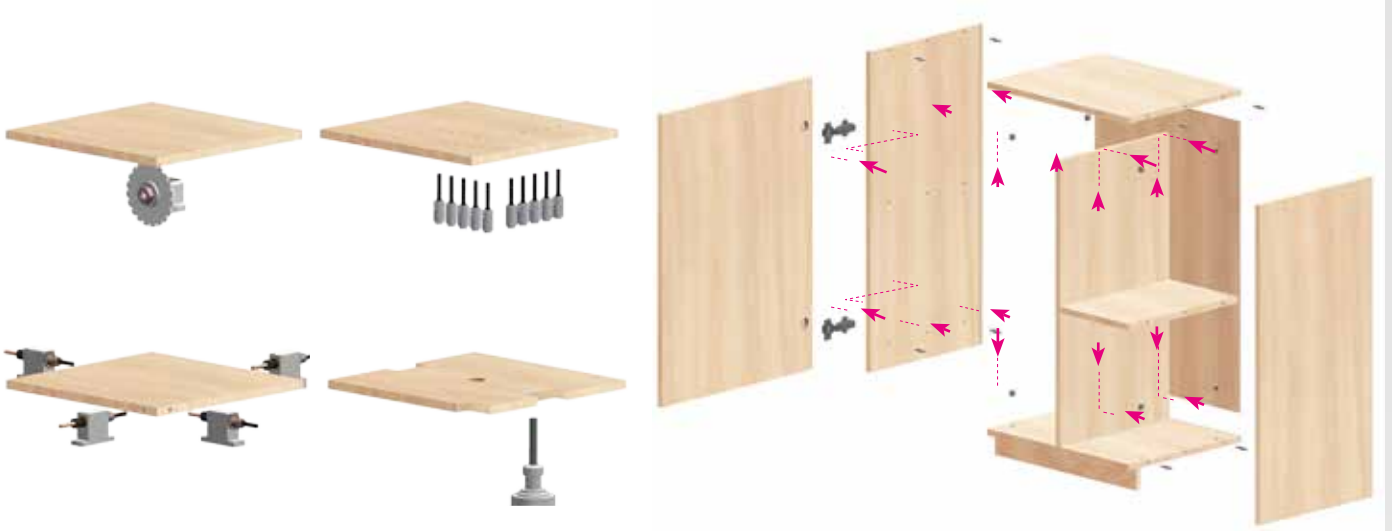
PROJECT TF 100 2.0: ALL ROUND CNC!

Masterwood continue le développement de la série "TF" en créant un tout nouveau modèle aux meilleures prestations. La PROJECT TF 100 2.0 peut maintenant usiner des portes grâce aux nouveaux groupes opérateurs et au plus grand magasin d'outils. La grande nouveauté : le groupe d'injection de colle et d'insertion de tourillons ! PROJECT TF 100 2.0 : VOTRE CENTRE CNC COMPLET!

Die Weiterentwicklung der "TF" Serie wird von Masterwood ununterbrochen fortgeführt - ein neues Modell mit allgemein verbesserten Leistungen ergänzt das Programm. PROJECT TF 2.0 eignet sich dank der neuen Bearbeitungsgruppen und dem erweiterten Werkzeugmagazin auch für die Türenfertigung. Ein zusätzliches PLUS ist die neue Beileim- und Dübeleintreibereinheit! PROJECT TF 2.0: Ihr "RUND HERUM CNC"

Masterwood continua el desarrollo de la serie "TF" creando un nuevo modelo con prestaciones mayores. La Project TF 100 2.0 puede ahora mecanizar puertas gracias a los nuevos grupos operadores y al almacén de herramientas más importante. La gran novedad : el grupo de inyección de cola y de inserción de espigas! PROJECT TF 100 2.0 : TU CENTRO DE MECANIZACIÓN CNC COMPLETO!

Masterwood desenvolveu a serie "TF", criando um novo modelo com prestações melhoradas em todos os aspectos. PROJECT TF100 2.0, que pode trabalhar agora portas, graças ao novo grupo operador e ao ampliado armazém de ferramentas. A grande novidade é o novo grupo de inserimento de cola e da cavilha. CNC por completo



Controllo remoto delle lavorazioni tramite telecamera interna alla macchina (opt.)
 Remote control of processes through the internal camera (opt.)
 Contrôle des usinages au moyen d'une caméra placée à l'intérieur de la machine (opt.)
 Fernsteuerung der Bearbeitungen mittels eingebauter Filmkamera (Opt.)
 Control de las mecanizaciones gracias a una cámara posicionada dentro de la máquina (opt.)
 Controlo das maquinações através de uma telecamera no interior da máquina (opc).

PROJECT TF 100 2.0

Robusta pinza per la traslazione del pannello con scorrimento su guida lineare e movimentazione su vite a ricircolo di sfere di alta precisione e rigidezza. Motorizzazione brushless.

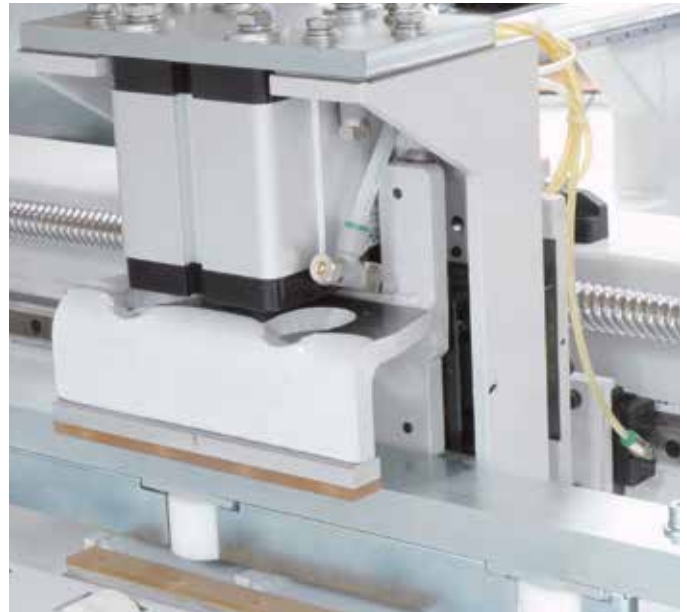
Robust clamping device for panel translation running on linear guides with preloaded ball bearings and moving by means of ballscrew with high precision and stiffness. Brushless motor.

Robuste pince pour le déplacement du panneau sur les guides linéaires et mouvement par vis à recirculation de sphères précis et rigides. Motorisation Brushless.

Schwere Greifzange für den Werkstückvorschub. Führung auf Kugelumlauf-Leinführung und Antrieb über Kugelumlaufspindel versprechen höchste Präzision. Der Druck der Greifzange ist einstellbar.

Pinza para el desplazamiento del panel montada sobre guías lineales y movimiento por tornillo a recirculación de esferas precisos y rígidos. Motorización Brushless.

Robusta pinça para a movimentação do painel com deslizamento por guia linear com recirculo de esferas e movimentação por parafuso da esfera de alta precisão e rigidez. Motorização brushless.

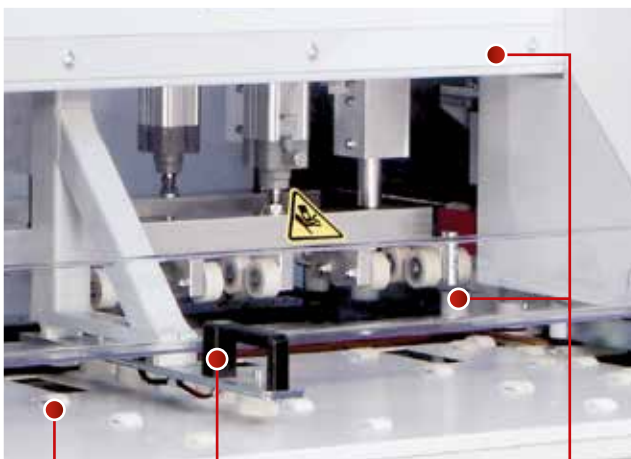


PIANO DI LAVORO - WORKING TABLE - TABLE DE TRAVAIL ARBEITSTISCH - MESA DE TRABAJO - MESA DE TRABALHO

- 1) Piano di ingresso-uscita pezzo su ruote gommata e spostamento del pannello su velo d'aria garantiscono la massima delicatezza su ogni tipo di rivestimento del pannello.
- 2) Sistema di accostamento pannello.
- 3) Battuta di riferimento longitudinale a scomparsa. Lettura automatica di alta precisione della lunghezza pezzo.

- 1) Table with idle rubber wheels for panel in and outfeed. Panel movement on air film to avoid any scratching of panels with delicate surfaces.
- 2) Panel pusher for smooth and accurate movement.
- 3) Longitudinal sinking reference stop. High precision automatic reading of panel length.

- den Gummirollen und Luftkissentisch im Arbeitsbereich. Empfindliche Plattenoberflächen werden vor Beschädigungen geschützt.
- 2) Auf Werkstückbreite einstellbarer Anschlag mit materialschonenden Gummirollen und pneumatischer Klemmung.
 - 3) Pneumatischer Referenzanschlag und Längenvermessungssensor garantieren höchste Präzision und gleichen Ungenauigkeiten im Zuschnitt aus.



1

2

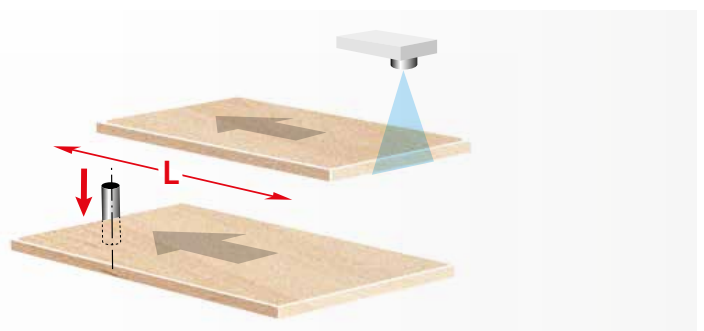
3

- 1) Table d'entrée-sortie pièce sur roues en caoutchouc et déplacement du panneau sur coussin d'air qui évitent tout type d'abrasion sur le panneau.
- 2) Système de mise en référence du panneau.
- 3) Butée de référence longitudinale escamotable. Lecture automatique de la longueur de la pièce de haute précision.

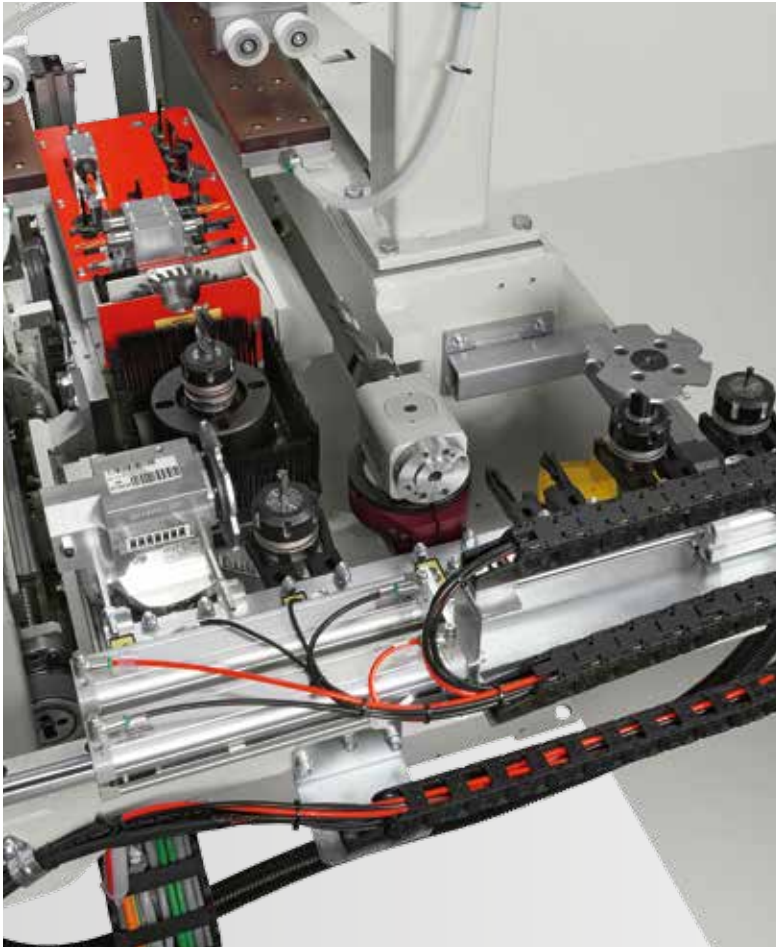
- 1) Maschinentisch mit werkstückschonenden

- 1) Mesa de entrada-salida pieza sobre ruedas en goma y desplazamiento del panel sobre colchón de aire que evitan todo tipo de roces en el panel.
- 2) Sistema de apoyo lateral del panel.
- 3) Tope de referencia longitudinal escamoteable. Lectura automática de la longitud de la pieza de alta precisión.

- 1) Mesa de carga e descarga de peças com rodas em borracha e deslocação dos painéis com insuflação a ar garantem máxima delicadeza em todos os tipos de revestimento dos painéis.
- 2) Sistema de encosto do painel.
- 3) Batente de referência longitudinal. Leitura automática de alta precisão do comprimento da peça.



GRUPPO OPERATORE - OPERATING UNITS - GROUPE OPERATEUR - BEARBEITUNGSEINHEIT GRUPO OPERADOR - GRUPO OPERADOR



Possibilità di eseguire scassi di serratura grazie ad un apposito gruppo opzionale.

Horizontal house door lock slot achieved with a dedicated operating unit.

Possibilité de réaliser le défonçage des serrures grâce au groupe opérateur disponible en option
 Schlosskastenausfräsungen mit spezieller Bearbeitungseinheit (Opt.)

Posibilidad de realizar el fresado de las cerraduras gracias al grupo operador disponible como opcional.

Possibilidade de realizar a fechadura da porta, com um grupo opcional.

Testa di foratura con punte verticali, orizzontali e lama integrata. La movimentazione su guide e viti a ricircolo di sfere conferisce al gruppo elevata precisione e rigidità. Aspirazione trucioli centralizzata. Magazzino utensili fino a 6 posizioni. Funzione "giunzione Lamello" (opt.)

Boring head with vertical and horizontal spindles plus grooving saw unit. Displacement on guides and preloaded lead screws guarantee precision and firm movement. Centralized chips suction outlet. Up to 6 pos. tools magazine. "Lamello" joining system function (opt.)

Tête de perçage à mèches verticales, horizontales et lame intégrée. Le déplacement sur les guides et les vis à recirculation de sphères garantissent précision et rigidité. Aspiration copeaux centralisée. Magasin pouvant accueillir jusqu'à 6 outils - fonction "assemblage Lamello" (opt.)

Bohrkopf mit Vertikal- und Horizontalspindeln und Nutsägeaggregat geführt auf Kugelumlauf-Linearführungen. Der Antrieb erfolgt über eine Kugelumlaufspindel. Dies garantiert höchste Präzision. Die Maschine verfügt über einen zentralen Absaugstutzen. Werkzeugmagazin bis zu 6 Plätzen, "Lamello" Bearbeitung (Opt.)

Cabezal de taladrado con brocas verticales, horizontales y sierra integrada. El desplazamiento sobre las guías y los husillos de recirculación de bolas, garantiza precisión y rigidez. Aspiración de virutas centralizada. Almacén que puede acoger hasta 6 herramientas - función "ensamblaje Lamello" (opt.)

Unidade de furação com brocas verticais, horizontais e disco integrado. A movimentação com guia de recirculação de esferas garantem ao grupo elevada precisão e rigidez. Aspiração de resíduos centralizada. Armazém de ferramenta até 6 posições (junção de lamelas) (opc.)



Gruppo di iniezione colla ed inserimento spine (opt.)

Glue injection and plug insertion (opt.)

Groupe d'injection de colle et d'insertion de tourillons (opt.)

Beleim- und Dübeleintreibereinheit (Opt.)

Grupo de inyección cola y inserción espigas (opt.)

Grupo de injeção da cola e cavilhas (opc.)

Mastercabinet

Il software per la progettazione tridimensionale dell'arredamento di abitazioni, negozi e uffici.

Software package for 3D projecting of home, shops and offices furniture.

Le logiciel pour la réalisation en 3d de l'ameublement des habitations, magasins et bureaux.

Möbelkonstruktions-Software einschließlich 3-D Präsentation sowie Zuschnitt- und Barcodelisterstellung.

El software para proyectar tridimensionalmente la decoración de habitaciones, tiendas y oficinas.

Software para a projectação tridimensional de mobiliário, cozinhas, escritório, banhos, Etc.



Controllo numerico con PC (std.)

- Sistema operativo Windows
- Scheda Ethernet per il collegamento in rete

Numeric control with PC (std.)

- Windows operating system
- Ethernet card

Commande numerique avec PC (std.)

- Système d'exploitation Windows
- Carte Ethernet permettant le branchement en réseau

Numerische steuerung mit PC (std.)

- Bedienoberfläche Windows
- Ethernet Karte für die Netzverbindung

Control numérico con PC (std.)

- Sistema operativo Windows
- Tarjeta Ethernet para conexión en red

Controllo numérico com PC (std.)

- Sistema operativo Windows
- Placa de rede

Masterwork

Sistema Masterwood per il disegno e la generazione automatica del programma di lavoro.

Masterwood system for automatic drawing and programming.

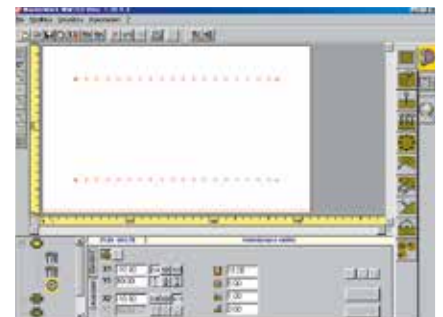
Le système Masterwood pour le dessin et la génération automatique du programme de travail.

Masterwood-System für die Zeichnung und das automatische Generieren des Arbeitsprogramms.

El sistema de Masterwood para el dibujo y la generación

automatica del programa de trabajo.

Sistema Masterwood para desenharm e gerar automaticamente os programs de trabalho.



Programmazione grafica di foratura, fresatura, taglio e ottimizzazione del ciclo di foratura.

Boring, routing, cutting programming with boring cycle optimization.

Programmation graphique de perçage, défonçage, coupe et optimisation du cycle de perçage.

Graphische Bohr-, Fräs- und Schnittprogrammierung mit Bohroptimierung.

Programación grafica de taladrado, fresado y corte con optimización de ciclo de taladrado.

Programação gráfica de furação e fresagem, corte e otimização do ciclo de furação.

Editor utensili e attrezzaggio macchina.

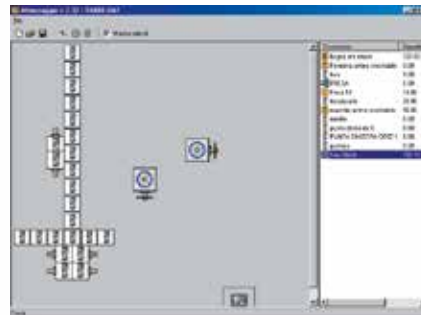
Tools editor and machine setting.

Editor outils et équipement machine.

Werkzeugeditor und Maschinenbestückung.

Editor herramientas y equipo máquina.

Editor de ferramentas para montagem na máquina.



- Macro grafiche di base per elaborazioni elementari ed avanzate.
- Importazione di files DXF generati anche da sistemi CAD o da programmi commerciali per la realizzazione di mobili.
- Conversione automatica di più files DXF in programmi ISO.

- Macros for simple and complex processing.
- Importing of DXF files generated by CAD systems or from commercial software packages for furniture processing.
- Automatic conversion of several DXF files into ISO programmes.

- Macro graphiques de base pour élaborations élémentaires et avancées.
- Importation de fichiers DXF générés par les systèmes CAD ou par des programmes commerciaux pour la réalisation de meubles.
- Conversion automatique de plusieurs fichiers DXF en programmes ISO.

- Makro Grafik für die Programmierung einfacher und komplexer Bearbeitungen.
- Import von DXF Dateien gestattet die Anbindung handelsüblicher Programme für die Möbelfertigung
- Automatische Generierung der DXF Dateien in ISO Programme.

- Macro graficos de base para elaboraciones elementales y avanzadas.
- Importación de ficheros DXF generados por sistemas CAD o por sistemas comerciales para la realización de muebles.
- Conversión automática de varios ficheros DXF en programas ISO.

- Macro base de gráficos para elaboração de formas elementares e avançadas.
- Importação de arquivos em formato DXF gerados pelo CAD ou por programas comerciais existentes no mercado.
- Conversão automática de mais arquivos DXF em programas ISO.

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL FEATURES	CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	TECHNISCHE DATEN	CARATERISTICAS TECNICAS	CARATERÍSTICAS TÉCNICAS	Project TF 100 2.0
Corsa assi X-Y-Z	X-Y-Z axis strokes	Course axes X-Y-Z	Verfahrwege Achsen X-Y-Z	Desplazamiento ejes X-Y-Z	Curso do eixo X-Y-Z	1670 - 1330 - 87 mm
Velocità massima di spostamento assi X-Y-Z	Maximum displacement speed of X-Y-Z axis	Vitesse maxi déplacement axes X-Y-Z	Max. Geschwindigkeit der Achsen X-Y-Z	Velocidad maxima de desplazamiento ejes X-Y-Z	Velocidade máxima de deslocamento em X-Y-Z	25-50-25 m/mm
Piani di lavoro	Working table	Tables de travail	Arbeitstische	Mesa de trabajo	Plano de trabalho	
Piano di lavoro a velo d'aria	Working table with air film	Table de travail à coussin d'air	Arbeitstisch mit Luftkissen	Mesa de trabajo con colchon de aire	Plano de trabalho com insuflação a ar:	std
Battuta di riferimento asse X a scomparsa	X axis sinking reference stop	Butée de réf. escamoteable axe X	Versenkbarer Referenzanschlag X-Achse	Tope de referencia escamoteable eje X	Batente de referência do eixo X	std
Accostatore manuale pezzo	Manual panel gripper	Système de mise en réf. panneau manuel	Werkstückanschlag	Dispositivo de puesta en ref. panel manual	Encostador lateral da peça	std
Lettore ottico lunghezza pezzo	Optical reader for piece length	Lecteur optique longueur pièce	Vermessung der Plattenlänge	Lector optico longitud pieza	Leitor óptico do comprimento da peça	std
Rulliera di ausilio al carico	Loading station with conveyor	Dispositif de chargement	Klappbare Rollenbahn	Dispositivo de carga	Dispositivo de carga	opt
Rulliera di ausilio allo scarico	Unloading station with conveyor	Dispositif de dechargement	Klappbare Rollenbahn	Dispositivo de descarga	Dispositivo de descarga	opt
Testa di foratura	Drilling head	Tête de fraisage	Bohrkopf	Cabezal de taladrado	Cabeça de furação	std
Mandrini verticali indipendenti asse X	X axis independent vertical spindles	Mandrins verticaux indépendants axe X	Unabhängige Vertikalspindeln X-Achse	Ejes portabrocas verticales independientes eje X	Mandrins verticais independentes no eixo X	5
Mandrini verticali indipendenti asse Y	Y axis independent vertical spindles	Mandrins verticaux indépendants axe Y	Unabhängige Vertikalspindeln Y-Achse	Ejes portabrocas verticales independientes eje Y	Mandrins verticais independentes no eixo Y	5
Mandrini orizzontali doppi asse X	X axis double horizontal spindles	Mandrins doubles horizontaux axe X	Doppel Horizontalspindeln X-Achse	Ejes portabrocas dobles horizontales eje X	Mandrins horizontais independentes no eixo X	2
Mandrini orizzontali doppi asse Y	Y axis double horizontal spindles	Mandrins doubles horizontaux axe Y	Doppel Horizontalspindeln Y-Achse	Ejes portabrocas dobles horizontales eje Y	Mandrins horizontais independentes no eixo Y	1
Passo tra i mandrini	Spindles pitch	Pas entre les mandrins	Achsabstand zwischen den Spindeln	Paso entre ejes portabrocas	Passo entre centros de dois mandris	32 mm
Potenza motore	Motor power	Puissance moteur	Motorleistung	Potencia motor	Potência motor	1,7 kW
Velocità di rotazione mandrini	Spindles revolution speed	Vitesse de rotation mandrins	Spindeldrehzahl	Velocidad rotación brocas	Velocidade de rotação dos mandris	4000 rpm
Gruppo lama circolare	Sawing units	Groupe scie circulaire	Sägeaggregat	Grupo sierra circular	Grupo de Disco	
Lama circolare integrata nella testa di foratura	Grooving saw built in the drilling head	Groupe scie intégrée à la tête de perçage	Nutsäge im Bohrkopf integriert	Grupo sierra integrada en el cabezal de taladrado	Disco integrado na cabeça de furação	1,7 kW - Ø 125 mm 4000 rpm
Elettromandrino 3,3 kW	3,3 kW Electrospindle	Electromandrin 3,3 kW	Elektrospindel 3,3 kW	Electromotor 3,3 kW	Electromandril de 3,3 KW	1000÷18000 rpm (opt)
Elettromandrino 4,5 kW	4,5 kW Electrospindle	Electromandrin 4,5 kW	Elektrospindel 4,5 kW	Electromotor 4,5 kW	Electromandril de 4,5 KW	1000÷18000 rpm ISO 30 (opt)
Controllo numerico e software	Numeric control and software	Commande numérique et software	Numerische Steuerung und Software	Control numérico y software	Controlo Numérico e Software	
Controllo numerico con PC	Numeric control with PC	Commande numérique avec PC	Numerische Steuerung mit PC	Control numérico con PC	Controlo Numérico com PC	std
MW 310	MW 310	MW 310	MW 310	MW 310	MW 310	std
Masterwork	Masterwork	Masterwork	Masterwork	Masterwork	Masterwork	std
Master Cabinet L1	Master Cabinet L1	Master Cabinet L1	Master Cabinet L1	Master Cabinet L1	Master Cabinet L1	std
Installazione e trasporto	Installation and transport	Installation et transport	Installation und Transport	Instalación y transporte	Instalação e dimensões de transporte	
Potenza elettrica media installata*	Power supply*	Puissance électrique moyenne installée*	Installierte durchschnittliche kVA Leistung*	Potencia electrica media instalada*	Potência eléctrica media instalada*	8,7 kVA (13,7 opt)
Pressione d'esercizio impianto pneumatico	Working air pressure	Pression d'exercice circuit pneumatique	Betriebsdruck der pneumatischen Anlage	Presión ejercicio instalación neumatica	Pressão de trabalho dos circuitos pneumáticos	7÷8 bar
Consumo aria compressa per ciclo	Compressed air consumption	Consommation air comprimé par cycle	Druckluftverbrauch je Arbeitszyklus	Consumo aire comprimido por ciclo	Consumo de ar comprimido por ciclo	700 NI/min
Bocchetta di aspirazione*	Dust extraction out let*	Bouche aspiration*	Absaugstutzen*	Boca de aspiración*	Boca de aspiração*	Ø 150 mm
Velocità aria di aspirazione	Air extraction speed	Vitesse air aspiration	Absauggeschwindigkeit	Velocidad aire aspiración	Velocidade de ar aspirado	25÷30 m/sec
Consumo aria di aspirazione*	Air extraction consumption*	Consommation air aspiration*	Luftverbrauch*	Consumo aire aspiración*	Consumo de ar aspirado*	1500 m³/h
Peso totale*	Total weight*	Poids total*	Gesamtgewicht*	Peso total*	Peso total*	1500 kg

* Caratteristica variabile in funzione della configurazione della macchina. In base alla versione macchina.

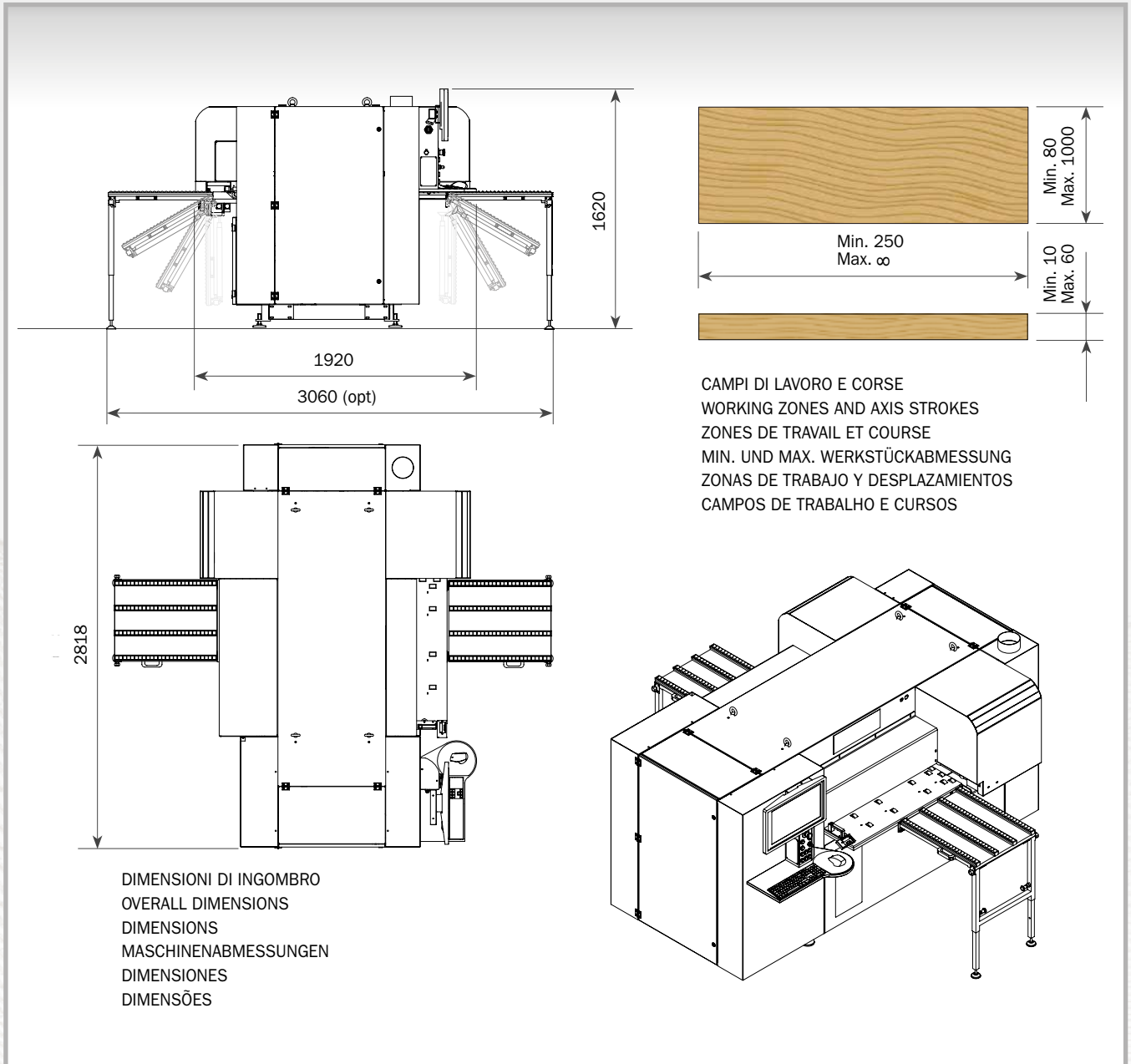
* Feature variable according machine configuration. Depending on the machine version.

* Caractéristique variable en fonction de la configuration de la machine. Selon la version de la machine.

* Veränderliche Eigenschaft aufgrund der Maschinen-Konfiguration. Entsprechend der Maschinen-Ausführung.

* Característica variable en función de la configuración de la máquina. En relación a la versión de la máquina.

* As Características, podem variar em função da configuração da Máquina. Na versão base



masterwood
woodworking technology

Via Romania, 20
47921 Rimini - Italy
Telephon +39 0541 745211
Telefax +39 0541 745350
www.masterwood.com
sales@masterwood.com



Le illustrazioni e i dati contenuti nel presente prospetto non sono impegnativi. - The pictures and the data contained in this brochure are not binding.
Les illustrations et les données contenues dans ce dépliant ne nous engagent pas. - Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich.
Las ilustraciones y los datos contenidos en el presente folleto no crean obligación alguna. - As ilustrações dados contidos neste catalogo, não são impenhativos.