

**DAS NEUE**  
**KRAFTPAKET**

AL 90  
AL 150  
AL 200

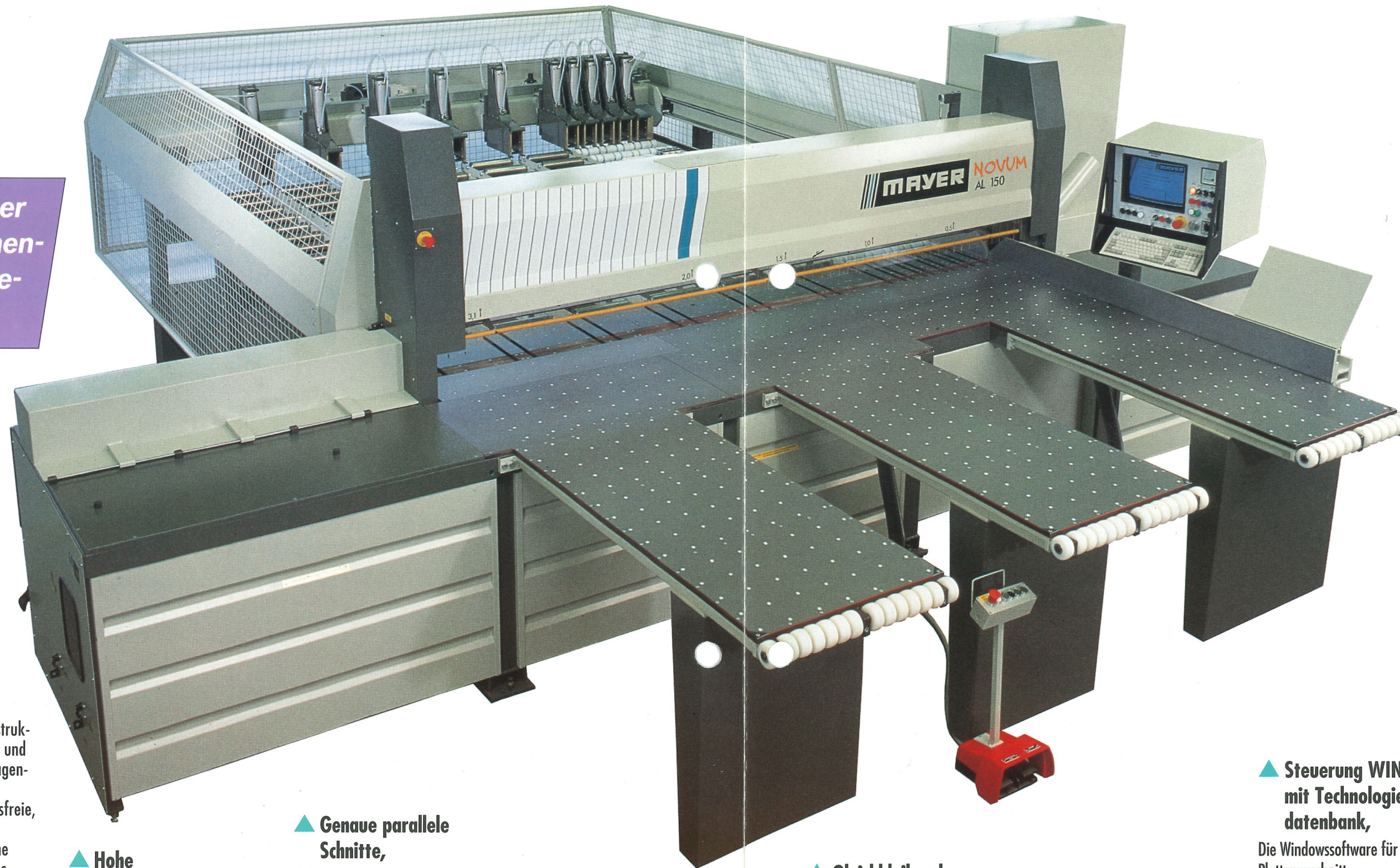
Die **NOVUM** von **MAYER**



**MAYER**

Plattensägen  
Der Begriff für Qualität  
und Zuverlässigkeit.

Die bärenstarke **NOVUM** von Mayer zum Schneiden von Aluminium von 1 bis 200 mm Dicke, maßgenau und mit exzellenter Schnittqualität.



Mit neuer Maschinen- und Säge-technik

Die neue MAYER-Steuerung WINN 97



▲ **Optimale Schnittqualität:**

- ▲ durch die stabile Konstruktion des Maschinenkörpers und die hervorragende Sägewagenführung
- ▲ durch die schwingungsfreie, hochpräzise Sägelagerung
- ▲ durch die elektronische Schnitthöheneinstellung des Sägeaggregates
- ▲ durch die elektronische Drehzahlregelung des Sägeblatts
- ▲ durch die geregelte Vorschubgeschwindigkeit des Sägeaggregates
- ▲ da der Antrieb über schrägverzahnte Zahnstangen und Gleichstromservomotor erfolgt
- ▲ durch die Schmiereinrichtung für das Sägeblatt über Hochleistungsschmierstoff.

▲ **Hohe Maßgenauigkeit,**

da das Meßsystem absolut spielfrei ist und die Maßabnahme über separate Meßzahnstangen erfolgt. Der Materialschieber wird über einen wartungsfreien AC-Servomotor angetrieben, dadurch ist ein schnelles und genaues Positionieren des Materials gewährleistet.

▲ **Genau parallele Schnitte,**

da der Materialschieber beidseitig geführt und über hochgenaue Zahnstangen angetrieben wird.

▲ **Genau Winkelschnitte:**

denn die Anpresseinheit mit automatischer Voreinstellung presst die Werkstücke beim Ablängen gegen die seitliche Winkelanschlagschiene.

▲ **Kurze Schnittzyklen:**

durch optimierte Verfahrwege des Sägeaggregates mit Eilgangsabschaltung. Das Sägeaggregat fährt mit hoher Geschwindigkeit bis unmittelbar vor das Schnittgut und schaltet dann automatisch in die eingestellte Vorschubgeschwindigkeit um.

▲ **Gleichbleibende Schnittqualität...**

und Genauigkeit über viele Jahre, da alle Führungsbahnen gehärtet sind.

▲ **Optimale Späneabsaugung,**

da unmittelbar vor und hinter dem Druckbalken ein Späneschutz angebracht ist.

▲ **Steuerung WINN 97 mit Technologie-datenbank,**

Die Windowssoftware für den Plattenzuschnitt. Mit der bedienerfreundlichen Steuerung lassen sich sowohl Einzelschnitte als auch komplexe Schnittpläne schnell und einfach zuschneiden. Durch bewegte Bilder und gezielte Bedienungshinweise, welche während des Arbeitens eingeblendet werden, ist eine einfache und sichere Bedienung der Maschine gewährleistet.

Ein leistungsfähiges, äußerst einfach zu bedienendes Optimierungsprogramm reduziert die Dateneingabe auf das Minimum. Die materialspezifischen Schnitt-daten werden in einer Technologiedatenbank hinterlegt. Die Maschine stellt sich nach Anwahl des entsprechenden Materials automatisch auf die richtigen Werte ein. Dadurch wird eine gleichbleibend hohe Schnittqualität erzielt.

Weitere Leistungsmerkmale sind:

- ▲ integrierte Datenbank zur automatischen Protokollierung der Schnittvorgänge.
- ▲ Etikettendruck, synchron zum Zuschnitt
- ▲ automatische Anschnittkorrektur
- ▲ Fehlerdiagnoseprogramm

Als Rechner kommt ein PC mit Farbbildschirm zum Einsatz. Dadurch läßt sich die Maschine problemlos in ein lokales Netzwerk einbinden und es stehen vielfältige Möglichkeiten zur Kommunikation mit anderen Rechnersystemen zur Verfügung.



- ▲ Die Späneentsorgung erfolgt über eine Hochleistungsabsaugung
- ▲ Auch das Schneiden von Bundmetallen, wie Kupfer und Messing wurde bei der Konstruktion berücksichtigt.



Oben: Paketklemmer  
im Einsatz  
Unten: Anpreßvorrichtung

### Ein wichtiges Detail zu Ihrem Vorteil

▲ Luftkissentische bis unmittelbar vor die Schnittlinie, dadurch lassen sich die Platten leicht bewegen und erhalten keine Kratzer.



Otto Mayer  
Maschinenfabrik GmbH  
D-72290 Lossburg-Lombach  
Telefon (0 74 46) 30 31  
Telefax (0 74 46) 17 61

*Die NOVUM von MAYER –  
eine Investition für die Zukunft damit  
Sie wettbewerbsfähig bleiben.*

## T E C H N I S C H E D A T E N

	AL 90	AL 150	AL 200
Schnittlänge (mm):	3100	3100	3100
Verfahrweg des Materialschiebers (mm):	3100	3100	3100
Schnitthöhe (mm):	90	150	200
Max. Sägeblattdurchmesser (mm):	400	570	650
Leistung des Sägemotors (KW):	18	24	25
Vorschubgeschwindigkeit des Sägeaggregates (m/min.):	0,2–30	0,2–30	0,2–30
Rücklaufgeschwindigkeit des Sägeaggregates (m/min.):	40	40	40
Verfahrgeschwindigkeit des Materialschiebers (m/min.):	10/30	10/20	10/20
Gewicht (Kg):	6500	8500	10200
Abmessungen (m):	5,5 x 6,3	6,0 x 6,8	6,1 x 6,7