

M O D E L L

PS 22

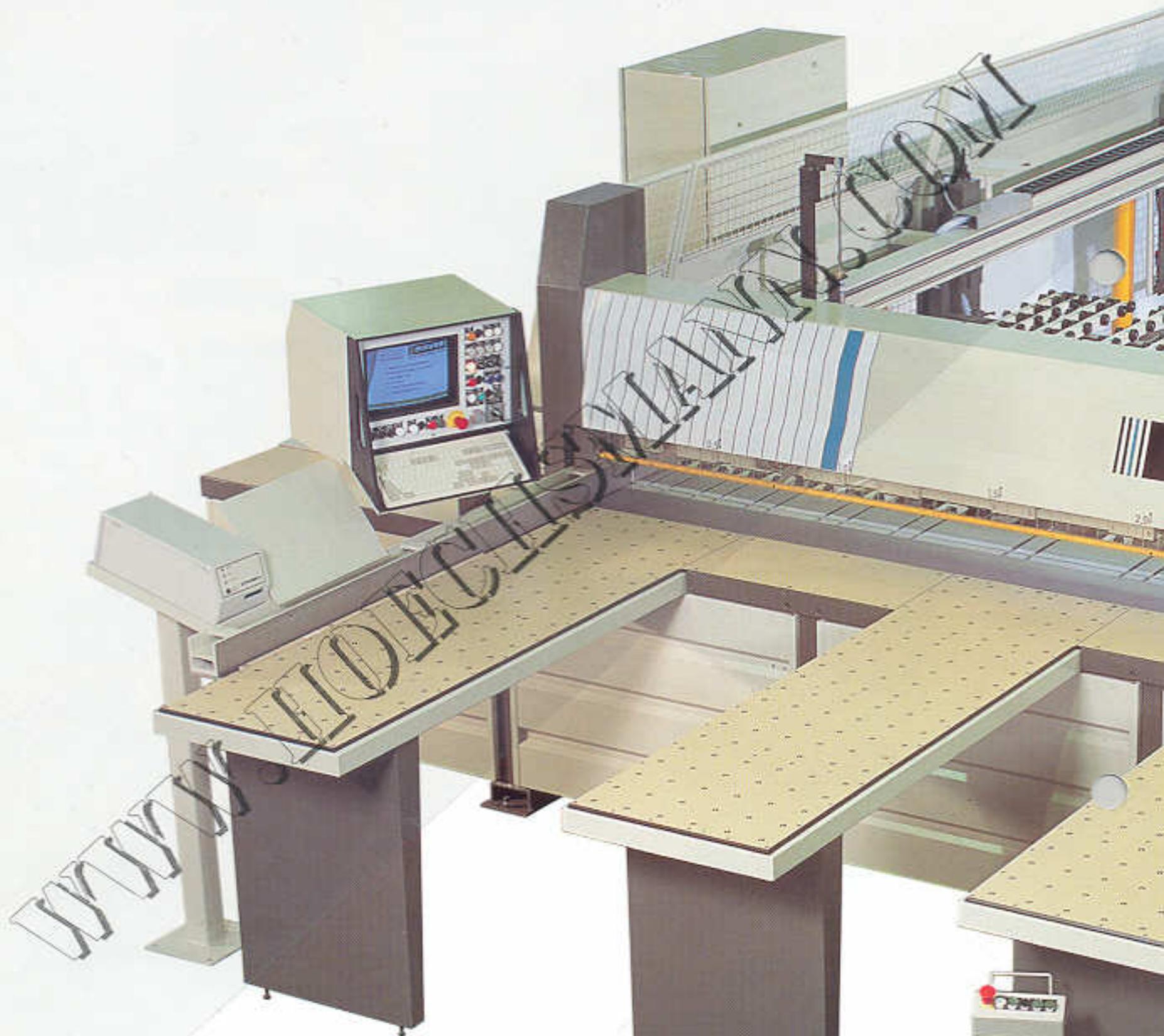


**MAYER**

**Plattensägen**  
**Der Begriff für Qualität**  
**und Zuverlässigkeit.**



**Suchen Sie eine Plattenzuschnittsäge mit höchster Leistung, zum schnellen und maßgenauen Zuschneiden? Dann ist unser Modell PS 2Z die richtige Maschine für Sie!**

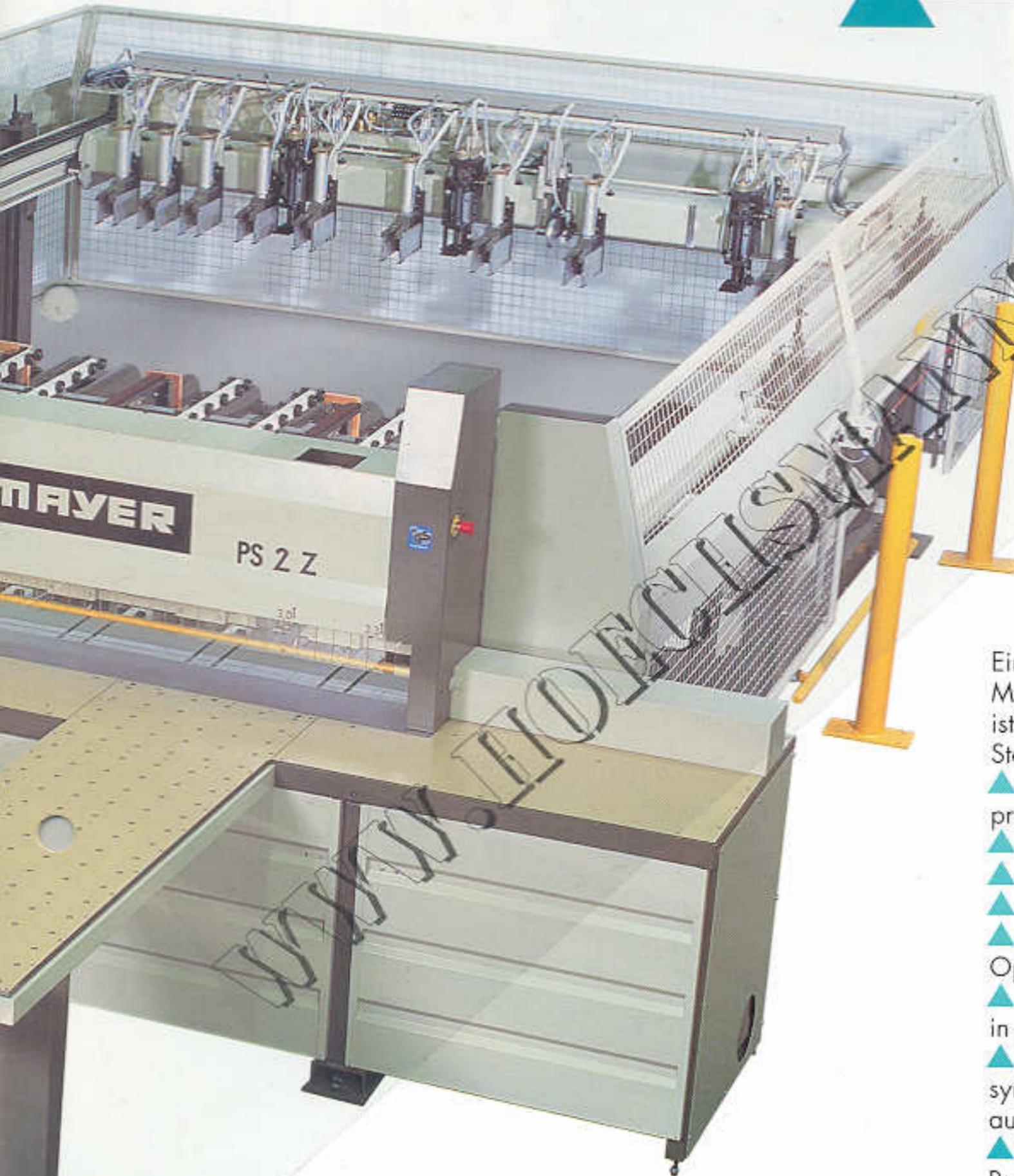


**Details, die den technischen Vorsprung sichern:**

- ▲ Maßgenauer Fertigschnitt über Jahre – durch verschleißfreie, gehärtete und geschliffene Rundführungen für Sägeaggregat und Materialschieber.
- ▲ Gewährleistung genauer, paralleler Schnitte – denn der Materialschieber ist doppelseitig geführt und über Präzisionszahnstangen angetrieben.
- ▲ Hohe Maßgenauigkeit, da die Maßabnahme – unabhängig vom Antriebsystem – über separate Präzisionsmeßzahnstangen erfolgt.
- ▲ Hohe Aufteilleistung – aufgrund der hohen Verfahrensgeschwindigkeiten und automatischer Beschickung mittels Hubtisch.



▲ Steuerung WINN 97 mit Farbgrafikbildschirm, Bedienerführung und Schnittfolgeanzeige. Da als Rechner ein PC verwendet wird, stehen vielfältige Möglichkeiten zur Kommunikation mit anderen Rechnersystemen zur Verfügung.



▲ Optimierte Verfahrenwege des Sägeaggregates durch speziell entwickelte Sensoren, welche das Plattenpaket von unten abtasten. Dadurch werden unnötige Leerwege des Sägeaggregates vermieden und der Schnittzyklus auf ein Minimum reduziert.

Ein weiteres entscheidendes Merkmal dieser Maschine ist das zukunftsorientierte Steuerungskonzept:

- ▲ Integriertes Optimierungsprogramm
- ▲ Bedienerführung
- ▲ Schnittfolgeanzeige
- ▲ Fehlerdiagnoseprogramm
- ▲ Onlinebetrieb mit einem Optimierungsprogramm
- ▲ Einbinden der Steuerung in ein lokales Netzwerk
- ▲ Drucken von Etiketten synchron zum Zuschneiden, auch Barcodes
- ▲ integrierte Datenbank zur Protokollierung der Zuschnitte – Dies sind nur einige Merkmale, durch welche sich diese Steuerung auszeichnet.



▲ Hubtisch ausgelegt mit angetriebenen Schwerlastrollenbahnen. Die Plattenstapel können von links, rechts oder von hinten auf den Hubtisch aufgebracht werden. Zum automatischen Drehen der Plattenpakete bei Kopfschnitten kann die Maschine auch mit einem Drehtisch ausgerüstet werden.

▲ Elektronisch gesteuerte Abschiebeeinheit für den Hubtisch. Auch dünne und wellige Plattenpakete bereiten keine Probleme, da die Abschiebeeinheiten unabhängig voneinander gesteuert sind. Die Pakethöhe wird direkt von der Steuerung WINN 97 übernommen.



▲ Mayer Paketklemmer im Einsatz. Da jeder Paketklemmer mit 2 Spannpunkten ausgerüstet ist, ist auch bei schmalen Teilen ein sicherer Halt der Werkstücke gewährleistet.



Otto Mayer  
Maschinenfabrik GmbH  
D-72290 Lossburg-Lombach

**neue Rufnummern:**  
Tel.-Nr. ++49 (0) 74 46/9 56 03-0  
Fax-Nr. ++49 (0) 74 46/9 56 03-50  
Internet: [www.mayersaws.com](http://www.mayersaws.com)

# T E C H N I S C H E D A T E N

Schnittlänge:	3 100-5 800 mm
Verfahrweg des Materialschiebers:	3 100-10 000 mm
Schnitthöhe:	115 mm
Motorleistung:	
Hauptsäge	18 kW (24 HP)
Vorritzsäge	2,2 kW (3 HP)
Sägeblatt Ø:	
Hauptsäge	450 mm, max.
Vorritzsäge	150 mm, kon.
Vorschubgeschwindigkeit des Sägeaggregates:	
Vorlauf	5-70 m/min.
Rücklauf	80 m/min.
Verstellgeschwindigkeit des Materialschiebers:	
Vorlauf	25 m/min.
Rücklauf	60 m/min.