

M O D E L L

PS 9Z



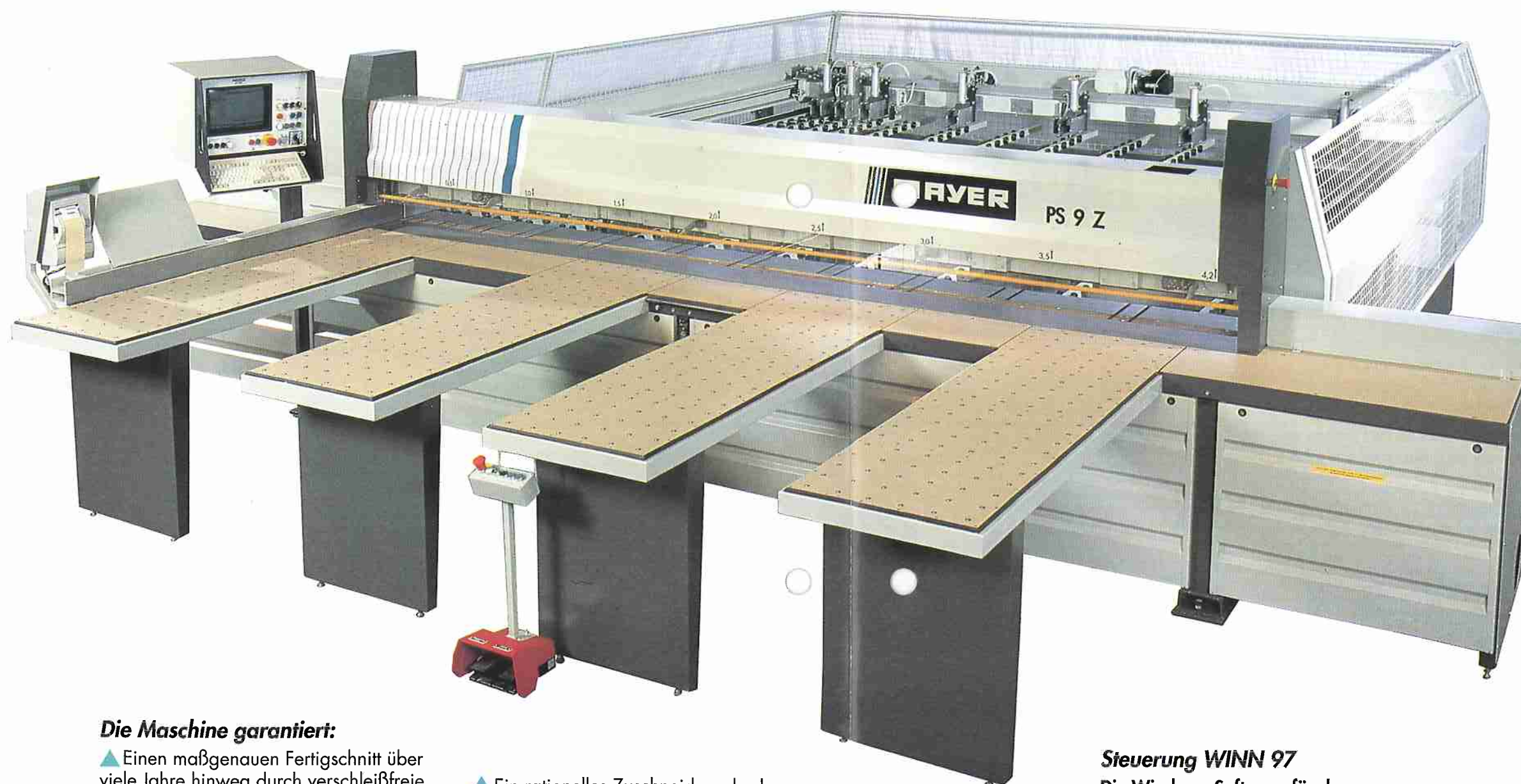
MAYER

Plattensägen
Der Begriff für Qualität
und Zuverlässigkeit.

www.hoechsmann.com

Suchen Sie eine Plattenzuzchnittsäge zum schnellen, maßgenauen Zuschneiden von Einzelplatten und Plattenpaketen bis max. 95 mm? Dann ist unser Modell PS 9 Z die richtige Maschine für Sie!

Die Steuerung WINN 97



Die Maschine garantiert:

- ▲ Einen maßgenauen Fertigschnitt über viele Jahre hinweg durch verschleißfreie, gehärtete und geschliffene Rundführungen des Sägeaggregates und des Materialschiebers.
- ▲ Absolut parallele Schnitte aufgrund eines Materialschiebers, der auf beiden Seiten geführt und über Präzisionszahnstangen angetrieben ist.
- ▲ Hohe Maßgenauigkeit, da die Maßabnahme mittels separater Meßzahnstangen unabhängig vom Antrieb erfolgt.

- ▲ Ein rationelles Zuschneiden, da der Materialschieber und das Sägeaggregat mit einer hohen Verfahrensgeschwindigkeit arbeiten.
- ▲ Optimierte Verfahrenwege des Sägeaggregates durch speziell entwickelte Sensoren, welche das Plattenpaket von unten her abtasten. So werden unnötige Leerwege des Sägeaggregates vermieden und der Schnittzyklus auf ein Minimum reduziert.

Steuerung WINN 97 Die Windows-Software für den Plattenzuzchnitt

Mit der bedienerfreundlichen Steuerung lassen sich sowohl Einzelschnitte als auch komplexe Schnittpläne schnell und einfach zuschneiden. Durch gezielte Bedienungshinweise, welche während des Arbeitens eingeblendet werden, und bewegte Bilder ist eine einfache und sichere Bedienung der Steuerung gewährleistet.

Ein leistungsfähiges, äußerst einfach zu bedienendes Optimierungsprogramm reduziert die Dateneingabe auf das Minimum. Weitere Leistungsmerkmale sind:

- ▲ Integrierte Datenbank zur automatischen Protokollierung der Zuschnitte
- ▲ Etikettendruckern synchron zum Zuschnitt mit Barcode
- ▲ Nuten und Falzen
- ▲ Anbringen von Ausschnitten
- ▲ Fehlerdiagnoseprogramm

Als Rechner kommt ein leistungsfähiger PC mit Farbbildschirm zum Einsatz. Dadurch läßt sich die Maschine problemlos in ein Netzwerk einbinden und es stehen vielfältige Möglichkeiten zur Kommunikation mit anderen Rechnersystemen zur Verfügung.



▲ Ein Postforming-Aggregat sorgt bei Platten mit Postforming- oder Softforming-kanten rundum für einen ausrißfreien Schnitt.

▲ Die automatische Schnitthöheneinstellung garantiert immer den richtigen Sägeblattüberstand.

▲ Mit Hilfe der automatischen Besäum-einrichtung vereinfacht sich das Zuschneiden von Einzelteilen.

▲ Die Maschine ist staubgeprüft und besitzt das GS-Zeichen (Nr. 951061) sowie das CE-Zeichen (Nr. 951062).



Oben: Paketklemmer
im Einsatz
Unten: Anpreßvorrichtung

Wichtige Details zu Ihrem Vorteil:

▲ Praktische Besüamanschläge für das Zuschneiden von Platten mit überstehenden Furnieren oder aufgeleimten Kunststoffdeckschichten.

▲ Schnelles und problemloses Nuten an Werkstücken mittels einer automatischen Nuteinrichtung.

▲ Ausschnittsteuerung zum Anbringen von Ausschnitten an Werkstücken.



Otto Mayer
Maschinenfabrik GmbH
D-72290 Lossburg-Lombach
Telefon (0 74 46) 9 56 03-0
Telefax (0 74 46) 9 56 03-50
Internet: www.mayersaws.com

T E C H N I S C H E D A T E N

Schnittlänge:	3 100, 4 200, 5 200, 5 600 mm
Verfahrweg des Materialschiebers:	3 100, 4 200, 5 200, 5 600 mm
Schnitthöhe:	95 mm
Max. Sägeblattüberstand:	105 mm
Sägeblattdurchmesser Hauptsäge:	355 mm
Sägeblattdurchmesser Vorritzsäge:	127 mm
Leistung des Sägemotors:	9 kW/11 kW
Vorschubgeschwindigkeit des Sägeaggregates:	5 bis 60 m/min
Rücklaufgeschwindigkeit des Sägeaggregates:	80 m/min
Verfahrgeschwindigkeit des Materialschiebers	
Vorlauf:	25 m/min
Rücklauf:	60 m/min
Gewicht:	4 300, 5 200, 6 000, 6 400 kg
Abmessungen (Länge x Tiefe)	
PS 9Z 3100x3100:	5 350 x 6 450 mm
PS 9Z 4200x4200:	6 450 x 7 550 mm