## **ROB**



Einfach einzustellender Oberdruck



Manuelle Höhenverstellung mit Sikkozähler. Auf Wunsch kann die Höhenverstellung auch motorisch erfolgen



Doppelbürstenaggregat im Gleich- und Gegenlauf. Bestückung mit leicht austauschbaren Schleifsegmentbürsten.



**♦ ROB** Einfach! Gut!

#### **ROB** ... Einsatzgebiete

**ROB** die preiswerte Alternative im Bereich Breitbürstenschleifmaschinen ist für folgende Einsatzgebiete konzipiert:

- \* Lackzwischenschliff
- \* Holzfeinschliff \* MDF Rohschliff
- \* leichte Strukturierarbeiten

Die Maschinenreihe ROB wird mit verschiedenen Schleifwalzenanordnungen angeboten.





#### Sonderlösungen

Einsatz schwerer Baumwollbürsten

Arbeitsbreite 2 m

400 mm Bürstendurchmesser







# Standardbaureihen

IEO.

Die **ROB 1000/2** (1300/2) mit zwei

Schleifaggregaten

Die ROB 1000/3 (1300/3) mit drei

Schleifaggregaten

Die ROB 1000/4 (1300/4) mit vier Schleifaggregaten

Standardtypen

etaniaa atypen			
ROB	ROB	ROB	
1000/2	1000/3	1000/4	
1300/2	1300/3	1300/4	

#### Maschinendaten:

Maschinenlänge:	1225 mm	1600 mm	1900 mm
	1500 mm	1500 mm	1500 mm
Maschinenbreite:	1800 mm	1800 mm	1800 mm
Maschinenhöhe:	1700 mm	1700 mm	1700 mm
	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Arbeitsbreite:	1300 mm	1300 mm	1300 mm
Anschlusswert:	6 KW	9 KW	12 KW
Spannung:	230/400V 50 HZ 3 PH/N		
Vorschubsystem:	Rollentransport oder Transportbandausführung		

(Technische Änderungen vorbehalten)

Sonderanfertigungen auf Anfrage



Es werden ausschließlich Markenprodukte eingesetzt.

Klöckner-Möller, Lenze, Siemens und Weidmüller

## ROB ... Schleifverfahren

Durch die Doppelschleifaggregatkonstruktion ist
sichergestellt, dass immer
eine Bürstenstation im
Gleichlauf und eine im
Gegenlauf schleift.
Der einsetzbare
Bürstendurchmesser beträgt
maximal 310 mm, er kann aber
auch in Sonderausführungen auf
400 mm erweitert werden.
Alle Aggregate und der
Vorschub sind elektronisch
regelbar.

Die **ROB** garantiert durch ihren einfachen Aufbau und vielseitige Verstellmöglichkeiten eine optimale Bedienbarkeit.

Abhängig von den Produktionsparametern und Qualitätsansprüchen können noch weitere Aggregate angeordnet werden, die mitunter auch um 20 Grad schrägt stehen können.

### **ROB**

Flächenschleifmaschine

## Das ROB Schleifverfahren

Ansatzpunkt des ROB Schleifprinzips ist das Schleifen im Gleich- und anschließend im Gegenlauf: Nur diese Vorgehensweise garantiert, dass in jedem Fall aufstehende Holzfasern abgeschnitten werden, unabhängig von der Wuchsrichtung des Holzes.

Die Maschine hat in der Grundausstattung zwei Schleifwalzen mit Druckrollensystem und stellt in dieser Ausführung die solide Basisausstattung für jeden Anwender dar, der für sich ein Optimum an Preis / Leistung erhalten will. Durch den modularen Aufbau ist diese Baureihe aber mit weiteren Schleifsystemen erweiterbar. So sind schon sechswellige Ausführungen,

Überbreiten bis zu 2 m und Maschinen für schwere Strukturierarbeiten ausgeliefert worden.

Weiter wird die Maschine gerne zum Reinigen von Rückseiten für die Membrantürenproduktion und zum Beseitigen von Staubanlagerungen in den Lackierstrassen verwendet.

Der einfache, modulare Aufbau reduziert die Kosten und macht die Bedienung der ROB Baureihe zum Kinderspiel.

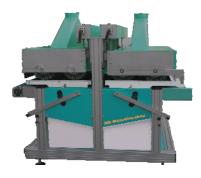
Kleinere Werkstücke können mit einem optionalen Vakuumtransportsystem sicher gehalten werden.

#### Die Vorteile des ROB Prinzips zusammengefasst:

- 1. Schleifen im Gleich- und Gegenlauf verbessert das Ergebnis.
- 2. Druckrollen halten Werkstücke ab 330 mm sicher fest. Auf Wunsch auch ab 245 mm.
- 3. Vakuumtransportsystem optional erhältlich.
- 4. Einfache Bedienung, kinderleicht zu bedienen.
- 5. Beste Offerte für kleine Investments.
- Stufenlose Einstellung der Schleifrotation und des Vorschubs.
- 7. Frei wählbare Schleifmittelkonfiguration aus dem MB Flex System



## Anwendungsbeispiele



Erweiterte Grundversion mit zweifacher Doppelbürste



Schwere Bauweise mit fünf Bürsten



Maschine mit Überbreite und vier Bürsten



Sonderkonstruktion mit Vakuumtransport und schräg gestellten Bürsten