

Maschinendatenblatt

MEBA**eco** 335, G, DG, A, GA

MEBA**eco** 410, DG, A-1300

MEBA**eco** 510, DG



Individualität von der Stange



MEBAeco 335, 335 G und 335 DG

MEBAeco 410 und 410 DG

MEBAeco 510 und 510 DG

Halbautomaten

Serienausstattung

- Manuelle Gehrungseinstellung von 90° - 30°, stufenlos nach Skala bei MEBA 335 G-500 und MEBA 335 GA-500
- Zentrale Maschinenbedienung
- Beweglicher Bandführungsarm, Einstellung auf Materialbreite
- Präzise Sägeband-Hartmetall-Rollenführung
- Spänereinigungsbürste mitlaufend
- Sägebandspannung manuell mit Drehmomentschlüssel
- Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste auf CD-ROM
- Kühlmittleinrichtung kombinierbar mit MEBA Eco Micro-Sprüher
- Lackierung silbergrau / blaugrau (RAL 7001 / RAL 7031)
- MEBA - Hochleistungspaket
Sägevorschub über frequenzgeregelten Kugelrollspindeltrieb mit automatischer Schnittdruck- und Vorschubüberwachung
Eilgangabsenkung des Sägerahmens
- Frequenz geregelter AC-Antrieb 15-150 m/min
- Hydraulische Materialvollhubspannung

Zusätzliche Serienausstattung bei MEBA 335 DG; 410 DG und 510 DG

- Digitale Gehrungsanzeige auf 0,1°
- Gehrungsbereich 30° - 135°
Patentiertes Gehrungssystem (ERP Nr. 0491120)
Automatisches Verfahren der Spannstöcke; Das Material wird immer rechtwinklig, dicht am Sägeband gespannt

MEBAeco 335 A und 335 GA

MEBAeco 410 A-1300

Automaten

Zusätzliche Serienausstattung bei MEBA 335 A, 335 GA und MEBA 410 A-1300

- Mindestdrehzahl- und Sägebandbruchüberwachung an der Bandscheibe
- Elektronische SPS-Steuerung
- NC-Steuerung
- Stufenlose Höheneinstellung über Höhenschaltleiste



410 A-1300

Weitere MEBA-Produkte wie Sägebänder, Kühlfüssigkeiten, Materialrollenbahnen und Materialanschläge sind ebenfalls erhältlich.

Technische Daten								
Typ	Ausführung	45° li	90°	45° re	30° re	Motor	Sägeband	Bandgeschwind.
335	Halb-Automat	-	Ø 335 500x335	-	-	3 kW	4400x34x1,1 mm	15-150 m/min
335 G	Halb-Automat	-	Ø 335 500x335	Ø 330 320x335	Ø 200 200x335	3 kW	4400x34x1,1 mm	15-150 m/min
335 DG	Halb-Automat	Ø 305 305x335	Ø 335 500x335	Ø 330 320x335	Ø 180 170x335	3 kW	4400x34x1,1 mm	15-150 m/min
335 A	NC-Automat	-	Ø 335 500x335	-	-	3 kW	4400x34x1,1 mm	15-150 m/min
335 GA	NC-Automat	-	Ø 335 500x335	Ø 330 320x335	Ø 200 200x335	3 kW	4400x34x1,1 mm	15-150 m/min
410	Halb-Automat	-	Ø 410 700x410	-	-	5,5 kW	5800x41x1,3 mm	15-150 m/min
410 DG	Halb-Automat	Ø 410 430x400	Ø 410 700x410	Ø 410 430x400	Ø 330 330x400	5,5 kW	5800x41x1,3 mm	15-150 m/min
410 A-1300	NC-Automat	-	Ø 410 700x400	-	-	5,5 kW	5800x41x1,3 mm	15-150 m/min
510	Halb-Automat	-	Ø 510 700x510	-	-	7,5 kW	6100x41x1,3 mm	15-150 m/min
510 DG	Halb-Automat	Ø 430 430x500	Ø 510 700x510	Ø 430 430x500	Ø 330 330x500	7,5 kW	6100x41x1,3 m	15-150 m/min

Typ	Materialeinschublänge [mm]		Reststücklänge [mm]		Min. Ø [mm]	Kürzeste Abschnittlänge [mm] Automatikbetrieb	Abmessungen (LxBxH) [mm]	Arbeitshöhe [mm]	Gewicht [kg]
	Einfachhub	Mehrfachhub	Manuell	Auto					
335	-	-	20	-	5	-	1200x2150x1900	750	1020
335 G	-	-	20	-	5	-	1250x2200x1900	750	1020
335 DG	-	-	80	-	5	-	1450x2300x1900	750	1320
335 A	0-600	0-6000	20	110	5	5	2000x2200x1900	750	1550
335 GA	0-600	0-6000	70	110	5	5	2350x2200x1900	750	1510
410	-	-	70	-	5	-	1200x2800x2000	750	1750
410 DG	-	-	70	-	5	-	1500x2800x2000	750	1850
410 A-1300	0-1300	0-20000	70	300	5	5	3500x2800x2000	750	2900
510	-	-	70	-	5	-	1200x3050x2300	750	1950
510 DG	-	-	70	-	5	-	1600x3050x2300	750	2150