

# BORING SYSTEM 240



## FORATRICE MULTIPLA AUTOMATICA

## AUTOMATIC MULTIPLE BORING MACHINE

Gruppo pressori antinfortunistici brevettati, il loro scorrimento su guide lineari e pattino a ricircolo di sfere garantisce la massima rapidità di posizionamento

Patented safety clamps, sliding on prismatic linear rolling guides for a fast positioning



- Piano di lavoro utile 2500
- Comando elettrico per selezionare ciascuna testa
- N. 8 Pressori antinfortunistici brevettati, (2 per ogni gruppo testa verticale)
- N. 4 Piani di lavoro, uno su ciascun gruppo testa
- N. 2 Aste da 1500 mm posizionate una a destra e una a sinistra con 2 battute pneumatiche ciascuna, una d'appoggio e una di spinta
- Accosta pezzo pneumatici
- **Trascinatore a cinghia** con una battuta di riferimento regolabile grazie a un contatore digitale su entrambi i lati, velocità di trascinamento 50 mt/min
- Sistema di movimentazione longitudinale dei gruppi testa verticali su guide lineari e pattino a ricircolo di sfere con tenute laterali e raschia polvere

**Gruppi testa orizzontali destro mobile - sinistro fisso**  
(Il gruppo mobile passa sopra a 2 teste verticali)

**Gruppo teste verticali - ciascun gruppo completo di:**  
N. 2 teste con 11 mandrini ad attacco rapido, girevoli di 90°



Comandi ergonomici studiati per facilitare l'operatore nella rapida messa a punto della macchina

Ergonomic drives make it easier and faster for the operator to set up the machine

- Working surface 2500
- Electronic switch to select each one of the drilling heads
- N.8 patented safety clamps ( 2 clamps for each vertical head)
- N.4 worktops, one on each boring head
- N.2 1.500mm long fences right and left with 2 pneumatic reference stops on each fence: one bearing one pushing
- Pneumatic device to drive the working pieces against the stop references
- **Belt feeding unit** with reference stop to be positioned thanks to a digital counter on both sides. Feeding speed 50 mt/min
- Length-wise movement of the vertical boring heads on linear rolling guides with rubber antidust packing

**Horizontal head units: right one is movable - left one is fixed**  
(The movable unit goes over the 2 vertical boring heads)

**Vertical head units - each unit composed by:**  
N.2 heads with 11 spindles - quick change system turning up to 90°

# BORING SYSTEM 240

**GRUPPO TESTA ORIZZONTALE DESTRO MOBILE - SINISTRO FISSO** (IL GRUPPO MOBILE PASSA SOPRA A 2 TESTE VERTICALI)  
**HORIZONTAL HEAD UNITS: RIGHT ONE IS MOVABLE - LEFT ONE IS FIXED** (THE MOVABLE UNIT GOES OVER THE 2 VERTICAL BORING HEADS)

AZIONAMENTO DELLA TESTA, PER LA REGOLAZIONE DELL'ALTEZZA DELLE PUNTE, MOTORIZZATA CON COMANDO E VISUALIZZATORE DI QUOTE ELETTRONICO  
MOTORIZED BORING HEAD DRIVING TO ADJUST THE DRILLS HEIGHT THANKS TO A DIGITAL READ-OUT

ESCURSIONE TESTA / BORING-HEAD-STROKE	40 MM
INTERASSE MANDRINI / DISTANCE BETWEEN EACH SPINDLE	32 MM
N. MANDRINI AD ATTACCO RAPIDO / N. OF QUICK CHANGE DRILLS	23
INTERASSE FRA IL PRIMO E L'ULTIMO MANDRINO - DISTANCE BETWEEN FIRST AND LAST SPINDLE	704 MM
REGOLAZIONE DELLA PROFONDITÀ DI FORATURA CON SPIRAL SYSTEM / DRILLING DEPTH ADJUSTMENT BY SPIRAL SYSTEM	
PROFONDITÀ MASSIMA DI FORATURA / MAX. BORING DEP	65 MM
N. 1 MOTORE / MOTOR	HP 2 (1.5KW)
GIRI DEL MOTORE / MOTOR R.P.M	2800

**GRUPPO TESTE VERTICALI - CIASCUN GRUPPO COMPLETO DI:**  
**VERTICAL HEAD UNITS - EACH UNIT COMPOSED BY:**

N. 2 TESTE CON 11 MANDRINI AD ATTACCO RAPIDO, GIREVOLI DI 90° / N.2 HEADS WITH 11 SPINDLES - QUICK CHANGE SYSTEM TURNING UP TO 90°	
N. 1 MOTORE CIASCUNA TESTA SCORREVOLI SU SLITTA / N.1 SLIDING MOTOR ON EACH HEAD	HP 1,3 (1,1KW)
MOVIMENTAZIONE MOTORI TRAMITE IMPUGNATURA GIREVOLE E LETTURA CON CONTATORE DIGITALE / POSITIONING OF MOTORS BY A TURNING HANDLE THANKS TO A DIGITAL COUNTER	
REGOLAZIONE DELLA PROFONDITÀ DI FORATURA TRAMITE CONTATORE DIGITALE (DECIMALE) / DRILLING DEPTH ADJUSTMENT BY A DIGITAL COUNTER (DECIMAL)	
DISTANZA MINIMA TRA I GRUPPI TESTA / MINIMUM DISTANCE BETWEEN BORING UNITS	160 MM
DISTANZA MINIMA E MASSIMA TRA LE 2 TESTE DA 11 MANDRINI / MINIMUM AND MAXIMUM DISTANCE BETWEEN 2 HEADS WITH 11 SPINDLES EACH	160/560 MM
POSIZIONAMENTO DEL GRUPPO TESTA CON VISUALIZZATORE DI QUOTE ELETTRONICO A BATTERIA CON REGOLAZIONE MICROMETRICA POSITIONING OF BORING HEAD THANKS TO A DIGITAL READ-OUT ALLOWING A MICROMETRIC ADJUSTMENT	
FRENO OLEODINAMICO SU CIASCUN GRUPPO TESTE (ACCESSORIO) / OIL-DYNAMIC BRAKE ON EACH HEAD UNIT (OPTIONAL)	
PRESSIONE PNEUMATICA D'ESERCIZIO / WORKING AIR PRESSURE	6/8 BAR
CONSUMO STANDARD D'ARIA PER OGNI GRUPPO / STANDARD AIR PRESSURE CONSUMPTION FOR EACH DRILLING UNIT	6/8 LT
DIMENSIONI D'INGOMBRO / OVERALL DIMENSIONS	4150x1800 x 1600 MM
PESO NETTO CON 6 TESTE TOTALI / NET WEIGHT WITH 6 BORING HEADS	2800 Kg