

**Universal combined machines LAB Series**

**Kombinierte Universalmaschinen Serie LAB**



**LAB 22**

**LAB 300**

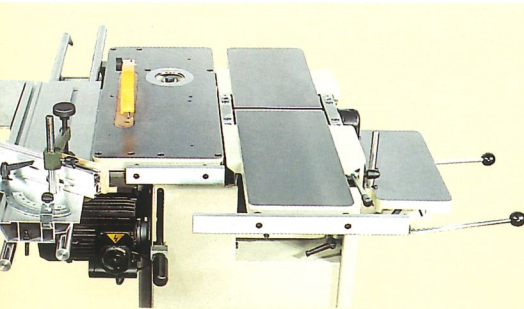
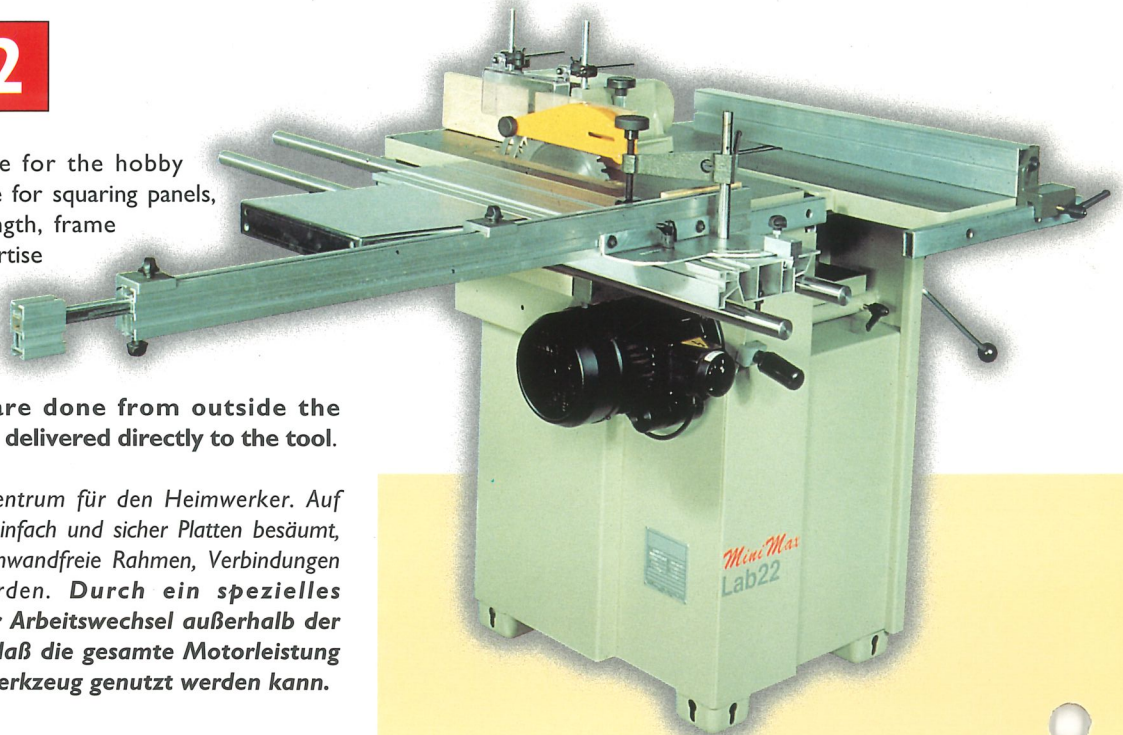
***MiniMax***

# LAB 22

A compact machining centre for the hobby woodworker. A small machine for squaring panels, thickening wood of any length, frame making, and cutting perfect mortise and tenon - all with the maximum ease and safety.

**Thanks to a patented drive system, all work changeover operations are done from outside the machine; all motor power is delivered directly to the tool.**

*Ein kleines Holzbearbeitungszentrum für den Heimwerker. Auf kleinstem Raum können damit einfach und sicher Platten besäumt, Bretter jeder Länge gehobelt, einwandfreie Rahmen, Verbindungen und Zapfen hergestellt werden. Durch ein spezielles patentiertes System wird der Arbeitswechsel außerhalb der Maschine vorgenommen, sodaß die gesamte Motorleistung für das jeweils eingesetzte Werkzeug genutzt werden kann.*



A generously dimensioned worktable enables the machining of large panels and boards.

*Die großzügige Auflagefläche erlaubt die Bearbeitung von großen Platten und Brettern.*



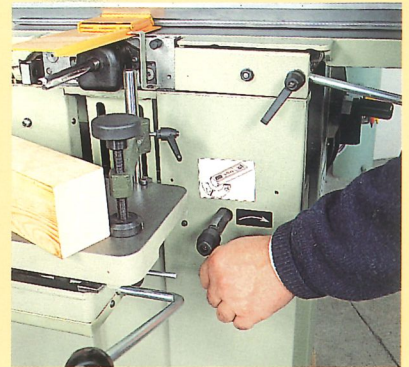
Motor power up to 3 HP for all cutting operations with and against the grain on frames, mouldings and tenons.

*Mit einer Motorleistung bis 3 PS können sämtliche Fräsarbeiten in oder gegen die Maserungsrichtung, wie z.B. Rahmen, Profile und Zapfen, ausgeführt werden.*



Selecting the machine function you require is easy: just turn and lock the selection lever on the outside of the machine.

*Die gewünschte Bearbeitung wird einfach mit einem Wahlschalter außen an der Maschine vorgewählt.*



The cutter block has an advanced design. Kick-back stops and a powered helical roller ensure perfect workpiece feed while the 3-knife cutter block and the hinged guard/extractor hood ensure a perfect finish and a clean work surface.



*Die Abrichte ist nach den neuesten Erkenntnissen gebaut. Die Rückschlagsicherung und die Einzugswalze mit Schrägverzahnung sichern einen einwandfreien Werkstückvorschub. Die Welle mit 3 Messern und Spanablaufklappe gewährleisten eine einwandfreie Fertigungsqualität und größte Sauberkeit im Arbeitsbereich.*

The heavy, ribbed cast-iron worktables offer a secure support and a top quality finish on components up to 150 mm thick.

*Die robusten Arbeitstischen aus verripptem Gußeisen ermöglichen eine sichere Auflage und gestatten die optimale Bearbeitung von Werkstücken bis zu einer maximalen Höhe von 150 mm.*



# LAB 300

Designed for the woodworker who wants a compact, cost-effective machine with all the functions of a universal machine. LAB 300 is a flexible, compact machining centre which provides the modern woodworker with Minimax quality at a truly exceptional price.

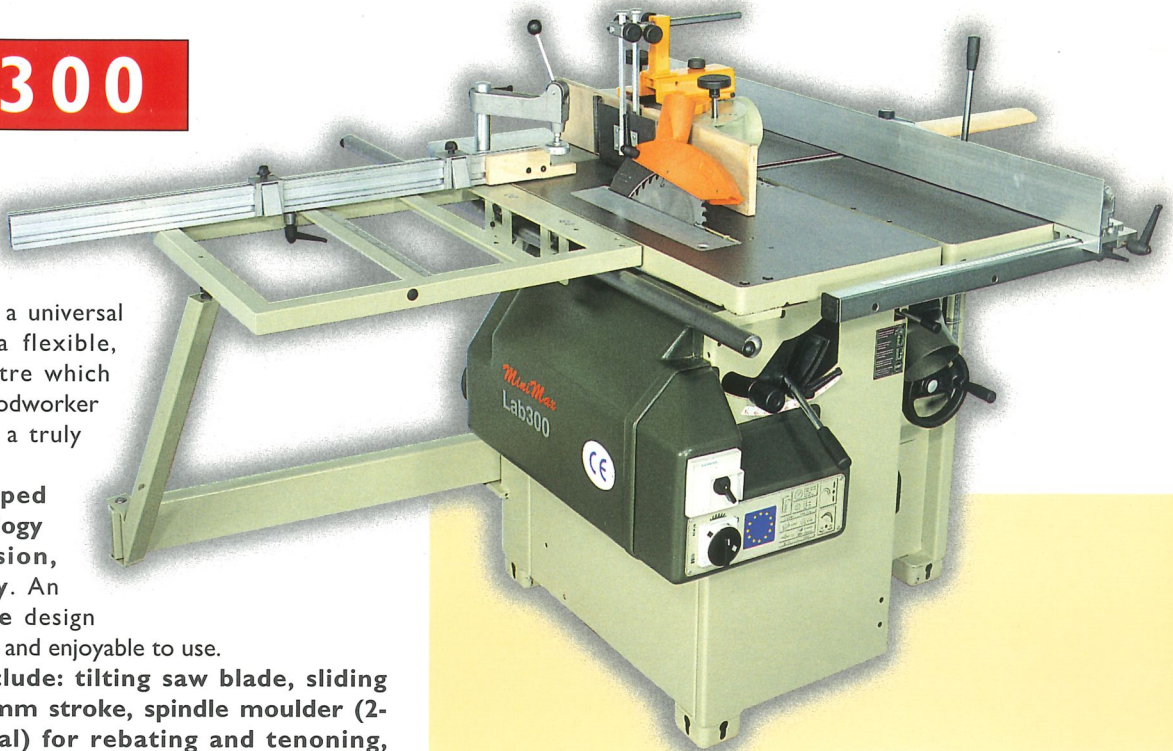
**Designed and developed using the latest technology to ensure top precision, reliability and safety.** An ergonomic, low noise design makes the LAB 300 simple and enjoyable to use.

**Standard features include: tilting saw blade, sliding worktable with 1090 mm stroke, spindle moulder (2-speed version optional) for rebating and tenoning, planer and thicknesser with 3- adjustable knives, mortiser fittings - all powered by three independent motors.**

*Genau richtig für einen Anwender, der auf beschränktem Raum und mit geringster Investition, alle für eine kombinierte Universalmaschine typischen Bearbeitungsvorgänge ausführen möchte. LAB 300 ist ein vielseitiges und kompaktes Bearbeitungszentrum, das dem modernen Hobbytischler zu einem außergewöhnlich günstigen Preis die gesamte Minimax-Qualität zur Verfügung stellt.*

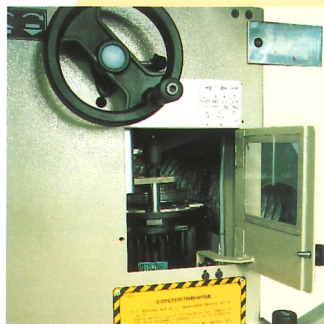
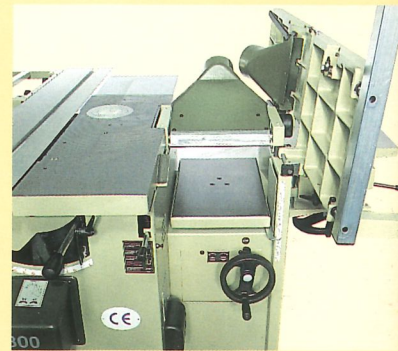
**In Sachen Präzision, Zuverlässigkeit und Sicherheit mit den fortschrittlichsten, technologischsten Lösungen ausgestattet, ist die LAB 300 dank der spezifischen Vorrichtungen und dem geräuscharmen Betrieb einfach und bequem zu bedienen.**

**Ihre Haupteigenschaften sind das schwenkbare Sägeblatt, der Schiebetisch für Schnitte bis zu einer Länge von 1090 mm, das Fräsaggregat mit (auf Wunsch) zwei mechanisch einstellbaren Drehzahlen zum Profilieren und Zapfenschneiden, die Abrichte mit 3 einstellbaren Messern, die Vorbereitung für eine Langlochfräseinrichtung und das alles mit 3 unabhängigen Motoren.**



LAB 300, for thicknessing boards up to 160 mm thick.

*Mit der LAB 300 können große Bretter bis zu einer maximalen Stärke von 160 mm gehobelt werden.*



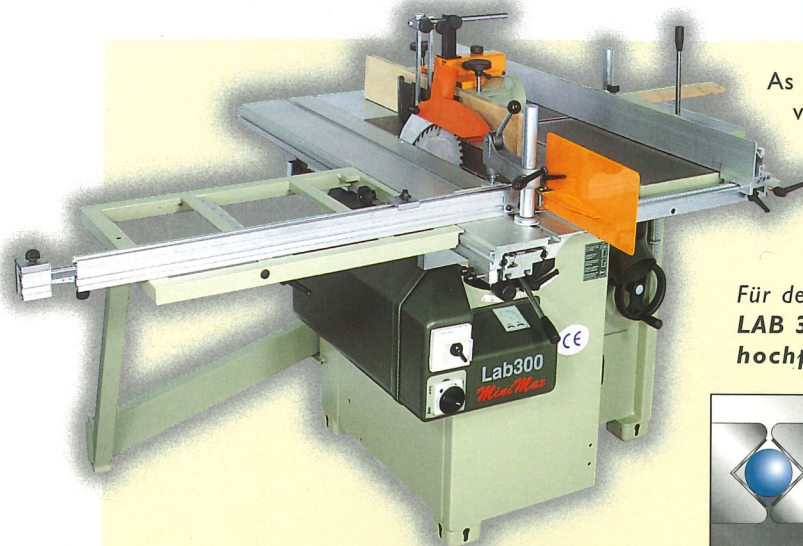
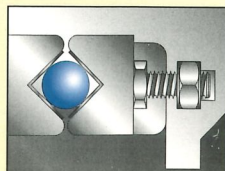
A practical hand wheel enables perfect adjustment of the moulder spindle height.

A twin-speed spindle is available as an optional extra. Speed changeover is mechanical and problem free. **A twin-speed spindle ensures full use of motor power even at low moulding speeds.**

*Für die perfekte Einstellung der Arbeitshöhe des Werkzeuges wird die Frässpindel mit einem praktischen Handrad reguliert. Das auf Wunsch lieferbare mechanische Einstellsystem der 2 Drehzahlen ist besonders einfach zu bedienen und erlaubt es, immer die gesamte Motorleistung auch bei niedriger Drehzahl zu nutzen.*

As an ideal optional extra for the perfect trimming of veneered panels, the LAB 300 can be fitted with a **high-precision anodised aluminium worktable.** The table slides on ground and hardened steel slideways, has a stroke of 1,100 mm and is supplied complete with a very rigid rule fence.

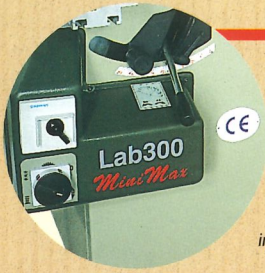
**Für den perfekten Formatschnitt von Dekorplatten ist die LAB 300 auf Wunsch auch in der Version mit einem hochpräzisen, eloxierten Aluminiumschiebewagen lieferbar.** Der Schiebewagen mit einem Laufweg von 1100 mm läuft auf gehärteten und geschliffenen Stahlführungen und ist mit einem entsprechenden, verwindungssteifen Besäumrahmen ausgerüstet.





Safety, first and foremost.

Vor allem Sicherheit.

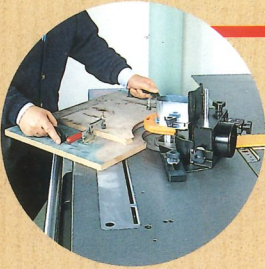
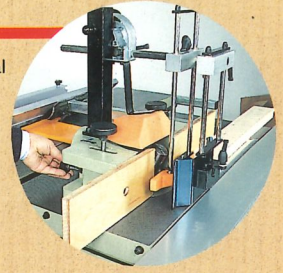


All CE-mark machines are fitted with a padlocked main switch, overload protection, emergency stop pushbuttons in the working area and safety limit switches to prevent damage to the machine or injury to the operator.

Alle CE-Maschinen sind mit abschließbarem, Hauptschalter, Motorschutzschalter, Not-Aus-Tasten im Arbeitsbereich und Endschaltern ausgerüstet.

Spindle moulder hood with vertical and horizontal holddown for workpiece feed close to the spindle.

Frässhutz mit vertikalen und horizontalen Druckschuhen für den Werkstückvorschub in Nähe des Werkzeuges.

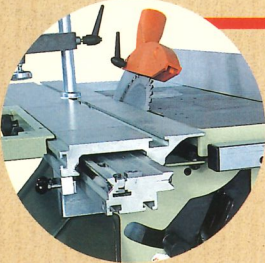
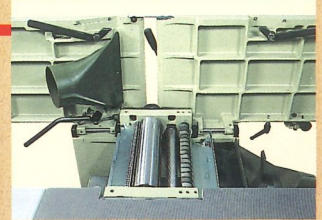


Cutter block guard complete with extraction hood suitable for machining curved or moulded workpieces.

Bogenfräsaggregat komplett mit Absaugstutzen für die Bearbeitung am Anlaufing.

Anti-tipping device on planing worktables. Cutter block prism guard, shaving extraction hood and start/stop pushbutton - from the operator's position at the mortiser.

Kippsicherung der Abrichtische. Schwingenschutz der Messerwelle, Spanabsaugstutzen und Start-/Stopptaste am Arbeitsplatz der Langlocheinrichtung.



Blade guard at riving knife with incorporated extraction outlet.

Sägeblattschutz am Spaltkeil mit integrierter Absaugöffnung.

The safety protections shown can be modified according to the model but always in respect of CE regulations.

Die dargestellten Schutzvorrichtungen können gemäß des Modelles ändern aber werden immer den EG-Bescheinigungen entsprechen.

NOISE - DUST		GERAUSCH - STAUB			
Model Modell	Sound emission according to ISO/DIS 7960 Schallemission nach ISO/DIS 7960		Machine working Bearbeitung	Sawdust emission according to DIN 33893 Staubemission nach DIN 33893	
	Operator position LA eq [dB(A)] Arbeitsplatz LAeq [dB(A)]			(mg/m <sup>3</sup> )	
	Workpiece infeed Werkstückeinlauf	Workpiece outfeed Werkstückauslauf		1st station 1. Station	2nd station 2. Station
LAB 22	81,3	84,5	Thicknesser Dicke	0,17	0,15
			Surfacer Abrichte	0,58	0,41
			Circular saw Kreissäge	0,34	0,30
			Spindle moulder Tischfräse	—	—
			Mortiser (standard) Langlocheinrichtung (standard)	0,13	0,15
LAB 300	88,2	96,2	Thicknesser Dicke	0,16	0,18
			Surfacer Abrichte	0,20	0,19
			Circular saw Kreissäge	0,40	0,14
			Spindle moulder Tischfräse	0,23	0,20
			Mortiser (opt) Langlocheinrichtung (Zubehör)	0,25	0,22

Enclosures: Certificate of conformity and instruction manual  
Beilagen: Konformitätsnachweis und Bedienungsanleitung

A complete range of accessories to customise your machine.

Eine komplette Auswahl an Zubehör um Ihre Maschine auf Ihre Bedürfnisse abzustimmen.

- **Castors** to make the machine easy to move around.  
Fahrwerk für das problemlose Verfahren der Maschine.
- **Mortiser** complete with clamp and extractor hood. Ideal for mortising, tenoning and clamp slotting. Available with a self-centring chuck (standard on Lab 22).  
**Langlochfräseinrichtung** komplett mit Exzentranspanner und Absaughaube. Unentbehrlich zur Bearbeitung von Nuten, Zapfenlöchern und Steckverbindungen. Kann auch mit einer selbstzentrierenden Spindel geliefert werden (Standard bei der LAB 22).
- **Scoring saw**: to ensure a quality cut on veneered and laminated panels.  
(available on LAB 300 with aluminium sliding table)  
**Vorritzeraggregat**: Ideal zum Trennen von Dekorplatten für ein optimales Finish.  
(verfügbar bei LAB 300 mit Aluminiumschiebewegen)
- **Aluminium sliding table mounted on precision steel sliders with a 1,100 mm stroke** (available on Lab 300).  
**Aluminiumschiebewegen** auf hochpräzisen Stahlführungen mit einem Laufweg von 1100 mm (verfügbar bei LAB 300).
- **Twin-speed moulder spindle, 3,000 and 6,000 rpm at 50 Hz** (available on Lab 300).  
**Frässpindel mit 2 Drehzahlen** 3000-6000 U/min bei 50 Hz (verfügbar bei LAB 300).
- **Spindle moulder fence with micrometric adjustment** (available on Lab 300).  
**Feineinstellbarer Fräsanschlag** (verfügbar bei LAB 300).
- **Rip fence with micrometric adjustment** (available on Lab 300).  
**Feineinstellbarer Parallelschlag** (verfügbar bei LAB 300).

Technical specifications \* - Technische Daten \*

LAB 22 LAB 300

	LAB 22	LAB 300
<b>CIRCULAR SAW</b>		
Standard squaring carriage working stroke - mm	400	1090
Max. blade diam. without scorer - mm	250	250
Max. depth of cut blade at 90° - mm	80	77
Saw blade tilting - degrees	-	90°-45°
Spindle speed - rpm	4000	3600
Cutting width on parallel fence - mm	500	800
<b>SURFACE UNIT</b>		
Working width - mm	220	300
Infeed table length - mm	490	675
Spindle speed - rpm	5250	5100
Fence tilting - degrees	90°-45°	90°-45°
Number of knives on cutterblock	3	3
<b>THICKNESSING UNIT</b>		
Table dimensions - mm	220x480	300x450
Max. and min. working height - mm	150/3	160/3
Max. depth of cut - mm	3	4
<b>SPINDLE MOULDER</b>		
Spindle working length - mm	105	91
Spindle speed at 50Hz (at 60Hz) - rpm	5700(5700)	6000(6600)
Max. diameter of tool retractable under the table - mm	120	140
<b>MORTISER</b>		
Motors N°/HP/KW/HZ	1/2/1,5/50	3/3/2/50
Total weight - Kg	210	386
Max. overall dimensions (Width x Length) - mm	1190x985	1500x1986
<b>KREISSÄGE</b>		
Schiebetischhub in standard Ausführung - mm	400	1090
Max. Durchmesser des Sägeblattes ohne Vorritzer - mm	250	250
Max. Schnitttiefe des Sägeblattes bei 90° - mm	80	77
Sägeblattneigung - Grad	-	90°-45°
Spindeldrehzahl - UpM	4000	3600
Schnittbreite auf Parallelfügel - mm	500	800
<b>ABRICHTTISCHE</b>		
Arbeitsbreite - mm	220	300
Aufgabetschlänge - mm	490	675
Spindeldrehzahl - UpM	5250	5100
Neigung des Fügelanschlag - Grad	90°-45°	90°-45°
Messeranzahl	3	3
<b>DICKE</b>		
Tischgröße - mm	220x480	300x450
Max./Min. Arbeitshöhe - mm	150/3	160/3
Max. Spanabnahme - mm	3	4
<b>TISCHFRÄSE</b>		
Arbeitslänge - mm	105	91
Drehzahl bei 50Hz (bei 60Hz) - UpM	5700(5700)	6000(6600)
Max. Durchmesser der Werkzeuge unter den Tisch absenkbar - mm	120	140
<b>LANGLOCHFRÄSEINRICHTUNG</b>		
Motor Nr/PS/KW/HZ	1/2/1,5/50	3/3/2/50
Gesamtgewicht - Kg	210	386
Max. Abmessungen (Breite x Länge) - mm	1190x985	1500x1986

All models are available with single or three-phase standard or oversized motors to tailor the machine to all working conditions.  
Alle Modelle sind mit Einphasen- oder Drehstrommotoren in Standardausführung oder mit erhöhter Leistung lieferbar, um die Maschine an die jeweiligen Einsatzanforderungen anzupassen.

\* foreseen for standard machines, not for CE compositions.  
\* Für standard Ausführungen, nicht für EG Ausführungen.

In this catalogue, machines are shown with optional.  
MINIMAX reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety foreseen by E. C. certification.  
Bemerkung: In diesem Katalog sind die Maschinen mit sonderzubehör dargestellt.  
Die Firma behält sich das Recht vor, die Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung Sicherheit zu beeinflussen.

MiniMax

Via Casale, 450  
47040 Villa Verucchio (RN) - Italia  
Tel. 0541/677208 - 679578 - 679580 Fax 0541/674273  
e-mail: minimax@woodwork.it