

 **prestij
special
diamond** | 2012



1976 Yılında planya imalatı ile makne sektörüne adım atan firmamız Mızrak Makine, ilerleyen süreçte ülkemizin en büyük organize sanayi bölgelerinden biri olan Bursa Organize Sanayi Bölgesi'ndeki fabrikasında faaliyetlerini sürdürmektedir.

10000 m² kapalı alanda üretim ve hizmet veren tesisimizde, değişen tüketici davranışlarının getirdiği yüksek rekabet koşullarını karşılayabilmek amacı ile toplam kalite uygulamaları ve çalışmalarını büyük bir titizlikle hayata geçiren firmamız, sürekli kalite politikasından taviz vermeden üretimine belirlendiği üstün standartlar doğrultusunda devam etmektedir. Modern ve yenilikçi yapıyla ileri teknolojiyi üretim anlayışının merkezine oturtan firmamız "kalıcı müşteri memnuniyeti, kalifiye iş gücü" anlayışının üretimdeki kalite anlayışı ile harmanlayarak uluslararası standartlara ulaşmıştır.

Güçlü AR-GE ekibiyle küresel dünyadaki gelişmeleri yakından takip eden firmamız acil teknik servisi ile üretim, satış ve hizmet birimleri arasında koordinasyonu sağlamış, profesyonelliğin bir sonucu olan bu süreçte marka sadakatini oluşturmayı başarmıştır.

1976 dan günümüze daima en iyisi hep sloganımız olmuştur.



Mizrak Machine established in 1976 with the production of Planner Machines. Since then it continues production in it's 10000 sqm facility inside Bursa Industrial Zone, one of the largest industrial zones of Turkey.

Along with it's modern and innovative approaches, Mizrak Machinery always aims to keep up with international standards, providing permanent customer satisfaction and the best technological know-how to his partners.

Thanks to it's strong research and development department, Mizrak Machinery always follows the latest developments in the world and succeeded the coordination between sales and service departments. As a result of this, Mizrak Machinery, today, has a great brand awareness and loyalty from his partners.

...in 1976 manufacturing planner machines. Since then continues producing...



İÇİNDEKİLER

INDEX

▶ 02-03	(OF-KA) TUANA KB 56 DIAMOND	kenar bantlama makinesi / edge banding machine
▶ 04-05	(OF-KA) TUANA KB 56 SPECIAL	kenar bantlama makinesi / edge banding machine
▶ 06-07	(OF-KA) TUANA KB 56	kenar bantlama makinesi / edge banding machine
▶ 08-09	(OF) TUANA KB 56	kenar bantlama makinesi / edge banding machine
▶ 10-11	TUANA KB 56	kenar bantlama makinesi / edge banding machine
▶ 12-13	(OF) TUANA KB 46 SÜPER	kenar bantlama makinesi / edge banding machine
▶ 14-15	TUANA KB 46 SÜPER	kenar bantlama makinesi / edge banding machine
▶ 16-17	(OF) MZK-4	kenar bantlama makinesi / edge banding machine
▶ 18-19	MZK-4 SÜPER	kenar bantlama makinesi / edge banding machine
▶ 20-21	MZK-4 - MZK-3	kenar bantlama makinesi / edge banding machine
▶ 22-23	MZK 3800 SPECIAL - MZK 3200 SPECIAL	çizicili yatar daire makinesi / tilting circular saw machine
▶ 24-25	MZK 3800 DIAMOND - MZK 3200 DIAMOND	çizicili yatar daire makinesi / tilting circular saw machine
▶ 26-27	MZK 2800 DIAMOND - MZK 3800 PRESTİJ	çizicili yatar daire makinesi / tilting circular saw machine
▶ 28-29	MZK 3200 PRESTİJ - MZK 2800 PRESTİJ	çizicili yatar daire makinesi / tilting circular saw machine
▶ 30-31	MZK 2800 PRESTİJ - MZK 2200 PRESTİJ - MZK 1500 PRESTİJ	çizicili yatar daire makinesi / tilting circular saw machine
▶ 32-33	MZK CNC K.EB	kapı ebatlama makinesi / door size machine
▶ 34-35	MZK KKM - MZK KK - MZK K.EB	kapı kilit yeri ve menteşe yeri açma makinesi / door key hinge boring machine
▶ 36-37	TEKNİK ÖZELLİKLER	technical properties

(OF-KA)
TUANA-KB

YENI
56

DIAMOND

modern teknoloji

CE

NUANCE



FOTOSELLİ KONTROL (ENKODER SİSTEM) + ÖN ISITICI + ÖN TEMİZLİK SIVISI PÜSKÜRTME + ÖN İZLEYİCİLİ , JAMPİNGLİ ÖN FREZE + PLC EKРАН + PİNOMATİK TOP SİSTEM + ÜSTEN BESLEMELİ TUTKAL ÜNİTESİ + AŞAĞI YUKARI OTO. BASKI ÜNİTESİ (8 mm - 65 mm) + (12 m - 20 m) ÇİFT DEVİRLİ PALET SİSTEMİ + 3 DAK. AYARLI UYKU MODU + MERKEZİ TOZ TOPLAMA ÜNİTESİ + ÇİFT BAŞ SON KESME ÜNİTESİ (MALZEME VERME ARALIĞI 40 cm) + KABA TEMZİLEME FREZE ÜNİTESİ + ÇANAK İZLEYİCİLİ OTOMATİK ALT ÜST FREZE ÜNİTESİ + 36 mm TRİM ÜNİTESİ + ÇANAK İZLEYİCİLİ DÖNER HAREKETLİ YENİ KAZIMA ÜNİTESİ + TEMİZLİK SIVISI PÜSKÜRTME + SICAK HAVA ÜFLEME + OSİLYONLU POLİSAJ + JAMPİNGLİ ÜNİVERSAL KANAL AÇMA ÜNİTESİ

PHOTOCELL CONTROLLED ENCODING SYSTEM + PLC SCREEN + PRE-HEATER + PRE-CLEANING LIQUID + AUTOMATIC POSTFORMED PRE-MILLING + PNEUMATIC BALL SYSTEM + UPPER FEEDER GLUE UNIT + UP-DOWN AUTO PRESS (8 mm-65 mm) + DOUBLE SPEED (12 mt/mn + 20 mt/mn) + SLEEPING MODE + CENTRAL DUST HEATING + DOUBLE FIRST-END CUT (feeding distance 40 cm) + ROUGH CLEAN MILLING + DISH GUIDED AUTOMATIC UP-DOWN MILLING + 36 mm CORNER ROUNDING + DISH GUIDED ROTARY SCRAPPING + CLEANING LIQUID + HOT AIR BLOW + OSCILLATED BRUSHING + POSTFORMED UNIVERSAL GROOVING UNIT

(OF-KA)
TUANA-KB

YENİ
56
DIAMOND



SINCE 1978
MIZRAK

DISCOVER A NEW MIZRAK



Ön İzleyicili Jampingli Ön Freze Ünitesi
İş parçasının PVC ile kaplanacak yüzeyinde oluşan muhtemel kırık ve çapakları temizler. PVC'nin yapıştırılması işlemin daha verimli hale getirir. Yapıştırılan PVC'nin daha güzel görünümü ve daha sağlam yapılı olmasını sağlar. 0,40 - 2,00 mm. otomatik olarak ayarlanır.

Jumping Pre-milling Unit
Cleans up possible cracks and crusts on the surface for more efficiency and better looking before banding process. Auto adjustable 0.40-2.00 mm



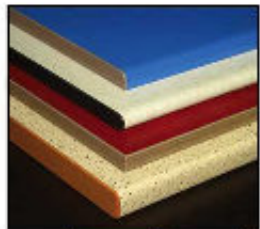
Jumpingli Kanal Açma Ünitesi

Channel Drawer with Jumping System



Üstten Beslemeli Tutkal Sürme ve Top Ünitesi
0,40mm. ile 3,00 mm. kalınlığındaki PVC - Melamin Papel malzemelerini yapıştırma özelliğine sahiptir. Paletten bağımsız olarak çalışan tutkal rulosu ve tutkal ısıtma beklemeden üniteleri ayrı ayrı kullanma özelliği size ayrıcalık kazandıracaktır. Tutkal ısınma süresi 10-15 dk. olup işleme başladığınızda otomatik bant beslemesi ve makas sistemiyle işiniz kolaylaşır. Üstten beslemeli hız ve kalınlığa ayarlı tutkal sürme ünitesi ile 8mm'den 65mm. ye kadar sorunsuz tutkal sürme işlemini yapabilir.

Upper Feeding Glue Unit and Press
Glues 0.40-3.00 mm thickness for PVC,paper,melamine
Glue warming-up time 10-15 minutes
Independent glue roll lets other units operating separately.
Glue band width 8 -65 mm.



Çift Baş Son Kesme Ünitesi
Baş son kesme ünitesi klavuz sistemi ile parçaya zarar vermeden ön kesme işlemini gerçekleştirir. PVC kısmı keserken açı verebilme özelliği ile işinizi büyük ölçüde kolaylaştırır.

Double First End Cut Unit
Without damaging the piece,unit makes the pre-cutting process with angle adjustment option.



Temizlik Sıvısı Püskürtme - Sıcak Hava Üfleme - Oslasyonlu Polisaj Ünitesi



Kaba Temizleme Freze Ünitesi

Rough Clean Milling



Çanak İzleyicili Otomatik All Üst Freze

Freze ünitelerinde bulunan ve çok noktadan ayarları ile ayar zamanını indirmeyi başarır. 0,40mm.'den 2,00 mm. ayara geçerken bekleme yapmadan otomatik olarak ayar değişimi yapabilir.

Dish Guided Automatic Up - Down Milling

Reduces time setting time with multi-point time settings. Jumps automatically from 0.40 mm to 2.00 mm processing length is 500mm. for the next piece.



Trım Sistem Ünitesi

Kopya freze üniteleri sayesinde postforming, softforming ve düz parçaların kenar bantlarının formlarını verirken ayar kolaylığı sağlanmıştır. Ünitelerin sadelığı ön planda tutulmuştur.

Rounding Unit

Copy milling features allows rounding unit making postforming,softforming and works for straight corners



Çanak İzleyicili Döner Hareketli Otomatik Kazıma

Kazıma üniteleri, 2,00 mm. kazıma kullanılır. Darbelerden doğan bıçak izlerini yok eder. Frezelerle birlikte 0,40mm - 2,00mm. otomatik geçiş sağlar.

Dish Guided Rotary Scraping

Removes the impacts on the surface. Transfers automatically from 0.40 mm to 2.00 mm in accordance with milling units.



(OF-KA)
TUANA-KB **56** SPECIAL

modern teknoloji

NUANCE

CE



FOTOSELLİ KONTROL (ENKODER SİSTEM) + ÖN ISITICI + ÖN TEMİZLİK SIVISI PÜSKÜRTME + ÖN İZLEYİCİLİ , JAMPİNGLİ ÖN FREZE + PLC EKLAN + ÜSTEN BESLEMELİ TUTKAL ÜNİTESİ + AŞAĞI YUKARI OTO. BASKI ÜNİTESİ (8 mm - 65 mm) + (12 m - 20 m) ÇİFT DEVİRLİ PALET SİSTEMİ + 3 DAK. AYARLI UYKU MODU + MERKEZİ TOZ TOPLAMA ÜNİTESİ + BAŞ SON KESME ÜNİTESİ + ÇANAK İZLEYİCİLİ OTOMATİK ALT ÜST FREZE ÜNİTESİ + 36 mm TRİM ÜNİTESİ + ÇANAK İZLEYİCİLİ DÖNER HAREKETLİ YENİ KAZIMA ÜNİTESİ + TEMİZLİK SIVISI PÜSKÜRTME + SICAK HAVA ÜFLEME + OSİLASYONLU POLİSAJ + JAMPİNGLİ ÜNİVERSAL KANAL AÇMA ÜNİTESİ

PHOTOCELL CONTROLLED ENCODING SYSTEM + PLC SCREEN + PRE-HEATER + PRE-CLEANING LIQUID + AUTOMATIC POSTFORMED PRE-MILLING + UPPER FEEDER GLUE UNIT + UP-DOWN AUTO PRESS (8 mm - 65 mm) + DOUBLE SPEED (12 mt/mn + 20 mt/mn) + SLEEPING MODE + CENTRAL DUST HEATING + FIRST-END CUT + DISH GUIDED AUTOMATIC UP-DOWN MILLING + 36 mm CORNER ROUNDING + DISH GUIDED ROTARY SCRAPING + CLEANING LIQUID + HOT AIR BLOW + OSCILLATED BRUSHING + POSTFORMED UNIVERSAL GROOVING UNIT

(OF-KA)
TUANA-KB

56
SPECIAL

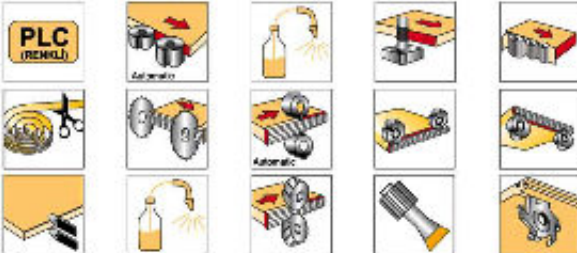
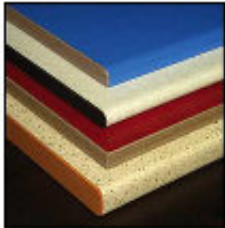


Ön İzleyici Jampingli Ön Freze Ünitesi

İş parçasının PVC ile kaplanacak yüzeyinde oluşan muhtemel kırık ve çapakları temizler. PVC'nin yapıştırılması işlemin daha verimli hale getirir. Yapıştırılan PVC'nin daha güzel görünümü ve daha sağlam yapılı olmasını sağlar. 0,40 - 2,00 mm. otomatik olarak ayarlanır.

Jamping Pre-milling Unit

Cleans up possible cracks and crusts on the surface for more efficiency and better looking before banding process. Auto adjustable 0.40-2.00 mm



Üstten Beslemeli Tutkal Sürme ve Top Ünitesi

0,40mm. ile 3,00 mm. kalınlığındaki PVC - Melamin Papel malzemelerini yapıştırma özelliğine sahiptir. Paletten bağımsız olarak çalışan tutkal rulosu ve tutkal ısısını beklemeden üniteleri ayrı ayrı kullanma özelliği size ayrıcalık kazandıracaktır. Tutkal ısınma süresi 10-15 dk. olup işleme başladığımızda otomatik bant beslemesi ve makas sistemiyle işiniz kolaylaşır. Üstten beslemeli hız ve kalınlığa ayarlı tutkal sürme ünitesi ile 18mm.'den 65mm.'ye kadar sorunsuz tutkal sürme işlemini yapabilir.

Upper Feeding Glue Unit and Press

Glues 0.40-3.00 mm thickness for PVC,paper,melamine
Glue warming-up time 10-15 minutes
Independent glue roll lets other units operating separately.
Glue band width 8 -65 mm.

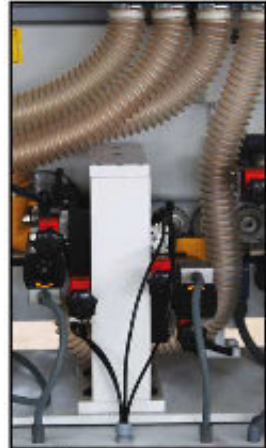


Baş Son Kesme Ünitesi

Baş son kesme ünitesi klavuz sistemi ile parçaya zarar vermeden ön kesme işlemini gerçekleştirir. PVC kısmı keserken açı verebilme özelliği ile işinizi büyük ölçüde kolaylaştırır. Malzeme verme aralığı 500mm.'dir.

First-End Cutting Unit

Without damaging the piece,unit makes the pre-cutting process with angle adjustment option. Re feeding length is 500mm. for the next piece.



Çanak İzleyicili Otomatik Alt Üst Freze

Kopya freze ünitelerinde bulunan ve çok noktadan ayarları ile ayar zamanını indirmeyi başlanır. 0,40mm.'den 2,00 mm. ayağa geçerken bekleme yapmadan otomatik olarak ayar değişimi yapabilir.

Dish Guided Automatic Up - Down Milling

Reduces time setting time with multi-point line settings. Jumps automatically from 0,40 mm to 2,00 mm processing length is 500mm. for the next piece.

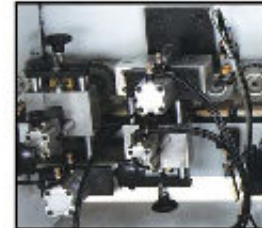


Trim Sistem Ünitesi

Kopya freze üniteleri sayesinde postforming, softforming ve düz parçaların kenar banlarının formlarını verirken ayar kolaylığı sağlanmıştır. Ünitelerin sadeliği ön planda tutulmuştur.

Rounding Unit

Copy milling features allows rounding unit making postforming,softforming and works for straight corners



Çanak İzleyicili Döner Hareketli Otomatik Kazıma

Kazıma üniteleri, 2,00 mm. kazıma kullanılır. Darbelerden doğan bıçak izlerini yok eder. Frezelerle birlikte 0,40mm - 2,00mm. otomatik geçiş sağlar.

Dish Guided Rotary Scraping

Removes the impacts on the surface.Transfers automatically from 0.40 mm to 2.00 mm in accordance with milling units.



Temizlik Sıvısı Püskürtme - Sıcak Hava Üfleme - Osilasyonlu Polijaj Ünitesi

Polijaj grubu temizlik sıvısı yardımı ile bant yüzeyini temizler. Parlatma yaparak PVC üzerindeki bıçak darbelerinden doğan renk farklılıklarını giderir. Freze ve kazıma ünitesinde PVC'de oluşan renk farklılıklarını gidermek için iş parçasına güzel bir görünüm katar.

Cleaning Liquid - Hot Air Blow - Oscillated Brushing Unit

This group helps for cleaning and removing the contrasts happens due to the operations made over the surface.



Jumpingli Kanal Açma Ünitesi

İş parçasının alt yüzeyini istenilen bölgeden başlayarak (jamping sistemi) mesafe boyunu ayarlayarak max. 10mm. derinliğinde kanal açar. İstenildiğinde jamping sistem devre dışı bırakılarak iş parçasının başından sonuna max. 10mm. derinliğinde kanal yapabilir.

Channel Drawer with Jumping System

Draws channel from the point selected over the up to 10 mm depth. Jumping on and off options.

(OF-KA)
TUANA-KB **56**

modern teknoloji

NUANCE

CE



ÖN İZLİYECİLİ , JAMPINGLİ ÖN FREZE ÜNİTESİ + PLC EKİRAN +MERKEZİ TOZ TOPLAMA ÜNİTESİ+ BAŞ SON KESME ÜNİTESİ + ÇANAK İZLEYİCİLİ OTOMATİK ALT ÜST FREZE ÜNİTESİ + 36 mm TRİM ÜNİTESİ + OTOMATİK KAZIMA ÜNİTESİ + TEMİZLİK SIVISI PÜSKÜRTME + SICAK HAVA ÜFLEME + OSİLASYONLU POLİSAJ ÜNİTESİ + ÜNİVERSİL KANAL AÇMA ÜNİTESİ

PLC SCREEN + AUTOMATIC POSTFORMED PRE-MİLLING + CENTRAL DUST COLLECTION + FIRST-END CUT + DISH GUIDED UP-DOWN MILLING (SEPARATE) + ROUNDING UNIT (36 MM, SEPARATE) + AUTOMATIC SCRAPING +HOT AIR BLOW+ CLEANING LIQUID + OSCILLATED BRUSHING + POSTFORMED GROOVING UNIT



Ön İzleyici Jampingli Ön Freze Ünitesi

İş parçasının PVC ile kaplanacak yüzeyinde oluşan muhtemel kırık ve çapakları temizler. PVC'nin yapıştırılması işlemin daha verimli hale getirir. Yapıştırılan PVC'nin daha güzel görünümü ve daha sağlam yapılı olmasını sağlar. 0,40 - 2,00 mm. otomatik olarak ayarlanır.

Jamping Pre-milling Unit

Cleans up possible cracks and crusts on the surface for more efficiency and better looking before banding process. Auto adjustable 0.40-2.00 mm



Yapıştırma + Top + Makas Ünitesi

0,40mm. ile 3,00 mm. kalınlığında PVC - Melamin Papel malzemelerini yapıştırma özelliğine sahiptir. Paletten bağımsız olarak çalışan tutkal rulosu ve tutkal ısıtıcı beklemeden üniteleri ayrı ayrı kullanma özelliği size ayrıcalık kazandıracaktır. Tutkal ısınma süresi 10-15dk. olup işleme başladığınızda otomatik bant beslemesi ve makas sistemiyle işleri kolaylaştırır.

Glue-Scissors-Press Unit

0.40-3.00 mm PVC, melamine, paper processing. Glue warming - up time 10-15 minutes. Independent glue roll lets other units operating separately



Baş Son Kesme Ünitesi

Baş son kesme ünitesi klavuz sistemi ile parçaya zarar vermeden ön kesme işlemini gerçekleştirir. PVC kısmı keserken açı verebilme özelliği ile işinizi büyük ölçüde kolaylaştırır. Malzeme verme aralığı 500mm.'dir.

First-End Cutting Unit

Without damaging the piece, unit makes the pre-cutting process with angle adjustment option. Re-feeding length is 500mm. for the next piece.



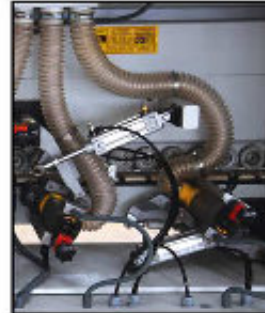
(0,40mm - 2,00mm.) Otomatik Freze Ünitesi

Freze ünitelerinde bulunan ve çok noktadan ayarlanı ile ayar zamanını indirmeyi başlanır. 0,40mm.'den 2,00mm. ayara geçerken bekleme yapmadan otomatik olarak ayar değişimi yapabilir.

0,40 mm- 2,00 mm

Automatic Milling Unit

Reduces time setting time with multi-point line settings. Jumps automatically from 0,40 mm to 2.00 mm processing



Trim Sistem Ünitesi

Kopya freze üniteleri sayesinde postforming, softforming ve düz parçaların kenar banlarının formlarını verirken ayar kolaylığı sağlanmıştır. Ünitelerin sadeliği ön planda tutulmuştur.

Rounding Unit

Copy milling features allows rounding unit making postforming, softforming and works for straight corners



Otomatik Kazıma Ünitesi

Kazıma üniteleri, 2,00 mm. kazıma kullanılır. Darbelenden doğan bıçak izlerini yok eder. Frezelerle birlikte 0,40mm - 2,00mm. otomatik geçiş sağlar.

Automatic Scraping Unit

Removes the impacts on the surface. Transfers automatically from 0.40 mm to 2.00 mm in accordance with milling units.



Temizlik Sıvısı Püskürtme - Sıcak Hava Üfleme - Osilasyonlu Polisaj Ünitesi

Polisaj grubu temizlik sıvısı yardımı ile bant yüzeyini temizler. Parlatma yaparak PVC üzerindeki bıçak darbelerinden doğan renk farklılıklarını giderir. Freze ve kazıma ünitesinde PVC'de oluşan renk farklılıklarını gidermek için iş parçasına güzel bir görünüm katar.

Cleaning Liquid - Hot Air Blow - Oscillated Brushing Unit

This group helps for cleaning and removing the contrasts happens due to the operations made over the surface.



Jumpingli Kanal Açma Ünitesi

İş parçasının alt yüzeyini istenilen bölgeden başlayarak (jamping sistemi) mesafe boyunu ayarlayarak max. 10mm. derinliğinde kanal açar. İstenildiğinde jamping sistem devre dışı bırakılarak iş parçasının başından sonuna max. 10mm. derinliğinde kanal yapabilir.

Channel Drawer with Jumping System

Draws channel from the point selected over the up to 10 mm depth. Jumping on and off options.



(OF)
TUANA-KB **56**

modern teknoloji

NUANCE

CE



ÖN İZLİYECİLİ , JAMPINGLİ ÖN FREZE ÜNİTESİ + PLC EKLAN +MERKEZİ TOZ TOPLAMA ÜNİTESİ + BAŞ SON KESME ÜNİTESİ + ÇANAK İZLEYİCİLİ OTOMATİK FREZE ÜNİTESİ + 36 mm TRİM ÜNİTESİ + OTOMATİK KAZIMA ÜNİTESİ + TEMİZLİK SIVISI PÜSKÜRTME + SICAK HAVA ÜFLEME + OSİLAYONLU POLİSAJ ÜNİTESİ

PLC SCREEN + AUTOMATIC POSTFORMED PRE-MILLING + CENTRAL DUST COLLECTION + FIRST-END CUT + DISH GUIDED UP-DOWN MILLING (SEPARATE) + ROUNDING UNIT (36 MM,SEPARATE) + AUTOMATIC SCRAPING +HOT AIR BLOW+ CLEANING LIQUID + OSCILLATED BRUSHING



Ön İzleyici Jampingli Ön Freze Ünitesi

İş parçasının PVC ile kaplanacak yüzeyinde oluşan muhtemel kırık ve çapakları temizler. PVC'nin yapıştırılması işlemin daha verimli hale getirir. Yapıştırılan PVC'nin daha güzel görünümü ve daha sağlam yapılı olmasını sağlar. 0,40 - 2,00 mm. otomatik olarak ayarlanır.

Jamping Pre-milling Unit

Cleans up possible cracks and crusts on the surface for more efficiency and better looking before banding process. Auto adjustable 0.40-2.00 mm

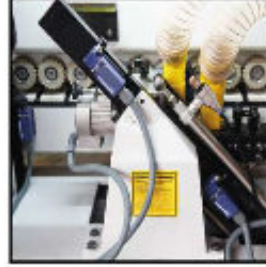


Yapıştırma + Top + Makas Ünitesi

0,40mm. ile 3,00 mm. kalınlığında PVC - Melamin Papel malzemelerini yapıştırma özelliğine sahiptir. Paletten bağımsız olarak çalışan tutkal rulosu ve tutkal ısıtıcı beklemeden üniteleri ayrı ayrı kullanma özelliği size ayrıcalık kazandıracaktır. Tutkal ısınma süresi 10-15dk. olup işleme başladığınızda otomatik bant beslemesi ve makas sistemiyle işiniz kolaylaşır.

Glue-Scissors-Press Unit

0.40-3.00 mm PVC, melamine, paper processing. Glue warming - up time 10-15 minutes. Independent glue roll lets other units operating separately



Baş Son Kesme Ünitesi

Baş son kesme ünitesi klavuz sistemi ile parçaya zarar vermeden ön kesme işlemini gerçekleştirir. PVC kısmı keserken açılabilir özelliği ile işinizi büyük ölçüde kolaylaştırır. Malzeme verme aralığı 500mm. dir.

First-End Cutting Unit

Without damaging the piece, unit makes the pre-cutting process with angle adjustment option. Re-feeding length is 500mm. for the next piece.



(0,40mm - 2,00mm.) Otomatik Freze Ünitesi

Freze ünitelerinde bulunan ve çok noktadan ayarları ile ayar zamanını indirmeyi başarır. 0,40mm.'den 2,00mm. ayara geçerken bekleme yapmadan otomatik olarak ayar değişimi yapabilir.

0,40 mm- 2,00 mm

Automatic Milling Unit
Reduces time setting time with multi-point time settings. Jumps automatically from 0,40 mm to 2,00 mm processing

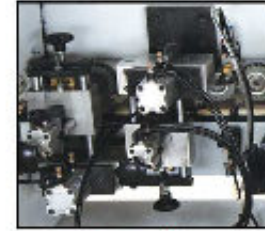


Trim Sistem Ünitesi

Kopya freze üniteleri sayesinde postforming, softforming ve düz parçaların kenar bantlarının formlarını verirken ayar kolaylığı sağlanmıştır. Ünitelerin sadeliği ön planda tutulmuştur.

Rounding Unit

Copy milling features allows rounding unit making postforming, softforming and works for straight corners



Otomatik Kazıma Ünitesi

Kazıma üniteleri, 2,00 mm. kazımada kullanılır. Darbelerden doğan bıçak izlerini yok eder. Frezelerle birlikte 0,40mm - 2,00mm. otomatik geçiş sağlar.

Automatic Scraping Unit

Removes the impacts on the surface. Transfers automatically from 0,40 mm to 2,00 mm in accordance with milling units.

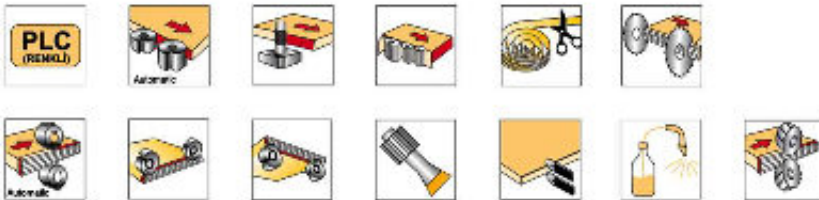


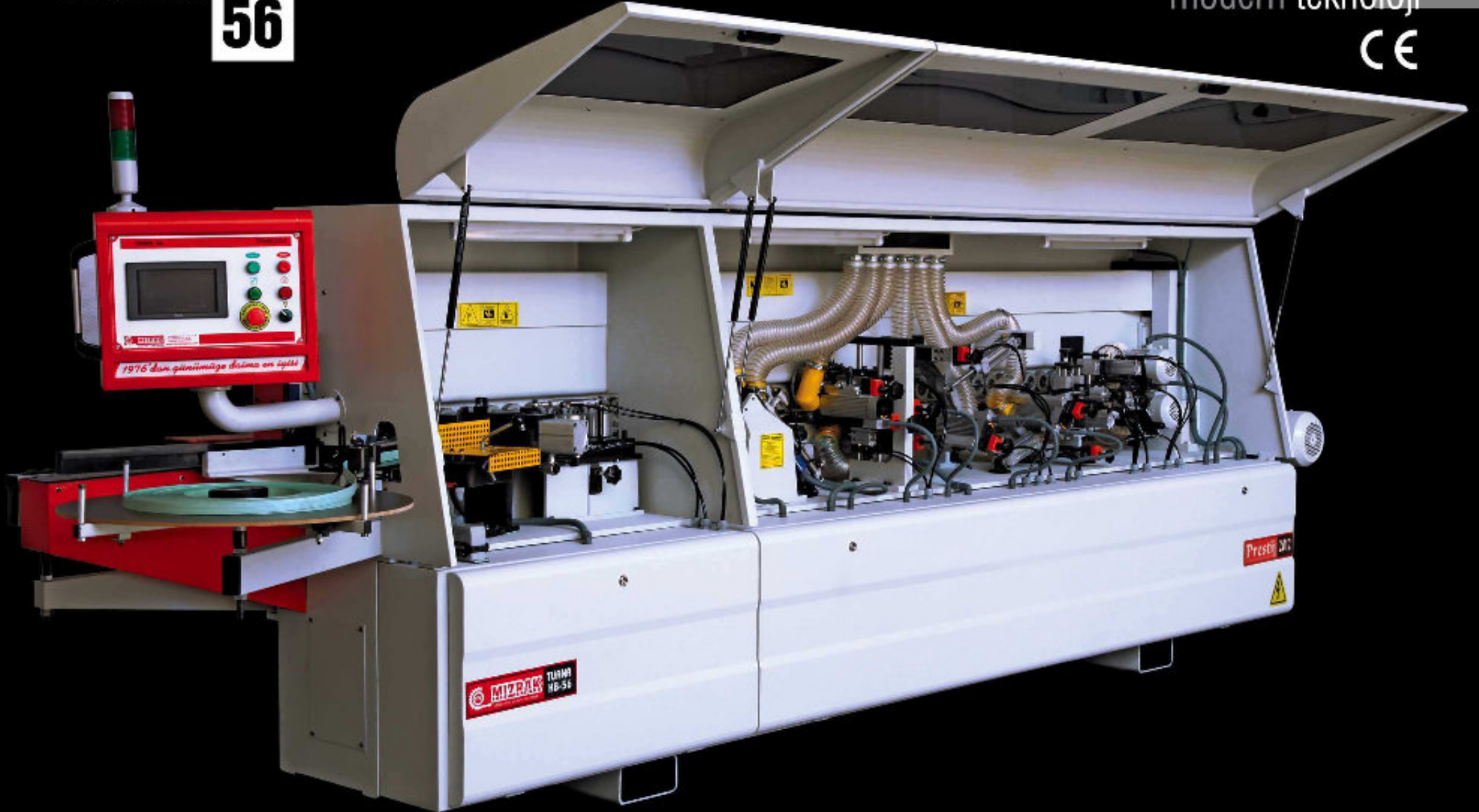
Temizlik Sıvısı Püskürtme - Sıcak Hava Üfleme - Osilasyonlu Polisaj Ünitesi

Polisaj grubu temizlik sıvısı yardımı ile bant yüzeyini temizler. Parlatma yaparak PVC üzerindeki bıçak darbelerinden doğan renk farklılıklarını giderir. Freze ve kazıma ünitesinde PVC'de oluşan renk farklılıklarını gidermek için iş parçasına güzel bir görünüm katar.

Cleaning Liquid - Hot Air Blow - Oscillated Brushing Unit

This group helps for cleaning and removing the contrasts happens due to the operations made over the surface.





PLC EKRAN + MERKEZİ TOZ TOPLAMA ÜNİTESİ + BAŞ SON KESME ÜNİTESİ + ÇANAK İZLEYİCİLİ OTOMATİK FREZE ÜNİTESİ + 36 mm TRİM ÜNİTESİ + OTOMATİK KAZIMA ÜNİTESİ + TEMİZLİK SIVISI PÜSKÜRTME + OSİLYONLU POLİSAJ ÜNİTESİ

PLC SCREEN + CENTRAL DUST COLLECTION + FIRST-END CUT + DISH GUIDED UP-DOWN MILLING (SEPARATE) + ROUNDING UNIT (36 MM,SEPARATE) + AUTOMATIC SCRAPING + CLEANING LIQUID + OSCILLATED BRUSHING



Yapıştırma + Top + Makas Ünitesi

0,40mm. ile 3,00 mm. kalınlığında PVC - Melamin Papel malzemelerini yapıştırma özelliğine sahiptir. Paletten bağımsız olarak çalışan tutkal rulosu ve tutkal ısıtıcı beklemeden üniteleri ayrı ayrı kullanıma özelliği size ayrıcalık kazandıracaktır. Tutkal ısıtma süresi 10-15dk. olup işleme başladığınızda otomatik bant beslemesi ve makas sistemiyle işiniz kolaylaşır.

Glue-Scissors-Press Unit
0.40-3.00 mm PVC, melamine, paper processing. Glue warming - up time 10-15 minutes. Independent glue roll lets other units operating separately

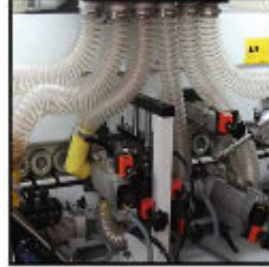


Baş Son Kesme Ünitesi

Baş son kesme ünitesi klavuz sistemi ile parçaya zarar vermeden ön kesme işlemini gerçekleştirir. PVC kısmı keserken açılabilir özelliği ile işinizi büyük ölçüde kolaylaştırır. Malzeme verme aralığı 500mm.'dir.

First-End Cutting Unit

Without damaging the piece, unit makes the pre-cutting process with angle adjustment option. Re-feeding length is 500mm. for the next piece.



(0,40mm - 2,00mm.) Otomatik Freze Ünitesi

Freze ünitelerinde bulunan ve çok noktadan ayarları ile ayar zamanını indirmeyi başarır. 0,40mm.'den 2,00mm. ayara geçerken bekleme yapmadan otomatik olarak ayar değişimi yapabilir.

0,40 mm- 2,00 mm Automatic Milling Unit

Reduces time setting time with multi-point time settings. Jumps automatically from 0.40 mm to 2.00 mm processing

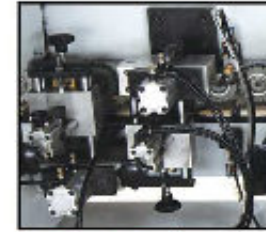


Trim Sistem Ünitesi

Kopya freze üniteleri sayesinde postforming, softforming ve düz parçaların kenar bantlarının formlarını verirken ayar kolaylığı sağlamıştır. Ünitelerin sadeliği ön planda tutulmuştur.

Rounding Unit

Copy milling features allows rounding unit making postforming, softforming and works for straight corners



Otomatik Kazıma Ünitesi

Kazıma üniteleri, 2,00 mm. kazıma kullanılır. Darbelere doğan bıçak izlerini yok eder. Frezelerle birlikte 0,40mm - 2,00mm. otomatik geçiş sağlar.

Automatic Scraping Unit

Removes the impacts on the surface. Transfers automatically from 0,40 mm to 2,00 mm in accordance with milling units.

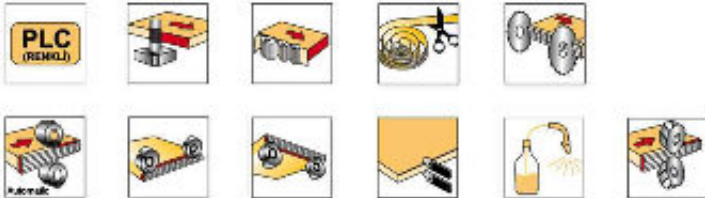


Temizlik Sıvısı Püskürtme - Oscilasyonlu Polisaj Ünitesi

Polisaj grubu temizlik sıvısı yardımı ile bant yüzeyini temizler. Parlatma yaparak PVC üzerindeki bıçak darbelerinden doğan renk farklılıklarını giderir. Freze ve kazıma ünitesinde PVC'de oluşan renk farklılıklarını gidermek için iş parçasına güzel bir görünüm katar.

Cleaning Liquid - Oscilated Brushing Unit

This group helps for cleaning and removing the contrasts happens due to the operations made over the surface.



(OF)
TUANA-KB **46** SÜPER

modern teknoloji

NUANCE

CE



ÖN İZLEYİCİLİ , JAMPINGLİ ÖN FREZE ÜNİTESİ + PLC EKLAN + MERKEZİ TOZ TOPLAMA ÜNİTESİ + BAŞ SON KESME ÜNİTESİ + OTOMATİK TRİMLİ FREZE ÜNİTESİ + DÜZ VE RADUS KAZIMA ÜNİTESİ + TEMİZLİK SIVISI PÜSKÜRTME ÜNİTESİ + POLİSAJ ÜNİTESİ

PLC TOUCH SCREEN + AUTOMATIC PRE-MILLING UNIT + FIRST-END CUT + AUTOMATIC ROUNDING & MILLING + STRAIGHT & RADIUS SCRAPING + CLEANING LIQUID + BRUSHING + CENTRAL DUST COLLECTION

(OF)
TUANA-KB **46** SÜPER



Ön İzleyicili Jampınglı Ön Freze Ünitesi

İş parçasının PVC ile kaplanacak yüzeyinde oluşan muhtemel kırık ve çapakları temizler. PVC'nin yapıştırılması işlemin daha verimli hale getirir. Yapıştırılan PVC'nin daha güzel görünümlü ve daha sağlam yapılı olmasını sağlar. 0,40 - 2,00 mm. otomatik olarak ayarlanır.

Jamping Pre-milling Unit

Cleans up possible cracks and crusts on the surface for more efficiency and better looking before banding process. Auto adjustable 0.40-2.00 mm

Yapıştırma + Top + Makas Ünitesi

0,40mm. ile 3,00 mm. kalınlığında PVC - Melamin Papel malzemelerini yapıştırma özelliğine sahiptir. Paletten bağımsız olarak çalışan tutkal rulosu ve tutkal ısıtım beklemeden üniteleri ayrı ayrı kullanma özelliği size ayrıcalık kazandıracaktır. Tutkal ısıtım süresi 10-15dk. olup işleme başladığınızda otomatik bant beslemesi ve makas sistemiyle işiniz kolaylaşır.

Glue-Scissors-Press Unit

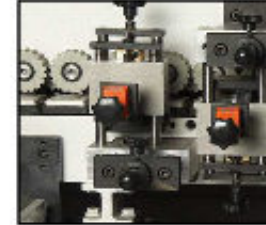
0.40-3.00 mm PVC, melamine, paper processing. Glue warming - up time 10-15 minutes. Independent glue roll lets other units operating separately

Baş Son Kesme Ünitesi

Baş son kesme ünitesi klavuz sistemi ile parçaya zarar vermeden ön kesme işlemini gerçekleştirir. PVC kısmı keserken açığı verebilme özelliği ile işinizi büyük ölçüde kolaylaştırır. Malzeme verme aralığı 500mm.'dir.

First-End Cutting Unit

Without damaging the piece, unit makes the pre-cutting process with angle adjustment option. Re-feeding length is 500mm. for the next piece.



Otomatik Trim Sistem Ünitesi

Kopya freze üniteleri sayesinde postforming, softforming ve düz parçaların kenar bantlarının formlarını verirken ayar kolaylığı sağlanmıştır. Ünitelerin sadeliği ön planda tutulmuştur.

Kazıma Ünitesi

Kazıma üniteleri, 2,00mm. kazımada kullanılır. Darbelerden doğan bıçak izlerini yok eder.

Scraping Unit

Removes the impacts on the surface at 2.00 mm

Automatic Rounding Unit

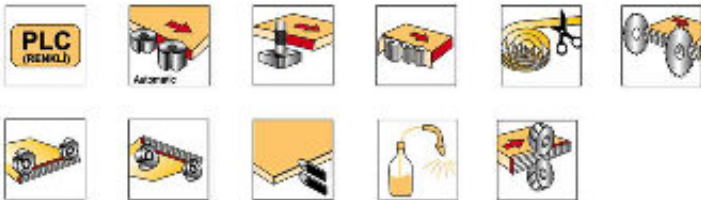
Copy milling features allows rounding unit making postforming, softforming and works for straight corners

Temizlik Sıvısı Püskürtme - Polişaj Ünitesi

Polisaj grubu temizlik sıvısı yardımı ile bant yüzeyini temizler. Parlatma yaparak PVC üzerindeki bıçak darbelerinden doğan renk farklılıklarını giderir. Freze ve kazıma ünitesinde PVC'de oluşan renk farklılıklarını gidermek için iş parçasına güzel bir görünüm katar.

Cleaning Liquid - Brushing Unit

This group helps for cleaning and removing the contrasts happens due to the operations made over the surface.



TUANA-KB

46

SÜPER

modern teknoloji

CE

NUANCE



PLC EKREN + BAŞ SON KESME ÜNİTESİ + OTOMATİK TRİMLİ FREZE ÜNİTESİ + DÜZ VE RADÜS KAZIMA ÜNİTESİ + TEMİZLİK SIVISI PÜSKÜRTME ÜNİTESİ + POLİSAJ ÜNİTESİ

PLC TOUCH SCREEN + AUTOMATIC PRE MILLING UNIT + FIRST-END CUT + AUTOMATIC ROUNDING & MILLING + STRAIGHT & RADIUS SCRAPING + CLEANING LIQUID + BRUSHING + CENTRAL DUST COLLECTION



Yapıştırma + Top + Makas Ünitesi

0,40mm. ile 3,00 mm. kalınlığında PVC - Melamin Papel malzemelerini yapıştırma özelliğine sahiptir. Paletten bağımsız olarak çalışan tutkal rulosu ve tutkal ısıtma beklmeden ünitesi ayrı ayrı kullanma özelliği size ayrıcalık kazandıracaktır. Tutkal ısıtma süresi 10-15dk. olup işleme başladığınızda otomatik bant beslemesi ve makas sistemiyle işiniz kolaylaşır.

Glue-Scissors-Press Unit

0.40-3.00 mm PVC, melamine, paper processing. Glue warming - up time 10-15 minutes. Independent glue roll lets other units operating separately



Baş Son Kesme Ünitesi

Baş son kesme ünitesi klavuz sistemi ile parçaya zarar vermeden ön kesme işlemini gerçekleştirir. PVC kısmı keserken açılabilir özelliği ile işinizi büyük ölçüde kolaylaştırır. Malzeme verme aralığı 500mm.'dir.

First-End Cutting Unit

Without damaging the piece, unit makes the pre-cutting process with angle adjustment option. Re-feeding length is 500mm. for the next piece.

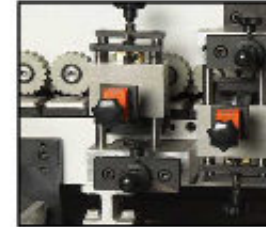


Otomatik Trim Sistem Ünitesi

Kopya freze üniteleri sayesinde postforming, softforming ve düz parçaların kenar bantlarının formlarını verirken ayar kolaylığı sağlanmıştır. Ünitelerin sadeliği ön planda tutulmuştur.

Automatic Rounding Unit

Copy milling features allows rounding unit making postforming, softforming and works for straight corners



Kazıma Ünitesi

Kazıma üniteleri, 2,00mm. kazımada kullanılır. Darbelerden doğan bıçak izlerini yok eder.

Scraping Unit

Removes the impacts on the surface at 2.00 mm

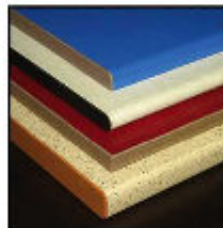
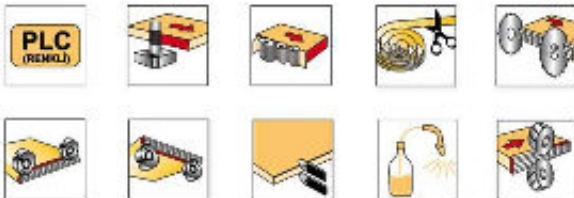


Temizlik Sıvısı Püskürtme - Polijaj Ünitesi

Polijaj grubu temizlik sıvısı yardımı ile bant yüzeyini temizler. Parlatma yaparak PVC üzerindeki bıçak darbelerinden doğan renk farklılıklarını giderir. Freze ve kazıma ünitesinde PVC'de oluşan renk farklılıklarını gidermek için iş parçasına güzel bir görünüm katar.

Cleaning Liquid - Brushing Unit

This group helps for cleaning and removing the contrasts happens due to the operations made over the surface.



(OF)
MZK-4

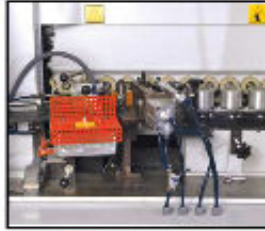


ÖN İZLEYİCİLİ , JAMPINGLİ ÖN FREZE ÜNİTESİ + BAŞ SON KESME ÜNİTESİ + ÇANAK İZLEYİCİLİ ALT ÜST FREZE ÜNİTESİ + DÜZ VE RADÜS KAZIMA ÜNİTESİ + TEMİZLİK SIVISI PÜSKÜRTME ÜNİTESİ + POLİSAJ ÜNİTESİ

AUTOMATIC PRE MILLING UNIT + FIRST-END CUT + DISH GUIDED UP-DOWN MILLING + STRAIGHT&RADIUS SCRAPING + CLEANING LIQUID + BRUSHING

(OF)

MZK-4



Ön İzleyicili Jampingli Ön Freze Ünitesi

İş parçasının PVC ile kaplanacak yüzeyinde oluşan muhtemel kırık ve çapakları temizler. PVC'nin yapıştırılması işlemin daha verimli hale getirir. Yapıştırılan PVC'nin daha güzel görünümlü ve daha sağlam yapılı olmasını sağlar. 0,40 - 2,00 mm. otomatik olarak ayarlanır.

Jamping Pre-milling Unit

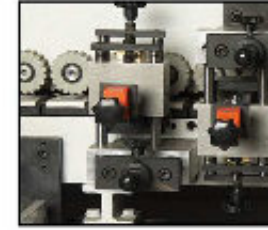
Cleans up possible cracks and crusts on the surface for more efficiency and better looking before banding process. Auto adjustable 0.40-2.00 mm

Yapıştırma + Top + Makas Ünitesi

0,40mm. ile 3,00 mm. kalınlığında PVC - Melamin Papel malzemelerini yapıştırma özelliğine sahiptir. Paketten bağımsız olarak çalışan tutkal rulosu ve tutkal ısınma beklemeden üniteleri ayrı ayrı kullanma özelliği size ayrıcalık kazandıracaktır. Tutkal ısınma süresi 10-15dk. olup işleme başladığınızda otomatik bant beslemesi ve makas sistemiyle işiniz kolaylaşır.

Glue-Scissors-Press Unit

0.40-3.00 mm PVC, melamine, paper processing.
Glue warming-up time 10-15 minutes
Independent glue roll lets other units operating seperately.



Baş Son Kesme Ünitesi

Baş son kesme ünitesi klavuz sistemi ile parçaya zarar vermeden ön kesme işlemini gerçekleştirir. PVC kısmı keserken açı verebilme özelliği ile işinizi büyük ölçüde kolaylaştırır.

First-End Cutting Unit

Without damaging the piece, unit makes the pre-cutting process with angle adjustment option.

Freze Ünitesi

Freze ünitelerinde bulunan ve çok noktadan ayarları ile ayar zamanını indirmeyi başarır. 0,40mm.'den 2mm. ayara geçerken bekleme yapmadan ayar değişimi yapılabilir.

Milling Unit

Reduces time setting time with multi-point time settings. Jumps automatically from 0.40 mm to 2.00 mm processing.

Kazıma Ünitesi

Kazıma üniteleri, 2,00mm. kazımada kullanılır. Darbelerden doğan bıçak izlerini yok eder.

Scraping Unit

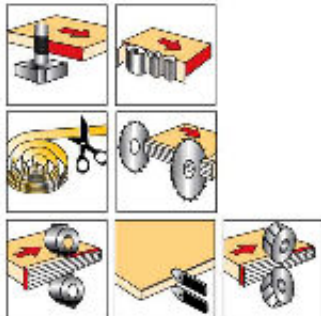
Removes the impacts on the surface at 2.00 mm

Polisaj Ünitesi

Polisaj grubu bant yüzeyini temizler ve parlatma yaparak PVC üzerindeki bıçak darbelerinden doğan renk farklılıklarını giderir.

Brushing Unit

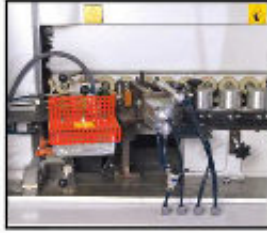
Brushing unit brightens the surface with cleaning liquid and brushes and removes the contrast happening due to previous operations.





ÇİFT BAŞ SON KESME ÜNİTESİ + ÇANAK İZLEYİCİLİ ALT ÜST FREZE ÜNİTESİ + DÜZ VE RADÜS KAZIMA ÜNİTESİ + TEMİZLİK SIVISI PÜSKÜRME ÜNİTESİ + POLİSAJ ÜNİTESİ

DOUBLE FIRST-END CUT UNITS + DISH GUIDED UP-DOWN MILLING + STRAIGHT&RADIUS SCRAPING + CLEANING LIQUID + BRUSHING



Yapıştırma + Top + Makas Ünitesi

0,40mm. ile 3,00 mm. kalınlığında PVC - Melamin Papel malzemelerini yapıştırma özelliğine sahiptir. Paletten bağımsız olarak çalışan tutkal rulosu ve tutkal ısıtma beklemeden üniteleri ayrı ayrı kullanma özelliği size ayrıcalık kazandıracaktır. Tutkal ısıtma süresi 10-15dk. olup işleme başladığınızda otomatik bant beslemesi ve makas sistemiyle işiniz kolaylaşır.

Glue-Scissors-Press Unit

0.40-3.00 mm PVC, melamine, paper processing.
Glue warming-up time 10-15 minutes
Independent glue roll lets other units operating separately.

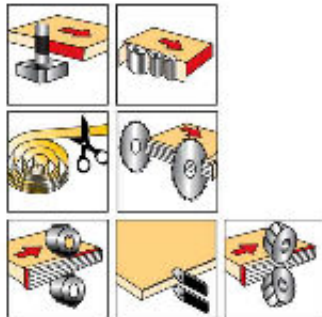


Çift Baş Son Kesme Ünitesi

Baş son kesme ünitesi klavuz sistemi ile parçaya zarar vermeden ön kesme işlemini gerçekleştirir. PVC kısmı keserken açı verebilme özelliği ile işinizi büyük ölçüde kolaylaştırır.

Double First End Cut Unit

Without damaging the piece, unit makes the pre-cutting process with angle adjustment option.

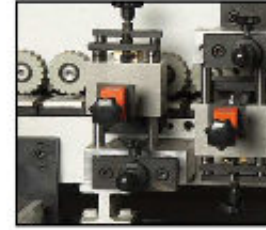


Freze Ünitesi

Freze ünitelerinde bulunan ve çok noktadan ayarları ile ayar zamanını indirmeyi başarır. 0,40mm.'den 2mm. ayara geçerken bekleme yapmadan ayar değişimi yapabilir.

Milling Unit

Reduces time setting time with multi-point time settings. Jumps automatically from 0.40 mm to 2.00 mm processing.



Kazıma Ünitesi

Kazıma üniteleri, 2,00mm. kazımada kullanılır. Darbelerden doğan bıçak izlerini yok eder.

Scraping Unit

Removes the impacts on the surface at 2.00 mm



Polisaj Ünitesi

Polisaj grubu bant yüzeyini temizler ve parlatma yaparak PVC üzerindeki bıçak darbelerinden doğan renk farklılıklarını giderir.

Brushing Unit

Brushing unit brightens the surface with cleaning liquid and brushes and removes the contrast happening due to previous operations.

MZK-4

modern teknoloji



BAŞ SON KESME ÜNİTESİ + ÇANAK İZLEYİCİLİ ALT ÜST FREZE ÜNİTESİ
+ DÜZ VE RADÜS KAZIMA ÜNİTESİ + POLİSAJ ÜNİTESİ

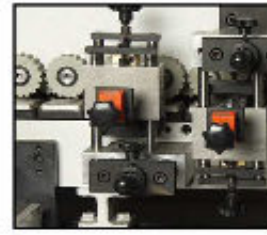
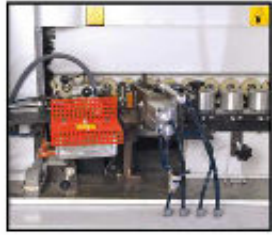
FIRST-END CUT + DISH GUIDED UP-DOWN MILLING + STRAIGHT &
RADIUS SCRAPING + BRUSHING

MZK-3



ÇANAK İZLEYİCİLİ ALT ÜST FREZE ÜNİTESİ + DÜZ VE RADÜS KAZIMA
ÜNİTESİ + POLİSAJ ÜNİTESİ

DISH GUIDED UP-DOWN MILLING + STRAIGHT&RADIUS SCRAPING +
CLEANING



MZK-4



Yapıştırma + Top + Makas Ünitesi

0,40mm. ile 3,00 mm. kalınlığında PVC - Melamin Papel malzemelerini yapıştırma özelliğine sahiptir. Paletten bağımsız olarak çalışan tutkal rulosu ve tutkal ısıtma beklemeden üniteleri ayrı ayrı kullanma özelliği size ayrıcalık kazandıracaktır. Tutkal ısıtma süresi 10-15dk. olup işleme başladığınızda otomatik bant beslemesi ve makas sistemiyle işiniz kolaylaşır.

Glue-Scissors-Press Unit
0.40-3.00 mm PVC, melamine, paper processing.
Glue warming-up time 10-15 minutes
Independent glue roll lets other units operating seperately.

Baş Son Kesme Ünitesi

Baş son kesme ünitesi klavuz sistemi ile parçaya zarar vermeden ön kesme işlemini gerçekleştirir. PVC kısmı keserken açı verebilme özelliği ile işinizi büyük ölçüde kolaylaştırır. Malzeme verme aralığı 500mm'dir.

First-End Cutting Unit

Without damaging the piece, unit makes the pre-cutting process with angle adjustment option. Re-feeding length is 500mm, for the next piece.

Freze Ünitesi

Freze ünitelerinde bulunan ve çok noktadan ayarları ile ayar zamanını indirmeyi başarır. 0,40mm.'den 2mm. ayara geçerken bekleme yapmadan ayar değişimi yapabilir.

Milling Unit

Reduces time setting time with multi-point time settings. Jumps automatically from 0.40 mm to 2.00 mm processing.

Kazıma Ünitesi

Kazıma üniteleri, 2,00mm. kazıma kullanılır. Darbelerden doğan bıçak izlerini yok eder.

Scraping Unit

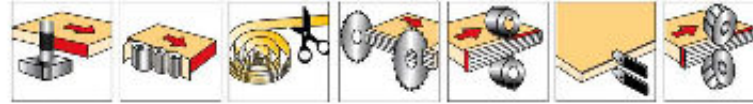
Removes the impacts on the surface at 2.00 mm

Polisaj Ünitesi

Polisaj grubu bant yüzeyini temizler ve parlatma yaparak PVC üzerindeki bıçak darbelerinden doğan renk farklılıklarını giderir.

Brushing Unit

Brushing unit brightens the surface with cleaning liquid and brushes and removes the contrast happening due to previous operations.



MZK-3



Yapıştırma + Top + Makas Ünitesi

0,40mm. ile 3,00 mm. kalınlığında PVC - Melamin Papel malzemelerini yapıştırma özelliğine sahiptir. Paletten bağımsız olarak çalışan tutkal rulosu ve tutkal ısıtma beklemeden üniteleri ayrı ayrı kullanma özelliği size ayrıcalık kazandıracaktır. Tutkal ısıtma süresi 10-15dk. olup işleme başladığınızda otomatik bant beslemesi ve makas sistemiyle işiniz kolaylaşır.

Glue-Scissors-Press Unit
0.40-3.00 mm PVC, melamine, paper processing.
Glue warming-up time 10-15 minutes
Independent glue roll lets other units operating seperately.

Freze Ünitesi

Freze ünitelerinde bulunan ve çok noktadan ayarları ile ayar zamanını indirmeyi başarır. 0,40mm.'den 2mm. ayara geçerken bekleme yapmadan ayar değişimi yapabilir.

Milling Unit

Reduces time setting time with multi-point time settings. Jumps automatically from 0.40 mm to 2.00 mm processing.

Kazıma Ünitesi

Kazıma üniteleri, 2,00mm. kazıma kullanılır. Darbelerden doğan bıçak izlerini yok eder.

Scraping Unit

Removes the impacts on the surface at 2.00 mm

Polisaj Ünitesi

Polisaj grubu bant yüzeyini temizler ve parlatma yaparak PVC üzerindeki bıçak darbelerinden doğan renk farklılıklarını giderir.

Brushing Unit

Brushing unit brightens the surface with cleaning liquid and brushes and removes the contrast happening due to previous operations.

MZK

3800

SPECIAL

modern teknoloji

CE

NUANCE



ALÜMİNYUM ARABA GENİŞLİĞİ 4200 mm + ÜSTTEN MİLLİ ALÜMİNYUM ARABA SİSTEMİ + 45° - 90° KESİCİ TESTERE OTOMATİK SİSTEM

4200 MM SLIDING TABLE + UPPER SPINDLE GUIDED SLIDING TABLE + 45 - 90 MOTORIZED MOVEMENT

MZK

3200

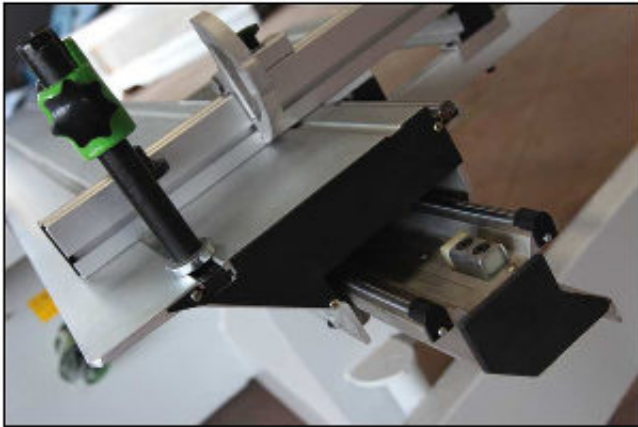
SPECIAL



SINCE 1978

MIZRAK

DISCOVER A NEW MIZRAK



opsiyonel özellikler
optional properties

aşağı&yukarı otomatik kesici
up&down automatic cropper

postforming (jumping sistem)
postforming (jumping system)



MZK

YENİ

3800

DIAMOND

modern teknoloji

CE

NUANCE



ALÜMİNYUM ARABA GENİŞLİĞİ 400 mm - 9 MİLLİ DAHA RAHAT HAREKET SİSTEMİ + KLAVUZLU 45°-90° BEŞİK HAREKET SİSTEMİ + İŞLENMİŞ GÖVDE + DEMONTE ALÜMİNYUM ARABA SİSTEMİ

40 MM SLIDING TABLE WIDTH + 9 SPINDLE EASY MOVEMENT + GUIDED 45-90 CRADLE SYSTEM + PROCESSED BODY + ASSEMBLED & UNASSAMBLER SLIDING TABLE OPTION

MZK **YENI**
3200 *DIAMOND*

SINCE 1978
MIZRAK
DISCOVER A NEW MIZRAK



opsiyonel özellikler
optional properties

aşağı&yukarı otomatik kesici
up&down automatic cropper

45-90 otomatik
45-90 automatic

postforming (jumping system)
postforming (jumping system)

MZK **YENİ**
2800 *DIAMOND*

modern teknoloji

CE

NUANCE



ALÜMİNYUM ARABA GENİŞLİĞİ 400 mm - 9 MİLLİ DAHA RAHAT HAREKET SİSTEMİ + KLAVUZLU 45°-90° BEŞİK HAREKET SİSTEMİ + İŞLENMİŞ GÖVDE + DEMONTE ALÜMİNYUM ARABA SİSTEMİ

40 MM SLIDING TABLE WIDTH + 9 SPINDLE EASY MOVEMENT + GUIDED 45-90 CRADLE SYSTEM + PROCESSED BODY + ASSEMBLED & UNASSAMBLED SLIDING TABLE OPTION

MZK

3800

PRESTIJ

çift profil arabalı sistem
double profile carriage system



opsiyonel özellikler
optional properties

aşağı&yukarı otomatik kesici
up&down automatic cropper

45-90 otomatik
45-90 automatic

postforming (jumping sistem)
postforming (jumping system)

MZK

3200

PRESTIJ

modern teknoloji

CE



MZK

3200

PRESTİJ



SINCE 1978

MIZRAK

DISCOVER A NEW MIZRAK



opsiyonel özellikler
optional properties

aşağı&yukarı otomatik kesici
up&down automatic cropper

45-90 otomatik
45-90 automatic

postforming (jumping sistem)
postforming (jumping system)

MZK

2800

PRESTIJ

modern teknoloji

CE

NUANCE



opsiyonel özellikler
optional properties

aşağı&yukarı otomatik kesici
up&down automatic cropper

45-90 otomatik
45-90 automatic

postforming (jumping sistem)
postforming (jumping system)

MZK

2200

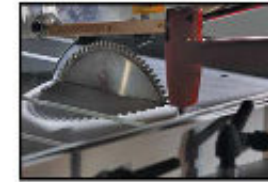
PRESTIJ



SINCE 1978

MIZRAK

DISCOVER A NEW MIZRAK

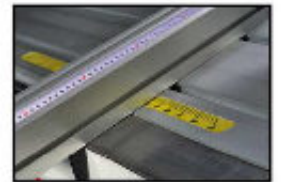


opsiyonel özellikler
optional properties

aşağı&yukarı otomatik kesici
up&down automatic cropper

45-90 otomatik
45-90 automatic

postforming (jumping sistem)
postforming (jumping system)



MZK

1500

PRESTIJ



MZK **CNC**
Ripper

YENI
K.EB

kapı & kasa ebatlama makinesi
door & frame size machines

modern teknoloji

CE

NUANCE



YENİ
MZK CNC K.EB
Ripper

kapı & kasa ebatlama makinesi
door & frame size machines



SERVO KONTROLLÜ LINEER RAY ÜZERİNDE BOY VE EN HASSAS KESİMİ + 7,5 KW 12000 DEV/DAK. EBATLAMA + YÜKSEK FREKANSLI BAŞ-SON KESMELİ MOTORLARI + BAĞIMSIZ YÜKSEK FREKANS FREZE MOTORLARI + DOKUNMATİK PLC KONTROL ÜNİTESİ + EKRANDAN ÖLÇÜLENDİRME + AYRI AYRI EBATLAMA VE FREZELEME MOTORLARI + MINİMUM 120 mm KAPI KASASI ÇEKEBİLME ÖZELLİĞİ + YÜKSEK PERFORMANS KALİTELİ ŞASE SİSTEMİ

TOUCH SCREEN PLC + SCREEN SIZING + SERVO CONTROLLED SENSITIVE CUTTING + 7,5 KW 12000 RPM SIZING + HIGH FREQUENCY FIRST-END CUT ENGINES + INDEPENDENT HIGH FREQUENCY MILLING ENGINES + SEPARATE MILLING – SIZING ENGINES + MINIMUM 120 MM DOOR CASE PROCESSING + HIGH PERFORMANCE FEATURED BODY



kapı kilit yeri ve menteşe yeri açma makinesi / door key hinge boring machine
kapı kilit yeri açma makinesi / door key boring machine

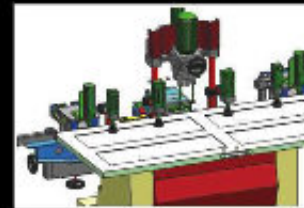
MZK **KKM**



MZK **KK**



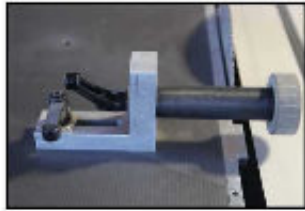
Eksantrik (öral)
Ayarlatıcı
Eccentric cancel knob



MZK

K.EB

kapı ebatlama makinesi
door size machines



265 EN - 250 BOY KESİM + 45° - 90° BEŞİK HAREKETLİ + LAMBA YERİ VE EBATLAMA AYNI ANDA YAPILABİLME ÖZELLİĞİ + LİNEER RAY YATAK ÜZERİNDE HAREKET + DİJİTAL 45°- 90° + ÇİZER YATAR ÜNİTESİ

265 WIDTH, 250 HEIGHT CUTTING + 45-90 CRADLE MOVEMENT + LAMP PLACE STRAIGHT CRADLE MOVEMENT + DIGITAL 45-90 TILTING & CIRCULAR SAW UNIT + ONE TIME SIZING&LAMP PLACE PROCESSING

kenar bantlama makineleri teknik özellikler
edge bandings machines technical properties

		(OF-KA) TUANA 56 DIAMOND	(OF-KA) TUANA 56 SPECIAL	(OF-KA) TUANA 56	(OF) TUANA 56	TUANA 56	(OF) TUANA 46 SÜPER	TUANA 46 SÜPER
Nominal akım	Nominal current	380-400 V ACP-50-60 hz	380-400 V ACP-50-60 hz	380-400 V ACP-50-60 hz	380-400 V ACP-50-60 hz	380-400 V ACP-50-60 hz	380-400 V ACP-50-60 hz	380-400 V ACP-50-60 hz
Bant kalınlığı	Edge material thickness	0,40 mm - 3 mm	0,40 mm - 3 mm	0,40 mm - 3 mm	0,40 mm - 3 mm	0,40 mm - 3 mm	0,40 mm - 3 mm	0,40 mm - 3 mm
İş parçası kalınlığı	Board thickness	8 - 65 mm	8 - 65 mm	8 - 54 mm	8 - 54 mm	8 - 54 mm	8 - 54 mm	8 - 54 mm
İş parçası genişliği min.	Min. Width of work piece	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Çalışma hızı	Working speed	12 m/dk - 20 m/dk	12 m/dk - 20 m/dk	12 m/dk	12 m/dk	12 m/dk	10 m/dk	10 m/dk
Çalışma yüksekliği	Working height	950 mm	950 mm	930 mm	930 mm	880 mm	880 mm	880 mm
Kazan hacmi max.	Max. Boiler capacity	2,5 kg	2,5 kg	2,5 kg	2,5 kg	2,5 kg	2,5 kg	2,5 kg
Hava basıncı	Air pressure	6 - 8 atm.	6 - 8 atm.	6 - 8 atm.	6 - 8 atm.	6 - 8 atm.	6 - 8 atm.	6 - 8 atm.
Ön freze testere çapı	Front milling saw diameter	Ø 70 mm	Ø 70 mm	Ø 70 mm	Ø 70 mm	-	Ø 70 mm	-
Baş-son kesme testere çapı	Trimmer saw diameter	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Alt-üst freze testere çapı	Slanting trimming saw diameter	Ø 49 mm	Ø 49 mm	Ø 49 mm	Ø 49 mm	Ø 49 mm	-	-
Trim freze çapı	Trimming saw diameter	Ø 69 mm	Ø 69 mm	Ø 69 mm	Ø 69 mm	Ø 69 mm	Ø 69 mm	Ø 69 mm
Kanal açma testere çapı	Grooving milling saw diameter	Ø 80 mm - 8,5 mm	Ø 80 mm - 8,5 mm	Ø 80 mm - 8,5 mm	-	-	-	-
Max. Yuvarlama mesafesi	Radius distance	36 mm	36 mm	36 mm	36 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Ön freze motorları gücü ve devri	Front milling motors power and r.p.m.	1,5 kw 12000 d/dk	1,5 kw 12000 d/dk	1,5 kw 12000 d/dk	1,5 kw 12000 d/dk	-	1,5 kw 12000 d/dk	-
Tutkal motor gücü ve devri	Glue motor power and r.p.m.	0,18 kw 1350 d/dk	0,18 kw 1350 d/dk	0,18 kw 1350 d/dk	0,18 kw 1350 d/dk	0,18 kw 1350 d/dk	0,18 kw 1350 d/dk	0,18 kw 1350 d/dk
Baş-son kesme motorları gücü ve devri	Trimmer motors power and r.p.m.	0,55 kw 12000 d/dk	0,55 kw 12000 d/dk	0,55 kw 12000 d/dk	0,55 kw 12000 d/dk	0,55 kw 12000 d/dk	0,55 kw 12000 d/dk	0,55 kw 12000 d/dk
Alt-üst freze motorları gücü ve devri	Slanting trimming motors power and r.p.m.	1,5 kw 12000 d/dk	1,5 kw 12000 d/dk	1,5 kw 12000 d/dk	1,5 kw 12000 d/dk	1,5 kw 12000 d/dk	-	-
Trimming freze motorları gücü ve devri	Trimming motors power and r.p.m.	1,1 kw 12000 d/dk	1,1 kw 12000 d/dk	1,1 kw 12000 d/dk	1,1 kw 12000 d/dk	1,1 kw 12000 d/dk	1,1 kw 12000 d/dk	1,1 kw 12000 d/dk
Kanal açma motor gücü ve devri	Grooving milling motor power and r.p.m.	2,6 kw 12000 d/dk	2,6 kw 12000 d/dk	2,6 kw 12000 d/dk	-	-	-	-
Polisaj motorları gücü ve devri	Buffing motors power and r.p.m.	0,25 kw 3000 d/dk	0,25 kw 3000 d/dk	0,25 kw 3000 d/dk	0,25 kw 3000 d/dk	0,25 kw 3000 d/dk	0,25 kw 3000 d/dk	0,25 kw 3000 d/dk
Sıcak üfleme elektrik tüketimi	Hot blow electricity consumption	3 kw 1 clock	3 kw 1 clock	-	-	-	-	-
Palet zincir motor gücü ve devri	Pallet and chain motors power and r.p.m.	3 kw 1400 d/dk	3 kw 1400 d/dk	2,2 kw 1400 d/dk	2,2 kw 1400 d/dk	2,2 kw 1400 d/dk	2,2 kw 1400 d/dk	2,2 kw 1400 d/dk
Toplam elektrik gücü	Total voltage	15 kw	13 kw	12,2 kw	10,4 kw	7,4 kw	8,3 kw	6,3 kw
Makinenin uzunluğu	Length machine	6600 mm	6200 mm	6200 mm	5600 mm	5000 mm	4600 mm	4800 mm
Makinenin genişliği	Width machine	900 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	700 mm	700 mm
Makinenin yüksekliği	Height machine	1700 mm	1600 mm	1600 mm	1600 mm	1600 mm	1500 mm	1500 mm
Makinenin ağırlığı	Net weight machine	2300 kg.	2000 kg.	2000 kg.	1800 kg.	1650 kg.	1300 kg.	1250 kg.

çizgili yatar daire makineleri teknik özellikler
tilting circular saw machines technical properties

		MZK 3800 Prestij	MZK 3200 Prestij	MZK 3200 Special	MZK 2800 Prestij	MZK 2200 Prestij	MZK 1500 Prestij
Max. Testere dış ve iç çapı	Max. Diameter of outside and inside saw	Min. Ø250x30 - Max. Ø300x30	Min. Ø250x30 - Max. Ø300x30	Min. Ø250x30 - Max. Ø300x30	Min. Ø250x30 - Max. Ø300x30	Min. Ø250x30 - Max. Ø300x30	Min. Ø250x30 - Max. Ø300x30
Max. Kesme derinliği (90°C)	Max. Cutting dept (90 degree)	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Max. Kesme derinliği (45°C)	Max. Cutting dept (45 degree)	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm
Testere devri	Circular saw r.p.m.	4750 - 5250 d/dk	4750 - 5250 d/dk	4750 - 5250 d/dk	4750 - 5250 d/dk	4750 - 5250 d/dk	4750 - 5250 d/dk
Testere motor gücü	Power of saw motor	4,5 kw 5,5 hp 60 hz	4,5 kw 5,5 hp 60 hz	4,5 kw 5,5 hp 60 hz	4,5 kw 5,5 hp 60 hz	4,5 kw 5,5 hp 60 hz	4,5 kw 5,5 hp 60 hz
Tabla ölçüsü	Table dimensions	895 x 685 mm	895 x 685 mm	895 x 685 mm	895 x 685 mm	895 x 685 mm	895 x 685 mm
Tabla ilave yan sac ölçüsü	Measure of disc addet iron disc	800 x 400 mm	800 x 400 mm	800 x 400 mm	800 x 400 mm	800 x 400 mm	800 x 400 mm
Tabla arka ilave ölçüsü	Measure of disc back iron disc	735 x 890 mm	735 x 890 mm	735 x 890 mm	735 x 890 mm	735 x 890 mm	735 x 890 mm
Tabla üzeri siper ölçüsü	Measure of shield on table	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm
Gezer kızak ölçüsü	Measure of wandering sledge	3800 mm	3200 mm	3200 mm	2800 mm	2200 mm	1600 mm
Gezer kızak hareketli	Movement of wandering sledge	3800 mm	3200 mm	3200 mm	2800 mm	2200 mm	1600 mm
Gezer kızak siper açısı	Angle of wandering sledge	0-45 (right - left) sağa ve sola	0-45 (right - left) sağa ve sola	0-45 (right - left) sağa ve sola	0-45 (right - left) sağa ve sola	0-45 (right - left) sağa ve sola	0-45 (right - left) sağa ve sola
Alüminyum araba genişliği	Carriage dimension	375 mm	375 mm	406 mm	375 mm	375 mm	375 mm
Araba üstü siper ölçüsü	Measure of shield on carriage	1950 mm	1950 mm	1950 mm	1950 mm	1950 mm	1950 mm
Araba üstü siper açısı	Angle of shield on carriage	0-45 (right - left) sağa ve sola	0-45 (right - left) sağa ve sola	0-45 (right - left) sağa ve sola	0-45 (right - left) sağa ve sola	0-45 (right - left) sağa ve sola	0-45 (right - left) sağa ve sola
Araba üstü siper ölçü dayama	Supporting of measure shield on carriage	0-3000 mm	0-3000 mm	0-3000 mm	0-3000 mm	0-3000 mm	0-3000 mm
Çizici testere dış ve iç çapı	Inside and outside diameter of stripe saw	Ø125 x 20 mm	Ø125 x 20 mm	Ø125 x 20 mm	Ø125 x 20 mm	Ø125 x 20 mm	Ø125 x 20 mm
Çizici testere dış ve iç çapı (jumping)	Inside and outside diameter of stripe saw (Jump.)	Ø200 x Ø30 mm	Ø200 x Ø30 mm	Ø200 x Ø30 mm	Ø200 x Ø30 mm	Ø200 x Ø30 mm	Ø200 x Ø30 mm
Çizici testere devri	Speed of stripe saw r.p.m	6800 d/dk	6800 d/dk	6800 d/dk	6800 d/dk	6800 d/dk	6800 d/dk
Çizici testere motor gücü (jumping)	Power of stripe saw motor (jumping)	0,75 kw 1 hp 50-60 hz	0,75 kw 1 hp 50-60 hz	0,75 kw 1 hp 50-60 hz	0,75 kw 1 hp 50-60 hz	0,75 kw 1 hp 50-60 hz	0,75 kw 1 hp 50-60 hz
Çizici testere motor gücü	Power of stripe saw motor	0,75 kw 1 hp 50-60 hz	0,75 kw 1 hp 50-60 hz	0,75 kw 1 hp 50-60 hz	0,75 kw 1 hp 50-60 hz	0,75 kw 1 hp 50-60 hz	0,75 kw 1 hp 50-60 hz
Makinenin yüksekliği	Height of the machine	845	845	845	845	845	845
Toz emici borunun yerden yüksekliği	The height of the vacuum pipe fort dust	1400	1400	1400	1400	1400	1400
Net ağırlık	Net weight	1100	950	950	875	800	700

kenar bantlama makineleri teknik özellikler edge bandings machines technical properties

		(OF) MZK-4	MZK-4 SÜPER	MZK-4	MZK-3
Nominal akım	Nominal current	380 v 50hz - 3p + 1n 1mp	380 v 50hz - 3p + 1n 1mp	380 v 50hz - 3p + 1n 1mp	380 v 50hz - 3p + 1n 1mp
Bant kalınlığı	Edge material thickness	0,40 mm - 3 mm	0,40 mm - 3 mm	0,40 mm - 3 mm	0,40 mm - 3 mm
İş parçası kalınlığı	Board thickness	8 - 54 mm	8 - 54 mm	8 - 54 mm	8 - 54 mm
İş parçası genişliği min.	Min. width of work piece	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Çalışma hızı	Working speed	12 m/dk	16 m/dk	12 m/dk	12 m/dk
Çalışma yüksekliği	Working height	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm
Kazan hacmi max.	Max tank volume	2,5 kg.	2,5 kg.	2,5 kg.	2,5 kg.
Hava basıncı	Air pressure	6- 8 atm	6- 8 atm	6- 8 atm	6- 8 atm
Pnömatik makas ölçüleri	Dimension of pneumatic cutter	70 X 35 X 3 mm	70 X 35 X 3 mm	70 X 35 X 3 mm	70 X 35 X 3 mm
Alt üst freze testere ölçüleri	Upper lower trim knaif dimentions	Ø 49 X 10 mm	Ø 49 X 10 mm	Ø 49 X 10 mm	Ø 49 X 10 mm
Üst kazıma bıçak ölçüleri	Upper scroper knaif dimentions	49 x 12 x 16 Z 6R3 mm	49 x 12 x 16 Z 6R3 mm	49 x 12 x 16 Z 6R3 mm	49 x 12 x 16 Z 6R3 mm
Alt kazıma bıçak ölçüleri	Lower scroper knaif dimentions	49 x 12 x 16 Z 4R3 mm	49 x 12 x 16 Z 4R3 mm	49 x 12 x 16 Z 4R3 mm	49 x 12 x 16 Z 4R3 mm
Ön freze motorları gücü ve devri	Front milling motors power and r.p.m.	1,5 kw 12000 d/dk	-	-	-
Baş son kesme testere ölçüleri	Trimmer saw diameter	Ø 100 x 3 mm	Ø 100 x 3 mm	Ø 100 x 3 mm	-
Baş son kesme motor gücü ve devri	Trimmer motors power and r.p.m.	0,37 kw - 12000 d/d	0,37 kw - 12000 d/d	0,37 kw - 12000 d/d	-
Alt ve üst frezeleme gücü ve devri	Startling trimming motors power and r.p.m.	0,55 kw - 12000 d/d	0,55 kw - 12000 d/d	0,55 kw - 12000 d/d	0,55 kw - 12000 d/d
Polisaj motor gücü ve devri	Buffing motor	0,25 kw - 2840 d/d	0,25 kw - 2840 d/d	0,25 kw - 2840 d/d	0,25 kw - 2840 d/d
Palet zincir motor gücü ve devri	Palet and chin motors power and r.p.m.	1,5 kw 30 d/d	1,5 kw 30 d/d	1,5 kw 30 d/d	1,5 kw 30 d/d
Toplam elektrik gücü	Total voltage	3,8 kw	3,8 kw	3,8 kw	3,1 kw
Makinenin uzunluğu	Machine length	4020 mm	4020 mm	3080 mm	3050 mm
Makinenin genişliği	Machine width	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
Makinenin yüksekliği	Machine height	1350 mm	1350 mm	1350 mm	1350 mm
Makinenin ağırlığı	Machine weight	800 kg	800 kg	770 kg	700 kg

kapı kilit ve mentese makineleri teknik özellikleri door key hinge boring machine technical properties

		MZK - KKM	MZK - KK
Kilit ve kol aks arası	Handle bore - Lock bore distance	99 mm.	99 mm.
Açılan kilit yeri uzunluğu (max.)	Lock space length (max.)	0 - 200 mm	0 - 200 mm
Ayna yeri frezeleme	Grooving length (max.)	0 - 230 mm	0 - 300 mm
Mentese yeri uzunluğu	Hinge slot length	0 - 120 mm	-
Delme devri	Boring rotation (r.p.m)	2850 d/d	2850 d/d
Freze çıkan devri	Routing bits rotation (r.p.m)	12000 d/d	12000 d/d
Toplam elektrik gücü	Total voltage	8 kw	4,5 kw
Hava basıncı	Air pressure	6 - 8 Atm.	6 - 8 Atm.
Makinenin uzunluğu	Length	2500 mm	2250 mm
Makinenin genişliği	Width	1600 mm	1300 mm
Makinenin yüksekliği	Height	1750 mm	1750 mm
Makinenin ağırlığı	Net weight	900 kg	700 kg

kapı ebatlama makineleri teknik özellikleri door size machines technical properties

		MZK K.EB
Kesici motor gücü ve devri	Cutting engine power and speed	4 kw 3000 D / D 380V 50 hz
Çizici motor gücü ve devri	Tiling engine power and speed	0,75 kw 3000 D / D 220 / 380 V 50 hz
Kesici bıçak ebatı	Cutting razor size	min Ø 250 x 30 - max Ø 300 x 30
Çizici bıçak ebatı	Tiling razor size	Ø 125 x 20
Lamba boşluğu açma bıçağı	Lamp place opener razor	Ø 200 x 30 x 12 Z 18
Minimum kesme aralığı	Minimum cutting range	885 mm
Maximum kesme aralığı	Maximum cutting range	2600 mm
Maximum kesme yüksekliği	Maximum cutting height	80 mm
Hava basıncı	Air pressure	6 - 8 Atm
Makine ebatları	Dimensions	4200 x 2820 x 930 mm
Net ağırlık	Weight	1400 kg
Toplam elektrik gücü	Total voltage	9,5 kw

CNC kapı & kasa ebatlama makinesi teknik özellikleri CNC door & frame size machine technical properties

Nominal Akım	Nominal Current	380-400 V ACP -50-60hz
Kapı Testere Çapı	Door Saw Diameter	Ø 300 mm
Kasa Testere Çapları	Frame Saw Diameter	Ø150 MM Ø180 mm Ø200 mm Ø 300 mm
Kesim Motor Güçleri ve Devri	Cutter Engine Power	27.5 Kw/12000 rpm/m
Rediktör Motoru X Eksen	Reducter Engine X Axis	0.75 Kw
Rediktör Motoru Y Eksen	Reducter Engine Y Axis	1.5 Kw
En Ebatlama	Width Sizing	Min. :130mm Max. :1000 mm
Boy Ebatlama	Height Sizing	Min. :1800mm Max. : 2500 mm
Hava Basıncı	Air Pressure	6-8 bar
Toplam Elektrik Gücü	Total Electricity Power	30 kw
En	Width	2550 mm
Boy	Length	4500 mm
Yükseklik	Height	2200 mm
Ağırlık	Weight	1800 kg.



Fabrika, Organize San. Bölgesi Sarı Cad.
1. Sk. No. 4 Nilüfer BURSA / TÜRKİYE
Tel. + 90 224 241 71 11 - 241 70 10 - 241 91 90
Fax. + 90 224 241 40 90

www.mizrakkimane.com info@mizrakkimane.com

