



MÜLLER-MASCHINEN-BAU

MÜLLER MASCHINENBAU GMBH · 35719 ANGELBURG-GÖNNERN
SCHELDE-LAHN-STR. 202 · TEL. (0 64 64) 3 70+62 15 · FAX 54 99

CNC-Bearbeitungszentren für Holz - Kunststoff - Alu

Das Zentrum ...



... das Zentrum 5-Achs-Robot
robust und hochgenau

Innovative Technologie für den Treppenbau

R5 - Robot

R 5 - Robot

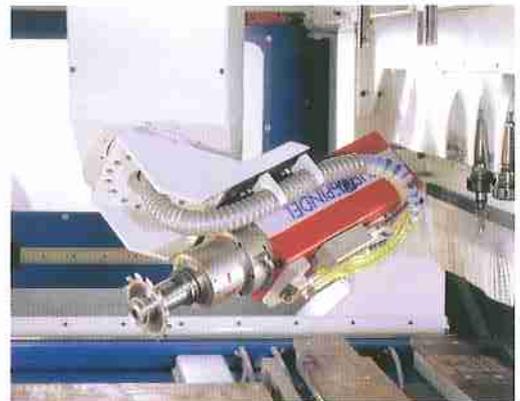
Diese Maschine verfügt über eine optimale Technik.
Die Bearbeitungsmöglichkeiten sind fast unbegrenzt.
Die Konzeption ist auf dem neuesten Stand der Technik.
Das 4-Punkt-Lagersystem des Portals mit beidseitigem Antrieb überzeugt durch hohe Dynamik und Genauigkeit.
Sie vereint alle Techniken der CNC-Maschinen von MMB, bis hin zur elektronischen Höhenabtastung.
Die Baulänge beträgt Standard 8500 mm.



Wahlweise Reihen- oder Kettenwechsler



Flexibel in der Bearbeitung



Technische Daten:

Achsenzahl: 5 interpol.
Fräsmotor: 1
Leistung: 10 - 20 KW
Elektr. Höhenabtastung: wahlweise

Antrieb:
Arbeitsbereich:
Werkzeugwechsler:
Leerlaufgeschwindigkeit:

Rollspindel / Zahnstange "Y"
ca. 7500 x 1200
12 / 14 Reihe /
22 Kette
50 m / min..

R5 Robot



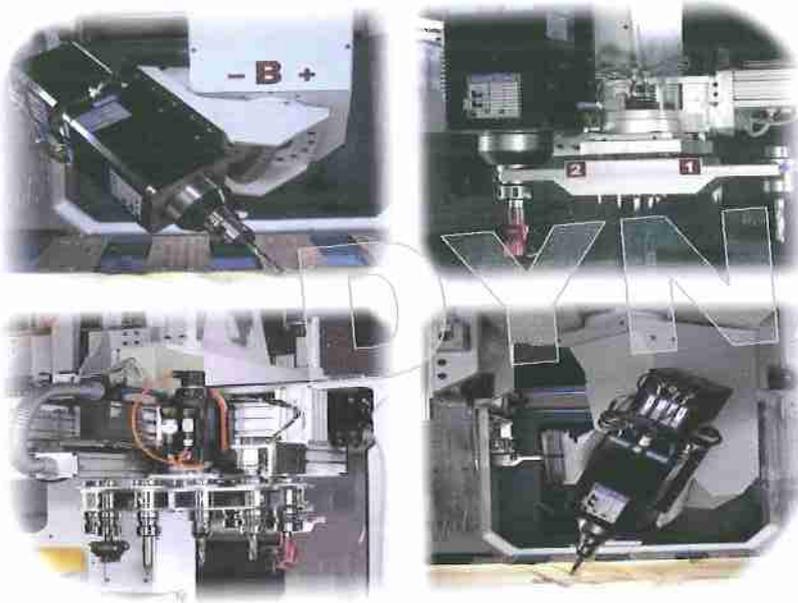
MMB

ACHSENZAHL		5, interpolierend
FRÄSMOTOR		1, 10 – 20 KW Leistung, max. 18000 U/min
ANTRIEB	Y Achse	Zahnstangen schrägverzahnt Kugelrollspindel 2 x Kugelrollspindel Robotgetriebe
	X Achse Z Achse C + B Achse	
LEERLAUFGESCHWINDIGKEIT		Bis 60 m/ min
WERKZEUGWECHSLER		12- fach Tellerwechsler serienmäßig, HSK Werkzeugaufnahme lieferbar bis 64- fach Kettenwechsler, HSK Werkzeugaufnahme
ARBEITSBEREICH, STANDARD	X Achse	1250mm
	Y Achse	6500mm
	Z Achse	500mm
	C Achse	+ - 360°
	B Achse	+ - 190°

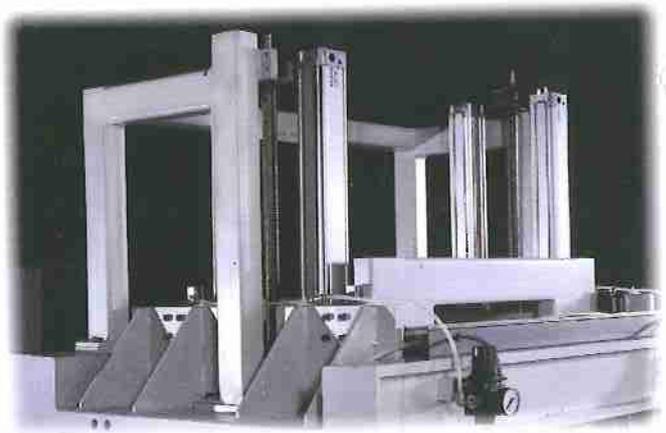
Unbegrenzte Bearbeitungsmöglichkeiten zeichnen die R5 Robot aus. Das Maschinenkonzept beruht auf dem neuesten Stand der Technik, und ist im Portal als 4 Punkt Lagersystem ausgebildet. Beidseitiger Antrieb in der Y Achse, und zwei Kugelrollspindeln in der Z Achse, verleihen der R5 Robot eine optimale Dynamik und Genauigkeit

MÜLLER
CNC Service GmbH
Schelde – Lahn – Strasse 202
35719 Angelburg Gönnern

Tel: 06464 / 370
Fax: 06464 / 5499
Email: info@mmb-mueller.de
www.mmb-mueller.de



DYNAMIK



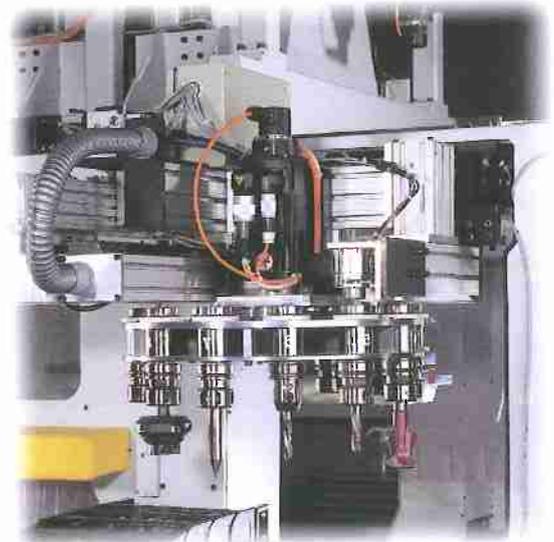
Zwei Kugelrollspindeln in der Z – Achse sorgen für eine hochgenaue Bearbeitung



Beidseitiger Servoantrieb, über schrägverzahnte Zahnstangen in der Y - Achse



Spezielle Werkzeugwechselsysteme für große Sägeblätter oder Mehrspindelköpfe runden die Flexibilität ab



Serienmäßiger Tellerwechsler mit 12 Werkzeugplätzen HSK63
Wahlweise Kettenwechsler mit bis zu 64 Werkzeugplätzen HSK 63