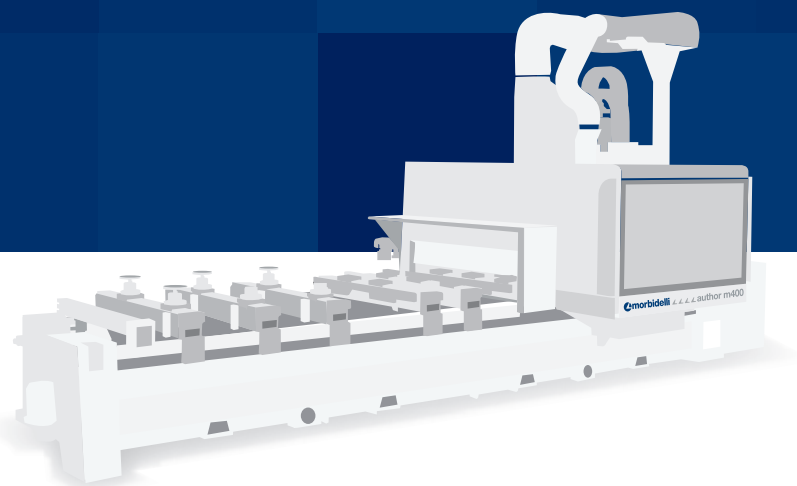


 **morbidelli**

author m400
CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren.



author m400

CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren

Author m400 ist die Lösung von Morbidelli, die alle Anforderungen von anspruchsvollen Kunden in Bezug auf Innenausbau und moderne Möbelherstellung erfüllt. Auf der Suche nach einem Produkt, das bei einer überschaubaren Investition den vollen Funktionsumfang bietet, findet man mit der neuen M 400 mit Sicherheit die richtige Lösung.

- **MAXIMALE LEISTUNG**

dank einer großen Auswahl an Optionen und Zubehör lässt sich diese Maschine individuell auf die jeweiligen Kundenanforderungen passend konfigurieren.

- **EINFACHE BEDIENUNG**

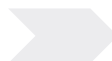


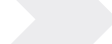
des Arbeitstisches mit manueller oder automatischer Positionierung garantiert eine einfache und sichere Einstellung für alle Bearbeitungen.

- **QUALITÄT UND PRÄZISION**

der Bearbeitungen unter allen Einsatzbedingungen dank der Portalstruktur.





-  Zuschnitt.
-  Kantenanleimen.
-  **Bohren und Fräsen.**
-  Kalibrieren und Feinschleifen.

author m400

technische Vorteile

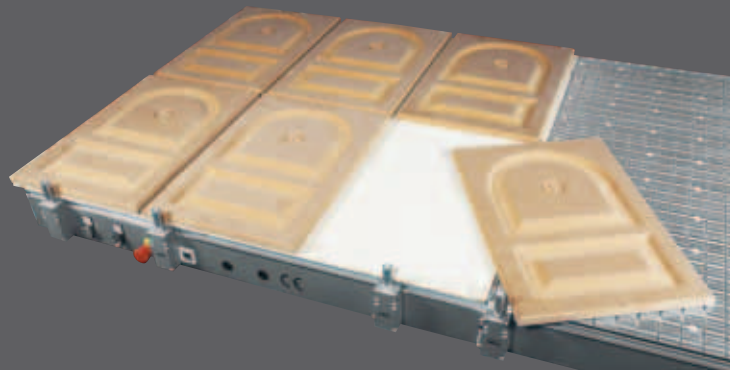
ARBEITSAGGREGATE KONFIGURIERBAR FÜR UNTERSCHIEDLICHE PRODUKTIONSANFORDERUNGEN

mit Bohrköpfen mit bis zu 50
unabhängigen Spindeln, Fräsaggregat
Prisma KT mit 5 Achsen und
Werkzeugmagazine mit bis zu 34
Plätzen.



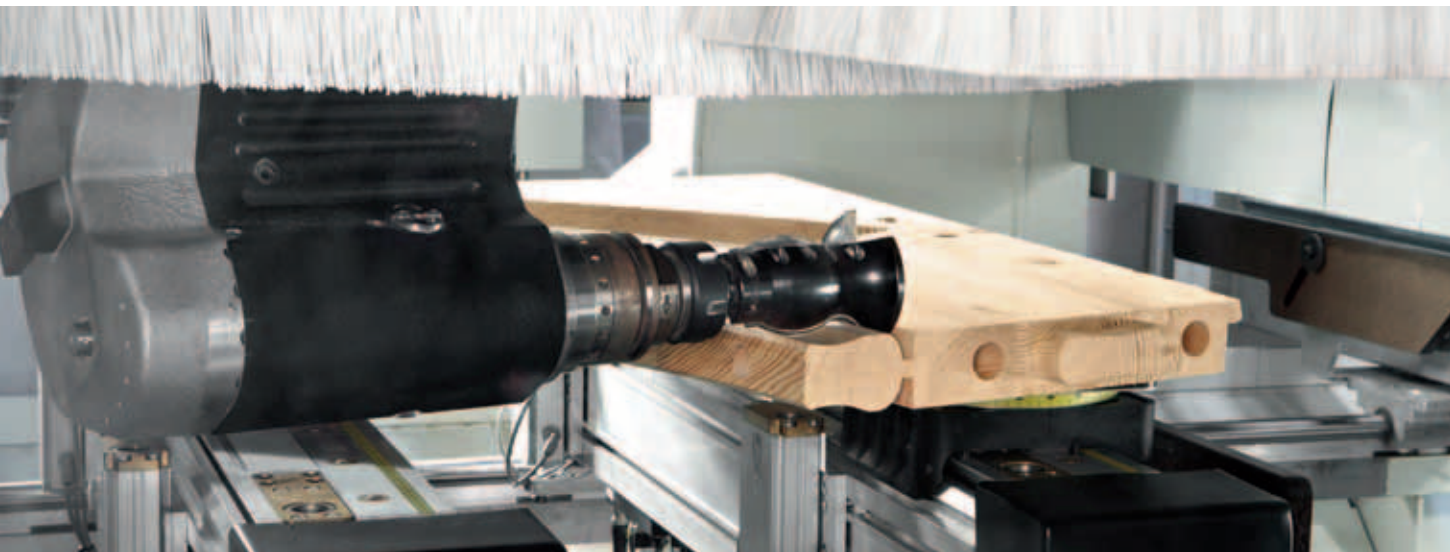
ARBEITSTISCH MIT KONSOLEN ODER MULTIFUNKTIONSTISCH AUS ALUMINIUM

zur Lösung aller Anforderungen
bezüglich der Befestigung der
Werkstücke bei der Bearbeitung von
Plattenmaterial, Massivholz oder bei
Nesting-Bearbeitungen.



VOLLKOMMEN ABWESENHEIT VON VIBRATIONEN IN ALLEN SITUATIONEN

dank der mobilen Portalstruktur,
die die Erzielung hoher
Arbeitsgeschwindigkeiten gestattet
und dabei stets Präzision und Qualität
gewährleistet.



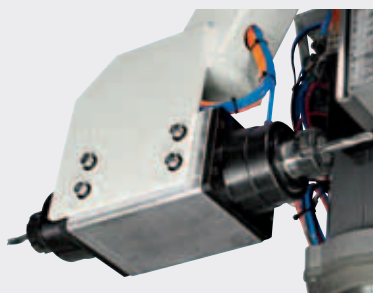
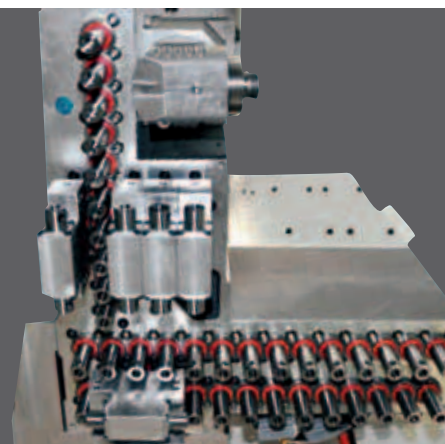
author m400

Arbeitsaggregate



BOHRKOPF 50 M

Bohrereinheit mit Bohrspindeln der neuesten Generation sowie mit einer Antriebseinheit, die die Drehzahlen von bis zu 8.000 U/Min. ermöglicht. Verschiedene Konfigurationen mit bis zu 50 unabhängigen Spindeln für unvergleichbare Produktionsleistungen.



FRÄSAGGREGAT MIT ELEKTROSPINDEL UND 3 ODER 4 ACHSEN

mit einer Leistung von bis zu 13 kW, flüssigkeitsgekühlt.

HORIZONTALSPINDEL

mit 5 kW und mit doppeltem Ausgang für hohe Belastungen.

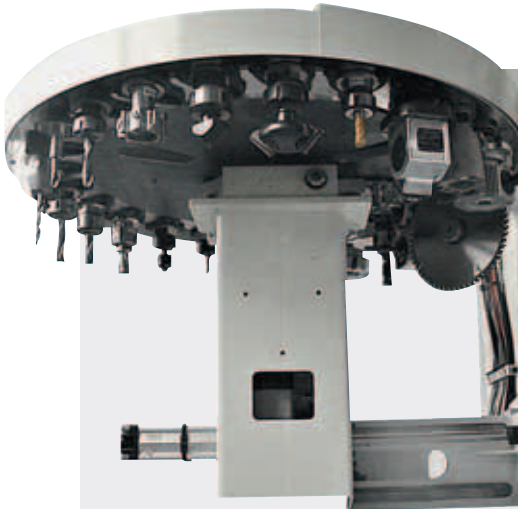
FRÄSAGGREGAT MIT 5 ACHSEN PRISMA KT

einzigartig in dieser Kategorie aufgrund der Leistung und des Drehmoments in allen Drehzahlbereichen.

Zusammen mit der exklusiven **TTS-BLOCKIERUNG** (Total Torque System SCM-Patent), die dem Aggregat die Starrheit eines vertikalen Kopfes verleiht, ist es möglich, auch die schwersten Bearbeitungen auszuführen.



Werkzeugmagazin



TR10 UND RAPID 16 ODER 24
Somit ist die Maschine stets für alle Bearbeitungen bestens ausgerüstet dank der großen Werkzeugkapazität (bis zu 34 Plätzen).



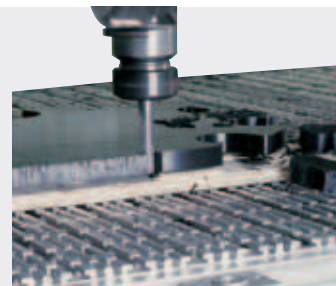
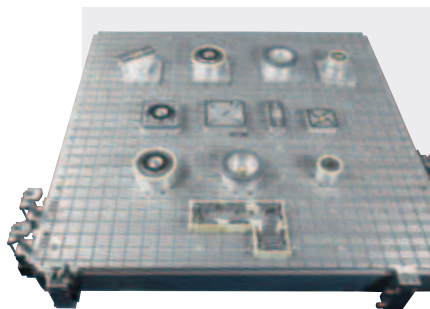
author m400

Arbeitstische



“MATIC“ ARBEITSTISCH

Der neue Arbeitstisch wurde entwickelt, um eine einfache und schnelle Einstellung zu ermöglichen sowie zur Gewährleistung der größtmöglichen Spansicherheit des bearbeiteten Werkstücks. Sowohl bei der manuellen Version mit direkter Beschickung auf den Konsolen, als auch bei der Version mit automatischer Positionierung erfolgt der Wechsel der Spannelemente vollkommen einfach und sicher.



MULTIFUNKTIONSTISCH

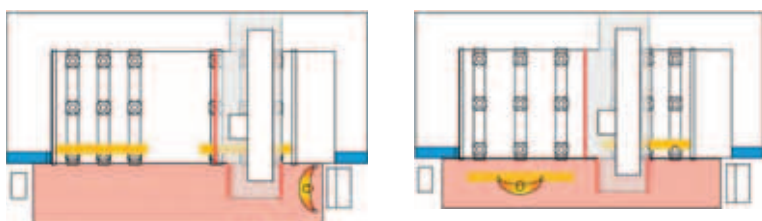
aus Aluminium, gekennzeichnet durch dauerhafte Stabilität und Ebenheit. Höchste Vielseitigkeit beim Einsatz dank der exklusiven Lösung von SCM, die sowohl herkömmliche Spannverfahren über Sauger oder mit mechanischen Spannelementen ermöglicht sowie Nesting-Bearbeitungen.



TECPAD

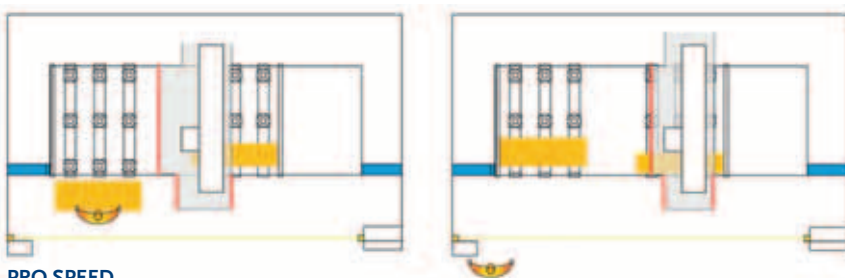
Gestattet es dem Bediener, die Maschine stets unter Kontrolle zu haben. Einfache und schnelle Einstellung des Arbeitstisches.

PRO SPACE



Pro space

Vollkommen freier Arbeitsbereich zur Verringerung des Platzbedarfs. Gestattet den Einsatz der Maschine mit einer Achsgeschwindigkeit von bis zu 25 m/min.



PRO SPEED

Pro speed

Gestattet den Einsatz der Maschine mit einer maximalen Achsgeschwindigkeit von 60 m/min., wenn der Bediener sich außerhalb des Beschickungsbereiches befindet.

Sav€nergy. Hohe Leistungen kombiniert mit hohen Energieeinsparungen.

- Optimale Vorschubgeschwindigkeit hinsichtlich Materialbeschaffenheit und Werkzeug
- Optimierung des Druckluftverbrauchs
- Optimierung der Vakuumpumpe hinsichtlich des benötigten Vakuums
- Automatische Anpassung der Spindelkühlung der Elektroschindel
- Automatisches Stand-by-Betrieb der Motoren
- Öffnen der jeweiligen Absaugstutzen nur während der Bearbeitung



SAV€NERGY

author m400

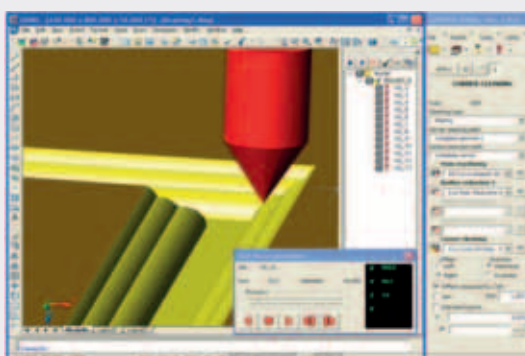
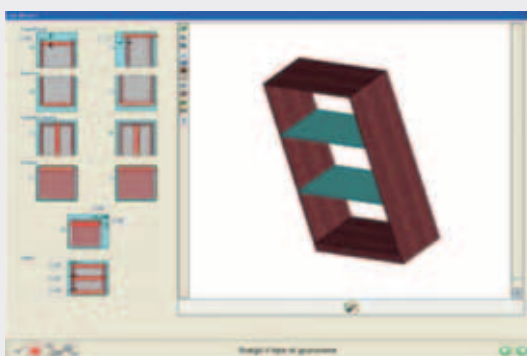
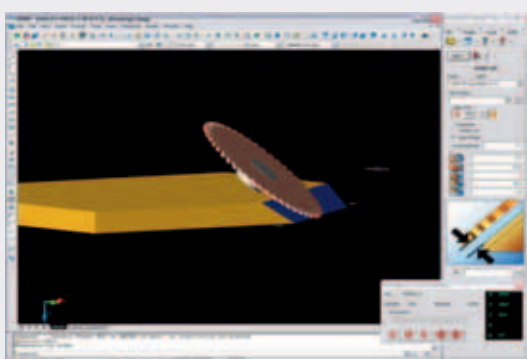
software

SOFTWARE MAESTRO

Xilog Maestro ist die Software / Maschinenbedienoberfläche von Morbidelli. Entwickelt für das Windows Betriebssystem mit allen Eigenschaften und Funktionen für eine einfache und intuitive Programmierung, auch durch Personen, die über wenig Erfahrung mit CNC-Bearbeitungszentren verfügen.

MODUL CABINET

Modul Cabinet für die einfache Realisierung von verschiedenen Elementen oder Möbelstücken, mit Bedienerfreundlichen und unterstützenden Archivfunktionen.



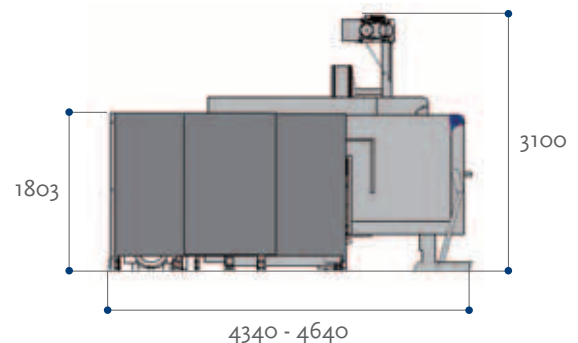
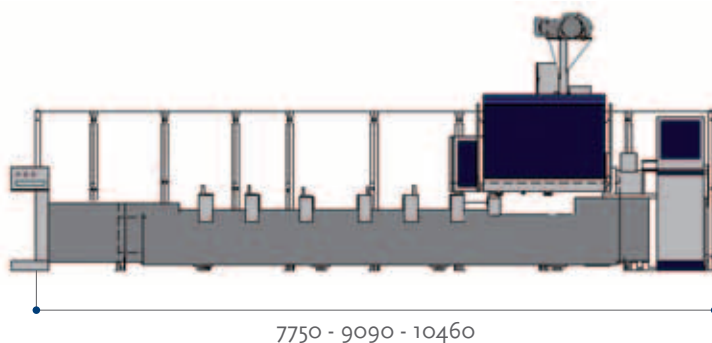
AUTHOR M400

Technische Daten

ARBEITSBEREICH KONSOLENTISCH		
X mit allen Werkzeugen	mm	3650 - 5020 - 6360
Y mit allen Werkzeugen	mm	1380 - 1680
Durchlass Werkstück	mm	170
ARBEITSBEREICH MULTIFUNKTIONSTISCH		
X mit allen Werkzeugen	mm	3650 - 4970 - 6170
Y mit allen Werkzeugen	mm	1320 - 1600 - 1840 - 2120
Durchlass Werkstück	mm	170
ACHSEN		
Vektorielle Geschwindigkeit Achsen X-Y	m/min	85
ELEKTROSPINDEL		
Leistung Elektroschneidspindel 3 und 4 Achsen	kW	8,5 - 13
Drehzahl max.	U/min.	24000
Leistung Elektroschneidspindel 5 Achsen	kW	11
Drehzahl max.	U/min.	24000
Hinteres Werkzeugmagazin	Plätze	16/24
Seitliches Werkzeugmagazin	Plätze	10
BOHRKOPF		
Unabhängige Spindeln	Anzahl	bis zu 50
Leistung	kW	bis zu 4
Drehzahl	U/min.	2.000 - 8.000 mit Inverter
INSTALLATION		
Durchmesser Absaugstutzen	mm	250
Luftgeschwindigkeit Absaugung	m/Sek.	25
Luftverbrauch Absaugung	m ³ /h	4400
Druckluftverbrauch	NI/min	170
Gewicht der Maschine	Kg	6000 - 9000

AUTHOR M400

layout



Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

SINERT





SCM GROUP SPA MORBIDELLI - via Casale 450 I 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674235 - morbidelli@scmgroup.com - www.scmgroup.com



00L0145359G