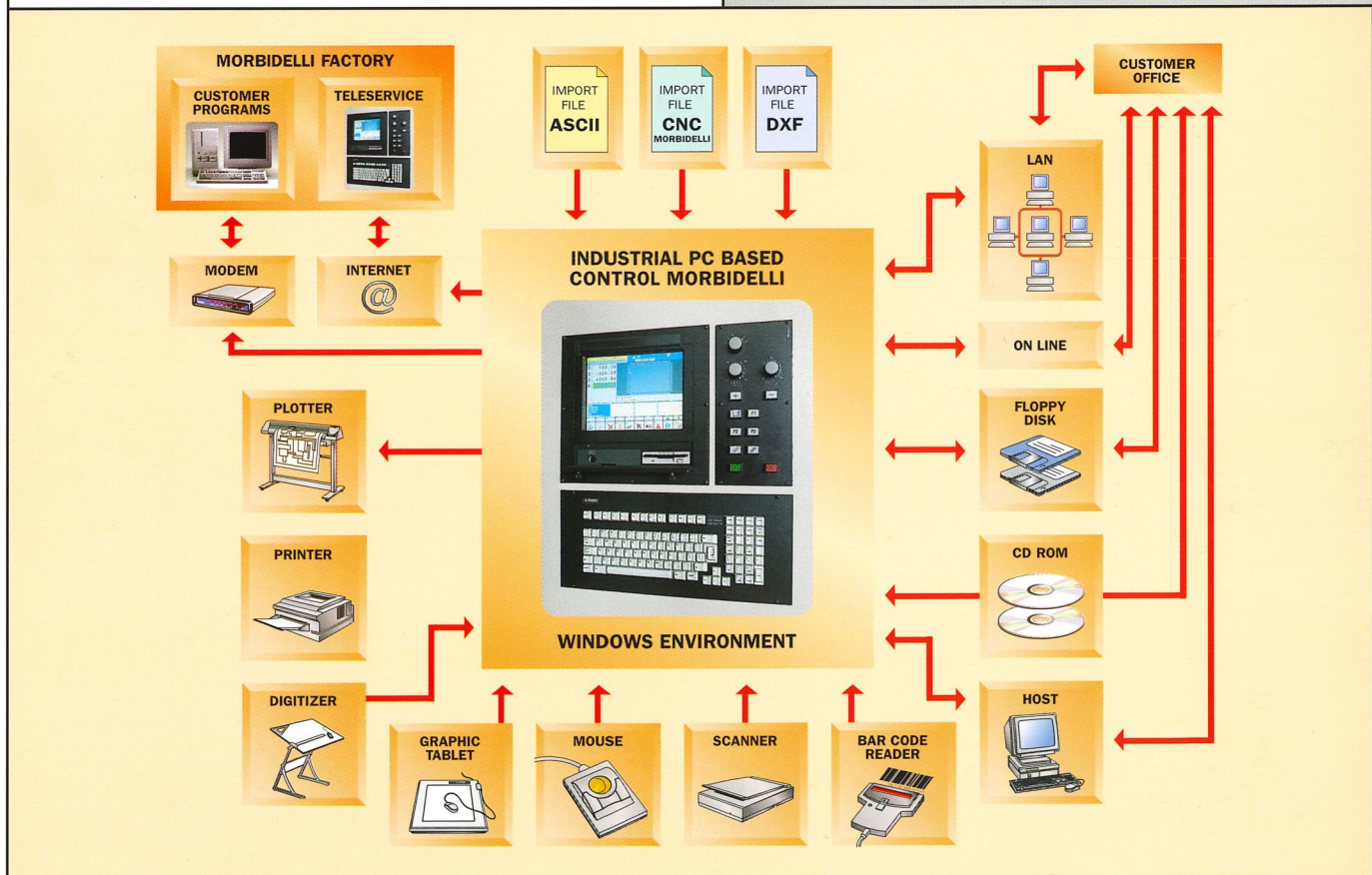


DIE NEUE MORBIDELLI MASCHINENSTEUERUNG AUF PERSONAL COMPUTER-BASIS

Durch die große Erfahrung der letzten Jahren bezüglich Werkstück-Programmierung und der **Technologie aus dem Hause NUM**, bietet Morbidelli nun eine neue Art der Steuerungen für Bearbeitungszentren an. Eine Steuerung mit einem fortschrittlichen Konzept, *dank des integrierten Personal Computer (PC)*.

Die Anwesenheit dieses speziellen PC'S, der eine gute Hardware- Ausstattung haben wird, gibt dem jeweiligen Kunden (oder Wiederverkäufer) die Möglichkeit die Maschine an die spezifischen Firmenbedürfnisse anpassen zu können. Die darauf installierte Software arbeitet unter Windows. Sie wurde, der in den letzten Jahren erworbenen Erfahrung gemäß, so konzipiert, daß alle Möglichkeiten der Programmierung erhalten geblieben sind. Sie ist jedoch trotzdem schnell und auch für ungeübte Anwender leicht erlernbar. Das Interface Bediener- Maschine wird dadurch zu einer optimalen Arbeitseinheit, die selbst bei der Programmierung von komplizierten Werkstücken nicht überfordert wird. Der PC garantiert auch die Systemoffenheit in allen Bereichen. Es ist möglich ein CD- ROM- Laufwerk einzubauen, eine Audio- Karte, Bar- Code- Leser, Modems, Drucker, Scann- Systeme, u.s.w. Des weiteren ist die Installation sämtlicher Netzwerksysteme möglich, sowie aller im Handel frei erhältlichen Programme (z. B. AutoCAD, ASPAN, OMEGA, MARVIN, etc.).





Hardware Merkmale

- 10,4" TFT Vga Farbmonitor mit hoher graphischer Auflösung;
- ergonomische, alfanumerische Tastatur;
- 486 Processor
- Festplatte 1,2 Mb;
- Diskettenlaufwerk 3½";
- Arbeitsspeicher Ram 16 Mb (auf Wunsch bis auf 128 Mb erweiterungsfähig);
- 2 serielle und 1 Parallel Schnittstelle
- Mögliche Einbau vom: CD-ROM Laufwerk, Netzwerkkarte, Mouse (Options) u.s.w.;

Software Merkmale:

- import von DXF Dateien;
- import von ASCII Dateien;
- laden von CNC MORBIDELLI (Format-PGM) Dateien;
- lineare und kreisförmige Interpolation der drei Ebenen;
- Editor mit Bedienerführung in jeder Phase der Programmierung, auch ohne Fachkenntnisse einfach zu benutzen;
- On line Rechner;
- graphische und syntaktische Hilfe für Bohr- und Fräsarbeiten;
- Variablen-Programmierung;
- "Scaling"-Funktion zur maßstabgerechten Herabsetzung oder Vergrößerung des Werkstücks und der zugehörigen Bohr- und Frässchemen;
- Optimierung der Verstellwege der Arbeitseinheit und deren Auf-/Abbewegung mit entsprechender Verringerung der Bearbeitungszeiten am Teil;
- automatische Zuordnung des Werkzeugs zur geforderten Bearbeitung zwecks Vereinfachung der Programmierbarkeit durch den Bediener;
- komplette Werkzeugsverwaltung zwecks einfacher Zuordnung des besten Werkzeugs für die jeweilige Bearbeitung;
- graphische Anzeige der Konfiguration der Bearbeitungseinheit;
- graphische Anzeige des Werkstückes bei der Bearbeitung zwecks rascher und wirkungsvoller Ergebniskontrolle des Programms;
- graphisch Darstellung der Bearbeitung;
- Simulierter Bearbeitungsablauf zwecks zusätzlicher Kontrolle des Programms vor Produktionsaufnahme;
- Zoom-Funktion zur genauen Kontrolle besonderer Uebergänge bei der vorzunehmenden Bearbeitung;
- Kontrolle der Kontur bei der Bearbeitung, d.h. Ueberprüfung, ob Ueberschneidungen zwischen aufeinanderfolgenden Bearbeitungen des Programms vorliegen;
- Möglichkeit, den Nullpunkt der Platte zu verändern, um Bohrungen an schrägen oder kurvenförmigen Plattenseiten vorzunehmen;
- Ausführung von Programmlisten ab Tastatur, je nach gewünschten Produktionslosen;
- Ausführung von einzelnen Programmen ab Tastatur oder über serielle Schnittstelle;
- Verwaltung eines Barcodelesers;
- mögliche Einstellung der Arbeitsgeschwindigkeit zur Wahl der besten Geschwindigkeit je nach Werkstoff und Art der erforderlichen Bearbeitung;
- automatische Kontrolle der Arbeitsgeschwindigkeit bei komplexen Bearbeitungswegen, um sicherzustellen, daß je nach Werkzeugstrecke stets die beste Geschwindigkeit gewählt wird;
- Funktion "Hold" beim Böhren und Fräsen. Macht es möglich, eine Böhr- und Fräsarbeit bei der Ausführung anzuhalten, ohne daß das Werkstück beschädigt wird;
- das Programm nimmt die Bearbeitung wieder genau an der Stelle auf, an der es gestoppt wurde;
- doppel override;
- Selbstdiagnose und Meldung eventueller Fehler oder Störungen über Alarmmeldungen in der Sprache des Benutzers, um ein rasches Verständnis zu gewährleisten;
- single Step zur Ausführung einzelner Programmschritte bei manueller Ansteuerung;
- Funktion "Multitasking", damit die Programmierung und im allgemeinen die Nutzung aller Funktionen der numerischen Steuerung auch bei arbeitender Maschine bzw. bei Maschine in Notaus erfolgen kann;
- Bediener-Schnittstelle in Benutzersprache;
- On-line help.

Die in diesem Katalog enthaltenen Informationen und technischen Daten sind für individuelle Lösungen verwendbar und können von Land zu Land unterschiedlich ausfallen. Änderungen können ohne Vorankündigung ausgeführt werden.

MORBIDELLI

Bohrmaschinen und CNC-Systeme für die Möbelindustrie