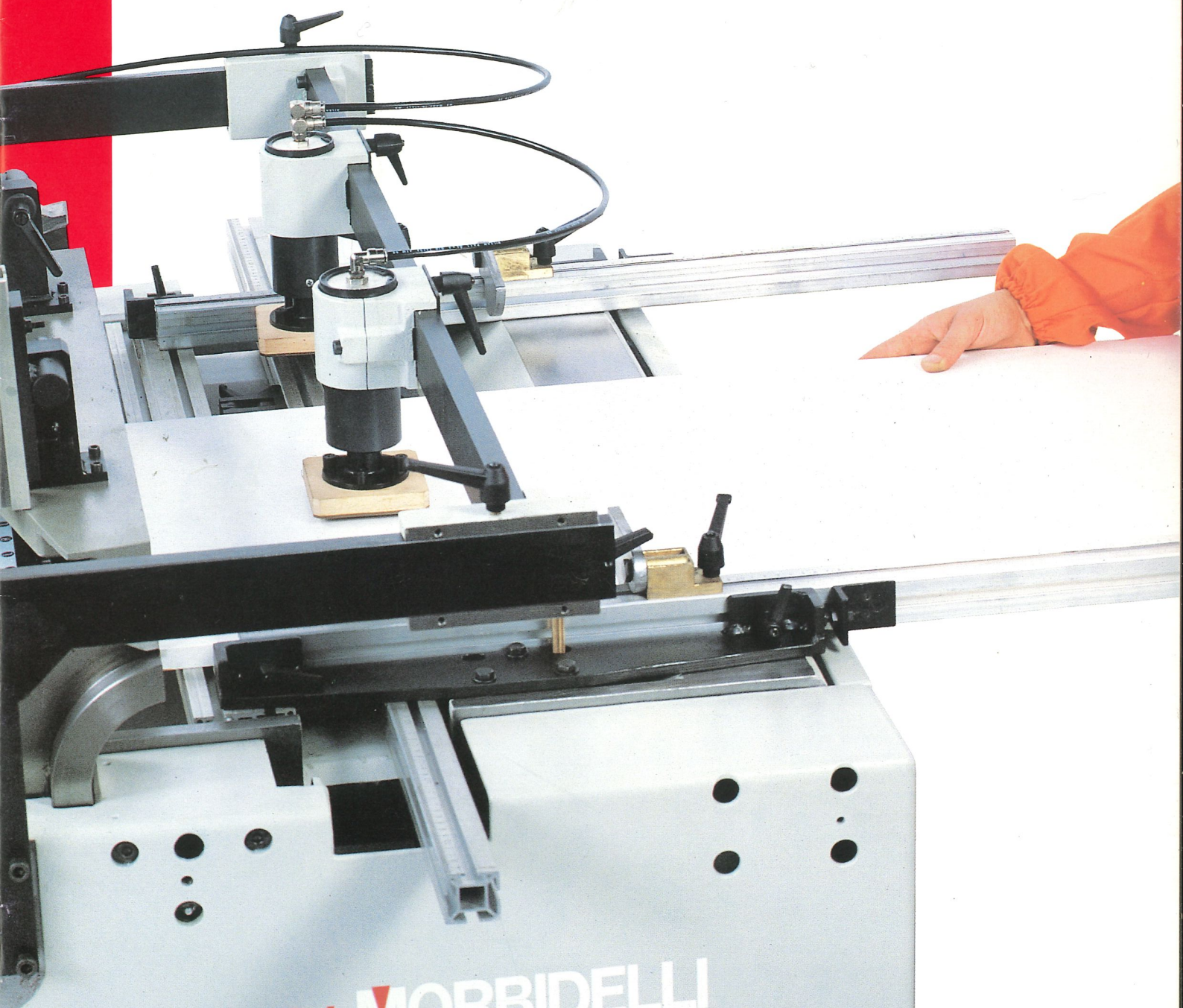


UNIKA 21-29-35

Traditionelle Bohrmaschinen



UNIKA 21 MORBIDELLI

MORBIDELLI

Bohrmaschinen und Systeme fuer die Holzbearbeitungsindustrie

Die kleinen mit den grossen Leistungen

▼ **Morbidelli stellt das neue Programm von halbautomatischen Einkopf-Bohrmaschinen der Serie "UNIKA" vor**, bei dessen Projektierung und Realisierung den spezifischen Erfordernissen des Benutzers besonderes Augenmerk geschenkt wurde. Für diese neue Maschinenserie wurde qualitativ hochwertiges Material verwendet: Gußeisen für den Bohrkopf, gehärteter Stahl für den Arbeitstisch und alle anderen wichtigen Maschinenteile.

▼ **Alle Winkelbohrungen von 0° bis 90°** können problemlos ausgeführt werden, da der Schwenkpunkt mit der Arbeitsfläche zusammenfällt und das eingestellte Maß gleich bleibt. Der Referenzanschlag ist auf dem Bohraggregat befestigt und wird daher für horizontale oder schräge Bohrungen automatisch positioniert. Die in den diversen Positionen montierten Bohrer behindern die Rotation des Bohrkopfes in keiner Weise. Extrem einfache Positionierung der Referenzanschläge. Dank des Anchlages mit verschiedenen großen Löchern sind auch Bohrungen mit großem Durchmesser ausführbar.

▼ **Das Vertikalbohrsystem** mit dem unter dem Werkstück positionierten Aggregat weist entscheidende Vorteile auf. So zum Beispiel die Spanbeseitigung; das Werkstück bleibt bei der Ausführung von Blindlöchern sauber und bei durchgehenden Bohrungen fallen die Späne unter der Platte weg, wodurch das Auftreten von unerwünschten Druckanomalien durch

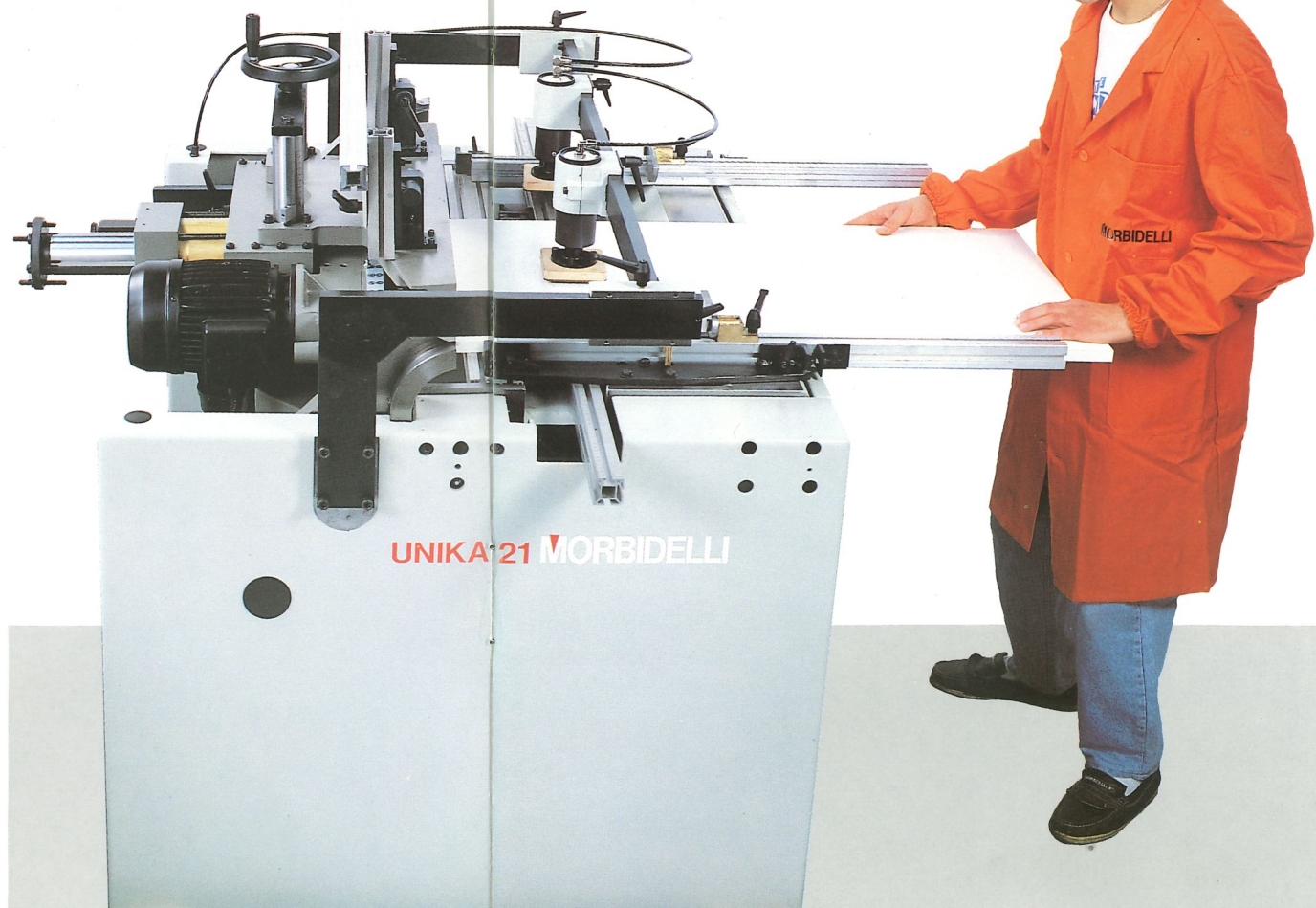
Spanansammlungen vermieden wird, die beim Austreten des Bohrers auf der gegenüberliegenden Werkstückseite ein Splintern des Holzes verursachen könnten.

Ein weiterer Vorteil dieses Bohrsystems besteht darin, daß auch Massivholz mit großen Abmessungen bearbeitet werden kann.

Herausragende Merkmale der neuen Serie UNIKA sind außerdem:

- **Qualität und Präzision**
- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**
- **Größere Flexibilität**
- **Schnelle Justierung**
- **Extrem einfache Bedienung**

UNIKA 21
Horizontale Bohrung



UNIKA 21

Dank ihrer Arbmessungen eignet sich die UNIKA 21 besonders für Bohrarbeiten auf Möbelstücken mit 600 mm tiefen Teilen.

Diese können in einem einzigen Arbeitsgang sowohl in der Vertikalen als auch in der Horizontalen bearbeitet werden, da die maximale Distanz zwischen den äußeren Spindelachsen 640 mm beträgt.

Darüber hinaus können große Platten in mehreren Bohrgängen bearbeitet werden.



UNIKA 21
Vertikale Bohrung

Technische Daten

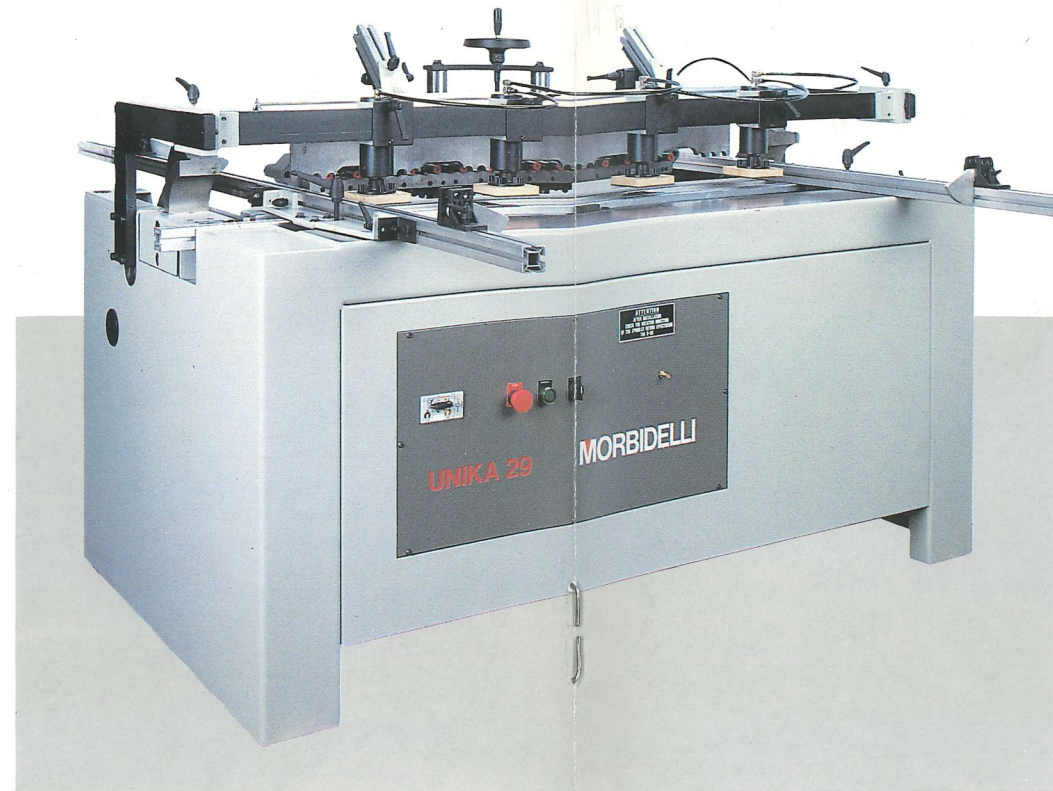
Anzahl der Spindeln		21
Spindelanschlüsse für M10-Bohrer		11 rechts 10 links
Spindeldrehzahl	U/min	3000
Achsabstand der äußeren Spindeln max.	mm	640
Achsabstand der Spindeln	mm	32
Max. Bohrtiefe	mm	70
Motorleistung	PS	3
Betriebsdruck	Atm	6-7
Druckluftverbrauch	NL/Takt	10
Installierte Leistung	KWA	2,5
Breite des Arbeitstisches	mm	950
Abmessungen	mm	900x1200x1200
Gewicht	Kg	500
Versandmaße	mm	1000x1200x1200
Verpackungsgewicht	Kg	700



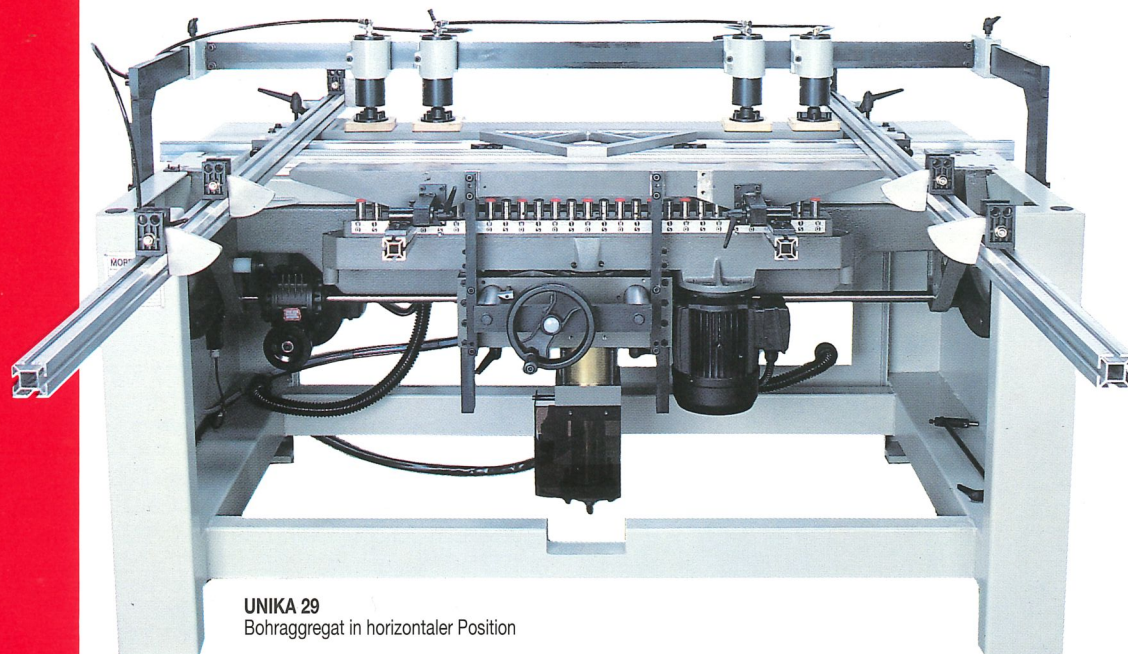
UNIKA 29

Das Modell Unika 29 ist eine echte Allroundmaschine, da die Distanz zwischen den Spindelachsen 896 mm beträgt und so alle Bohrungen auf herkömmlichen Möbeln in einem einzigen Arbeitsgang ausgeführt werden können, und zwar einschließlich der Türen.

Die Unika 29 eignet sich auch besonders als Hilfsmaschine zum Fertigen von Spezialteilen, die nicht mit der automatischen Bohranlage ausgeführt werden können.



UNIKA 29
Frontansicht und Schalttafel



UNIKA 29
Bohraggregat in horizontaler Position

Technische Daten

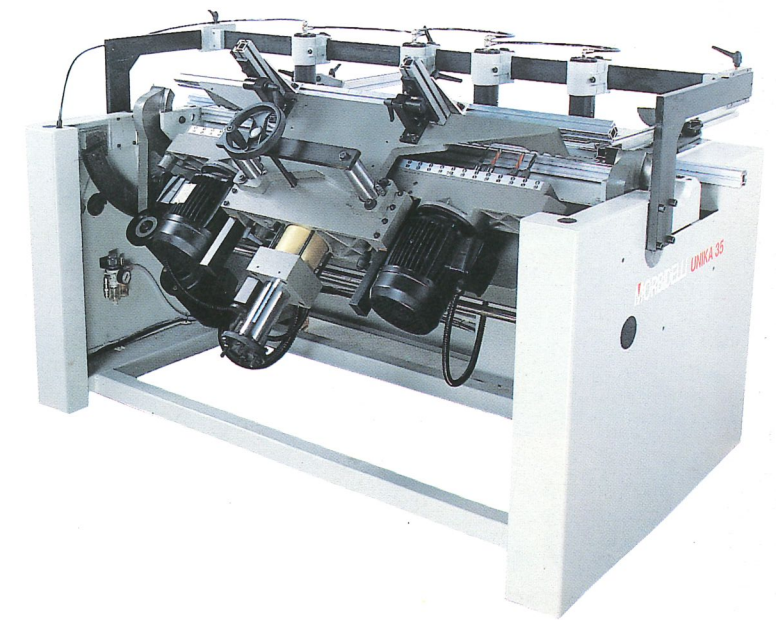
Anzahl der Spindeln		29
Spindelanschlüsse für M10-Bohrer		15 rechts 14 links
Spindeldrehzahl	U/min	3000
Achsabstand der äußeren Spindeln max.	mm	896
Achsabstand der Spindeln	mm	32
Max. Bohrtiefe	mm	70
Motorleistung	PS	3
Betriebsdruck	Atm	6-7
Druckluftverbrauch	NL/Takt	12
Installierte Leistung	KWA	2,5
Breite des Arbeitstisches	mm	1390
Abmessungen	mm	1800x1100x1100
Gewicht	Kg	600
Versandmaße	mm	1900x1200x1200
Verpackungsgewicht	Kg	850

UNIKA 35

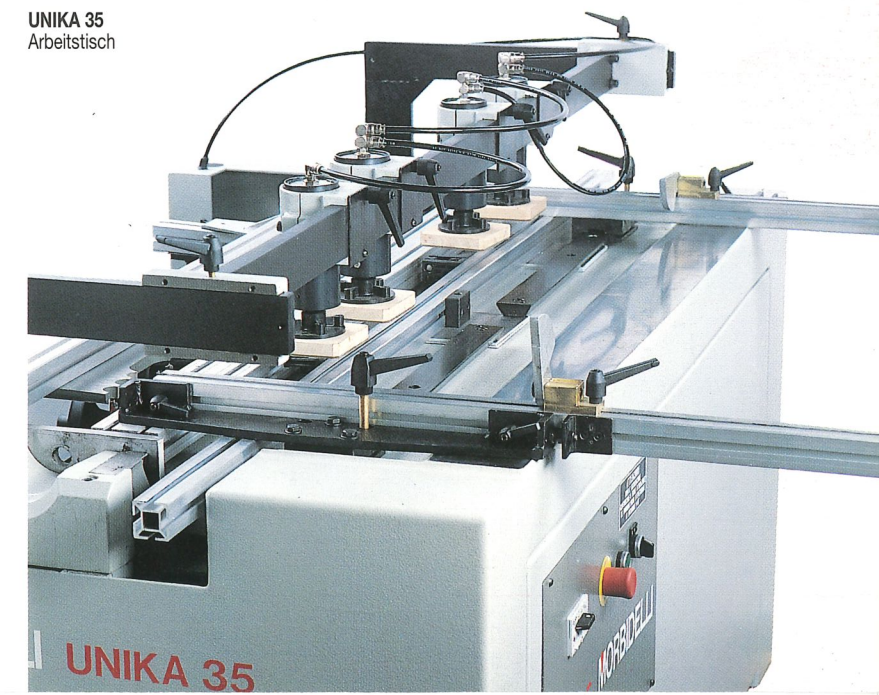
Dank ihrer Abmessungen ist die Unika 35 die ideale Bohrmaschine zur Fertigung von traditionellen Möbelstücken sowie von Büromöbeln, Raumteilern und Tischen. Sie bewährt

sich auch bestens bei Bohrarbeiten auf Türflügeln und Seitenelementen zum Anbringen von Zierrahmen.

UNIKA 35
Bohraggregat zu 45°



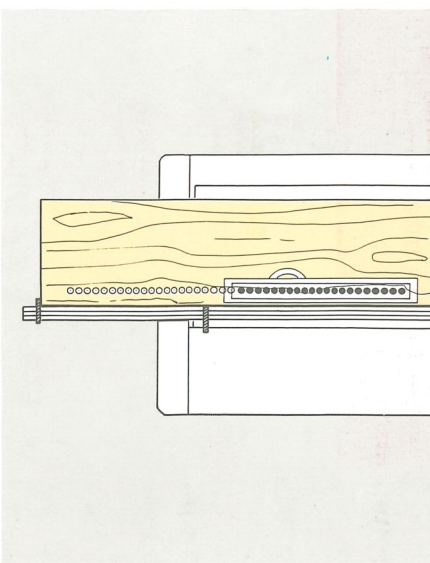
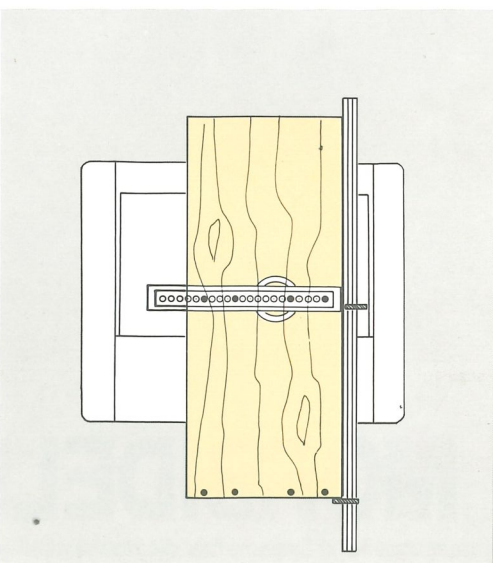
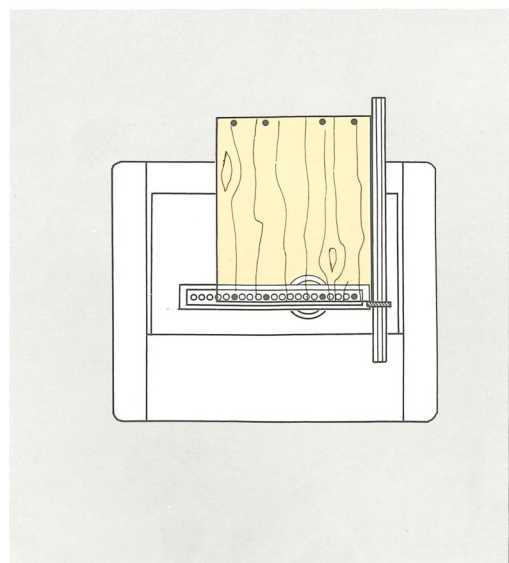
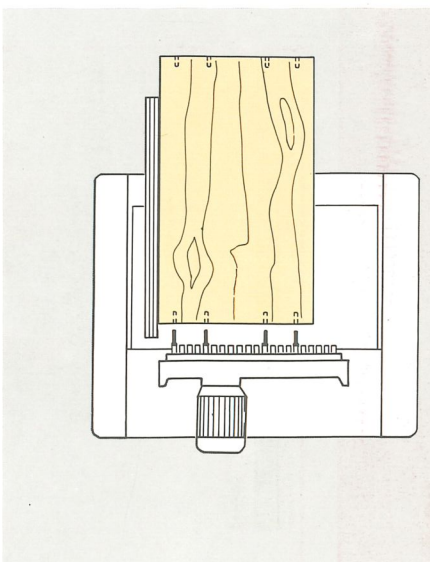
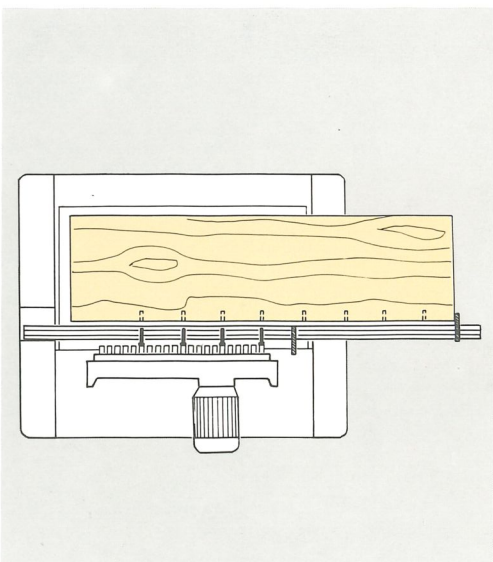
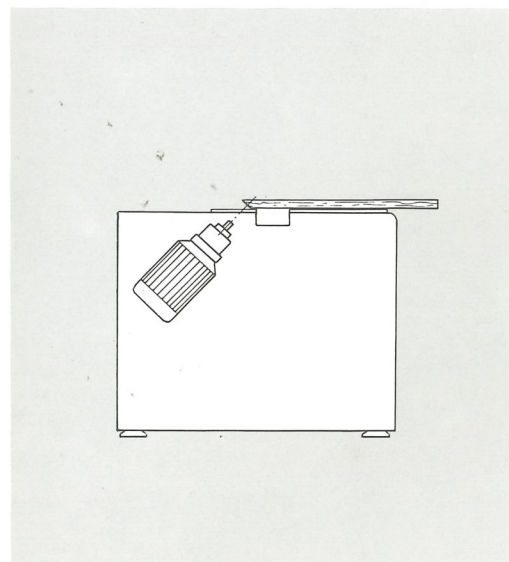
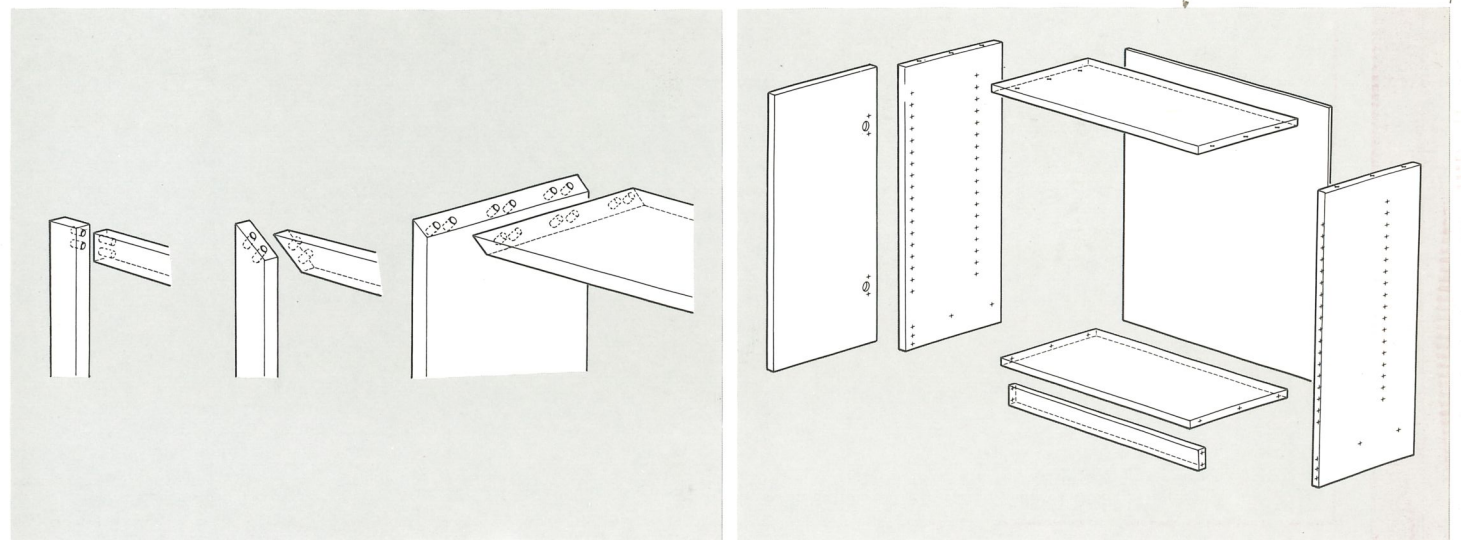
UNIKA 35
Arbeitstisch



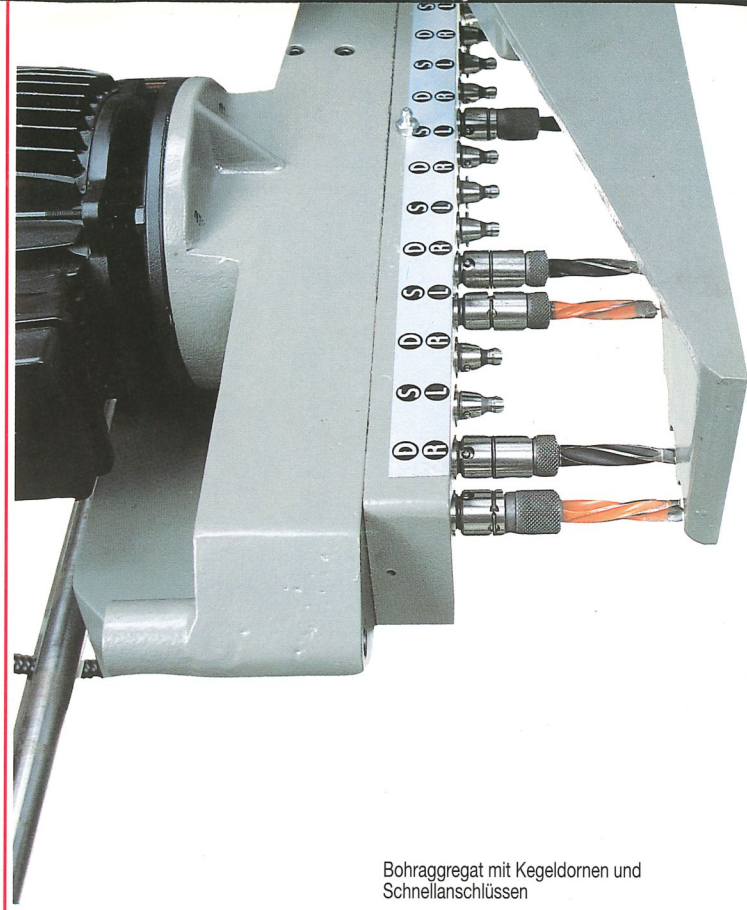
Technische Daten

Anzahl der Spindeln		35
Spindelanschlüsse für M10-Bohrer		18 rechts 17 links
Spindeldrehzahl	U/min	3000
Achsabstand der äußeren Spindeln max.	mm	1088
Achsabstand der Spindeln	mm	32
Max. Bohrtiefe	mm	70
Motorleistung	PS	3
Betriebsdruck	Atm	6-7
Druckluftverbrauch	NL/Takt	12
Installierte Leistung	KWA	4,7
Breite des Arbeitstisches	mm	1390
Abmessungen	mm	1800x1100x1100
Gewicht	Kg	600
Versandmaße	mm	1900x1200x1200
Verpackungsgewicht	Kg	850

Bearbeitungsbeispiele



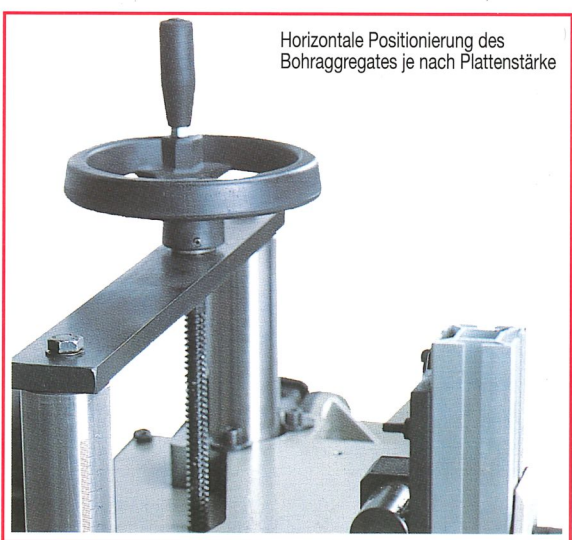
Daten und Abmessungen sind unverbindlich; Wir behalten uns das Recht auf Veraenderungen vor.



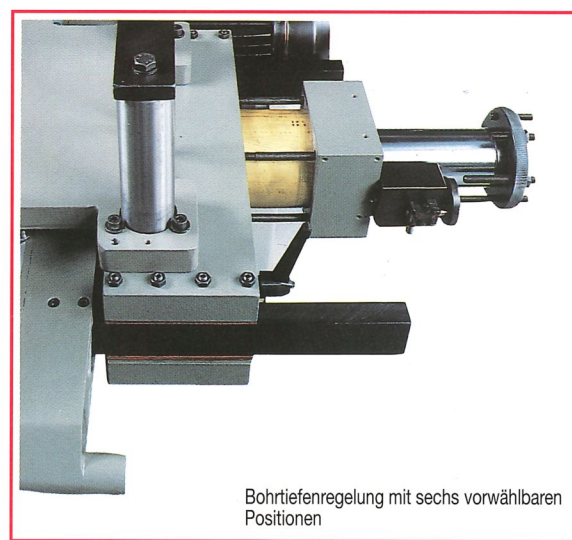
Bohraggregat mit Kegeldornen und Schnellanschlüssen



Getriebemotor zum Anheben des Bohrkopfes von 0° bis 90°

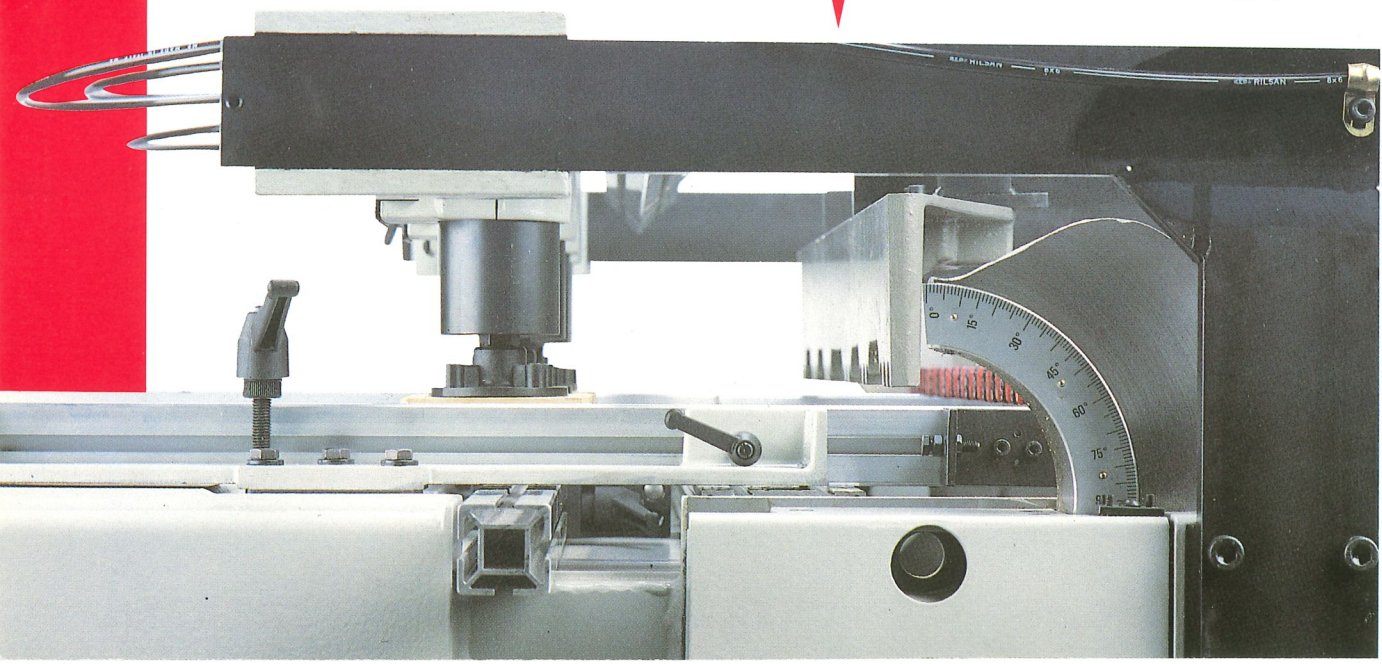


Horizontale Positionierung des Bohrregates je nach Plattenstärke



Bohrtiefenregelung mit sechs vorwählbaren Positionen

Winkelmesser zur exakten Positionierung des Bohrregates von 0° bis 90°



MORBIDELLI

Bohrmaschinen und Systeme fuer die Holzbearbeitungsindustrie