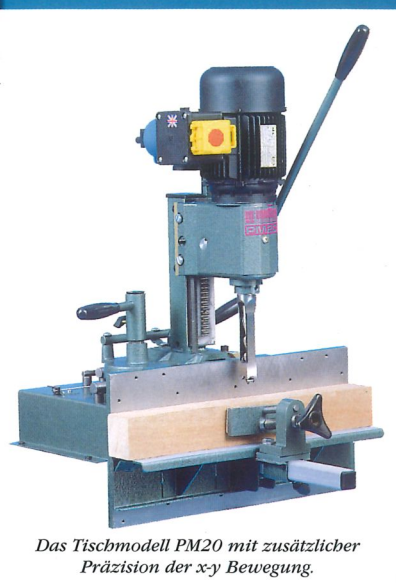
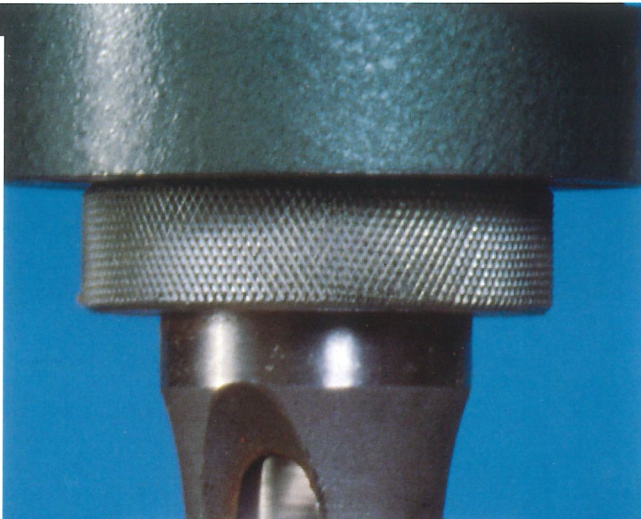


Hohlmeißel-Stemmaschinen

Für die Herstellung von Fenstern, Türen usw. verwenden die meisten Schreiner entweder eine Kettenfräse oder eine Langlochbohrmaschine.



Modell MCD Mk2, Stemmaschine, Einfachspindel, Bobreinrichtung, Mehrfachspindel und Scharnierbobr-Vorrichtung.



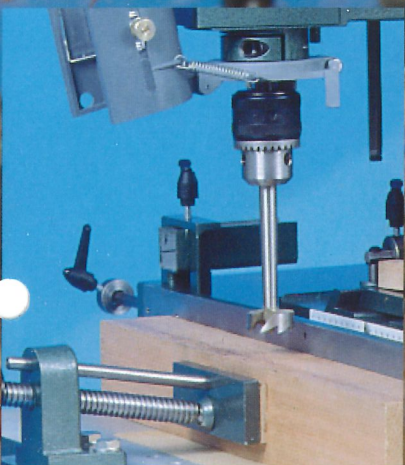
Das Tischmodell PM20 mit zusätzlicher Präzision der x-y Bewegung.



Das neue, robuste Modell MX mit einem Arbeitsbereich bis zu 25mm.



Die Profi-Stemmaschine PM20D komplett mit Spannvorrichtung für Türen.

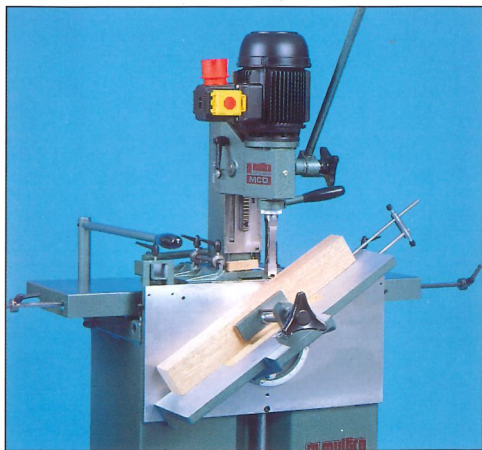


MULTICO LIMITED
Brighton Road, Salfords,
Nr. Redhill, Surrey RH1 5ER
England.
Telephone: (01293) 820250
Fax: (01293) 820623

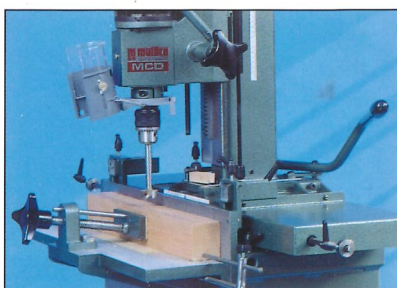
Das Modell MCD Mk2, das Flaggschiff unter den MULTICO-Stemmaschinen - die richtige Maschine für jeden Profi, der hohe Ansprüche stellt an Leistung, Präzision und Vielseitigkeit. Das sind die Eigenschaften, die dieses Modell zur Nummer Eins auf dem Weltmarkt für Stemmaschinen gemacht haben.

- Produziert saubere rechteckige, parallele Langlöcher ohne ausgefranste Seitenflächen.
- Stemmeisen gibt es in den Größen von 6 bis 25 mm. Sie erfordern keine Schmierung.
- Die Maschine ist praktisch wartungsfrei, und die Werkzeugkosten betragen nur einen Bruchteil der Kosten für andere Langlochsysteme.
- Die Spindelkopfbewegung in den Richtungen x-y-z mit den vielseitigen Anschlägen ermöglicht präzise Wiederholarbeiten beim Stemmen und Bohren.
- Ein neues Futter und Stemmeisenspannsystem ermöglicht einen wirksamen Späneauswurf und verhindert das Ausbrechen.

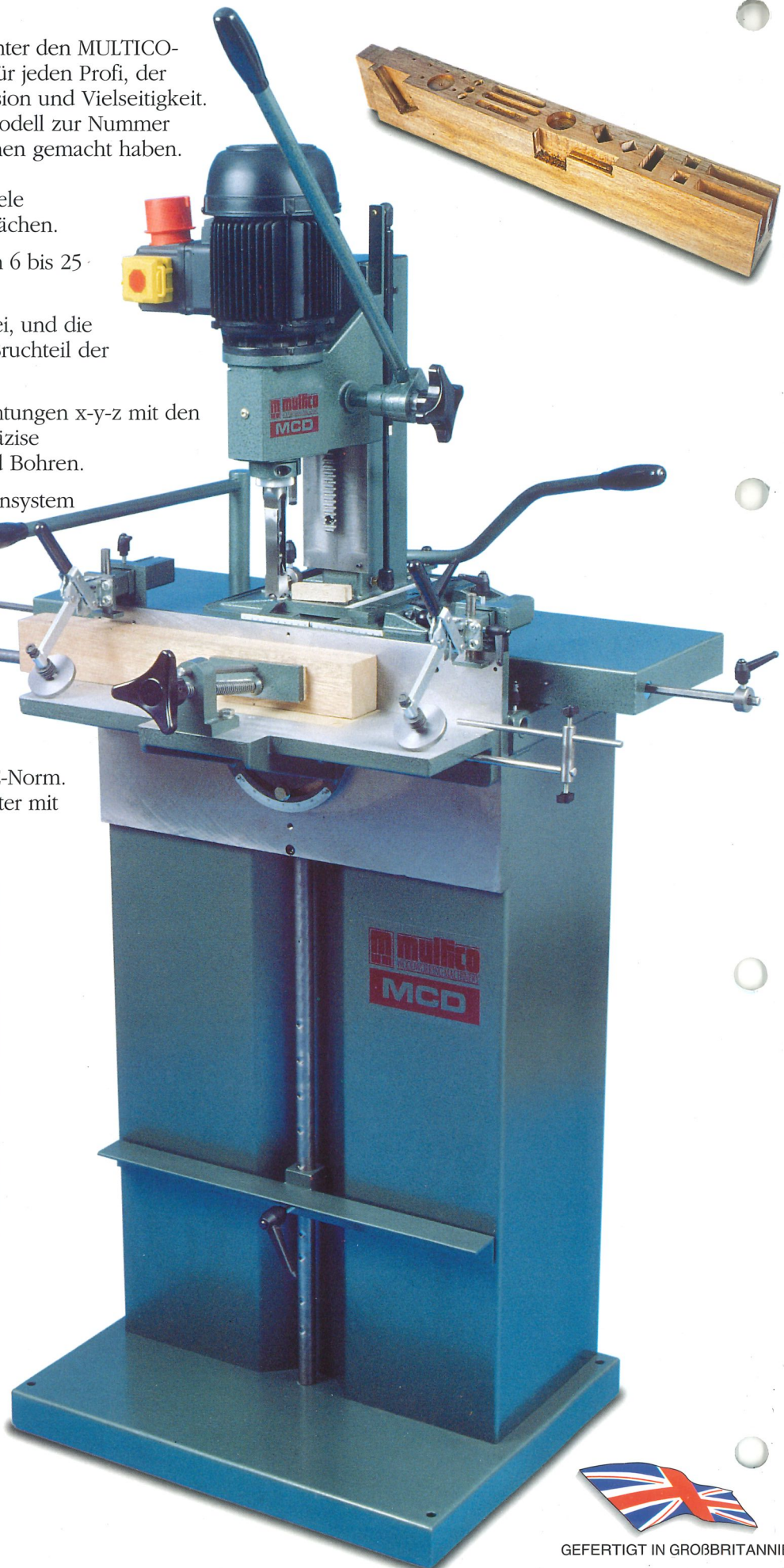
Das Zahnstangensystem von MULTICO bietet eine starke Hebelkraft für müheloses Arbeiten. Die Maschine entspricht der neuen CE-Norm. Sie ist mit einem abschließbaren Schalter mit Nullspannungsauslösung und Thermoprotektor ausgerüstet.



Der Kipptisch erlaubt Winkelstemmen.

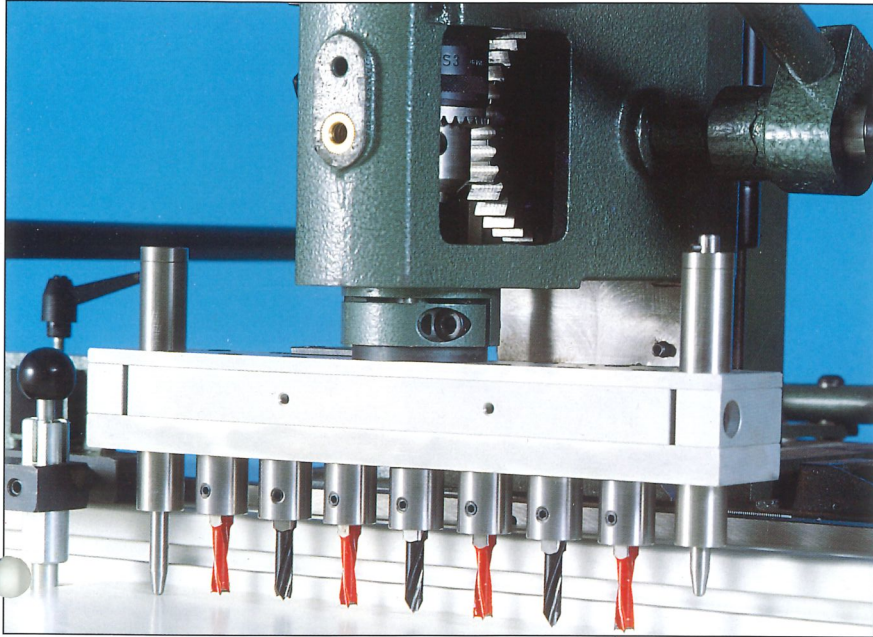


Schneller Umbau in eine Bobrmaschine.

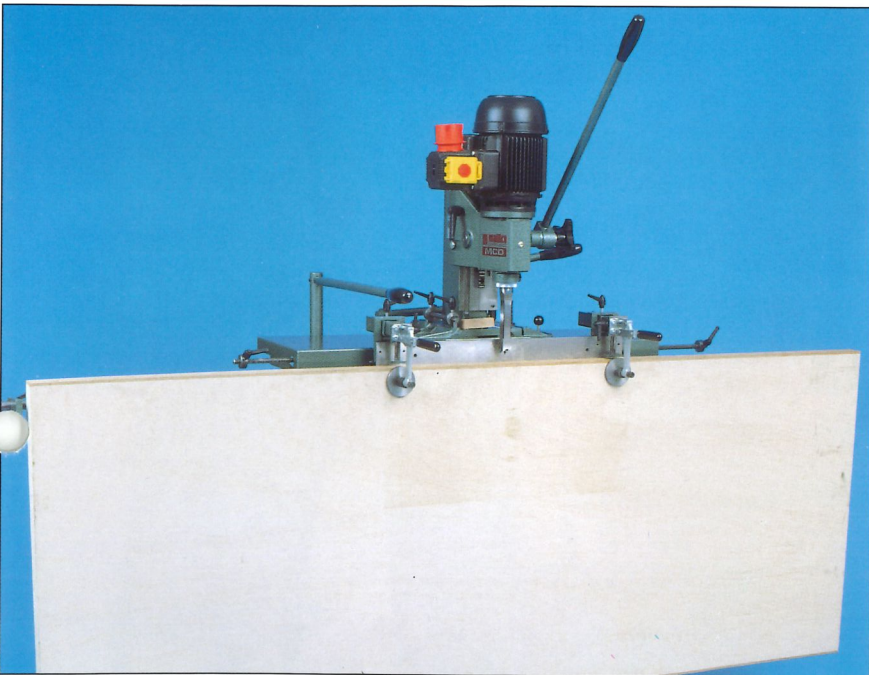


GEFERTIGT IN GROBBRITANNIEN

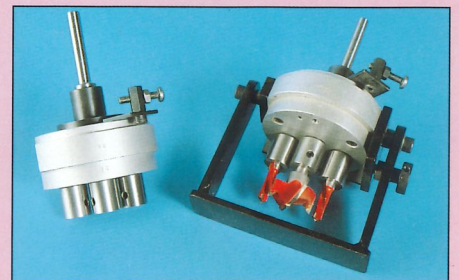
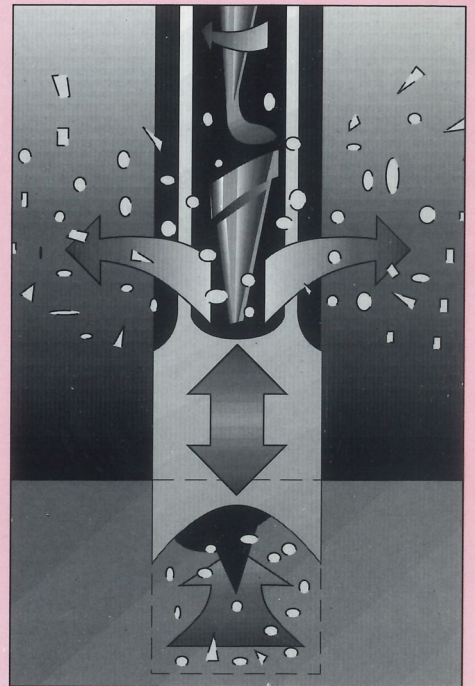
MCD MK 2



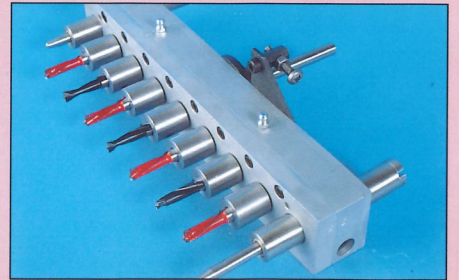
Der Mehrfachbohrkopf mit 7 Spindeln von MULTICO ist im 32mm Raster konstruiert und ist in wenigen Minuten montiert. An jeder Seite des Kopfes befinden sich Federansschläge für die Zentrierung von bestehenden Löchern oder Plattenkanten.



Die für Türschloßkästen eingerichtete MCD kann alle genormten Türblattgrößen bearbeiten.



Der Dreifach-Spindelkopf kann mit einer Einpressvorrichtung (Sonderzubehör) ausgerüstet werden.



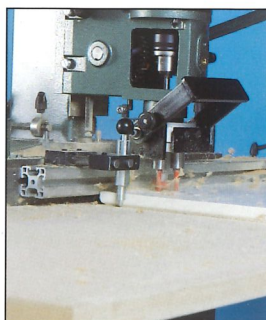
Sowohl der Sieben als auch der Dreifach-Spindelkopf können leicht montiert werden. Sie haben positiv verstellbare Anschläge, um eine parallele und rechteckige Montage sicherzustellen.



MULTICO-Stemmaschinen können bei Bedarf jederzeit als Langloch-Bohrmaschine eingesetzt werden.



Das Hohlmeißelsystem von MULTICO liefert tiefe, präzise Langlöcher sowohl in Hart als auch in Weichholz, und anderen Materialien.



Das gezeigte Anschlagssystem umfaßt eine Anschlagsschiene, zwei Federansschläge für Löcher oder Kanten, und eine Tischverlängerung.



Schärfen der Werkzeuge

MX & PM20D & PM20

■ Direktantrieb durch einen 1,5PS starken Motor.

■ Der Umbau in eine Präzisionsbohrmaschine mit einer, drei oder sieben Spindeln dauert nur wenige Minuten.

■ Spindelkopf mit Gegenwicht für eine ausbalancierte Bewegung.

■ Gut ausgewogene Hebelwirkung durch Zahnstangengetriebe für leichtes Arbeiten.

■ Stemmeisen-Spannvorrichtung mit Feineinstellung für wirksamen Späneauswurf.

■ Neue Werkstück-Schnellspannung.



Die Stemmaschine MX wurde speziell als Nachfolgemodell für die bewährte Type M konstruiert. Die neue Maschine verfügt über ein verbessertes System eines beweglichen Kopfes, das sich bei den Modellen MCD und PM20 bereits als sehr erfolgreich erwiesen hat. Beide Maschinentypen, sowohl die MX als auch die PM20D, wurden auf Anregung aus unserem Kundenkreis entwickelt. Beide basieren auf dem einmaligen Erfahrungsschatz von MULTICO mit Hohlmeißel-Stemmaschinen.

- Leistungsfähiger Motor mit 0,75PS.
- Spindelkopfbewegung in den Richtungen x-y-z.
- Spanner zum Einspannen von Türen bis zu einer Breite von 1m gehören zum Lieferumfang.
- Präzisions-Schwabenschwanzschlitten.
- Verstellbare Anschläge und Werkstückspannvorrichtung.



Das Tischmodell PM20 mit zusätzlicher Präzision der xy Bewegung.



TECHNISCHE DATEN

| | MCD | MX | PM20D/PM20 |
|---|---------------|---------------|------------------------------|
| Maximale Werkstückhöhe (mit Tisch) mm | 200 | 150 | 200 |
| Maximale Werkstückbreite (mm) | 150 | 200 | 225 |
| Stemmeisengröße von bis mm | 6-25 | 6-25 | 6-20 |
| Vertikaler Hub (mm) | 175 | 175 | 120 |
| Horizontale Bewegung (mm) | 240 | 240 | 196 |
| Seitliche Bewegung (mm) | 90 | 90 | 60 |
| Maximale Türgröße (mm) | 1000 | 930 | 1000 |
| Motor | 1.5ps | 1.5ps | 0.75ps |
| Spindeldrehzahl (1/min) | 2850 | 2850 | 2850 |
| Tischneigung (Grad) | 45-45 | nein | nein |
| Bruttogewicht (kg) | 180 | 150 | 70 |
| Verpackungsmaße (cm) | 160 x 70 x 66 | 140 x 70 x 60 | 43 x 57 x 69 60 x 60 x 85 |
| Zonderzubehör | | | |
| Motor mit 2 Geschwindigkeiten 1425/2850 Upm | Ja | Ja | nein |
| Siebenspindelkopf | Ja | Ja | nein |
| Dreispendelkopf | Ja | Ja | nein |
| Einspindel-Bohrvorrichtung | Ja | Ja | Ja |

Händler