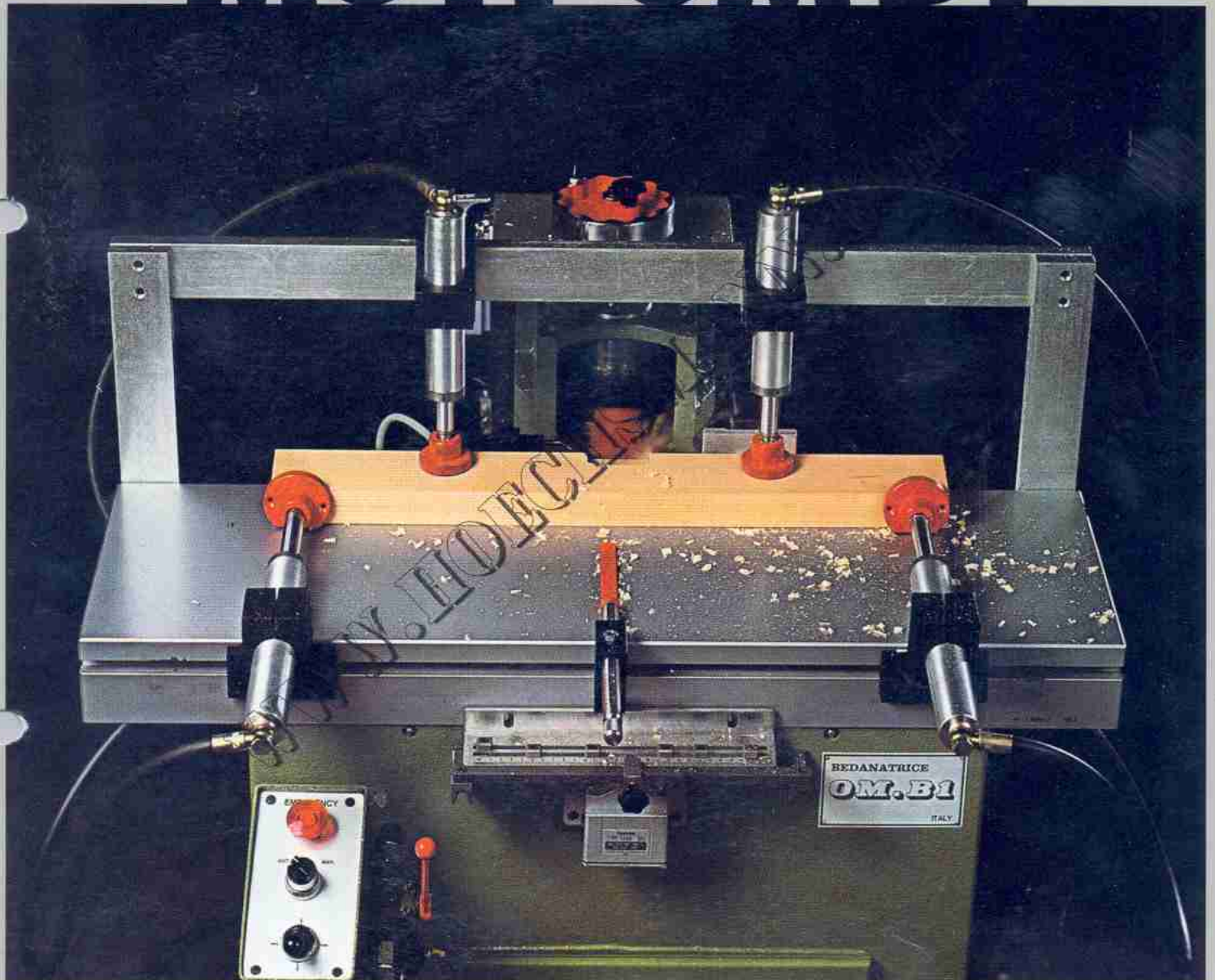




# MUTI OM B1



**MORTAISEUSE A BEDANE  
OLEODYNAMIQUE  
PROGRAMMABLE**



# LES TROIS POINTS QUI FONT LA FORCE DE LA OMB1:

## PRECISION

La perfection du travail tient au fait que l'outil, dans son mouvement pratiquement elliptique, donne une encoche précise, propre, parfaitement parallèle, sans bavures et offre l'avantage de travailler des montants déjà chantournés.

## SOUPLESSE

Le mouvement programmé de la table et de la tête permet de réaliser avec le même outil des encoches de longueurs et profondeurs différentes; ainsi, l'opérateur exécute, en séquence, les différentes encoches préalablement programmées jusqu'à obtenir le montant fini (fenêtre ou porte-fenêtre).

## PRODUCTIVITE ACCRUE

Le positionnement simple des taquets évite de devoir marquer les montants et la parfaite exécution des encoches élimine plusieurs inconvénients comme par exemple le hors équerre, le non parallélisme des encoches, les bavures, etc., ce qui facilite l'assemblage et, par conséquent, la pose du produit fini.

Tout ceci comporte, logiquement, un fort accroissement de la productivité.

■ L'embase et les autres parties de la machine sont entièrement en fonte; ceci confère à la machine une plus grande robustesse et une meilleure stabilité et assure une bonne précision d'usinage.

■ La tête est construite en aciers à résistance mécanique élevée et tous les paliers sont étanches, ceci en vue de réduire l'entretien au minimum. Il est important de préciser que cette dernière se déplace sur des patins prismatiques trempés, cémentés et rectifiés.

Ce système de patins que nous avons adopté pour la première fois, outre offrir une plus grande précision d'usinage, permet également un réglage aisé lorsqu'il est nécessaire, au cours des années, d'éliminer des jeux éventuels.

La lubrification des patins de la tête est assurée par une pompe temporisée montée sur le flanc de la machine.

■ Tous les mouvements de la machine sont oléodynamiques; ce qui permet d'avoir toujours des avancements constants et des réglages parfaits. L'installation hydraulique est entièrement réalisée avec du matériel Bosch, ce qui outre la garantie d'un parfait fonctionnement présente l'avantage de pouvoir trouver facilement les éventuelles pièces de rechange nécessaires et de bénéficier d'une assistance technique immédiate.

Les cadreuses hydrauliques aussi bien verticales qu'horizontales sont placées de façon telle qu'elles permettent de charger rationnellement la machine.

■ Le système de nettoyage de l'encoche et de refroidissement des outils se fait par jet d'air; la distance entre les buses de la soufflante et la pièce à usiner étant

restreinte, l'expulsion des copeaux est facilitée tout en garantissant un bon refroidissement des outils.

■ L'appareillage électrique réalisé avec un matériel de qualité est abrité dans un boîtier étanche.

Les moteurs de la machine sont protégés par un dispositif de protection à distance et par des fusibles.

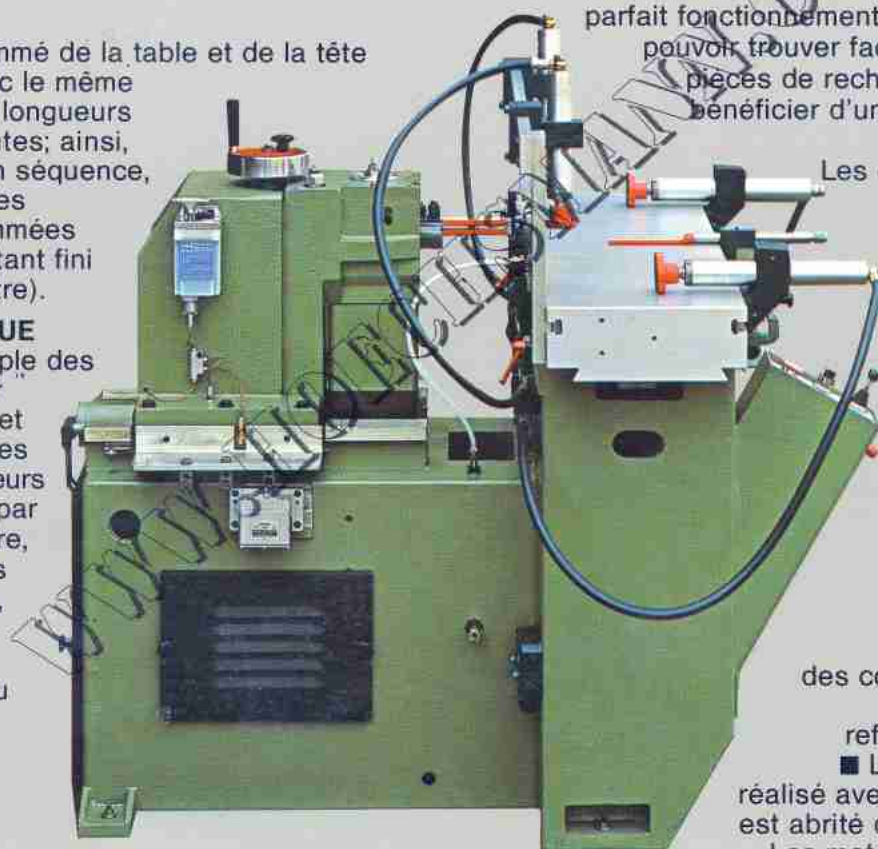
Le tableau des commandes, facile à atteindre pour l'opérateur, comprend: bouton-poussoir d'actionnement, sélecteur manuel automatique, bouton-poussoir de secours et témoin lumineux.

Le bouton poussoir d'actionnement permet aussi bien l'avancement de la tête que la translation de la table de la machine.

Le sélecteur, en position 'manuel', permet une mise au point initiale rapide et sûre; en position 'automatique' il permet de démarrer la production de série.

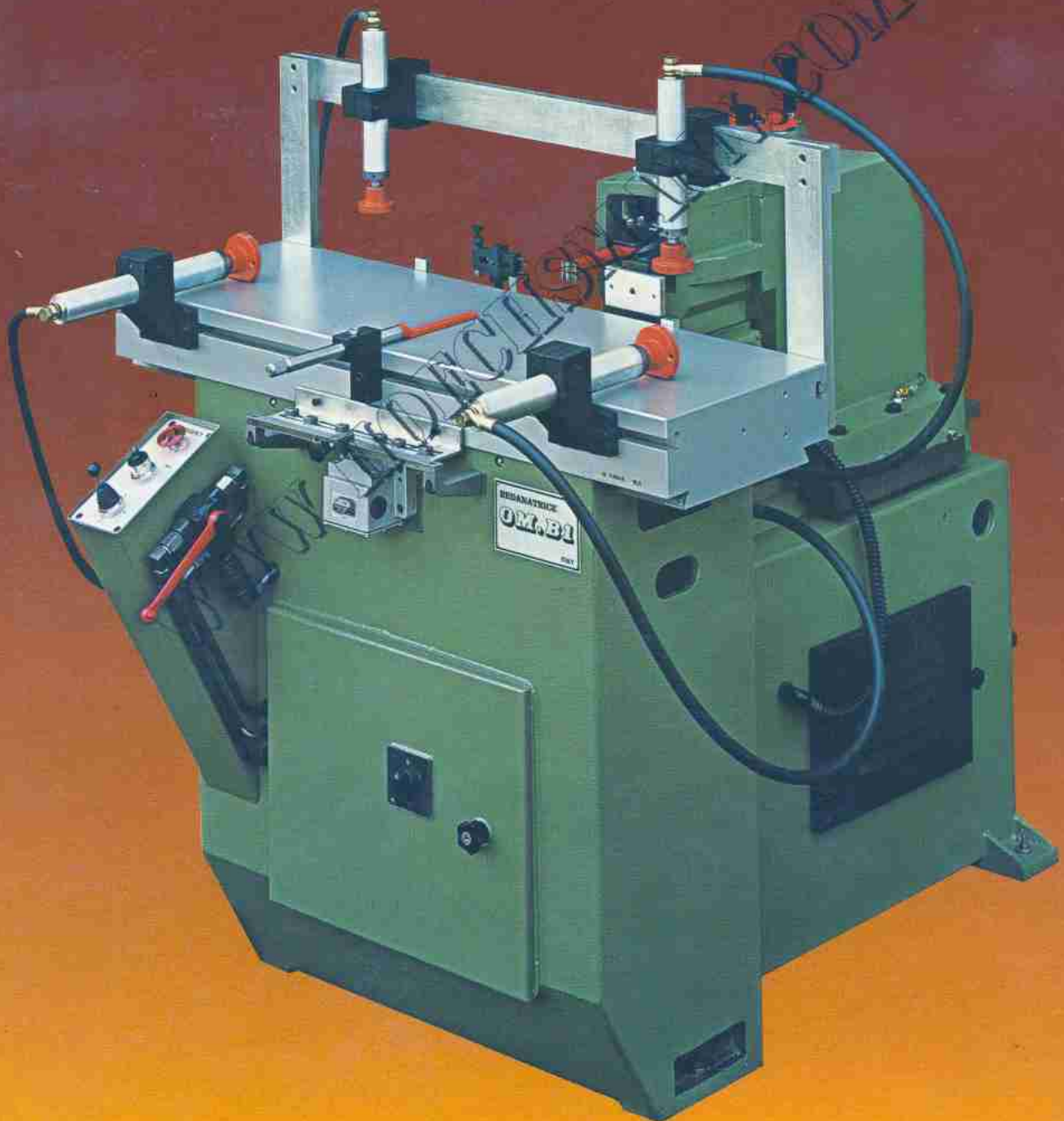
Le bouton-poussoir de secours, au cas où il serait nécessaire d'arrêter le travail, bloque instantanément tous les mouvements de la machine.

Toutes les commandes dont il est question ci-dessus sont à basse tension.



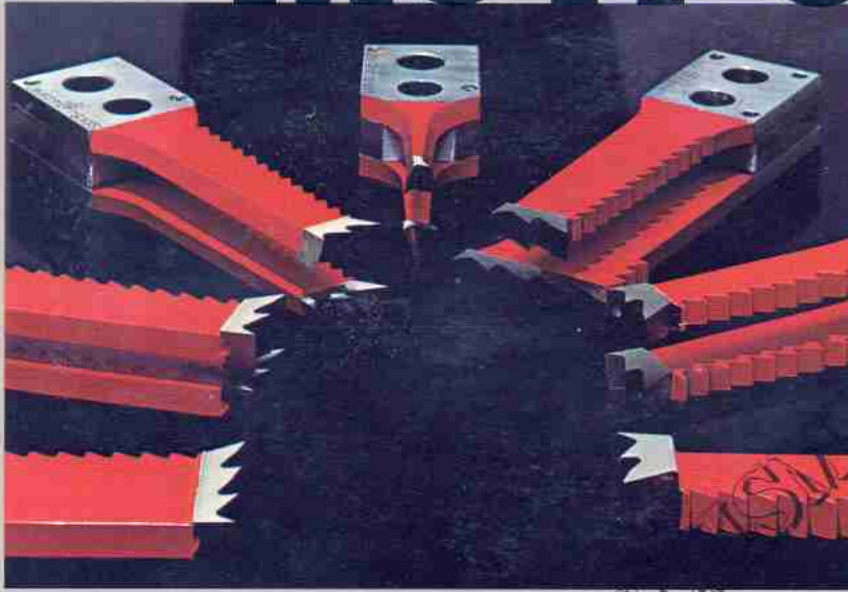


# MUTI OMB1





# MUTI OMB1



## DONNEES TECHNIQUES

Moteur tête 3 HP - 2 pôles  
Moteur pompe centrale 1 HP - 4 pôles  
Course maximum de la tête 150 mm.  
Profondeur maximum de l'encoche 130 mm.  
Réglage vertical de la tête 100 mm.  
Course longitudinale de la table 400 mm.  
Dimensions de la table 1000x310 mm.  
Hauteur du plan de travail 860 mm.  
Poids approximatif 700 kg.  
Capacité réservoir huile 20 litres.

*Les poids et les mesures ne sont donnés qu'à titre d'indication, toute modification portée à la machine visant à son amélioration.*



## ACCESSOIRES

La machine est fournie avec:

Clés de service

Pompe temporisée pour la lubrification des patins (les outils sont facturés séparément et sont fournis sur demande au moment de la commande).

N. 2 Patins - Guides avec taquets réglables.

**muti flli & c** s.r.l.

47037 Rimini/Fo. Via Romania 20. Phone 0541/740348-740319. Italy  
TELEX 551150 MUTI I