

# NESTRO

## UNTERDRUCK-SYSTEM

Leistungsstark, Sauber,  
Bedienerfreundlich

ENTSTAUBER    NE 160  
                  NE 200  
                  NE 250

*...die richtige Entscheidung!*



DA DREHT SICH ALLES  
**NESTRO**<sup>®</sup>  
UM SAUBERE LUFT

**VORABSCHIEDE-  
KAMMER**

**GLEICHMÄSSIG**

**GEFÜLLTE GROSS-  
DIMENSIONIERTE  
STAUBTONNEN**

**LEICHT WECHSELBA-  
RE STAUBTONNEN  
DURCH HEBELVER-  
SCHLUSS**



## ENTSTAUBER NE 200

Nestro Entstauber Typ NE 200  
mit 4 kW E.-Motor, Saug  $\phi$   
200, Nennvolumenstrom:  
3.200 m<sup>3</sup>/h.

### VORTEIL

**2 Spänetonnen  
je 190 l Volumen.**

- Leicht zu wechselnde Spänetonnen
- 4 Lenkrollen je Tonne
- Klemmbügel zum einfachen Wechseln der PE-Säcke



geprüfte  
Sicherheit



**Druckluft-Impuls Reinigung  
der Filterschläuche und Vorabscheidkammer**



**Entstauber mit 2 Späne-Staubtonnen mit Klemmbügel, für schnelles  
und sauberes Wechseln der eingelegten PE-Säcke.**

**KONTINUIERLICHER  
BETRIEB DURCH-  
DRUCKLUFT-IMPULS-  
ABREINIGUNG DER  
FILTERSCHLÄUCHE**

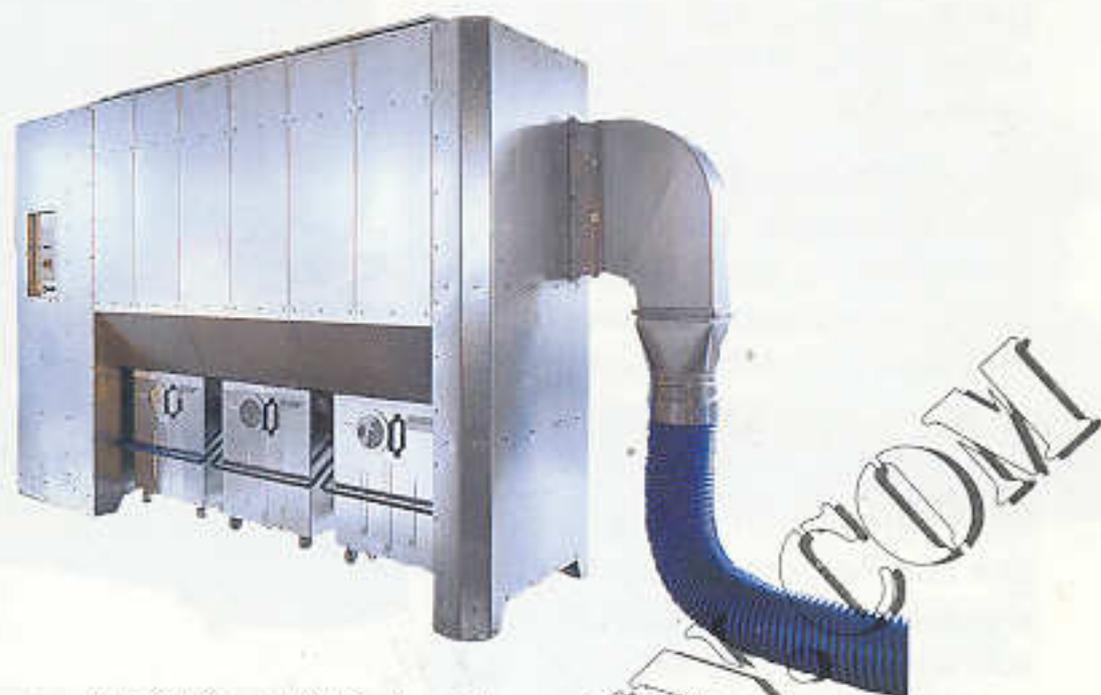
#### Leistungsdaten:

|   |   |
|---|---|
| Betriebsart:  | Dauerbetrieb                              |
| Stromart:   | Drehstrom                                 |
| Leistungsaufnahme:  | 4,0 kW                                    |
| Netzspannung:   | 400 V / 3 Ph -                            |
| Stromaufnahme:  | 8,45 A                                    |
| Filterfläche:   | 16,8 m <sup>2</sup>                       |
| Abmessungen:  | L = 2.350 mm,<br>B = 900 mm, H = 2.150 mm |
| Volumen-Staubtonne:   | 2 x 190 Liter                             |
| Gewicht:  | 320 kg                                    |
| Ansaugstutzen:  | $\phi$ 200 mm                             |
| Nenn-Volumenstrom (nach dem Abreinigen):                            | 3.200 m <sup>3</sup> /h                   |
| zugehöriger Unterdruck vor dem Ventilator:                          | 2.640 Pa                                  |
| Mindestvolumenstrom:  | 2.260 m <sup>3</sup> /h                   |
| zugehöriger Unterdruck  | 3.300 Pa                                  |
| max. Schalldruckpegel, gemäß MRL<br>Lärmwert gemessen nach EN 23744 | 72 dB (A)                                 |
| Umgebungsbedingungen:   | 5°C < t < 40°C                            |

## DIE TECHNIK:

- Filterreinigung mittels Druckluftzylinder
- Alternativ Reinigung mittels Druckluftimpuls
- Reinigungsintervalle einstellbar
- Filterreinigung besonders effektiv und filterstoff-schonend
- Große Revisionsöffnungen im Dach
- Entstauber auch mit Frequenzregelung lieferbar
- Filterschläuche mit Kautschukmanschette, leicht wechselbar
- Spezial-Filterstoff aus Nadel-filz gewährleistet niedrigen Filterwiderstand
- Die Nestro Entstauber können im Arbeitsraum aufgestellt werden
- Nestro liefert alle Zubehör-teile für den Anschluß von mehreren Maschinen ein-schliesslich automatische Absperrschieber mit elektronischer Steuerung

**ENTSTAUBER NE 250** mit 5,5 kW, Saug  $\varnothing$  250, Nennvolumenstrom: 5.000 m<sup>3</sup>/h.



Entstauber NE 250 mit 3 Späne-Tonnen. Spänetonnen mit Klemmbügel für schnelles und sauberes Wechseln der eingelegten PE-Säcke.



Die Entstauber Typ NE 200 und NE 250 können anstatt mit Staubtonnen mit einer Schubbodenaustragung für automatischen Betrieb an eine Nestro Brikettieranlage angeschlossen werden. Hiermit ist eine staubfreie Entsorgung gemäß TRGS 553 gesichert.

### Leistungsdaten:

|  |   |
|--|---|
| Betriebsart:                               | Dauerbetrieb                                |
| Stromart:                                  | Drehstrom                                   |
| Leistungsaufnahme:                         | 5,5 kW                                      |
| Netzspannung:                              | 400 V / 3 Ph ~                              |
| Stromaufnahme:                             | 11,5 A                                      |
| Filterfläche:                              | 25,2 m <sup>2</sup>                         |
| Abmessungen:                               | L = 3.350 mm,<br>B = 1.020 mm, H = 2.290 mm |
| Volumen-Staubtonne:                        | 3 x 190 Liter                               |
| Gewicht:                                   | 740 kg                                      |
| Ansaugstutzen:                             | $\varnothing$ 250 mm                        |
| Nenn-Volumenstrom (nach dem Abreinigen):   | 5.000 m <sup>3</sup> /h                     |
| zugehöriger Unterdruck vor dem Ventilator: | 2.640 Pa                                    |
| Mindestvolumenstrom:                       | 3.532 m <sup>3</sup> /h                     |
| zugehöriger Unterdruck                     | 3.300 Pa                                    |
| max. Schalldruckpegel, gemäß MRL           | 72 dB (A)                                   |
| Lärmwert gemessen nach EN 23744            |   |
| Umgebungsbedingungen:                      | 5°C < t < 40°C                              |



Elektro-Schaltschrank im Gerät eingebaut, komplett für automatischen Betrieb geeignet.

## VORTEILE: TYPE NE 160

Große Beweglichkeit durch kompakte Bauweise, Maße: L 1.350 x H 1960 x B 860 mm

Der Ansaugstutzen ist mit einem Vorabscheider direkt verbunden.

Der Vorabscheider schützt die Filterschläuche, gleichzeitig wird eine optimale Beruhigung der eingeblasenen Luft und eine gleichmäßige Befüllung des Staubsammelbehälters erzielt.

Die eingebauten Filterschläuche aus Polyester-Nadelfilz werden von außen beaufschlagt. Hierdurch werden lange Betriebszeiten und gute Reinigung gewährleistet.

**Effektive Reinigung durch leichtgängige Handabrüttlung.**

**Einfacher Wechsel des Staub-sackes. Mittels Klemmbügel kann die fahrbare Staubtonne (4 Lenkrollen) mit einem Handgriff gelöst und der Staubsack entnommen werden.**

**Gebrauchsmuster Rollnummer G 93 05 674.5**

**geprüfte Sicherheit**



**Prüfnummer 933015**



Beim Nestro Entstauber ist der Staubsammelbehälter (Volumen 185 l) mit 4 Lenkrollen und einem Klemmbügel ausgerüstet. Dieses gewährleistet schnelles und leichtes Wechseln des PE-Spänefangsackes.

Geschlossenes Hochleistungsflügelrad für hohe Druckdifferenz und große Luftmenge.

### Leistungsdaten:

|  |  |
|--|--|
| Betriebsart:                               | Dauerbetrieb                           |
| Stromart:                                  | Drehstrom                              |
| Leistungsaufnahme:                         | 2,2 kW                                 |
| Netzspannung:                              | 400 V / 3 Ph ~                         |
| Stromaufnahme:                             | 4,7 A                                  |
| Filterfläche:                              | 11,5 m <sup>2</sup>                    |
| Abmessungen:                               | L = 1.350 mm, B = 860 mm, H = 1.960 mm |
| Volumen-Staubtonne:                        | 185 Liter                              |
| Gewicht:                                   | 240 kg                                 |
| Ansaugstutzen:                             | ø 160 mm                               |
| Nenn-Volumenstrom (nach dem Abreinigen):   | 1780 m <sup>3</sup> /h                 |
| zugehöriger Unterdruck vor dem Ventilator: | 3000 Pa                                |
| Mindestvolumenstrom:                       | 1447 m <sup>3</sup> /h                 |
| zugehöriger Unterdruck vor dem Ventilator: | 3550 Pa                                |
| Unterdruck an der Schnittstelle:           | 3100 Pa                                |
| (4,0 m Schlauchlänge mit ø 160)            |  |
| max. Schalldruckpegel, gemäß MRL           | 74 dB (A)                              |
| Lärmwert gemessen nach EN 23744            |  |
| Umgebungsbedingungen:                      | 5°C < t < 40°C                         |

# DIE VORTEILE DES UNTER- DRUCKSYSTEMS

**GESCHLOSSENE  
HOCHLEISTUNGSFLÜ-  
GELRÄDER MIT 85%  
WIRKUNGSGRAD**

**KEIN VERSCHLEISS  
AM VENTILATOR**

**GERINGE BRAND-  
GEFAHR DURCH  
VORABSCHIEDER  
UND REINGASSEITIGE  
VENTILATOR  
ANORDNUNG**



**UNTERDRUCK-  
SYSTEM**

**GEWÄHRLEISTET  
STAUBDICHTHEIT**

**DIE VERKLEIDUNG  
SCHÜTZT DIE  
FILTERSCHLÄUCHE  
UND DEN STAUB-  
FANGSACK VOR  
BESCHÄDIGUNG**

## ENTSTAUBER NE 160-2,2 kW, NE 200-4,0 kW, NE 250-5,5 kW, DIE KOSTENGÜNSTIGE ALTERNATIVE

Die Nestro Entstauber Typ NE 160, 200 und 250 werden als Unterdrucksystem, d.h. der Ventilator ist dem Filter nachgeschaltet, gebaut. Das abgesaugte Rohgas wird vom Filter abgeschieden. Das Flügelrad des Ventilators wird nur mit Reingas beaufschlagt. Die Nestro-Entstauber entsprechen den Vorschriften der Holz-BG, und können gemäß der TRGS 553 zur Absaugung einzelner Holzbearbeitungsmaschinen eingesetzt werden.



Mit den Nestro-Entstaubern können alle Holzstaub- und Spänearten abgesaugt werden. Für Kunststoff-, Leder-, Papier- und Mehlstäube oder artverwandten Materialien ist der Entstauber ebenfalls einsetzbar.

Der Ventilator ist platzsparend angeordnet. Die Filterschläuche sind einzeln auswechselbar, leicht zugänglich, werden von außen beaufschlagt. Hierdurch ist eine Verstopfung von innen nicht möglich! Die Filterschläuche sind mit leicht herausnehmbaren Stützfederkörben ausgestattet, damit die groß dimensionierte Filterfläche während des Betriebs erhalten bleibt!

Die Entstauber sind mit einem Differenzdruckschalter ausgerüstet. Volumenstromunterschreitungen werden durch eine Kontrollleuchte angezeigt.

## DAS UNTERDRUCKSYSTEM

Geschlossene Hochleistungsflügelräder bis 85% Wirkungsgrad möglich.

Kein Verschleiß am Ventilator.

Geringe Brandgefahr, da keine Metallteilchen im Ventilatorflügelrad Funken erzeugen können.

Kein zusätzlicher Staubaustritt am Arbeitsplatz möglich.

Die Verkleidung schützt die Filterschläuche und den Staubfangsack vor Beschädigung.

Die abgeschiedenen Stäube und Späne fallen direkt in den Sammelbehälter, in dem ein Spänefangsack (PE) zur staubarmen Entsorgung eingelegt ist.

Jeder Staubsammelbehälter ist mit 4 Lenkrollen, Sichtfenster und einem Klemmbügel ausgestattet. Das gewährleistet schnelles und sauberes Wechseln des Staubsackes.



Abb. zeigt Filterschlauch mit Stützkorb. Befestigung der Filterschläuche mittels Kautschuckmanschette, gewährleistet einfache Montage.

Filtermedium BIA geprüft.