

LEISTUNGSSTARK

SAUBER

BEDIENERFREUNDLICH

**UNTERDRUCK-SYSTEM
ENTSTAUBER NE 160**



Nestro®

DIE VORTEILE DES UNTER- DRUCKSYSTEMS

**GESCHLOSSENE
HOCHLEISTUNGS-
FLÜGELRÄDER MIT
85% WIRKUNGS-
GRAD**

**KEIN VERSCHLEISS
AM VENTILATOR**

**GERINGE BRAND-
GEFAHR DURCH
VORABSCHIEDER
UND REINGAS-
SEITIGE VENTI-
LATOR-ANORDNUNG**



**UNTERDRUCK-
SYSTEM
GEWÄHRLEISTET
STAUBDICHTHEIT**

**DIE VERKLEIDUNG
SCHÜTZT DIE
FILTERSCHLÄUCHE
UND DEN STAUB-
FANGSACK VOR
BESCHÄDIGUNG**

ENTSTAUBER NE 160 FÜR DIE GESUNDHEIT IHRER MITARBEITER.

Nestro Entstauber Typ NE 160 im Unterdrucksystem, d.h. der Ventilator ist dem Filter nachgeschaltet. Das abgesaugte Rohgas wird vom Filter abgeschieden. Das Flügelrad des Ventilators wird nur mit Reingas beaufschlagt. Die abgeschiedenen Stäube und Späne fallen direkt in den Sammelbehälter, in dem ein Spänefangsack (PE) zur staubarmen Entsorgung eingelegt ist.



Der Nestro-Entstauber Typ NE 160 entspricht den Vorschriften der Holz-BG, und kann gemäß der TRGS 553 zur Absaugung einzelner Holzbearbeitungsmaschinen eingesetzt werden.

Mit dem Nestro-Entstauber Typ NE 160 können alle Holzstaub- und Spänearten abgesaugt werden. Für Kunststoff-, Leder-, Papier- und Mehlstäube oder artverwandte Materialien ist der Entstauber ebenfalls einsetzbar.

Der Ventilator ist platzsparend angebracht, der E.-Motor ist bedienerfreundlich direkt mit Ein- und Ausschalter versehen!

49 Stück Filterschläuche, einzeln auswechselbar, leicht zugänglich, werden von außen beaufschlagt. Hierdurch ist eine Verstopfung von innen nicht möglich! Die Filterschläuche sind mit leicht

herausnehmbaren Stützfederkörben ausgestattet, damit die große Filterfläche von 11,5 m², während des Betriebs erhalten bleibt!

Der Entstauber ist mit einem Differenzdruckschalter ausgerüstet. Volumenstromunterschreitungen werden durch eine Kontrollleuchte angezeigt.

DAS UNTERDRUCKSYSTEM

Geschlossene Hochleistungsflügelräder bis 85% Wirkungsgrad möglich.

Kein Verschleiß am Ventilator.

Geringe Brandgefahr, da keine Metallteilchen im Ventilatorflügelrad Funken erzeugen können.

Kein zusätzlicher Staubaustritt am Arbeitsplatz möglich.

Die Verkleidung schützt die Filterschläuche und den Staubfangsack vor Beschädigung.

Der abgeschiedene Staub gelangt in den Staubsammelbehälter mit eingelegtem Spänefangsack (PE), ø 600 mm. Der Staubsammelbehälter ist mit 4 Lenkrollen, Sichtfenster und einem Klemmbügel ausgestattet. Das gewährleistet schnelles und sauberes Wechseln des Staubsackes.

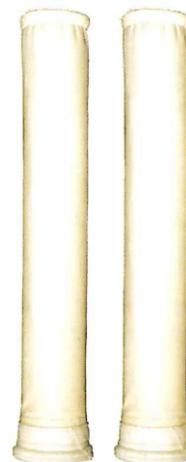


Abb. zeigt Filterschlauch mit Stützkorb. Befestigung der Filterschläuche mittels Schnappverschluss, gewährleistet einfache Montage.

Filtermedium BIA geprüft.

VORTEILE:

Große Beweglichkeit durch kompakte Bauweise, Maße:
L 1.350 x H 1960 x B 860 mm

Der Ansaugstutzen ist mit einem Vorabscheider direkt verbunden.

Der Vorabscheider schützt die Filterschläuche, gleichzeitig wird eine optimale Beruhigung der eingeblasenen Luft und eine gleichmäßige Befüllung des Staubsammelbehälters erzielt.

Die eingebauten Filterschläuche aus Polyester-Nadelfilz werden von außen beaufschlagt. Hierdurch werden lange Betriebszeiten und gute Reinigung gewährleistet.

Effektive Reinigung durch leichtgängige Handabrüttlung.

Einfacher Wechsel des Staubsackes. Mittels Klemmbügel kann die fahrbare Staubtonne (4 Lenkrollen) mit einem Handgriff gelöst und der Staubsack entnommen werden.

Gebrauchsmuster Rollenummer G 93 05 674.5

geprüfte Sicherheit



Beim Nestro Entstauber ist der Staubsammelbehälter (Volumen 185 l) mit 4 Lenkrollen und einem Klemmbügel ausgerüstet. Dieses gewährleistet schnelles und leichtes Wechseln des PE-Spänefangsackes.



Geschlossenes Hochleistungsflügelrad für hohe Druckdifferenz und große Luftmenge.

Leistungsdaten:

Betriebsart:	Dauerbetrieb
Stromart:	Drehstrom
Leistungsaufnahme:	2,2 kW
Netzspannung:	400 V / 3 Ph ~
Stromaufnahme:	4,7 A
Filterfläche:	11,5 m ²
Abmessungen:	L = 1.350 mm, B = 860 mm, H = 1.960 mm
Volumen-Staubtonne:	185 Liter
Gewicht:	240 kg
Ansaugstutzen:	ø 160 mm
Nenn-Volumenstrom (nach dem Abreinigen):	1780 m ³ /h
zugehöriger Unterdruck vor dem Ventilator:	3000 Pa
Mindestvolumenstrom:	1447 m ³ /h
zugehöriger Unterdruck vor dem Ventilator	3550 Pa
Unterdruck an der Schnittstelle:	3100 Pa
(4,0 m Schlauchlänge mit ø 160)	
max. Schalldruckpegel, gemäß MRL	74 dB (A)
Lärmwert gemessen nach EN 23744	
Umgebungsbedingungen:	5°C < t < 40°C



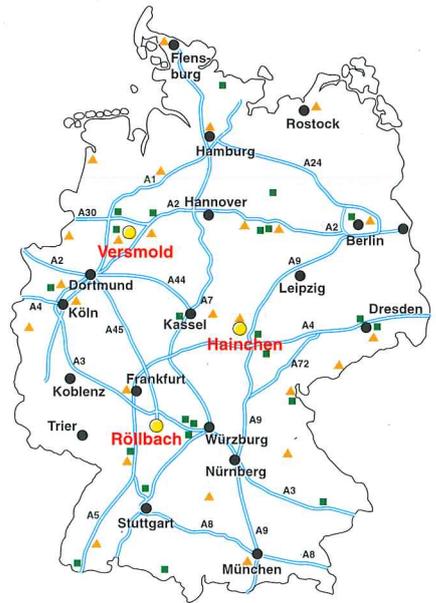
Nestro Entstauber Typ NE 160 an einer Formatkreissäge.



Zubehöerteile, Rohre, Abzweige, Bogen, pneum. Absperrschieber, bewegl. Schlauch usw. für Anschluß einzelner Holzbearbeitungsmaschinen. Verbindung mittels Spezialschelle, für Selbstmontage geeignet! Alle Bauteile aus sedz. verz. Stahlblech.

UNSER LIEFERPROGRAMM

- Späne-Staubabsauganlagen
- Ventilatoren
- Absackstandfilter für Späne und Staub
- Durchblasfilter
- Zwischenfilter
- Kettenfilter
- Bunkerfilter
- Filterhäuser
- Gegendruckfilter
- Alle Filtersysteme für Über- oder Unterdruck lieferbar
- Spänesilos
- Mobil-Entstauber
- Fahrbare Farbnebelsäulen
- Trockene Farbnebel-Absaugwände
- Wasserberieselte Farbnebelabsaugwände
- Wasser-Reinigungsanlagen
- Zuluftanlagen
- Schleiftische
- Brikettieranlagen
- Heizungsanlagen
- Zerspaner



● Produktion ■ Technische Büros ▲ Werksvertretung

**WIR SIND DA,
WO SIE UNS
BRAUCHEN!**

63934 RÖLLBACH

Odenwaldring 9

Telefon 0 93 72 / 1 37-0

Telefax 0 93 72 / 13 72 60

07619 HAINCHEN

(THÜRINGEN)

An der Wethau

Telefon 03 66 94 / 41-0

Telefax 03 66 94 / 41-2 60

33761 VERSMOLD

Postfach 1324

Telefon 0 54 23 / 94 92-0

Telefax 0 54 23 / 4 24 42