

In einer Klasse für sich

Endlich, eine horizontale Hochleistungsbandsäge für verschiedenste Anwendungen im Bereich der Parkettlamellen-, Fenster-, Türen-, Möbel- genauso Musikinstrumentenherstellung und vieles andere mehr.

Im Vergleich zu anderen Bandsägen, besteht REMAX 500 CNC aus einer Gusskonstruktion und beinhaltet effektives verschleißbeständiges Führungssystem für Dünnschnittbandsägen unter höherer Zugspannung. Die Maschine bietet extraglatte Oberfläche, die des Verleimes fähig ist, und hervorragende Maßtoleranz im Schnittergebnis an.

Die modulare Bauweise der REMAX bietet eine Flexibilität bei jedem Betrieb. Zuerst kann ein Einzelmodul selbständig verwendet werden. Dieses Einzelmodul kann bei steigender Produktivität mit nächsten Modulen verbunden werden. Mehreinheitsschnittsystem mit beliebiger Zahl der Maschinen bedeutet die Anpassung an den aktuellen Betrieb.

Funktionen im Detail

- Stufenlose Regelung der Schnittgeschwindigkeit abhängig von Holzart und Vorschubgeschwindigkeit
- Stufenlose Regelung der Sägeblattspannung
- Minimierung der Maschinenvibrationen während des Betriebes, durch einen robusten Gussunterbau
- Pneumatische Niederhalter verhindern unerwünschten Bewegungen des Werkstückes während der Bearbeitung
- CNC-Touch-Screen Panel ermöglicht leichte Sägeblattpositionierung für Einzelmodul und Mehrfachmodul Ausführung
- Modulares Bausystem, als Einzelmodul oder Mehrfachmodul, gesteuert über ein zentrales Touch-Screen Panel



Modulare Bauweise: für mehrere Schnitte pro Durchlauf können mehrere Module aneinander gebaut werden

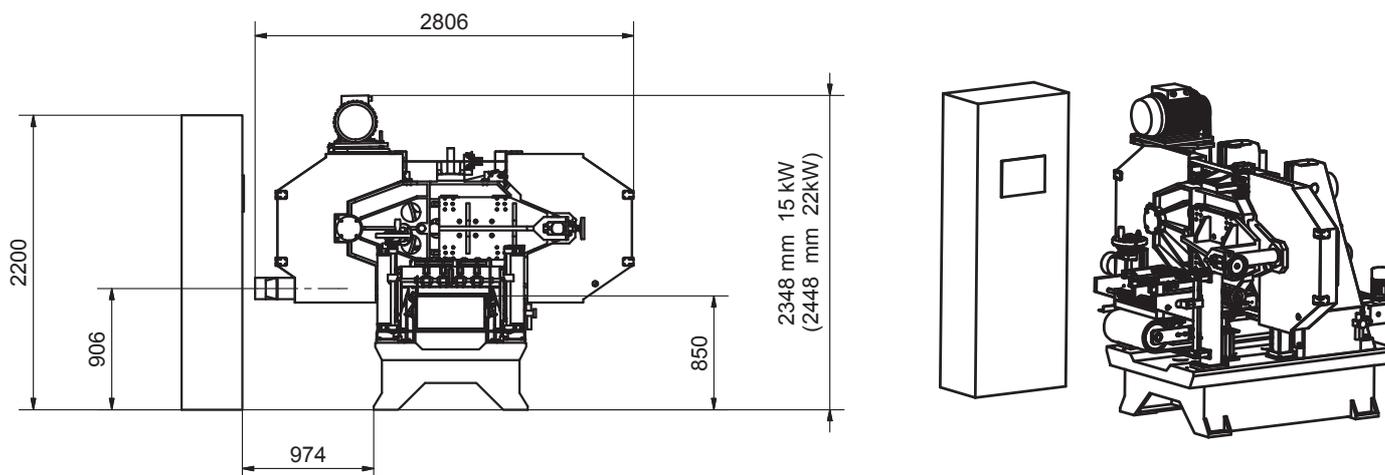


CNC touch-screen control panel



Nutzen Sie diese Vorteile auch in Ihrer Produktion

- Hochleistungs-, Stahlgusskonstruktion gebaut für eine lange Lebensdauer und höchste Toleranzansprüche
- Dünnschnittsägebänder mit höherer Zugspannung zur Minimierung des Verschnittes
- Ergebnis, glatte verleimfähige Oberfläche
- Bearbeitet Materialien bis 500 mm Breite und 150 mm Dicke
- Stufenloser Vorschub von 5–60 m/min



RE-MAX 500 CNC

BANDSÄGE – selbständige I Maschine oder Mehreinheitsschnittsystem

MASCHINENABMESSUNGEN

Breite	2806 mm
Länge	2300 mm
Höhe	2448 mm
Gewicht	4000 kg

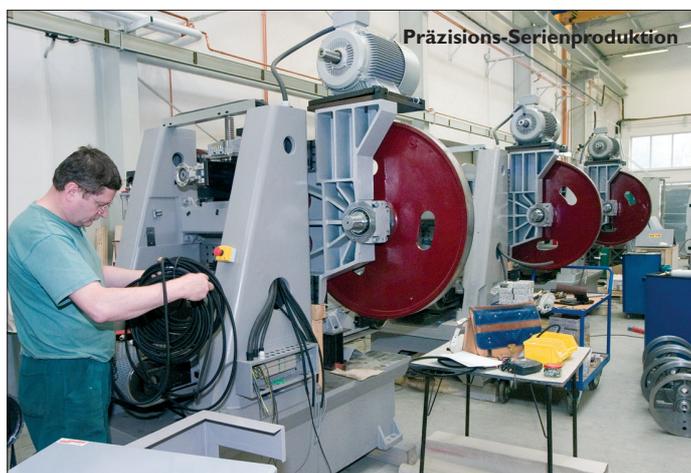
SÄGEBANDER

Banddicke max.	1,0 mm
Banddicke min.	0,7 mm
Bandbreite	50 – 80 mm
Bandlänge max.	6180 mm
Bandlänge min.	6160 mm
Bandslebendauer	20-80 St

(von Holztyp und Benutzungsverkehr Abhängig)

TECHNISCHE DATEN

Antriebsmotor	22 kW
Vorschubgeschwindigkeit	5 – 60 m/min
Laufgrad	1000 mm
Schnittbreite – wählbar	350 mm
Schnittbreite – max.	500 mm
Schnitthöhe max.	150 mm
Holzmateriallänge min.	600 mm
Lamellendicke	2 mm
Schnittfuge	ab 1,25 mm
Absauganschluss	Ø 160 mm
Luftsaugungsgeschwindigkeit	25 m/s
Luftdruck min.	6 bar
Druckluftverbrauch	2 - 10 m ³ /St
Wasserverbrauch für Nassschneiden	2 - 3 l/h



Die Zusammenarbeit mit Ogden



Seit den späten 90en Jahren arbeiten unsere Firmen – OGDEN-USA und NEVA-CZ in Kooperation. Unsere Zusammenarbeit bedeutet Verbindung von beidseitigem Wissen und von den Erfahrungen. Mit Erfolg wurde die sogenannte Dünnschnitttechnologie weiter entwickelt. Praxis stellt die Gestaltung und Herstellung der Bandsäge REMAX 500 CNC in den Produktionsstätten dar. Diese Betriebsanlagen befinden sich sowohl in Tschechien als auch in den USA, womit gehen die Fertigungsmöglichkeiten in die Breite. Die Qualität der Bandsäge REMAX 500 CNC hat jeder Verbraucher ebenso Bewerber zur Verfügung.