

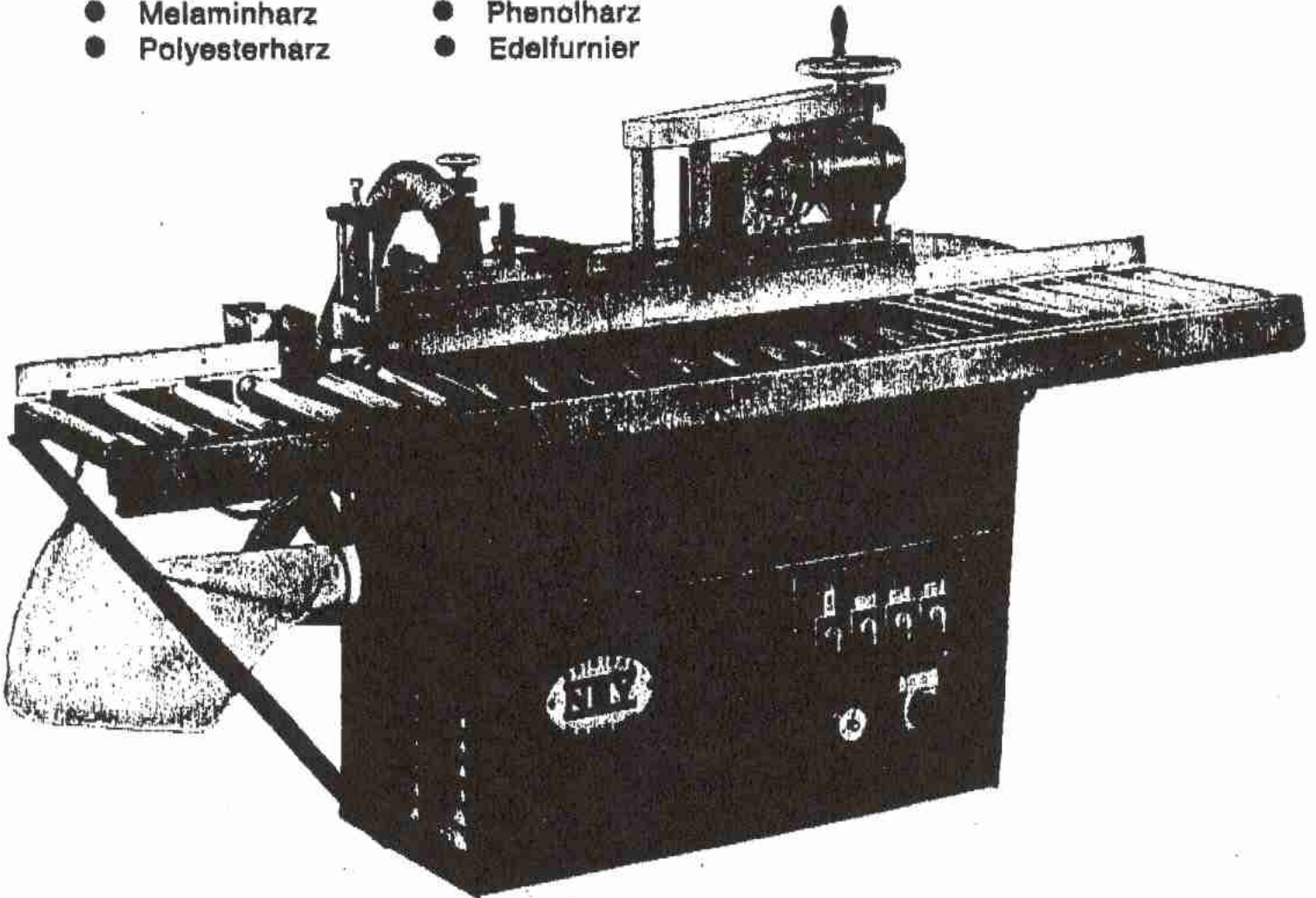
# Kantenanleimmaschine

## SKM 100/2

*z. Hd. Hr. Schmid*

**SKM – 100/2**, die Kantenanleim-Maschine nach dem **Baukasten-System**, entwickelt zum automatischen Aufbringen **Schmelzkleber-vorbeschichteten** Kantenmaterials im Durchlaufverfahren, ausgelegt für die Verarbeitung von Kantenmaterial auf Basis:

- ABS
- Melaminharz
- Polyesterharz
- Polyvinylchlorid
- Phenolharz
- Edelfurnier

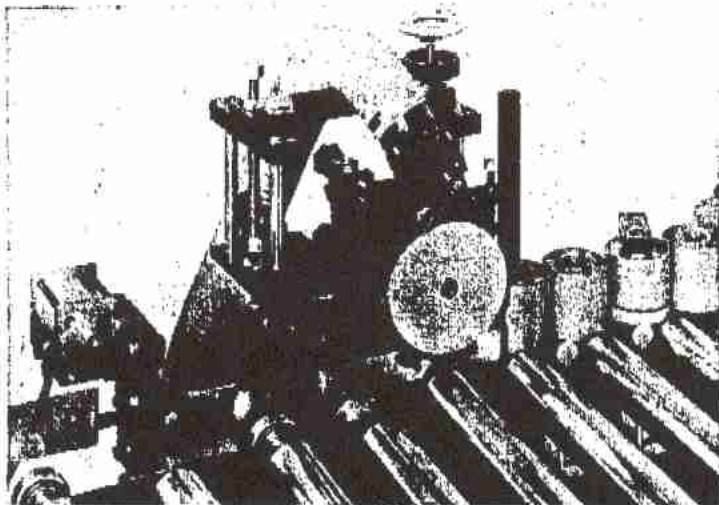
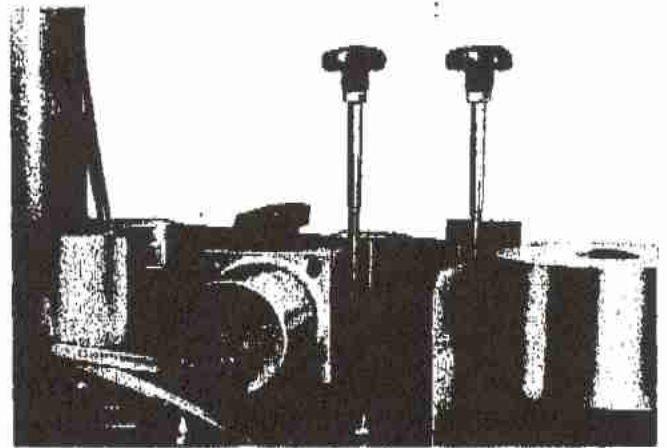


### Standard-Ausrüstung

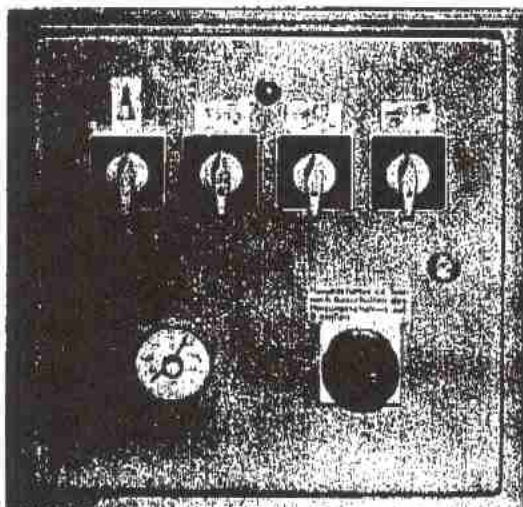
- Regelbarer Vorschubantrieb
- Rollenmagazin
- Automatische Einzugsvorrichtung, synchron zum Werkstücktransport
- Kappstation pneumatisch
- Bündigfräsaggregate, Hochfrequenz-Motore mit Hartmetallfräser und Rollenabtastung unten und oben



Aerodynamisch geformte Heißluftdüse mit Temperaturfühler, zum Aktivieren des Schmelzklebers, Austrittsquerschnitt der Kantenbreite angepaßt.  
Schnelle Aufheizzeit (ca. 3 min)

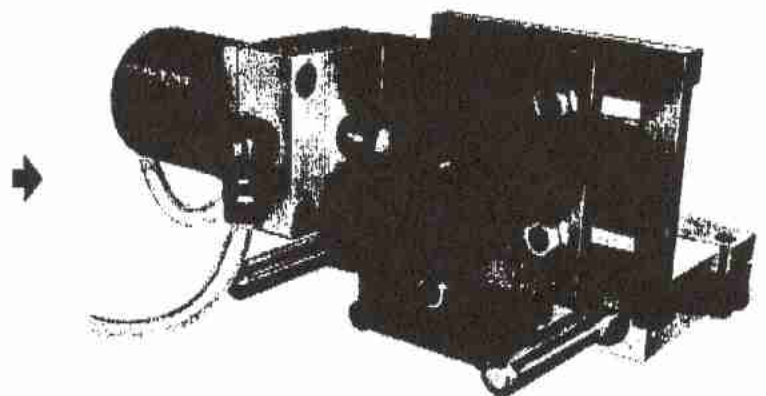


Die Bündigfräsaggregate, HF-Motore 0,33 kW, 18000 U/min, werden mit 2 Hartmetallfräsern geliefert. Die Aggregate sind federnd, wartungsfrei aufgehängt und tasten das Werkstück über Tastscheiben unten und oben ab. Durch die axiale Motorverstellung läßt sich die gesamte Fräserbreite ausnutzen. Rohranschluß für Spanabsaugung (eingebauter Ventilator mit Spanauffang-sack möglich).

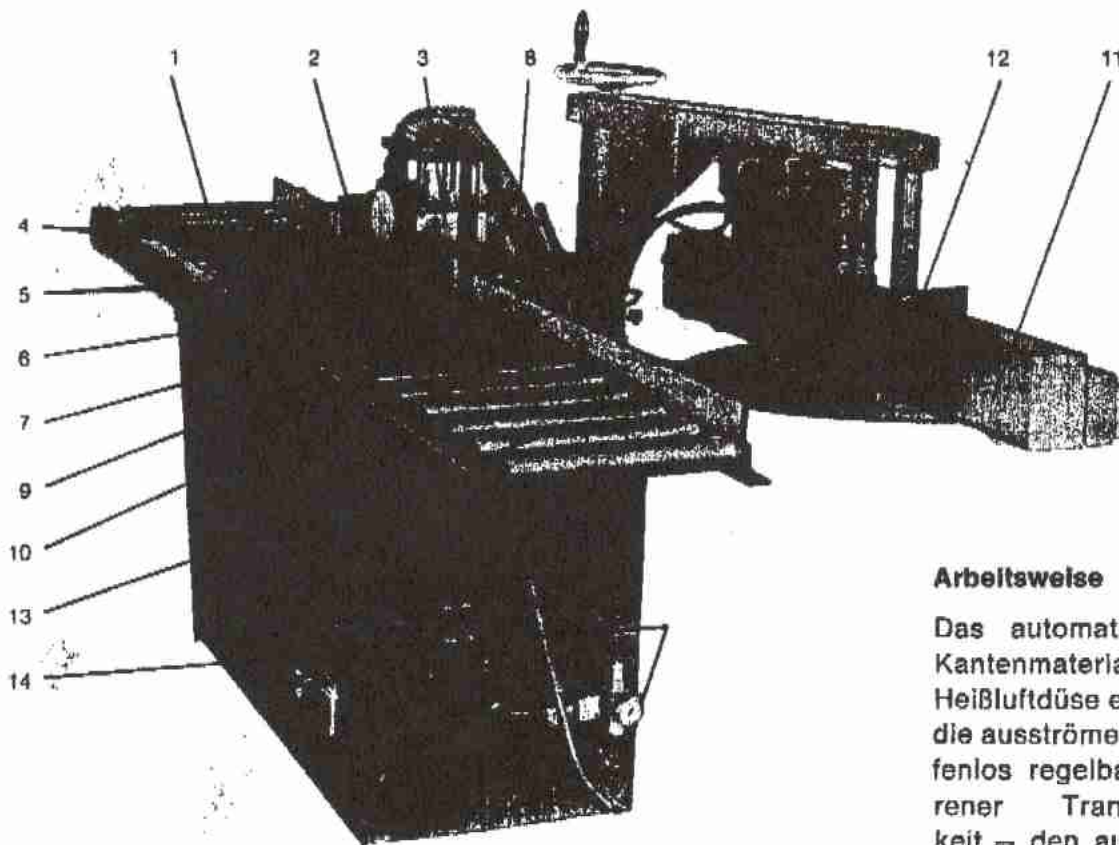


Zentral angeordnete Schalter der Elektro-Ausrüstung (VDE) für einfache Bedienung

Funktionsgerecht konzipierte Schnitteinrichtung – **ziehender Schnitt** – zum Bündigkappen des überstehenden Kantenmaterials.  
Endkappstation parallel zum Werkstück mitlaufend







Draufsicht mit abgeschwenktem Oberdruck

- 1 Auslauftisch mit Führungsanschlag
- 2 Endkappstation
- 3 Fräsaggregate
- 4 Führungsrollen
- 5 gefederte Andruckrollen
- 6 große Andruckrolle
- 7 Kantenführung
- 8 Heißluftdüse mit Temperaturfühler
- 9 Kappstation
- 10 Kantenvorschub
- 11 8-Rollen-Vorschubapparat
- 12 Rollenmagazin
- 13 Einlauftisch mit Führungsanschlag
- 14 Druckluftanschluß R 1/4"

#### Arbeitsweise

Das automatisch eingezogene Kantenmaterial wird so an der Heißluftdüse entlanggeführt, daß die ausströmende Heißluft – stufenlos regelbar, je nach gefahrener Transportgeschwindigkeit – den auf dem Kantenmaterial haftenden Schmelzkleber aktiviert. Die Verklebung erfolgt bei Berührung mit dem – ebenfalls automatisch geförderten – Werkstück unter Druckeinwirkung an der ersten großen Andruckrolle. Zwei weitere federnd gelagerte Rollen bewirken den gleichmäßigen Andruck über die gesamte Kantenbreite, so daß eine einwandfreie Verklebung gewährleistet ist. Die elektrisch angetriebenen Frässtationen ermöglichen werkstückorientiertes Entfernen des überstehenden Kantenmaterials. Die beiden Endkappstationen kappen die vorstehenden Kantenenden bündig zum Werkstück.

seit 15 Jahren

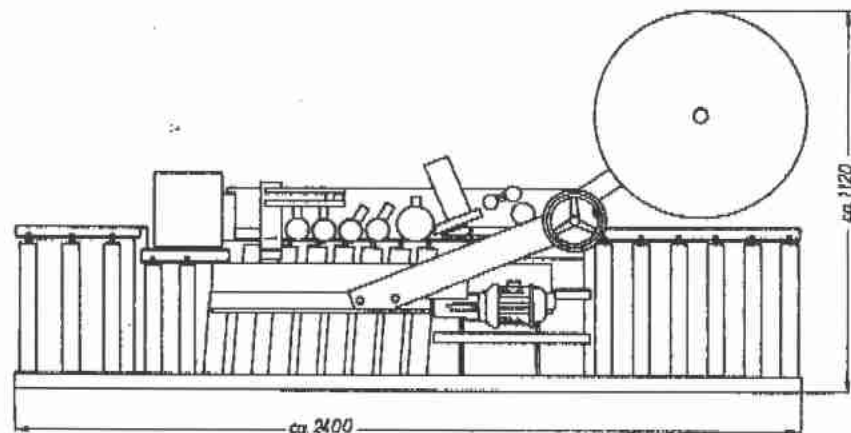
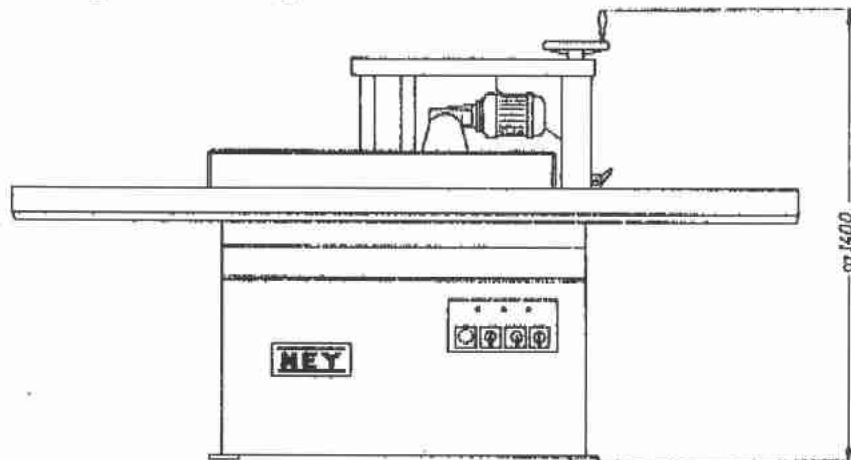
# NEY

senior

# Kantenanleimmaschine SKM-100/2

### Technische Daten:

Arbeitshöhe	850 mm
Andruckrollen	120/70 mm
Maximale Werkstückdicke	60 mm
min. Werkstücklänge	ca. 220 mm
min. Werkstückbreite	ca. 35 mm
Rollenmagazin- Ø	600 mm
Transportgeschwindigkeit (polumschaltbar)	6/12 m/min oder 3/6 m/min stufenlos auf Anfrage
Druckluftanschluß 1/4"	6 atü
Heizleistung	max 3000 Watt stufenlos regelbar
Elektrischer Anschlußwert	4500 Watt
Spannung	380 Volt, 50 Hz (andere Spannungen + Frequenzen auf Wunsch)
Anschluß $\phi$ der Absaugstutzen	60 mm
Gewicht	ca. 390 kg
Abmessungen (mit Ein- und Auslauftisch)	Höhe: ca. 1400 mm Breite: ca. 1120 mm Länge: ca. 2400 mm
Spezialausführungen auf Anfrage	



Technische Änderungen vorbehalten

Vertragshändler

W 021/9 70