



PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE MACCHINE CN PER IL LEGNO

**FRESATRICI 3 ASSI CN ORIZZONTALI /
VERTICALI
ANUBATRICI ELETTRONICHE
CENTRI DI LAVORO FRESA + ANUBA
LINEE AUTOMATICHE PER PORTE E TELAI**



...il Futuro è alle Porte!

www.nuovaprogettimacchine.it

Perché scegliere NUOVA PROGETTI

NUOVA PROGETTI è un'azienda giovane, che può tuttavia contare su uno straordinario know-how nella progettazione e costruzione dei centri di lavoro CN per serramenti.

Tutte le macchine della serie NP si distinguono per un altissimo rapporto qualità/prezzo, mettendo a disposizione, in soluzioni economiche ma altamente specializzate, la stessa tecnologia dei grandi centri di lavoro. Il nostro approccio artigianale valorizza i nostri prodotti e garantisce la cura con cui ogni macchina viene realizzata e poi severamente testata in base alle specifiche del cliente: questa è la chiave del nostro successo, la ragione per cui numerose piccole e grandi aziende ci hanno già scelti come partner per affrontare insieme le sfide del futuro.

I nostri punti di forza:

- La meccanica, a partire dal basamento in tubolari d'acciaio, è progettata per garantire la massima robustezza e rigidità. Grande attenzione viene dedicata al dimensionamento di ogni singolo componente, alla scelta dei materiali, all'ergonomia delle soluzioni applicate;
- Il Controllo Numerico, vero cuore pulsante della macchina, che garantisce massima precisione e velocità nell'esecuzione delle lavorazioni. La gestione tramite PC Windows permette di creare, modificare, memorizzare e richiamare un numero infinito di programmi e la comoda interfaccia grafica del nostro software rende tutte queste operazioni facili e intuitive. Inoltre, il pacchetto base comprende già le macro parametriche per tutti i principali tipi di ferramenta, dalle serrature alle contropiastre, alle cerniere a scomparsa ecc...

Anni di esperienza ci consentono dare risposte alle più svariate esigenze: le macro e le cicliche di lavoro sono state tutte sviluppate, ottimizzate e testate "sul campo", a diretto contatto con gli utilizzatori finali, con le loro problematiche di gestione e di finitura del pezzo.

Tutte le nostre macchine montano un PC con sistema operativo Windows XP, completo di schermo LCD 17", tastiera e mouse, e vengono dotate di presa USB a pannello per una comoda interconnettività. Sono inoltre dotate di modem analogico 56k e di predisposizione software per tele-assistenza.

Che cosa fanno le nostre macchine ?

I centri di lavoro NP sono specifici per le lavorazioni su porte e telai.

Fresatrici come i modelli **NP2**, Anubatrici **NP3**, oppure macchine combinate Fresca+Anuba come la **NP4**, che avvitano cerniere anuba e realizza sedi per serrature e fresature facilmente programmabili. L'evoluzione della gamma è il centro di lavoro **NP40**, dedicata per telai, con la possibilità di realizzare in un solo piazzamento tagli o fresature di testa, forature per spine, anubatura e sedi per contro piastre, ma adatta, grazie alla struttura robusta ed allo sbraccio fino a Y=1000, anche alla lavorazione del pannello.

La composizione della testa operatrice ed il software si prestano perfettamente ad essere personalizzati ed implementati.

A margine della linea di macchine standard, è possibile completare l'offerta con macchine e dispositivi accessori quali:

- Macchine inseritrici / avvitratrici per serrature, contropiastre, vaschette...
- Rulliere, banchi di movimentazione per porte o elementi in legno
- Caricatori / scaricatori a ventose per porte o pannelli
- Alimentatori a base vibrante per il caricamento automatico delle anuba
- Morse automatiche, pressori speciali.

Flessibilità: nuove possibilità per crescere insieme...

Acquistare un centro di lavoro a controllo numerico significa anzitutto realizzare un investimento, puntare sulla propria azienda per farla crescere.

Nate per essere strumenti specializzati per porte e telai, le macchine **NUOVA PROGETTI** offrono comunque la possibilità di eseguire nuove lavorazioni facilmente programmabili dall'utente: il solo limite alla duttilità del controllo numerico è la creatività dell'utente nell'inventare nuove lavorazioni, nell'immaginarne la potenza di calcolo applicata ai mille aspetti della produzione "on demand".

Profilature, fresature, sfinestrature, forature, disegni decorativi...lo *speciale* diventa *standard*!

NUOVA PROGETTI offre oggi centri di lavoro perfettamente collaudati in ogni loro parte, studiati per essere sempre affidabili e robusti in ogni situazione di utilizzo.



NP2-S

Fresatrice 3 assi CN verticale / orizzontale

Macchina a norme CE.

Adatta in particolare per realizzare sedi per **Serrature** o **Contropiastre**.

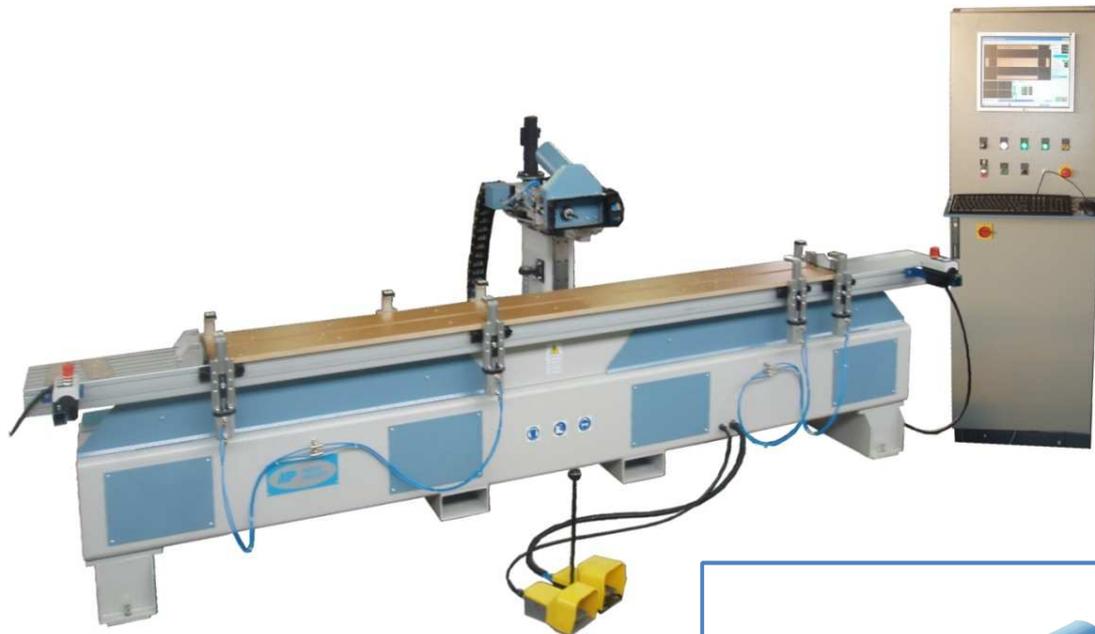
Nel minimo ingombro, tutta la potenza e la duttilità delle nostre macchine a controllo numerico.

Struttura meccanica pesante e solida a servizio di una tecnologia di massimo livello.

Il software di gestione, con comoda interfaccia grafica, rende estremamente semplici ed intuitive tutte le operazioni per creare, salvare, modificare, o richiamare ed eseguire programmi e liste di lavoro.

CARATTERISTICHE GENERALI:

- Corsa utile asse X: 900mm
- Corsa utile asse Y: 350mm (optional: Y=500mm)
- Corsa utile asse Z: 100mm
- Guide lineari e viti a ricircolo di sfere
- Motorizzazione con motori CC ed encoders incrementali
- Elettromandrino orizzontale / verticale - Kw 3,3 – Attacco utensili ER32.
- Gestione elettromandrino con inverter 4Kw
- Tastatore incrementale di serie.
- Controllo con PC Windows XP



NP2-L

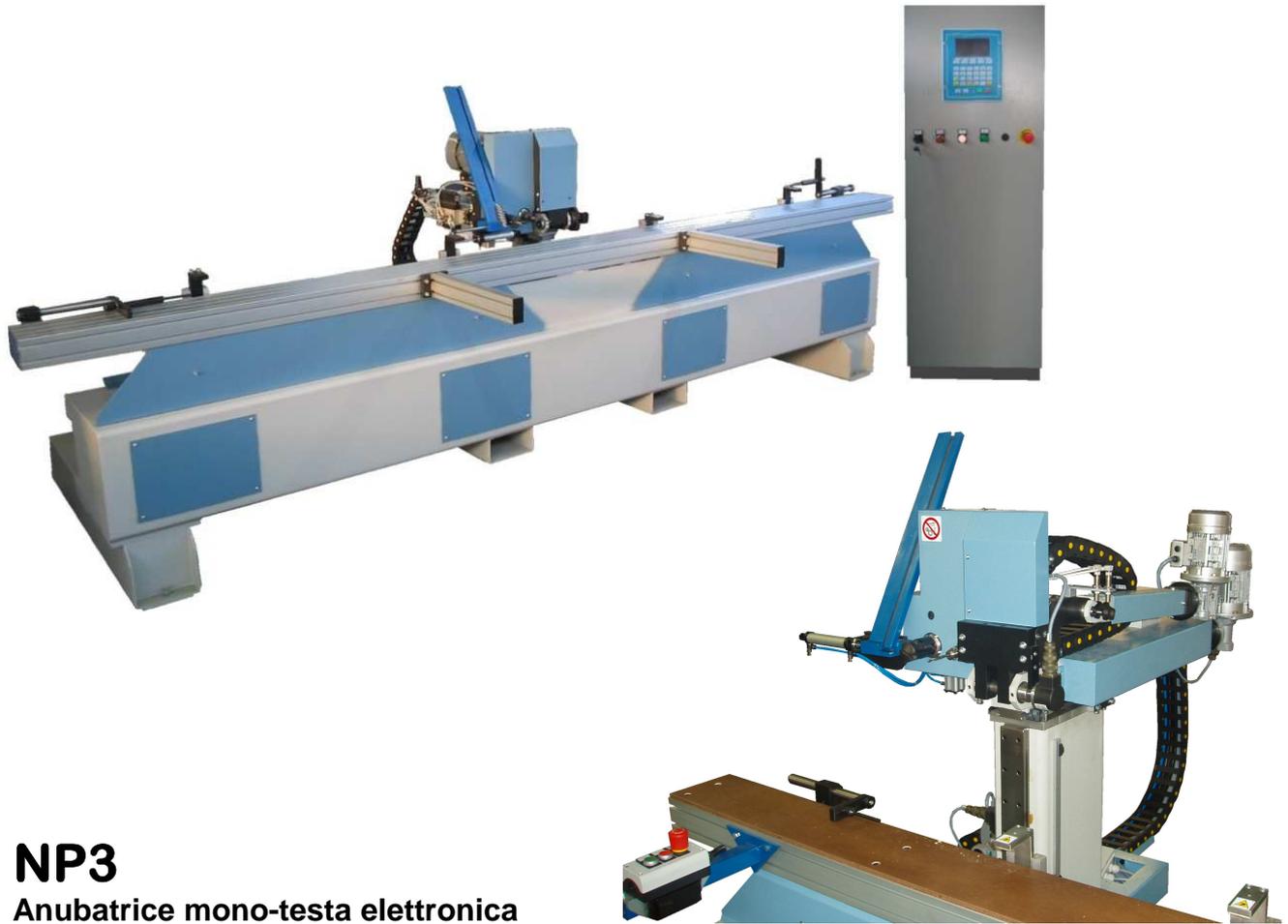
Fresatrice 3 assi CN verticale / orizzontale

Macchina a norme CE.

Medesima struttura della Fresatrice NP2-S, ma in versione lunga, con corsa longitudinale X=2800. Esegue non solo scassi per **serrature** e **contropiastre**, ma anche **nottolini**, **pomelle**, sedi per ferramenta varie e programmi di **fresatura** o **foratura** facilmente compilabili dall'utente. Esegue anche le varie sedi per Persiane, passo fisso o passo variabile, a cuore, passante ecc.. Controllo numerico con PC Windows XP e schermo LDC 17". Il software di gestione, con comoda interfaccia grafica, è corredato di tutte le macro per le lavorazioni standard.

CARATTERISTICHE GENERALI:

- Corsa utile asse X: 2800mm
- Corsa utile asse Y: 350mm (optional: Y=500mm)
- Corsa utile asse Z: 100mm
- Guide lineari e viti a ricircolo di sfere
- Motorizzazione con motori CC ed encoders incrementali
- Elettromandrino orizzontale / verticale - Kw 3,3 – Attacco utensili ER32
- Gestione elettromandrino con inverter 4Kw
- Tastatore incrementale di serie.
- Controllo con PC Windows XP



NP3

Anubatrice mono-testa elettronica

Macchina a norme CE.

Struttura in tubolari d'acciaio con scorrimenti su guide temprate a ricircolo e movimentazione degli assi tramite viti a ricircolo ed encoders di precisione. Asse X movimentato tramite cremagliera e riduttore epicicloidale di precisione con motore CC. Permette il montaggio di anuba normali, barocche, triple o a doppio gambo (VARIO), con passaggio automatico anta/ telaio. Controllo numerico con pannello integrato, completo di software per una programmazione veloce e razionale.

CARATTERISTICHE GENERALI:

- Corsa utile asse X: 2800mm (max. interasse anuba)
- Corsa utile asse Y: 190mm
- Corsa utile asse Z: 100mm
- Inclinazione CN: -5°/ +90°
- Guide lineari e viti a ricircolo di sfere
- Motorizzazione con motori AC ed encoders incrementali
- Testa Anubatrice meccanica mod. NP3
- Gestione motore per foratura e avvitatura con inverter 2,2 Kw
- Caricatore per anuba a campione + pinza di avvitatura + mandrino universale per foratura.
- Predisposizione per inserimento Anuba VARIO a doppio gambo
- Controllo con pannello integrato e visualizzazione su schermo LCD



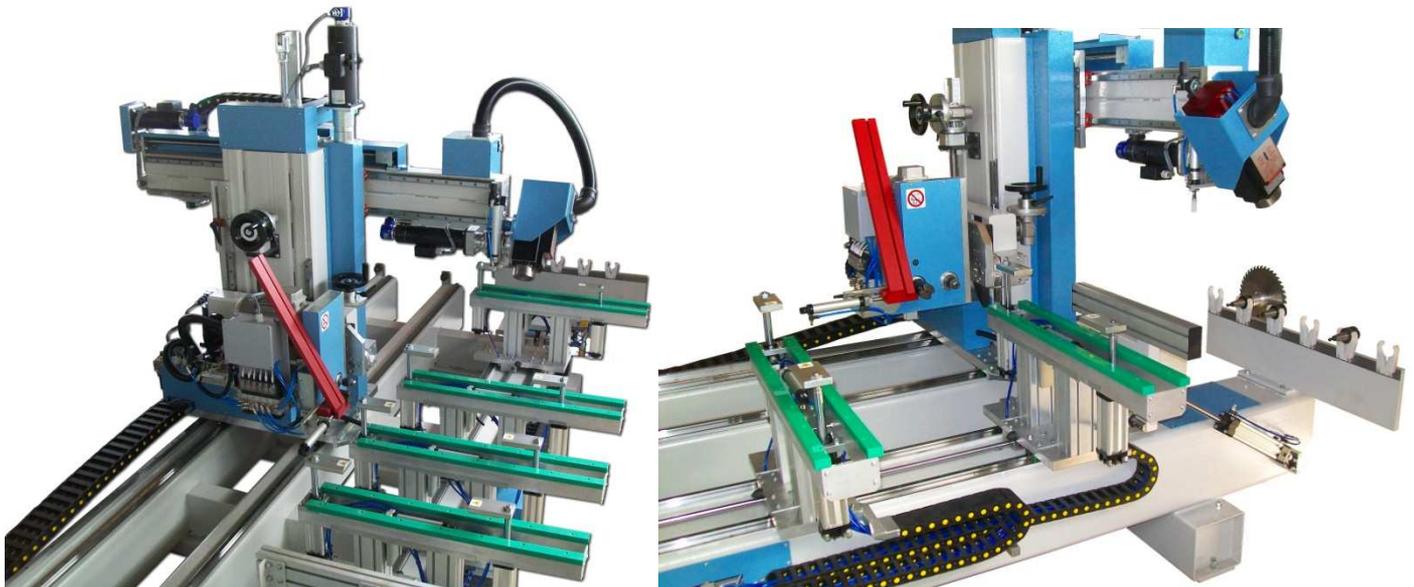
NP4

Centro di Lavoro 4 assi CN Fresa+ Anuba per PORTE

Macchina a norme CE. Esegue sedi per **serrature** e **contropiastre**, sedi per **nottolini**, **catenacci**, **stanley** ed in generale tutte le lavorazioni orizzontali e verticali comprese nel campo di lavoro. Esegue anche tutte le varie sedi per **persiane**. Avvita **anuba normali**, **barocche**, **triple o a doppio gambo (VARIO)**, con passaggio automatico anta/ telaio. Controllo numerico con PC Windows XP e schermo LDC 17". Il software di gestione, con comoda interfaccia grafica, è corredato di tutte le macro per le lavorazioni standard.

CARATTERISTICHE GENERALI:

- Corsa utile asse X: 2800mm
- Corsa utile asse Y: 350mm (optional: Y=500mm)
- Corsa utile asse Z: 100mm
- Inclinazione CN: -5°/ +90°
- Guide lineari e viti a ricircolo di sfere
- Motorizzazione con motori CC ed encoders incrementali
- Testa Anubatrice meccanica mod. NP3
- Caricatore per anuba a campione + pinza di avvitatura + mandrino universale per foratura.
- Predisposizione per inserimento Anuba VARIO a doppio gambo
- Elettromandrino orizzontale / verticale - Kw 3,3 – Attacco utensili ER32
- Gestione elettromandrino con inverter 4Kw
- Tastatore incrementale di serie.
- Controllo con PC Windows XP



NP40-T

Centro di Lavoro 4 assi CN Fresa+ Anuba+Lama per TELAI e PORTE

Macchina a norme CE.

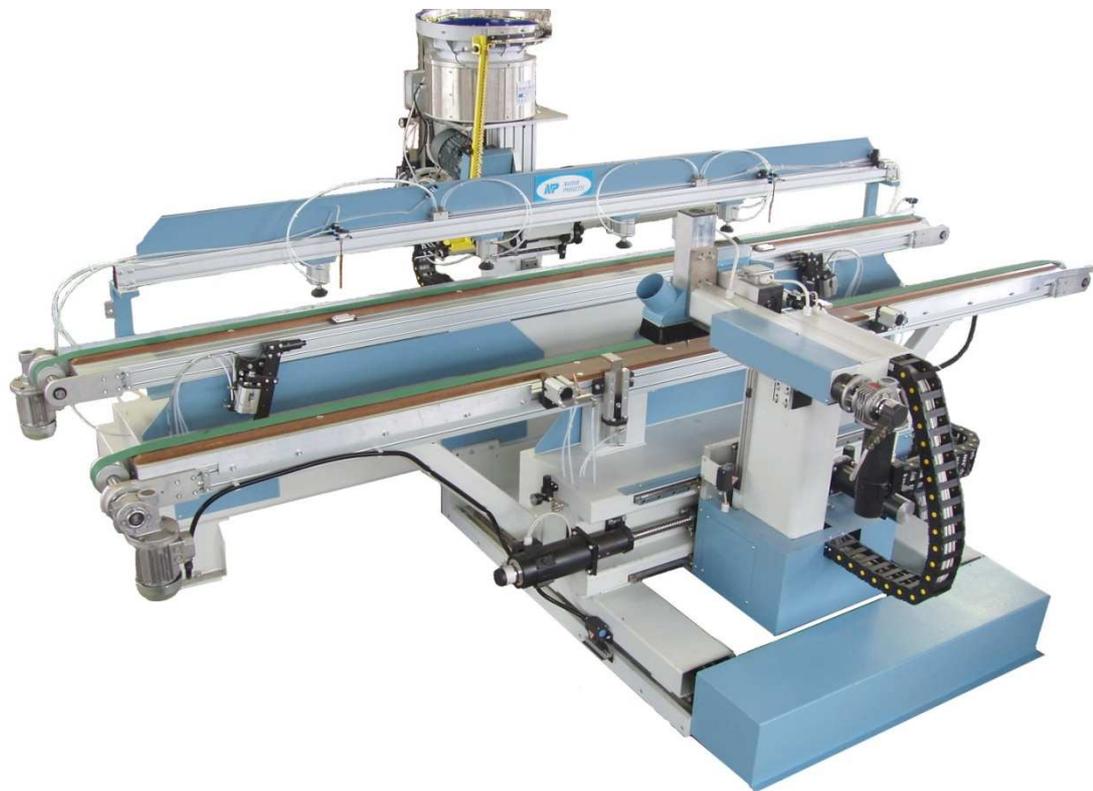
Struttura robusta in tubolari d'acciaio e piano di lavoro costituito da gruppi morsa posizionati automaticamente dalla macchina in base alle lavorazioni da eseguire.

Esegue **taglio dritto**, **taglio inclinato +45°-45°** e **forature per spine** sui montanti e sui traversi dei telai. Nello stesso ciclo di lavoro, può eseguire varie sedi per **contropiastre** su un montante, nonché avvitare le **anuba** normali, barocche, triple o a doppio gambo (VARIO) sul montante opposto.

Macchina dotata di Cambio utensili ISO30, adatta anche per le **fresature verticali** sui pannelli e per eseguire varie **lavorazioni sulle testate**. Il software di gestione, con comoda interfaccia grafica, è corredato di tutte le funzioni specifiche e di tutte le macro per le lavorazioni standard.

CARATTERISTICHE GENERALI:

- Corsa utile asse X: 2300mm
- Corsa utile asse Y: 850mm
- Corsa utile asse Z: 150mm
- Inclinazione CN elettromandrino: 0°/ 180° con asse di rotazione trasversale
- Inclinazione manuale testa anuba: -10°/ +45° con asse di rotazione longitudinale
- Guide lineari e viti a ricircolo di sfere.
- Motorizzazione con motori CC ed encoders incrementali
- Regolazioni manuali delle quote di anubatura con visualizzazione e bloccaggio in posizione.
- Caricatore per anuba a campione + pinza di avvitatura + mandrino universale per foratura.
- Predisposizione per inserimento Anuba VARIO a doppio gambo
- Elettromandrino per fresatura - Kw 3,6 – Attacco utensili rapido ISO30
- Gestione elettromandrino con inverter 4Kw
- Tastatore incrementale di serie.
- Cambio utensili di serie a 6 posizioni. (Nr.3 coni ISO30 in dotazione)
- Morse con piazzamento automatico
- Controllo con PC Windows XP



NP7

Macchina Doppia Automatica a CN per Porte

Macchina a norme CE.

Modulo base per la composizione di isole automatiche per la lavorazione delle porte.

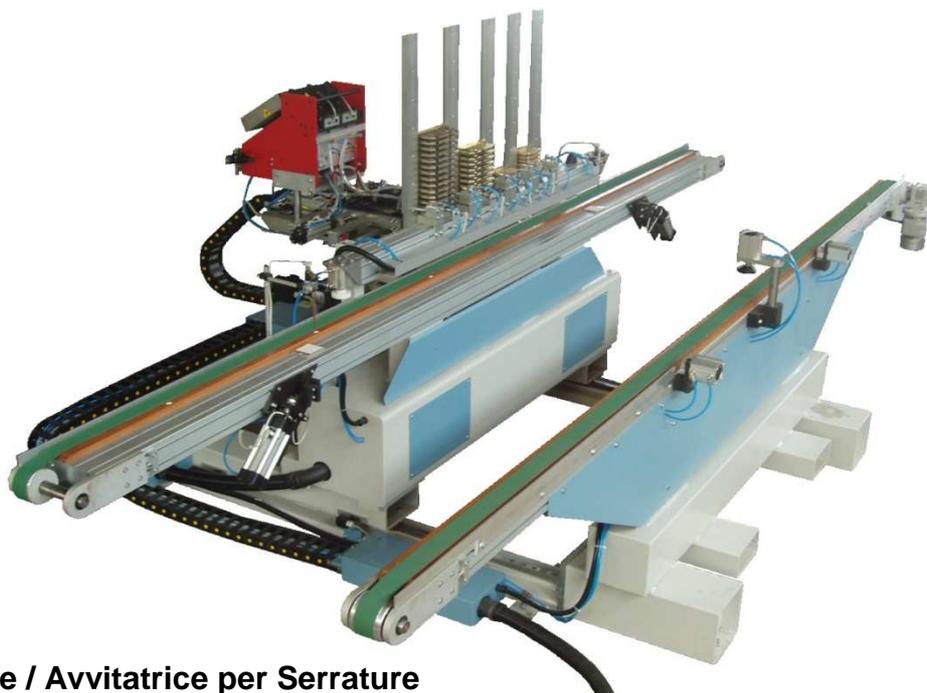
E' costituita da due macchine contrapposte, con asse elettronico per adattamento alla larghezza della porta. Auto-apprendimento della larghezza tramite fotocellula e predisposizione per la comunicazione di dati tramite porta seriale (RS485)

E' possibile, anche in un secondo tempo, completare la linea con rulliere folli o motorizzate (anche su specifica), con l'inseritrice di serrature mod. NP8 , con oppure con le unità di carico/scarico automatico della porta mod. NP13. Ampia possibilità di composizione e personalizzazione.

La versione base prevede:

- Anubatrice elettronica sulla spalla fissa. Morsa a ponte per bloccaggio della porta.
OPTIONAL: magazzino vibrante per anuba.
- Fresatrice per serrature NP2SP (spalla mobile): fresa verticale 2,2 Kw per foro chiave e maniglia + fresa orizzontale 3,3 Kw per scasso serratura + fresa orizz. 2,2 kw a scomparsa per ribasso.
- Nastri trasportatori e sistema di riferimenti DX e SX a scomparsa per una completa automazione. Rulliera motorizzata a rulli inclinati in entrata e rulliera folle in uscita.

Quotazioni personalizzate, composizioni con aggiunte di rulliere o manipolatori, accessori, modifiche software, saranno valutate in base alle specifiche richieste.



NP8

Inseritrice / Avvitatrice per Serrature

Macchina inseritrice e avvitatrice completamente automatica. Certificazione a norma CE.

Può lavorare singolarmente, oppure completare la linea per porte NP7, perfettamente integrata nella movimentazione di carico/scarico e nella programmazione dei singoli programmi o delle liste di lavoro.

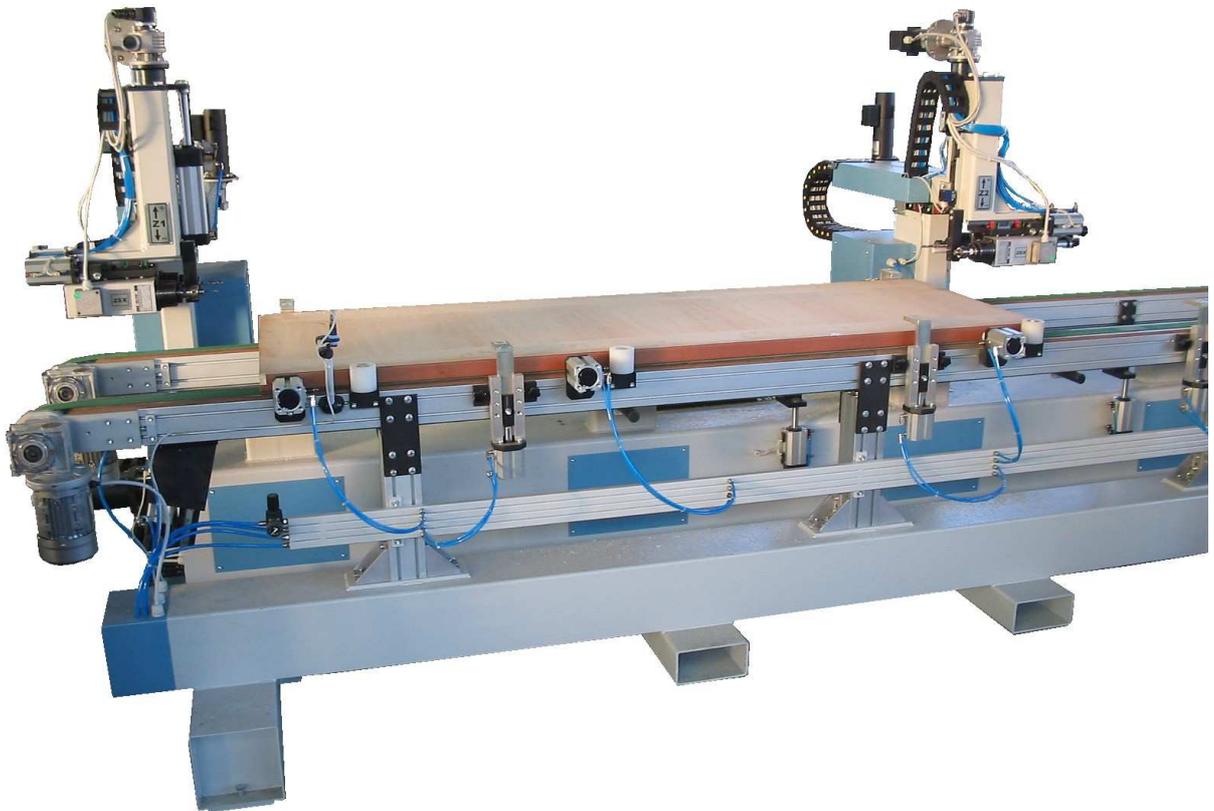
Tutte le movimentazioni sono eseguite su guide di precisione a ricircolo di sfere.

Ciclica completamente automatica, con auto-apprendimento dalla macchina a monte della larghezza della porta, della battuta Destra o Sinistra, quindi del tipo di serratura e delle quote dove essa deve essere montata.

CARATTERISTICHE GENERALI:

- Guide lineari e viti a ricircolo di sfere.
- Motorizzazione con motori CC ed encoders incrementali
- Testa Anubatrice meccanica mod. NP3.
- Caricatore per serrature a .4 piste
- Nr.2 tipologie di serratura, destra e sinistra.
- Nr.2 fusi di avvitatura – nr.2 interassi possibili, con comando pneumatico.
- Nr.1 alimentatore per viti.
- Auto-apprendimento larghezza della porta tramite fotocellula e predisposizione per la comunicazione di dati di programmazione tramite porta seriale (RS485)
- Se accoppiata ad una macchina NP7, perfetta integrazione del software di controllo nella stessa interfaccia grafica, per gestire le due macchine da un unico PC.

Quotazioni personalizzate, composizioni con aggiunte di rulliere o manipolatori, accessori, modifiche software, saranno valutate in base alle specifiche richieste.



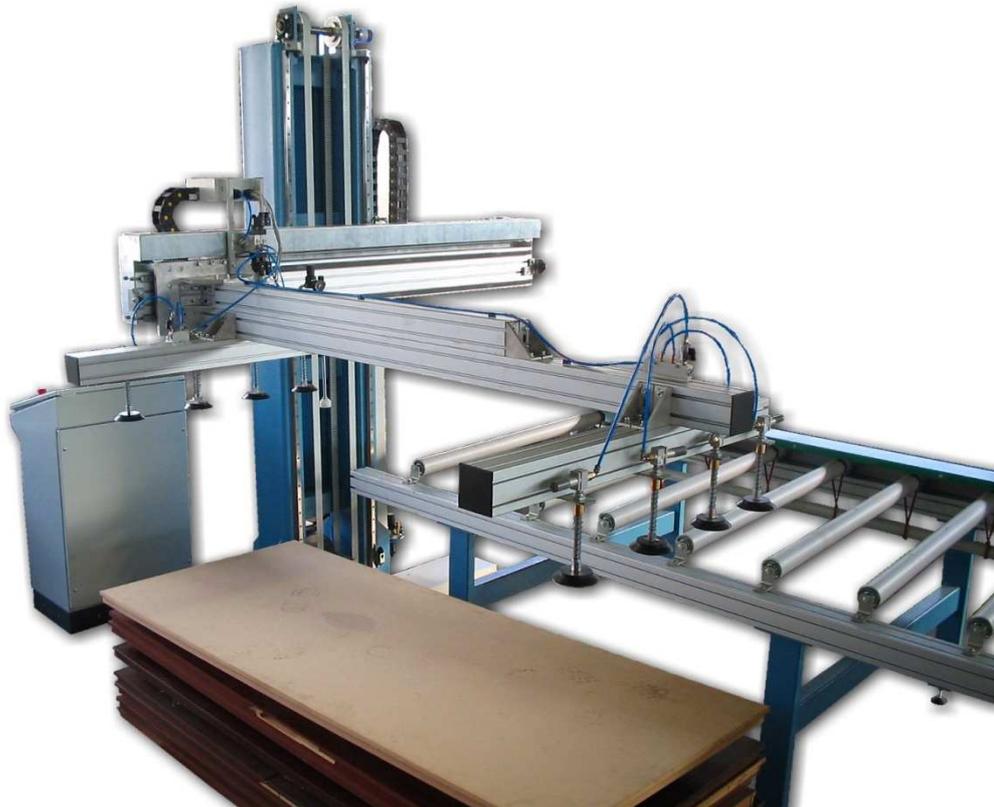
NP9

Fresatrice 2 teste CN contrapposte

Macchina espressamente progettata e realizzata per eseguire lavorazioni di testa e di piede su porte o pannelli. Due teste operatrici a 3 assi CN contrapposte, ognuna equipaggiata con nr.2 elettromandrini a scomparsa. Eseguce sedi per **perni tipo "Pivot"**, **cerniere a scomparsa** per porte a libro ecc...

Dotata di una struttura a spalle mobili con nastri trasportatori e dispositivi di allineamento e bloccaggio, il centro di lavoro NP9 è una macchina completamente automatica, pronta per essere inserita in linea.

Quotazioni personalizzate, composizioni con aggiunte di rulliere o manipolatori, accessori, modifiche software, saranno valutate in base alle specifiche richieste.



NP13

Sistema Carico / Scarico automatico

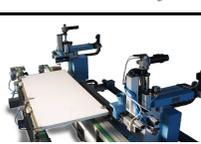
Manipolatori ortogonali con ventose comandati da assi elettrici gestiti da PLC e rulliere motorizzate per automazione carico e scarico delle porte. Può lavorare singolarmente, oppure completare le linee per porte NP, perfettamente integrata nella movimentazione di carico/scarico e nella programmazione dei singoli programmi o delle liste di lavoro.

Tutte le movimentazioni sono eseguite su guide di precisione a ricircolo di sfere.

Ciclica completamente automatica, dalla catasta iniziale all'accatastamento delle porte finite

CARATTERISTICHE GENERALI:

- Max altezza catasta: 2800mm
- Motorizzazione con motori AC ed encoders incrementali
- Cattura delle porte con sistema a depressione.
- Movimentazione anche in modalità manuale..
- Rulliera motorizzata per alimentazione delle macchine a valle o per lo scarico delle porte finite.

	Modello	Campo di Lavoro	PC Windows	Sede per Serrature	Sede Contropiastre	Fresature Orizzontali	Fresature Verticali	Fresature Inclinate	Fresature di testa	Anubatura Anta	Anubatura Telaio	Taglio con Lama	In linea	Produzione giornaliera
	NP2-S	X=900 Y=350 Z=90	di serie	macro per tutte le tipologie standard	macro per tutte le tipologie standard	limitate al campo di lavoro	limitate al campo di lavoro	optional	con dispositivo optional				optional	150 pz.
	NP2-L	X=2800 Y=350 Z=90	di serie	macro per tutte le tipologie standard	macro per tutte le tipologie standard	persiane pomelle forature asole ecc...	nottolini catenacci fori, asole fresature varie	optional	con dispositivo optional				optional	200 pz.
	NP3	X=2800 Y=190 Z=90								anuba standard barocca tripla o "vario"	anuba standard barocca tripla o "vario"		optional	200 pz.
	NP4	X=2800 Y=350 Z=90	di serie	macro per tutte le tipologie standard	macro per tutte le tipologie standard	persiane pomelle forature asole ecc...	nottolini catenacci fori, asole fresature varie	possibilità inclinaz. Gruppi da 5° a +90°	con dispositivo optional	anuba standard barocca tripla o "vario"	anuba standard barocca tripla o "vario"		optional	200 pz.
	NP40	X=2400 Y=850 Z=150	di serie	optional	macro per tutte le tipologie standard	optional	nottolini catenacci fori, asole fresature varie	Inclinaz. Gruppo Fresa 180° asse trasvers.	forature e fresature lato testa e lato piede	anuba standard barocca tripla o "vario"	anuba standard barocca tripla o "vario"	Tagli dritti o inclinati lato testa e lato piede		200 pz.
	NP7	Pannello Larghezza 500-1100 Lunghezza 2500max	di serie	macro per tutte le tipologie standard	optional					anuba a campione caricam. automatico"	optional		di serie piano di lavoro con nastri motorizz.	350 pz.
	NP9	Pannello Larghezza 500-1100 Lunghezza	di serie						forature e fresature lato testa e lato piede				di serie piano di lavoro con nastri	400 pz.