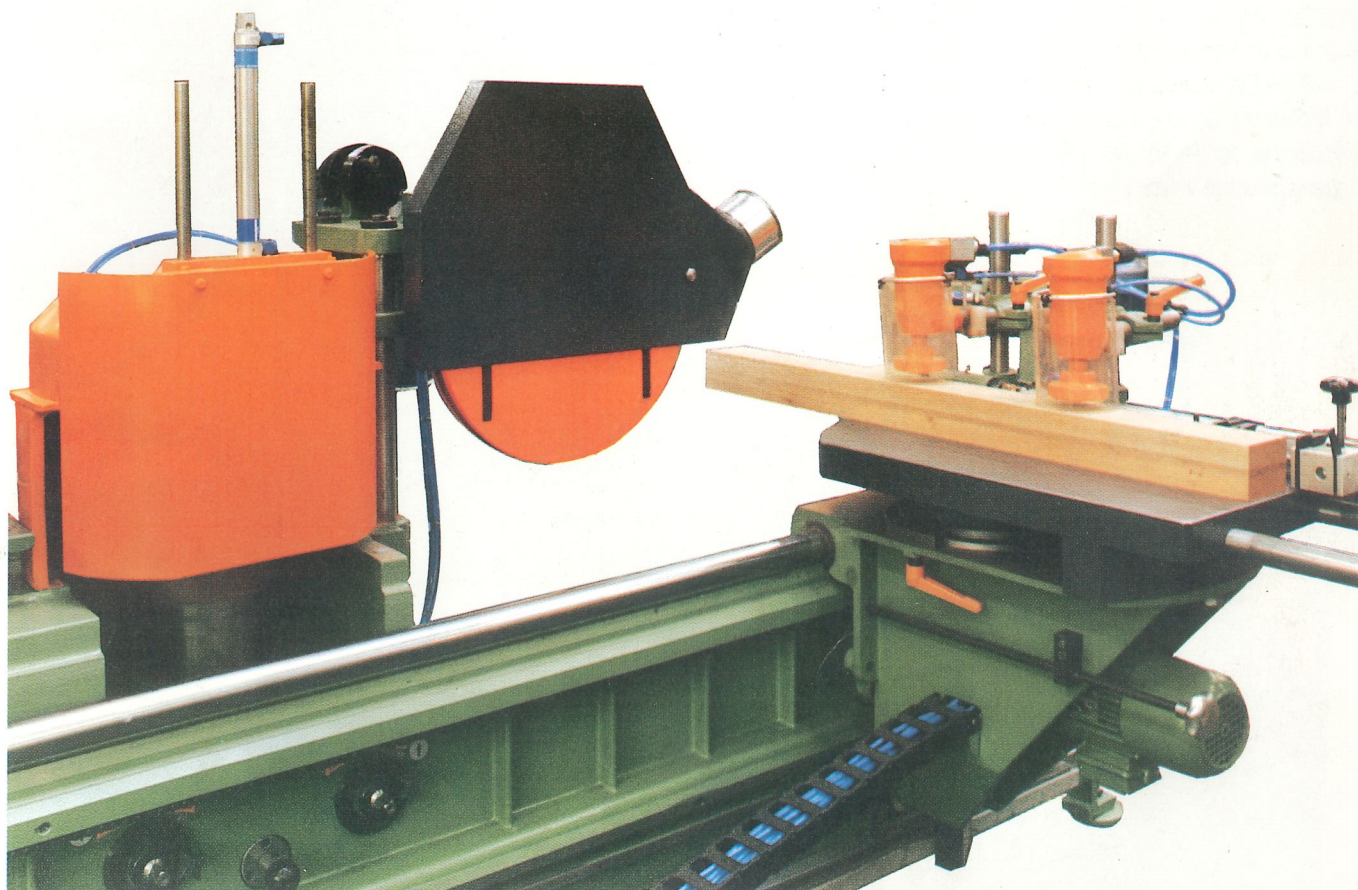


HEMAG

gibt

Profil!



**Präzision im Handumdrehen:
Zapfenschneid- und Schlitzmaschine.**

Modellreihe SF-S

Der Klassiker: SF-3-S.

Eine fortschrittliche Holzfensterfertigung benötigt Maschinen mit hochwertiger, präziser und leistungsfähiger Technik. Gerade die handwerkliche Fertigung ist auf rationelle Lösungen angewiesen, weil sie kleinste Stückzahlen individueller Fensterkonstruktionen produzieren muß. Diese Flexibilität ist die Stärke der handwerklichen Holzfensterfertigung, stellt jedoch an die Fertigungsmaschinen und -einrichtungen höchste Ansprüche.

Rahmenweise Fertigung

Mit der Zapfenschneid- und Schlitzmaschine in schwerer Gußkonstruktion bietet OKOMA bewährte Technik und durch die Hubspindelkonzeption einen hohen Rationalisierungseffekt. Weil ein Blendrahmen durch drei im Einsatz befindliche System-Werkzeugsätze – beispielsweise bei der SF-3-S – in einem Arbeitsgang gefertigt werden kann.

Die von oben arbeitende Ablängsäge ist auf 12 Positionen für unterschiedliche Zapfenlängen und Schlittiefen manuell programmierbar.

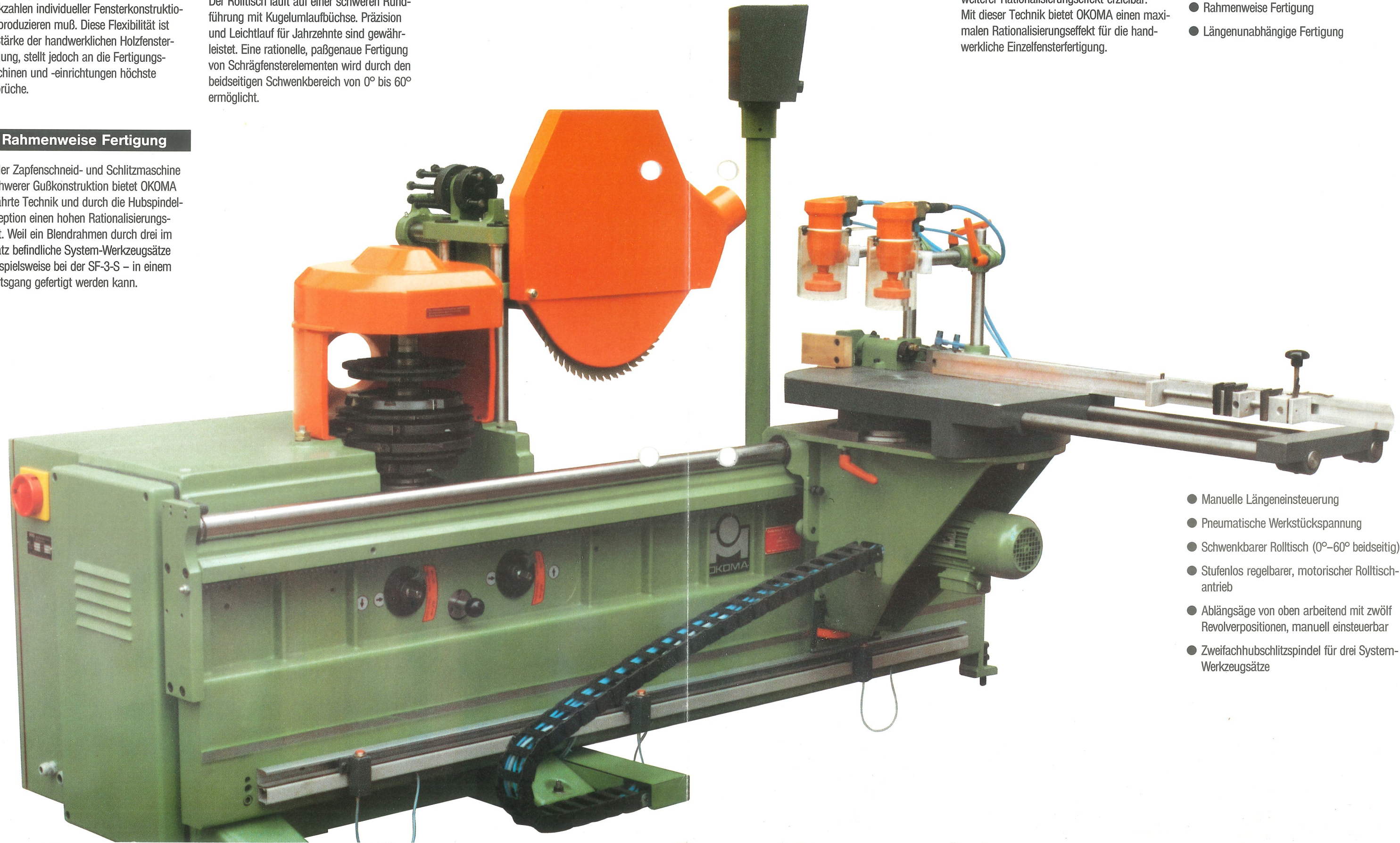
Der Rolltisch läuft auf einer schweren Rundführung mit Kugelumlauflüchse. Präzision und Leichtlauf für Jahrzehnte sind gewährleistet. Eine rationelle, paßgenaue Fertigung von Schrägfensterelementen wird durch den beidseitigen Schwenkbereich von 0° bis 60° ermöglicht.

Längenunabhängige Fertigung

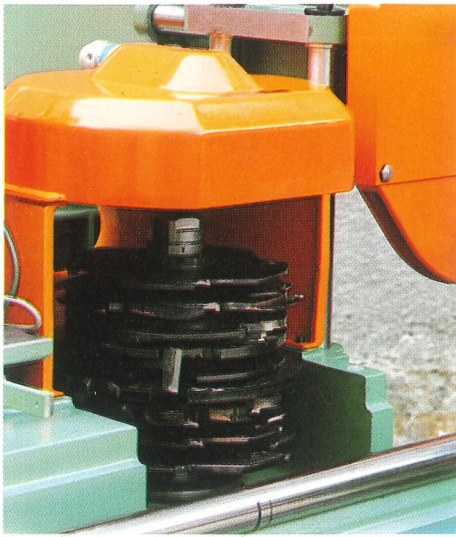
Mit einer als Sonderzubehör lieferbaren, automatischen Längeneinstellung ist ein weiterer Rationalisierungseffekt erzielbar. Mit dieser Technik bietet OKOMA einen maximalen Rationalisierungseffekt für die handwerkliche Einzelfensterfertigung.

Nur mit Maschinen und Anlagen, die folgende zwei Forderungen erfüllen können, lassen sich die individuellen Ansprüche des Marktes befriedigen:

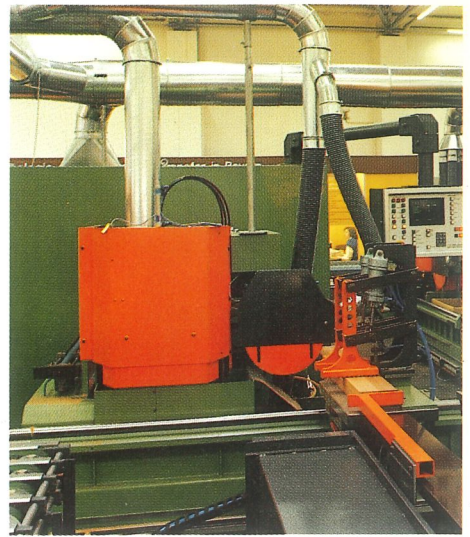
- Rahmenweise Fertigung
- Längenunabhängige Fertigung



- Manuelle Längeneinstellung
- Pneumatische Werkstückspannung
- Schwenkbarer Rolltisch (0°–60° beidseitig)
- Stufenlos regelbarer, motorischer Rolltischantrieb
- Ablängsäge von oben arbeitend mit zwölf Revolverpositionen, manuell einsteuerbar
- Zweifachhubschlitzspindel für drei System-Werkzeugsätze

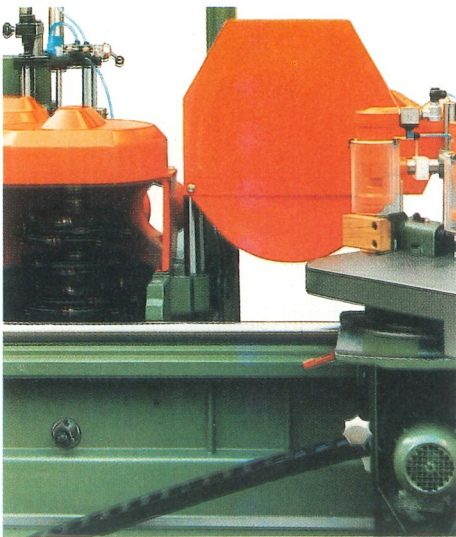


Zweifachhubschlitzspindel =
3 System-Werkzeugsätze

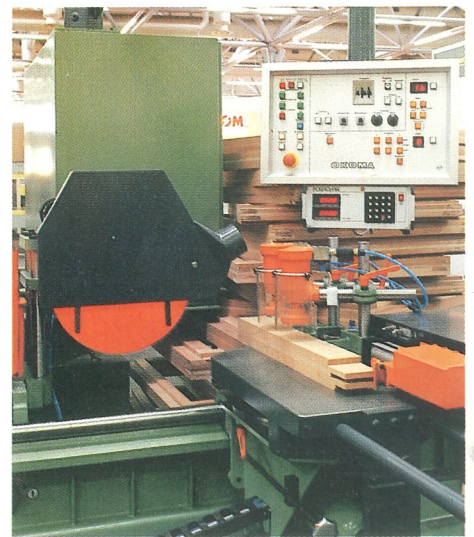


Fensterhölzer paarweise geschlitzt

Überzeugend im Detail.



Rolltisch geschwenkt für
Giebfensterfertigung



Automatische, digitale Längeneinstellung

Verwaltung: D-7425 Hohenstein 3, Lichtensteinstraße 11

Telefon 073 87/521-4

Fax 073 87/1325

Telex 719329

Fertigung: D-6900 Heidelberg-Kirchheim, Langgarten 32

06221/71002 - 3

06221/71004



Ein Unternehmen der Hirsch-Gruppe

HEMAGE

Maschinenfabrik GmbH & Co KG