



Hydr. Heizplattenpresse in Oberkolbenausführung



Baureihe Modell 300 K-O

Fortschreitende Technik, ständige Weiterentwicklung waren Voraussetzungen zu diesem neuen Pressenmodell.

Modell 300 K-O

Mit unserer in Serienfertigung hergestellten Presse Modell 300 K-O runden wir unser Programm der Modellreihe 300 K von hydraulischen Furnierpressen für Handwerks- und Innenausbaubetriebe ab.

Entgegen den bekannten Modellreihen Junior und 300 K in Unterkolbenausführung wird das Modell 300 K-O **in Oberkolbenausführung** geliefert.

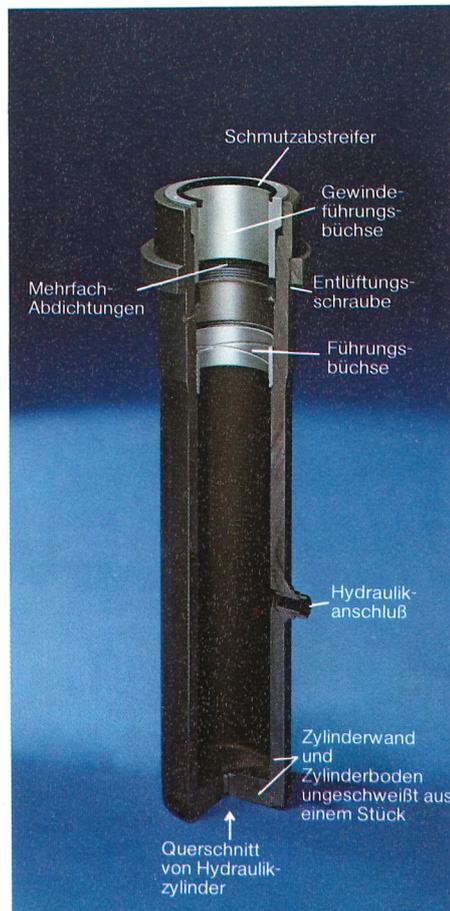
Das Modell 300 K-O bietet

- gleichbleibende Arbeitshöhe von 850 mm
- deshalb gute Beschickung von besonders schweren Elementen
- Öffnungsweite der Presse vorwählbar bei gleichbleibender Arbeitshöhe
- Einlaufrollen an den 4 Beschickseiten

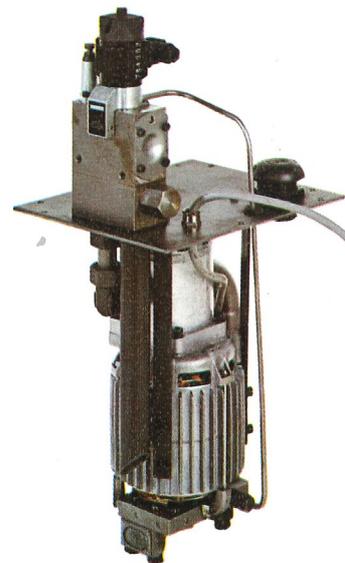


Serienmäßige Ausführung

- Überdimensionale schwere, stabile, geschweißte Stahlträgerkonstruktion des Pressrahmens und der Presstische
- 4-seitig offene Ausführung
- Auflagekonstruktion für Heizplatten, mit Querträgern, die eine übermäßig breite Auflagefläche haben. Die Abstände der einzelnen Querträger sind sehr eng, um ein Durchbiegen der Isolations- und Heizplatten zu verhindern.
- Alle aufliegenden Teile werden nach der Verschweißung präzise bearbeitet.
- 2 Öffnungszylinder für das Öffnen der Presse
- autom. Druckregulierung über Hochdruck-Kontaktmanometer.
- Ungeschweißte Druckzylinder, Zylinderboden- und Wand nahtlos aus einem Stück, mit gehärteten Kolben und sicherer Mehrfach-Abdichtung



- Hydraulikanlage in Kompaktheit, mit kombinierter Zweistufenpumpe, Antriebsmotor und Elektro-Magnet-Umschaltventil, wartungsfrei, im Presskörper eingebaut.



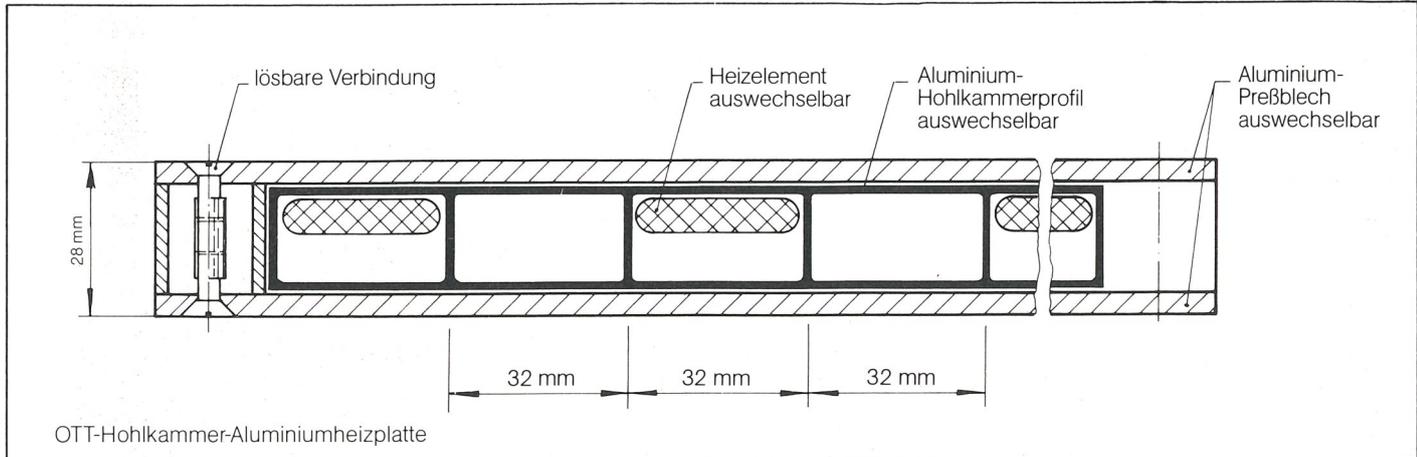
Modell 300 K-O

● Direkt elektrisch beheizte Ott-Hohlkammer-Aluminium-Heizplatte in stabiler, widerstandsfähiger Ausführung – genauer Oberfläche –

günstige Reparaturfähigkeit – gesamte Pressfläche voll auslegbar – problemloses »Durchschieben« – leimabweisendes

Pressband – gute Wärmespeicherung.

Aufheizzeit ca. 30 Minuten.



Autom. Temperaturregulierung über 2 Regelgeräte mit Einstellbereich 20°–130° C.

- Bedienung gemäß den Vorschriften der Holzberufsgenossenschaften
 - 1) Schließen und Öffnen der Presse über Druckknopfbedienung
 - 2) Sicherheits-Reißleine über alle 4 Seiten der Presse zum Sofortstop während des Schließ- und Öffnungsvorganges.
- Elektrische Schaltanlage nach VDE in Pressenkörper raumsparend eingebaut
- Die Bedienungsinstrumente sind griffgünstig und übersichtlich im vorderen rechten Teil der Presse angebracht.
- Vorwählvorrichtung für Öffnungswerte der Presse
- Zahnstangenführung für den beweglichen Presstisch unterstützt den Gleichlauf der Hydraulik-Druckzylinder
- 4 Einlaufrollen an den Beschickseiten der Presse



Technische Daten

Modell		300 K-O/2513	300 K-O/2713	300 K-O/3013
Plattengröße	mm	2550x1350	2750x1350	3000x1350
Gesamtpressdruck	to	100	135	135
Spez. Pressdruck	kg/cm ²	3,0–5,0	3,5–5,5	3,5–5,5
Druckzylinder	Stück/mm Ø	4 x 90	6 x 90	6 x 90
Öffnungszylinder	Stück/mm Ø	2 x 50/25	2 x 50/25	2 x 50/25
Öffnungsweite	mm	400	400	400
Gewicht	ca. kg	4500	5250	6500
Gesamtlänge	mm	3000	3300	3600
Gesamtbreite	mm	1520	1520	1520
Gesamthöhe	ca. mm	2500	2500	2500
Elektrodaten				
Motoranschlußwert	kW	2,2	2,2	2,2
Anschluß je Elektroheizplatte	ca. kW	9,1	9,6	11,2
Verbrauch je Platte*	ca. kW/h	3,3	3,7	3,9
Anheizdauer	ca. min.	30	30	30

* Mittel aus Erfahrungswerten.

Sonderzubehör:

- ① Abstellbare Außenzylinder, 1 Paar an der linken Pressflächen-seite, damit Kleinteile ohne Beilagen gepresst werden können.
- ② Zerlegbare Ausführung, wenn Türöffnungen zu klein sind oder es sonstige Aufstellungsprobleme gibt
- ③ Erhöhung der Pressöffnungsweite und des Presshubs
- ④ Automatische Öffnung der Presse über Elektro-Zeituhr, Zeiteinteilung 30 sec–3 Std., nach Ablauf der eingestellten Presszeit
- ⑤ Einbau von Stahlrohrregisterheizplatten mit Aluminiumabdeckung oder massiven Stahlheizplatten zur Beheizung mittels Warmwasser – ND-Dampf – HD-Dampf – Heißwasser – Thermoöl –
- ⑥ Rollenböcke zur Verlängerung der Einlaufrollen.

Konstruktions- und Maßänderungen bleiben vorbehalten.

Paul Ott GmbH u. Co. KG
Maschinenfabrik
Postfach 15 40 · D-7050 Waiblingen-Neustadt
Telefon (0 71 51) 507-1 · Telex 07 24 326



Paul Ott KG
Maschinenfabrik
Postfach 38 · A-4650 Lambach/Österreich
Telefon (0 72 45) 88 17 · Telex 025-45 515