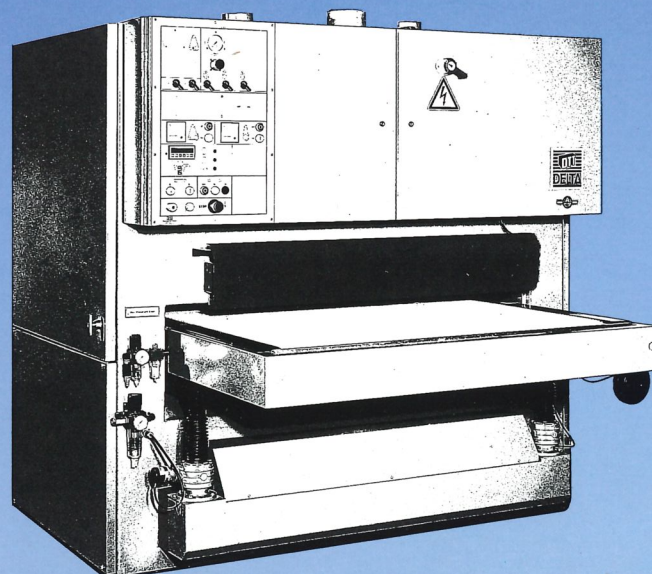




# DELTA



**Schleiftechnik die den  
Fortschritt fühlbar macht.**

# Die leistungsstarke Dreibandma



Angespornt von den täglich steigenden Anforderungen in der Holzbearbeitung bezogen auf geforderte Qualität, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit haben wir unseren neuen Schleifautomaten DELTA entwickelt. Diese Konzeption setzt neue Maßstäbe für Fensterbau- und Mischbetriebe.

Eine überaus schwere, stabile Schweißkonstruktion des Maschinengrundkörpers garantiert absolut vibrationsfreien Lauf. Auf CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren werden in einer Aufspannung alle Paßflächen, Lagersitze und Gewindebohrungen exaktest bearbeitet und hergestellt.

## DAS PRINZIP

### Kalibrieren

Mit abgesenkter 1. Kontaktwalze  
15 kW Antriebsleistung  
Vorschubtisch in starrer Position

### Massivholzschliff bzw. Rahmenschliff

Mit abgesenkter 1. Kontaktwalze und abgesenkter 2. Kontaktwalze und starrem Schleifschuh. Antriebsleistung für Band 2 und Band 3 = 15 kW  
Vorschubtisch in starrer Position

### Furnierschliff

Mit abgesenkter 2. Kontaktwalze und zeitgesteuertem Luftschleifschuh. Der Vorschubtisch ist pneumatisch gefedert und sorgt für Toleranzausgleich innerhalb einzelner, aber auch für aufeinanderfolgende Werkstücke.

Eine großzügig dimensionierte Parallelogrammführung kontrolliert die Tischfederbewegung und beherrscht die pneumatische Toleranzanpassung.

### Schleifaggregate

Gummierte und zur Bandkühlung spiralförmig geschliffene Kontaktwalzen mit 200 mm Ø – dynamisch, elektronisch gewuchtet – bilden die beiden ersten Schleifaggregate. Das dritte Aggregat ist als Schleifschuhaggregat ausgebildet und kann abwechselnd mit starrem Schleifschuh wie auch mit pneumatisch zeitgesteuertem Schleifschuh verwendet werden.

Die oberen Bandspannrollen aller Aggregate sind großdimensioniert und sorgen über Pneumatikspannzylinder für automatischen Spanndruckausgleich.

### Vorschubtisch

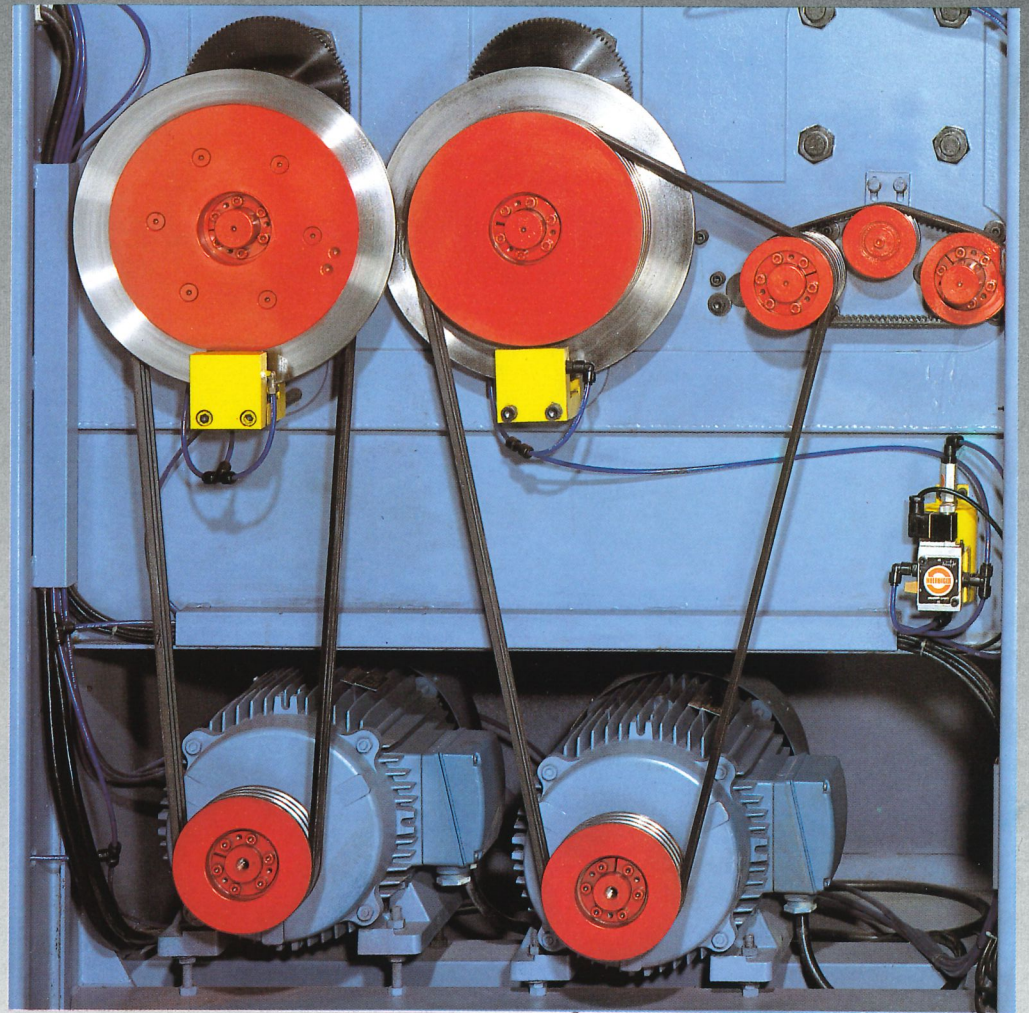
Der Tischkörper besteht aus einer vielfach verrippten, schweren Schweißkonstruktion, die beidseits in höchster Präzision planbearbeitet ist. Der darüber gleitende – mit automatischer Zentrierung ausgestattete – Vorschubteppich wird über eine gummierte Antriebswalze und stufenlos regelbarem Vorschubmotor betrieben.

Die Höhenverstellung des Tisches erfolgt über 4 Kegelradspindeln unter Verwendung einer dauerpräzisen Gleichaufführung, bestehend aus exaktem Kardanwellenantrieb mit hochbelastbarer Zahnriemenverbindung.

### Bedienpult

Das zentrale Bedienpult beinhaltet alle Instrumente zur Grundeinstellung, sowie zur Bedienung des Schleifautomaten und ist ergonomisch gut integriert. Eine Anzeigelogik ermöglicht die rasche Feststellung von Bedienungsfehlern oder Störungsquellen in der Versorgung.

# Maschine für den Massivholzschliff



# DELTA – Schleifen mit Kompetenz

## Serienausstattung

- 1. Kontaktwalzenaggregat mit 200 mm Ø, Härte 85° Shore, 4-fach Körnungsausgleich
- 2. Kontaktwalzenaggregat mit 200 mm Ø, Härte 70° Shore, 4-fach Körnungsausgleich über Revolveranschlag
- Schleifschuhaggregat mit starrem Schleifschuh
- Vorschubtisch mit hochwertigem Gummi-Lamellentepich und automatischer Teppichzentrierung
- Verschleißarme Scheibenbremsanlage für Sofortstopp des Schleifbandantriebes mit Druckwächter
- Stufenlos regelbarer Vorschub 3 – 18 m/min.
- Motorische Stärkeneinstellung mit Digitalanzeige
- Zeitgesteuerter Luftschleifschuh mit elektronischer Streckensteuerung
- Elektronische Werkstück-Dickenvorwahl über programmiertes Einachsen-Steuergerät mit digitaler Anzeige

## Sonderausstattung / Zubehör

- Bandausblasvorrichtung, oszillierend gesteuert, für alle 3 Bänder, manuell zuschaltbar
- Separat angetriebene Entstaubungsbürste am Werkstückauslauf
- Sonderaggregat mit pneumatischer Zustellung und Schnellwechselvorrichtung zum **Strukturieren** und Bürsten

## Empfohlene Top-Ausrüstung

- Pneumatische Toleranzanpassung des Vorschubtisches mit Parallelogramm-Gleichlaufführung in Verbindung mit automatischem Vorwahlschalter
- Positionierung der Kontaktwalzen über Reduktionsgetriebemotor



max. Arbeitsbreite	mm	1380
max. Werkstückstärke	mm	160
min. Werkstückstärke	mm	3
Schleifbandabmessung	mm	2150 x 1400
Schleifbandgeschwindigkeit	m/sek.	18
Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	3 – 18
Motorstärke 1. Kontaktwalze	kW	15
Motorstärke 2. Walze + Schuh	kW	15
Motorstärke Stärkeneinstellung	kW	0,6
Motorstärke Vorschubteppich	kW	2,2
Betriebsdruck	bar	6
Luftbedarf	l/min.	30
Absaugstutzen	mm	3 x 150
Gewicht	kg	4200
Maschinenbreite	mm	2060
Maschinentiefe	mm	2660
Maschinenhöhe	mm	2100

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten.

Paul OTT GmbH  
Max-Eyth-Str. 53 · Postfach 150  
D-7057 Winnenden  
Telefon 07195/8071 · Telex 7262171  
Telefax 07195/63428

Paul OTT & A. Schmeisser GmbH  
Gewerbering 30  
D-8311 Loiching 1/Kronwieden  
Tel. 08731/5247  
Telefax 08731/60217



Paul OTT GmbH · Maschinenfabrik  
Postfach 38  
A-4650 Lambach/Oberösterreich  
Tel. 0043-7245/8816-0, 2711-0 · Tx. 025-745  
Telefax 0043-7245/881733

OTT Trading AG  
In den Vogelgärten 1 – 3  
CH-4123 Allschwil 2/Schweiz  
Tel. 061/633333  
Telefax 061/634121