

Kraft kaufen



Pressen



wir haben die Wege um die Presse gekürzt

Schon lange.

Die Bedienungs- und Überwachungsinstrumente unserer Pressen sind maßgenau dort angeordnet, um sofort nach Pressenbeschickung bedienen und überwachen zu können. Durch unsere übersichtliche Kommandotafel im vorderen Oberteil der Presse gibt es keine Aufstellungsprobleme.

Die Kommandotafel ergibt durch dicht nebeneinander liegende Instrumente größtmögliche Sicherheit und beste Überwachungsmöglichkeit aller Arbeitsgänge.

Die Anbringung von unübersichtlichen, zu weit entfernten Schalt- und Überwachungsinstrumenten an Pressen-Stirnseiten ist überholt. Denn beim Pressen überlanger Teile kann man stirnseitig angebrachte Bedienungsinstrumente und Bedienungshebel nicht mehr erreichen.

Die Vergangenheit, und daß wir über 8000 Heizplattenpressen gebaut haben interessiert Sie heute nicht mehr. Interessant ist nur, was wir heute und in der Zukunft bauen. Nämlich hydraulische Furnier- und Heizplattenpressen in überschwerer Bauweise mit bester Funktionsgarantie und in moderner Form.

Folgende Konstruktionsmerkmale sind selbstverständlich:

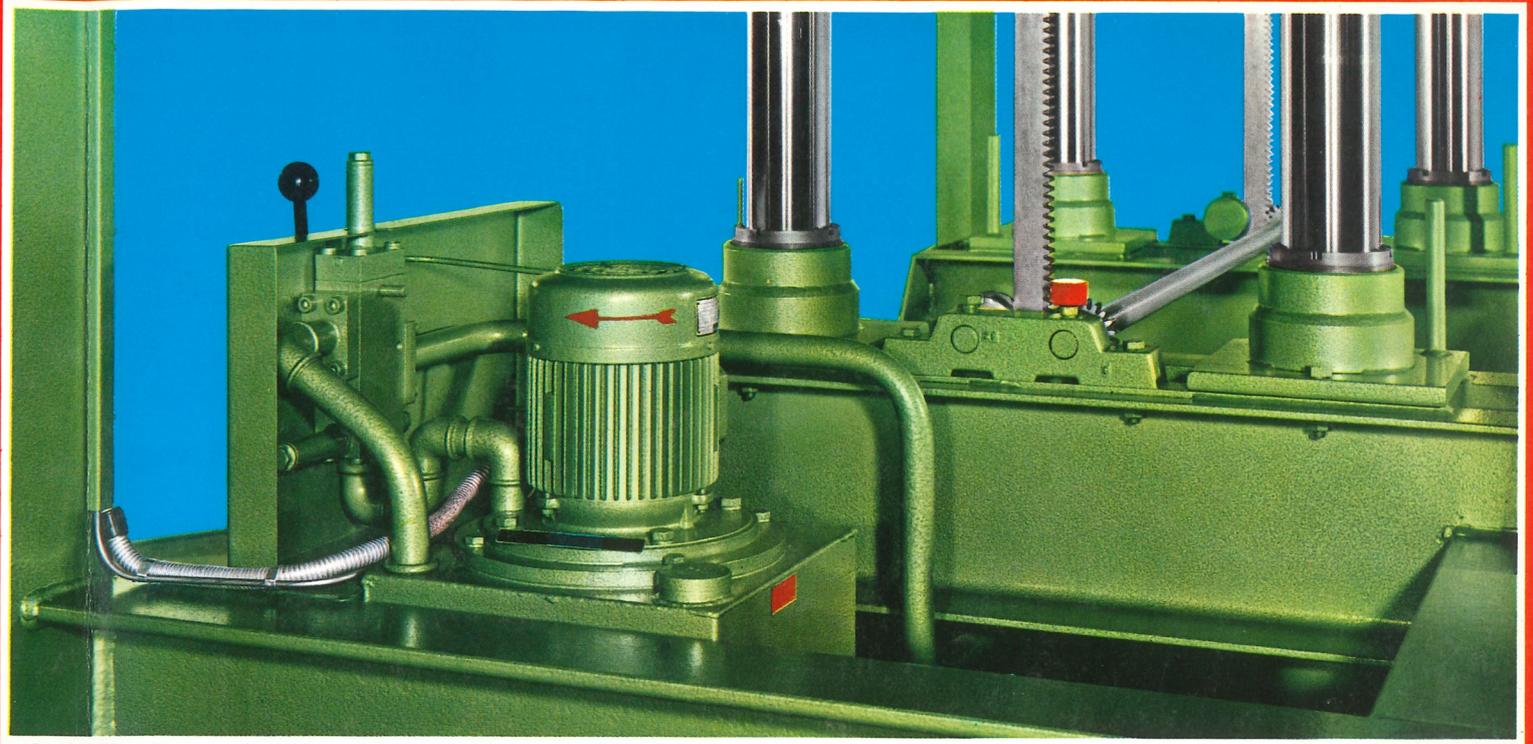
Überschwere Bauweise, präzise Bearbeitung aller Pressenteile, 4-seitig beschickbarer Konstruktionsrahmen ohne störende Elemente, sehr eng eingebaute Auflageträger unter den Heizplatten, vernünftig große Pressflächen ab 1200 mm Plattenbreite. – 1100 mm breite Pressplatten sind unwirtschaftlich und werden von uns nicht gebaut –.

Wartungsfrei eingebaute Hydraulikaggregate und 2-Stufen-Pumpen, Umschaltventile und automatische Pressdruckregulierung. **Starke harte Presszylinder**, beaufschlagt mit vernünftigem Betriebsdruck von max. 320 atü, sind besser als schwache Zylinder und unwirtschaftlich hoher Betriebsdruck.

Sichere Mehrfach-Automatik-Lippenring-Abdichtung in nachstellbarer Ausführung, Pressstangenausgleichsführungen, große Pressen-Öffnungsweite.

Heizplatten für elektrische Direktbeheizung oder Dampf-, Heißwasser- und Thermoöl-Beheizung.

Mit einer guten Presse arbeitet Ihr Betrieb nicht nur gut, er arbeitet besser. Daher für Ihren Betrieb die beste Presse.
Von OTT.



Hydraulik

Hydraulik mit 2-Stufenpumpe, kombiniertem Umschalt- und Bedienungventil, direkt durch Flanschmotor angetrieben, im Pressenunterteil eingebaut. Starke geschliffene Stahlpresskolben, präzise Zahnstangenführung – und das alles wartungsfrei.

Breiter, offener Pressrahmen über gesamte Pressbreite und -länge ohne störende Elemente.



Hoher Pressraum



Die Pressen unserer Baureihe Modelle Junior werden für die Belange und Anforderungen von kleinen Handwerksbetrieben gebaut.

Besondere Konstruktionsmerkmale :

Überaus starke Bauweise.

Vernünftig große Pressfläche
2250×1200 – 1350 mm,
2550×1200 – 1350 mm,
3000×1350 mm.

Hoher Pressraum, geringe Außenmaße.

Elektroheizung:

Unsere Elektroheizplatten sind aus massivem Aluminium hergestellt und besitzen eng nebeneinanderliegende Heizleiternuten. Die Deckbleche sind leicht auswechselbar. Rasche gleichmäßige Erwärmung und geringer Stromverbrauch. Bewährte Isolations-Druckplatte unter den Heizplatten. Automatische Temperaturregelung über kombinierte Vorwähl- und Ablesinstrumente.

Dampf-Warmwasserheizung:

Starke Heizplatten mit voll ausgelegtem starken Stahlröhrensystem, Aluminiumabdeckung, Zufuhr des Heizmediums über verschleißarme, leicht auswechselbare Hochdruckschläuche. Plattenstärke 28 mm.

Wieviel Pressdruck?

Eine universell einsetzbare Presse in einem Handwerksbetrieb mit abwechslungsreicher Fertigung muß einen hohen spezifischen Press-

druck haben, um alle anfallenden Pressarbeiten durchführen zu können. Die Leimindustrie schreibt für Pressarbeiten spezifischen Pressdruck zwischen 3+8 kg/qcm vor. Je höher der spezifische Pressdruck ist, um so besser ist die Verleimqualität. Und die Oberfläche furnierter Teile bedarf der halben Schleifdauer.

Unsere Empfehlung für Sie:

Spezifischen Pressdruck bei voller Pressplattenbelegung mindestens 3 kg/qcm. Pressdruckverringering ist bei einer richtig gewählten druckstarken Presse immer möglich. Pressdruckerhöhung jedoch nie. Deshalb unser

Modell Superpress Junior 90
2550×1200 mm.

Unsere Angaben entsprechen unserer Erfahrung.

– Erfahrung, die wir zusammen mit unseren Kunden gewonnen haben –.

Modell Junior		Junior 65	Junior 90	Junior 80	Super-press Junior 90	Junior 90	Junior 90	Junior 95
Preßfläche	mm	2250 x 1200	2250 x 1200	2550 x 1200	2550 x 1200	2250 x 1350	2550 x 1350	3000 x 1350
Gesamtpreßdruck bei 320 atü	to	65	80	65	80	80	80	96
(Gesamtpreßdruck bei 390 atü)	(to)	(78)	(100)	(78)	(100)	(100)	(100)	(117)
Spez. Preßdruck bei voller Belegung	kg/cm ²	2,4	3,0	2,2	2,7	2,7	2,5	2,4
Spez. Preßdruck bei 2 m ² Belegung	kg/cm ²	3,25	4,0	3,25	4,0	4,0	4,0	4,8
Druckzylinder	Stück/mm Ø	4 x 80	4 x 90	4 x 80	4 x 90	4 x 90	4 x 90	6 x 80
Öffnungsweite	mm	300	400	400	400	400	400	400
Gewicht m. 2 Platten	ca. kg	2800	3100	3300	3500	3600	4100	4800
Gesamtlänge	ca. mm	2580	2620	2920	2920	2620	2960	3400
Gesamtbreite	ca. mm	1320	1320	1320	1320	1480	1480	1480
Gesamthöhe m. 2 Platten	ca. mm	1850	1980	1960	2000	2000	2050	2120
Elektrodaten								
Motoranschlußwert	kW/PS	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5	1,5/2,0
Anschluß je Elektroheizplatte	ca. kW	6,8	6,8	7,5	7,5	7,5	8,5	9,8
Verbrauch je Platte*	ca. kW/h	2,3	2,3	3,0	3,0	3,0	3,3	3,9
Anheizdauer	ca. min	20	20	20	20	20	20	20
Warmwasser- u. Dampfplatten								
Verbrauch je Platte	ca. WE/h	6000	6000	7000	7000	6500	7500	9000

* Mittel aus Erfahrungswerten Konstruktions- und- Maßänderungen bleiben ausdrücklich vorbehalten.

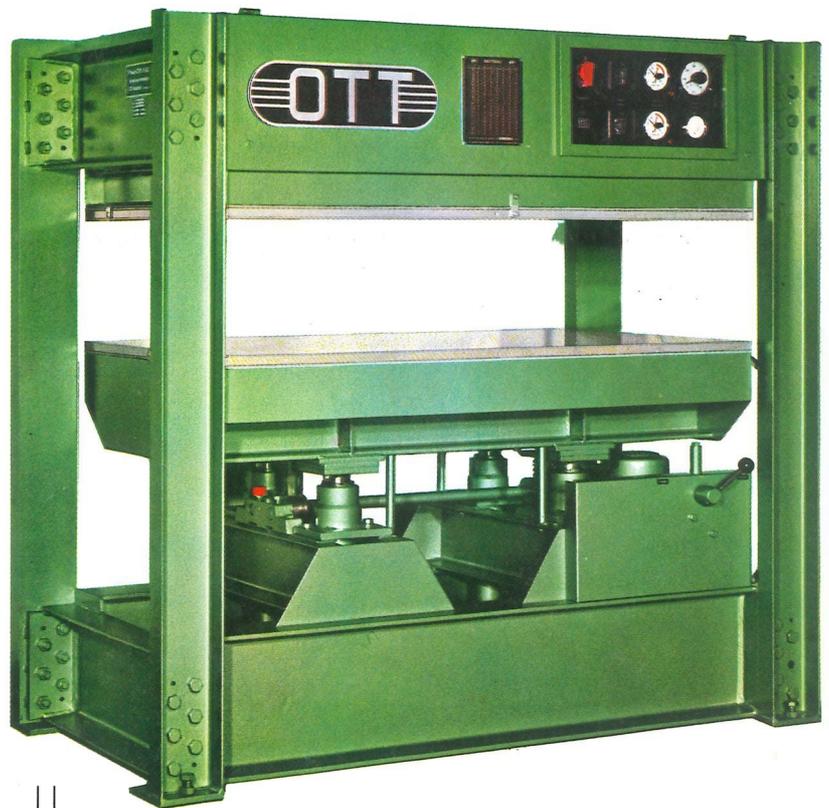


Model
Junior

Sonderausrüstung:
Druckknopfsteuerung für Schließen und Öffnen. Automatische Öffnung über Elektro-Zeituhr. Erhöhung des Presshubes und höherer Pressraum. Einbau von Mittel-

heizplatten zur Mehretagenpresse. Bei mehretagigen Pressen Aufhängevorrichtung der Mittelheizplatten, damit gesamter Presshub für hohe Arbeitsteile zur Verfügung steht.

Schulpresse



Modell Junior 40 S

Unter dieser Bezeichnung liefern wir seit vielen Jahren für Fach- und Gewerbeschulen eine kleine, bewährte hydraulische 1-Etagen-Pressen mit direkt elektrisch beheizten Aluminium-Heizplatten oder mit Register- oder Stahlheizplatten für Wasser, Dampf und Thermoöl-Beheizung.

Der Konstruktion dieser Presse Modell JUNIOR 40 S liegen die gleichen Konstruktionsmerkmale wie bei allen unseren Hydraulik-Pressen zugrunde.

Modell Junior 40 S

Pressfläche	1500×850 mm
Gesamtpressdruck	40 t
Spezifischer Pressdruck bei voller Belegung	3,3 kg/cm ²
Druck-Zylinder	4×60 mm Ø
Öffnungsweite und Presshub	300 mm
Gesamtgewicht	ca. 1600 kg
Gesamtlänge	ca. 1800 mm
Gesamtbreite	ca. 1000 mm
Gesamthöhe	ca. 1700 mm

Elektro-Daten:

Motoranschluß kW/PS	1,1/1,5
Anschluß je Elektro-Heizplatte	ca. 3,75 kW
Verbrauch je Elektro-Heizplatte	ca. 1,5 kW/h
Anheizdauer	ca. 20 min.

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten.

Die Schulpresse Modell JUNIOR 40 S wird serienmäßig wie alle unsere Pressen in voll verschweißter Ausführung geliefert. Die Lieferung in zerlegbarer Ausführung (wie obige Abbildung) dieser Presse ist möglich.

Bei der zerlegbaren Ausführung unserer Pressen können die starken Seitenständer abgeschraubt werden. Die einzelnen Pressenteile können dann sehr leicht in die jeweiligen Betriebsräume befördert und dort wieder zusammengebaut werden.



Hydraulische Heizplattenpressen Modelle 300 K sind Pressen für den Einsatz in guten Innenausbaubetrieben, in Serienbetrieben und in Möbelfabriken.

Alle Modelle 300 K sind überswer gebaut mit mehreren starken Profileisenträgern im Pressoberteil. Grundsätzlich beträgt die Pressbreite 1350 mm, die Presslänge serienmäßig 2250 mm, 2550 mm, 3000 mm und 3300 mm. Die Lieferung von Pressen mit größerer Fläche ist innerhalb der Baureihe 300 K möglich.

Die gängigsten Pressen für Innenausbaubetriebe sind das **Modell 300 K 100 - 2550×1350 mm**, und das **Modell 300 K 120 - 3000×1350 mm**.

Der spezifische Pressdruck bei diesen Modellen ist bei voller Belegung 3,0 kg/cm² und kann bei entsprechend kleiner Belegung bis zu 5-6 kg/cm² gesteigert werden.

Die Beheizung kann elektrisch oder mit Dampf/Heißwasser, wie bei den Modellen JUNIOR, erfolgen.

Des weiteren werden die Pressen der Modelle 300 K auch mit massiven, allseits gehobelten Stahlheizplatten mit direkt aus dem vollen Material herausgebohrten Heizkanälen für die Beheizung mit Dampf, Heißwasser oder Thermoöl geliefert.

Modell 300 K		300 K 100	300 K 100	300 K 120	300 K 120	300 K 150	300 K 150	300 K 160
Preßfläche	mm	2250 x 1350	2550 x 1350	2550 x 1350	3000 x 1350	2550 x 1350	3000 x 1350	3300 x 1350
Gesamtpreßdruck bei 320 atü	to	100	100	120	120	150	150	160
(Gesamtpreßdruck bei 390 atü)	(to)	(120)	(120)	(144)	(144)	(180)	(180)	(190)
Spez. Preßdruck bei voller Belegung	kg/cm ²	3,3	3,0	4,0	3,0	5,0	4,0	3,8
Spez. Preßdruck bei 2 m ² Belegung	kg/cm ²	5,0	5,0	6,0	6,0	7,5	7,5	8,0
Druckzylinder	Stück/mm Ø	4 x 100	4 x 100	4 x 110/6 x 90	6 x 90	6 x 100	6 x 100	8 x 90
Öffnungsweite	mm	400	400	400	400	400	400	400
Gewicht m. 2 Platten	ca. kg	4300	4700	5300	6500	6000	7000	8200
Gesamtlänge	ca. mm	2660	3000	3000	3450	3060	3450	3750
Gesamtbreite	ca. mm	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480
Gesamthöhe m. 2 Platten	ca. mm	1900	2000	2050	2100	2100	2150	2200
Elektrodaten								
Motoranschlußwert	kW/PS	1,1/1,5	1,1/1,5	1,5/2,0	1,5/2,0	2,0/3,0	2,0/3,0	2,5/3,5
Anschluß je Elektroheizplatte	ca. kW	7,5	8,5	8,5	9,8	8,5	9,8	12
Verbrauch je Platte*	ca. kW/h	3,0	3,3	3,3	3,9	3,3	3,9	4,2
Anheizdauer	ca. min	20	20	20	20	20	20	20
Warmwasser- u. Dampfplatten								
Verbrauch je Platte	ca. WE/h	6500	7500	7500	9000	7500	9000	10000

* Mittel aus Erfahrungswerten.

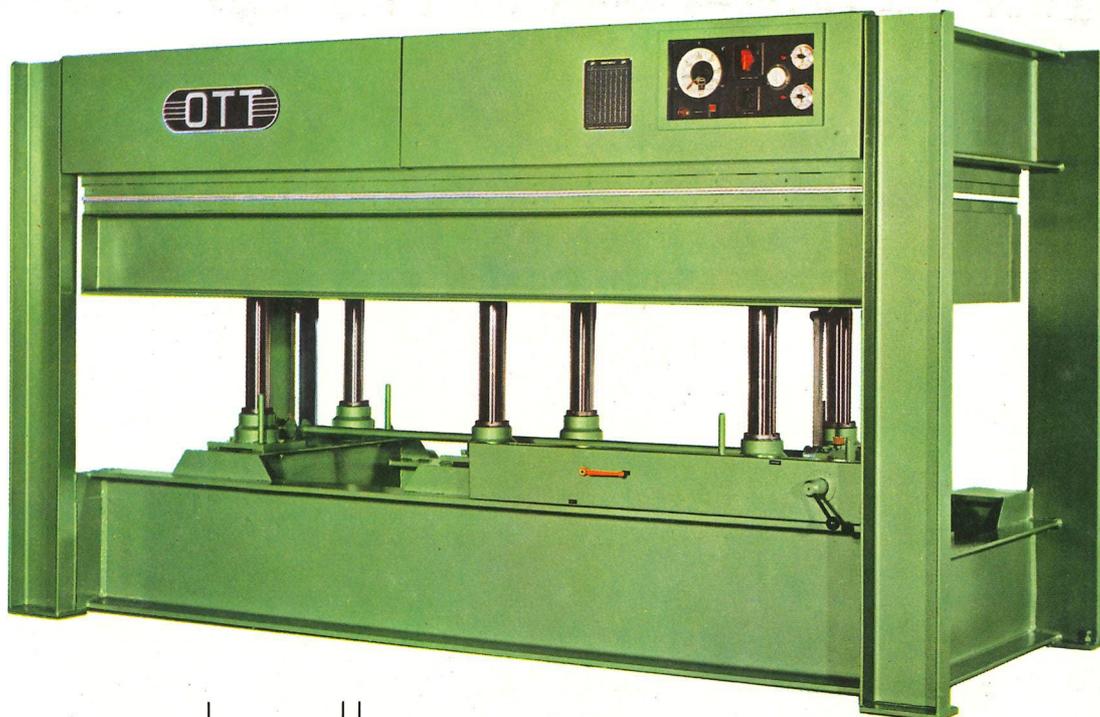
Konstruktions- und Maßänderungen bleiben ausdrücklich vorbehalten.



Model **BOOK**

Sonderausrüstung:
Druckknopfsteuerung für
Schließen und Öffnen.
Automatische Öffnung über
Elektro-Zeituhr. Erhöhung des
Presshubes und höherer
Pressraum. Einbau von Mittel-

heizplatten zur Mehretagen-
presse. Bei mehretägigen
Pressen Aufhängevorrichtung
der Mittelheizplatten, damit
gesamter Presshub für hohe
Arbeitsteile zur Verfügung
steht.



Modell **300K150**

3000×1350 mm mit 6 Presszylindern
aber abschaltbare Außenzylinder

Wieviel Presskolben?

Bis Pressfläche 2550×1350 mm nur
4 Presskolben und starken Presstisch
– dann gibt es keine Probleme beim
Verpressen von Kleinteilen –

Wenn 6 und mehr Zylinder eingebaut
werden, sind zeitraubende Beilagen
notwendig.

Bei unseren größeren Pressen ab
3000 mm Presslänge bauen wir
6 und mehr Presszylinder ein, aber
auch eine automatische Spezialab-
schaltvorrichtung mit Vorwählhebel
für die äußeren Presszylinder. Dann
können Kleinteile ohne Beilage
gepreßt werden.

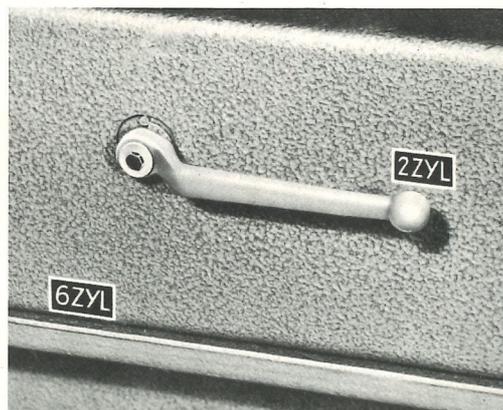
Vorwählhebel für die Abschaltung
äußerer Presszylinder.



keine Beilage
notwendig Pressgut



Beilage
notwendig Pressgut





Pressen

mit automatischer Beschickung – Kurztaktfurnierpressen mit Schubband- und mit Folienbandbeschickung – für **rationelle Möbelherstellung**.

Pressen

für die Herstellung von Türen, Sperrholz- und Tischlerplatten, als Ein-Etagen-Durchlaufpressen oder Mehr-Etagen-Pressen mit Beschickung und Entleerung.

Pressen

für Melaminnarz-Kurztaktbeschichtung von Spanplatten ohne Rückkühlung – als Ein-Etagen-Durchlaufpressen ausgebildet – mit allen Transport- und Bearbeitungseinheiten in verschiedenen Systemen.

Pressen

in Ein- und Mehretagen-Ausführung für alle Fertigungszeige der Holzindustrie.

Pressen

für die Herstellung großflächiger Wandelemente, Fertighaus- und Wohnwagenbau.

Pressen

für die Herstellung von Schalungsplatten – 3-Schicht-Platten und Großflächen-Schalungen –

Pressen

in Spezialausführung für gerade und geformte Werkstoffe.

Pressen

für die Herstellung von Klein- und Großflächenteilen aus Polyäthylen- und Polyurethan-Schaum.

Pressen

in Sonderausführung für Acrylglas-Verformung, für die Herstellung von Kunststoffteilen, die Bearbeitung von Pappe, Leder und Metallen.

wir liefern alle Pressen mit werkeigenen LKWs aus. Unsere Fahrer laden schnell und sicher ab.



Paul Ott KG
Maschinenfabrik

7051 Neustadt /Stuttgart
am Bahnhof
Postfach 1120

Tel. Nr. 0 71 51 / 2 10 51
Telex 07 24 326

Paul Ott KG
Maschinenfabrik

7051 Hohenacker /
Waiblingen
Th.-Heuss-Str. 8

Tel. Nr. 0 71 51 / 2 20 05
Telex 07 24 326

Paul Ott Ges. m.b.H.
Maschinenfabrik

A 4650 Lambach
Österreich
Postfach 38

Tel. Nr. 0 72 45 / 4 17
Telex 025-45 515