



**pressen  
von  
ott**

**Hydraulische Heizplattenpressen  
Modelle Junior  
Modelle 300 K**

**OTT**

## **OTT - Hydraulische Heizplattenpressen**

bieten durch ihre günstigen Preise und die verschiedensten Ausführungsarten jedem Betrieb die Möglichkeit, sämtliche Furnier- und Flächenverleimungen rationell durchzuführen. Unsere Pressen machen sich durch Senkung von Lohn- und Leimkosten in kurzer Zeit von selbst bezahlt und erhöhen die Leistungsfähigkeit jedes Betriebes.

## **OTT - Hydraulische Heizplattenpressen**

haben viele Vorteile:

Formschöne und sehr starke Bauart. Übergroße Preßflächen und vierseitig über die gesamte Preßfläche offene Preßrahmen. Übersichtlich eingebaute Bedienungs- und Überwachungsinstrumente in seitlicher Schaltwand oder in der raumsparenden Ausführung im vorderen Preßoberteil. 400 mm große Öffnungsweite und Preßhub. Starke Preßkolben bei niedrigem Betriebsdruck. Moderne, wartungsfrei eingebaute Zwei-Stufen-Hydraulikpumpen mit direktem Antrieb. Nachstellbare Mehrfach-Lippenringabdichtung der Hydraulikzylinder. Serienmäßig vollautomatische Preßdruckregulierung. Eingebaute Zahnstangen-Ausgleichsführung der Preßtische. Heizplatten in 28 mm Stärke für Warmwasser- oder Dampfbeheizung mit Aluminiumabdeckung.

Vollaluminium-Heizplatten für elektrische Beheizung, kurze Anheizdauer, absolut gleichmäßige Oberflächentemperaturen und sehr geringer Stromverbrauch. Bei Abnutzung der Heizplatten-Abdeckbleche oder infolge von äußeren Beschädigungen können sowohl die Aluminium-Deckbleche wie auch alle Einzelteile der tragenden Innenkonstruktion und die Heizelemente einzeln am Aufstellort jeder Presse ausgewechselt werden.

Vollautomatische Temperaturregelung durch Vorwähl- und Ablesinstrumente mit Kontrolleuchten. Komplette elektrische Installation, betriebsbereite Ausführung. Auf Wunsch zerlegbare Ausführung.

## **Die bewährten OTT - Heizplatten**

in unseren Pressen liegen direkt auf den überschweren gehobelten Preßtischen und am Preßoberteil auf. Grundsätzlich bedingt die Konstruktion unserer selbsttragenden Heizplatten keinen Einbau von Tischler- oder Spanplatten als Unterlagen. Die laufenden Druck- und Wärmebelastungen verändern solche Unterlagen innerhalb kürzester Zeit in ihrer Stärke. Dies wirkt sich auf die Arbeitsteile sehr nachteilig aus. Es werden dann keine sauberen planen Oberflächen mehr erreicht.

## **OTT - Hydraulische Heizplattenpressen**

der Modelle JUNIOR und 300 K entstanden aus der jahrzehntelangen Erfahrung im Pressenbau und geben die Gewähr für eine störungsfreie Arbeitsweise und erstklassige Ausführung.

Die Herstellungsweise unserer Pressen in modernen Fertigungsstätten durch geschultes und erfahrenes Fachpersonal unter Verwendung von ausgesuchtem Material, von im Durchlaufverfahren sandgestrahltem Profileisenträger stärkster Dimension und eine hochwertige Hammerschlag-Einbrennlackierung machen diese Pressen zu einem Schmuckstück für jeden Betrieb.

**Hydraulische  
Heizplattenpressen  
Modelle Junior 50 - 60 - 80 - 90**



Wir liefern unsere Pressen mit werkseigenen Lkws an.  
Unsere Fahrer laden die Pressen schnell und sicher ab und  
stellen diese in den Betriebsräumen unserer Kunden auf.



# OTT - Hydraulische Heizplattenpressen

Modelle JUNIOR 50 - 60 - 80 - 90 sind die bewährten Pressen für alle vorkommenden Überfurnierarbeiten und zum Aufpressen von Kunststoffplatten.

## Sicherheit zuerst

Der Gesamtpreßdruck dieser Pressen wird bei einem niedrigen Betriebsdruck von 320 atü Öldruck erreicht, dadurch werden keinerlei Hydraulikteile überlastet und eine sehr lange Lebensdauer garantiert.

Der niedrige Betriebsdruck macht den Einbau von stärkeren Preßkolben notwendig als bei höherem Betriebsdruck. Diese stärkeren Preßkolben ergeben eine wesentlich bessere Führung der Preßtische und eine günstigere Druckverteilung auf die Preßflächen. Wir erachten es im Interesse einer langen Lebensdauer aller Hydraulikteile für vernünftiger, den Betriebsdruck auf 320 atü Öldruck zu begrenzen, als durch einen höheren Betriebsdruck preisgünstiger zu erscheinen.

Trotzdem sind unsere Hydraulikzylinder und alle Pressenteile für einen höheren Betriebsdruck ausgelegt, und wir haben daher den erreichbaren Gesamtpreßdruck bei überhöhtem Betriebsdruck in den nachstehenden technischen Daten sichtbar angegeben.

### TECHNISCHE DATEN

Ein Preisvergleich zeigt deutlich unsere Preisgünstigkeit.

Modell		JUNIOR 50	JUNIOR 60	JUNIOR 60	JUNIOR 80	JUNIOR 80	JUNIOR 80	JUNIOR 90
Preßfläche	mm	2250 × 1200	2250 × 1200	2550 × 1350	2550 × 1200 2250 × 1200	2250 × 1350	2550 × 1350	3000 × 1350
Gesamtpreßdruck bei 320 atü	to	60	60	60	80	80	80	90
Gesamtpreßdruck bei 350 atü	to		65	65	92	92	92	97,5
Gesamtpreßdruck bei 390 atü	to	65 72	72	72	100	100	100	108
Spez. Preßdruck (320 atü) bei voller Auslegung	ca. kg/cm <sup>2</sup>	2,5	2,5	2,0	3,4	3,0	2,5	2,3
Spez. Preßdruck bei 2 m <sup>2</sup> Auslegung	ca. kg/cm <sup>2</sup>	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,5
Druckzylinder	Stück/mm Ø	4 × 75	4 × 75	4 × 75	4 × 90	4 × 90	4 × 90	6 × 75
Öffnungsweite	mm	400	400	400	400	400	400	400
Schließzeit	ca. sek	15	15	15	20	20	20	20
Gewicht mit 3 Platten	ca. kg	2500	2900	3400	3300	3700	4100	4800
Mehrgewicht je Platte	ca. kg	260	260	310	260	280	310	370
Heizplattenstärke	mm	28	28	28	28	28	28	28
Gesamtlänge	ca. mm	2580	2580	2880	2620	2620	2920	3400
Gesamtbreite	ca. mm	1320	1320	1480	1320	1480	1480	1480
Gesamthöhe bei 2 Platten	ca. mm	1760	1800	1860	1840	1860	1900	2000
<b>Seekistenmaße</b>								
Länge × Breite	ca. mm	2700 × 1500	2700 × 1500	3000 × 1600	2700 × 1500	2700 × 1600	3000 × 1600	3500 × 1600
Höhe	ca. mm	2200	2200	2250	2200	2250	2300	2400

<b>Elektrodaten</b>								
Motoranschlußwert	kW/PS	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5
Anschluß je Heizplatte	ca. kW	4,5	6,0	7,5	6,0	7,0	7,5	9,0
Verbrauch je Heizplatte *	ca. kW/h	2,0	2,3	3,0	2,3	3,0	3,0	3,5
Anheizdauer	ca. min	20	18	20	18	18	20	30
<b>Warmwasser- und Dampfplatten</b>								
Verbrauchswert je Platte	ca. WE/h	6000	6000	7000	6000	6500	7000	8000

\* Mittel aus Erfahrungswerten

Konstruktions- und Maßänderungen bleiben ausdrücklich vorbehalten.

# Hydraulische Heizplattenpressen Modelle 300 K 100 - 120 - 150



Unsere Pressen, Baureihe 300 K 100, werden serienmäßig mit der an der rechten Seite angebrachten Schaltwand hergestellt. Auf Wunsch kann diese Schaltwand auch auf der linken Seite angebracht werden. Selbstverständlich ist auch die Lieferung dieser Pressen in der raumsparenden Ausführung mit im Preßoberteil vorne eingebauten Bedienungsinstrumenten möglich.



# OTT-Hydraulische Heizplattenpressen

Modelle 300 K 100 - 120 - 150 zeichnen sich durch die überschwere Konstruktion besonders aus und haben sich im härtesten Einsatz seit Jahrzehnten bestens bewährt. Der hohe Gesamtpreßdruck dieser Modelle gewährleistet die Durchführung aller anfallenden Überfurnierarbeiten sowie auch die Herstellung von Mittellagen, Sperrhölzern und Türrohrlingen. Absperr- und Überfurnierarbeiten können in einem Arbeitsgang durchgeführt werden.

Durch den spez. Flächendruck von über 3 kg/cm<sup>2</sup> bei voller Auslegung werden selbst Stärkedifferenzen in den Furnieren und Trägerplatten einwandfrei ausgeglichen. Es ist bekannt, daß bei Anwendung von hohem Preßdruck wesentlich bessere Arbeitsergebnisse erzielt werden.

## Sicherheit zuerst

Die Bauweise unserer Pressen ist in ihrer Stabilität des gesamten Preßrahmens, Pressenober- und -unterteil und der Preßtische unerreicht. Durch den wie in den Modellen JUNIOR angewendeten niedrigen Betriebsdruck von 320 atü Oldruck ist eine nahezu unbegrenzte Lebensdauer gegeben. Durch Überhöhung des Betriebsdruckes wäre es ohne weiteres möglich, auch bei diesen Modellen den Gesamtpreßdruck wesentlich zu erhöhen. In den nachstehenden technischen Daten wurde wieder sichtbar der erreichbare Gesamtpreßdruck bei Erhöhung des Betriebsdruckes angegeben.

### TECHNISCHE DATEN

Modell		300 K 100	300 K 100	300 K 120	300 K 120	300 K 150	300 K 150
Preßfläche	mm	2250 × 1350	2550 × 1350	2550 × 1350	3000 × 1350	2550 × 1350	3000 × 1350
Gesamtpreßdruck	bei 320 atü to	100	100	120	120	150	150
Gesamtpreßdruck	bei 350 atü to	108	108	132	132	162	162
Gesamtpreßdruck	bei 390 atü to	120	120	144	144	180	180
Spez. Preßdruck bei voller Auslegung	ca. kg/cm <sup>2</sup>	3,6	3,0	4,0	3,0	5,0	4,0
Spez. Preßdruck bei 2 m <sup>2</sup> Auslegung	ca. kg/cm <sup>2</sup>	5,0	5,0	6,0	6,0	7,5	7,5
Druckzylinder	Stück/mm Ø	4 × 100	4 × 100	4 × 110/6 × 90	6 × 90	6 × 100	6 × 100
Öffnungsweite	mm	400	400	400	400	400	400
Schließzeit	ca. sek	20	20	20	20	20	20
Gewicht mit 3 Platten	ca. kg	4300	4700	5300	6500	6000	7000
Mehrgewicht je Platte	ca. kg	280	310	310	370	310	370
Heizplattenstärke	mm	28	28	28	28	28	28
Gesamtlänge m. Schaltwand	ca. mm	3060	3360	3400	3850	3440	3900
Gesamtlänge o. Schaltwand	ca. mm	2660	2960	3000	3450	3040	3500
Gesamtbreite	ca. mm	1480	1480	1500	1500	1500	1500
Gesamthöhe bei 2 Platten	ca. mm	1830	1870	1900	1980	2000	2080
<b>Seekistenmaße</b>							
Länge × Breite	ca. mm	3200 × 1600	3600 × 1600	3600 × 1600	4000 × 1600	3600 × 1600	4000 × 1600
Höhe	ca. mm	2250	2300	2400	2400	2400	2500

<b>Elektrodaten</b>							
Motoranschlußwert	kW/PS	1,1/1,5	1,1/1,5	1,5/2,0	1,5/2,0	2,0/3,0	2,0/3,0
Anschluß je Heizplatte	ca. kW	7,0	7,5	7,5	9,0	7,5	9,0
Verbrauch je Heizplatte *	ca. kW	3,0	3,0	3,0	3,5	3,0	3,5
Anheizdauer	ca. min	20	20	20	30	20	30
<b>Warmwasser- und Dampfplatten</b>							
Verbrauch je Platte	ca. WE/h	6500	7000	7000	8000	7000	8000

\* Mittel aus Erfahrungswerten

Konstruktions- und Maßänderungen bleiben ausdrücklich vorbehalten.

## PAUL OTT KG - MASCHINENFABRIK - 7051 NEUSTADT

Telefon (071 51) 21051

Telex 07 225 87

bei Stuttgart