

**pressen
von
ott**

**Hydraulische Heizplattenpressen
Modelle Junior**



Die neuen OTT-Heizplattenpressen

Die neuen OTT-Heizplattenpressen

Die bewährten OTT-Heizplatten

Die neuen OTT-Heizplattenpressen

bieten durch ihre günstigen Preise und durch ihre raumsparende Ausführung auch dem kleinsten Betrieb die Möglichkeit, sämtliche Furnier- und Flächenverleimungen rationell durchzuführen. Unsere Pressen machen sich durch Senkung von Lohn- und Leimkosten in kurzer Zeit von selbst bezahlt und erhöhen die Leistungsfähigkeit jedes Betriebs.

haben viele Vorteile:

Formschöne und sehr starke Bauart ·
Raumsparende Ausführung durch im vorderen Teil eingebaute Bedienungs- und Überwachungsinstrumente ·
Übergroße Preßflächen und vierseitig offene Preßrahmen ·
400 mm große Öffnungsweite und Preßhub ·
Starke Preßkolben bei niedrigem Betriebsdruck ·
Moderne wartungsfrei eingebaute Zweistufen-Hydraulikaggregate mit direktem Antrieb ·
Nachstellbare Mehrfach-Lippenringabdichtung der Hydraulikzylinder ·
Serienmäßig vollautomatische Preßdruckregelung ·
Eingebaute Zahnstangen-Ausgleichsführung der Preßtische ·
Heizplatten in 28 mm Stärke für Warmwasser- oder Dampfheizung mit Aluminiumabdeckung.
Neue Vollaluminium-Heizplatten für elektrische Beheizung, kurze Anheizdauer, absolut gleichmäßige Oberflächentemperaturen und sehr geringer Stromverbrauch.

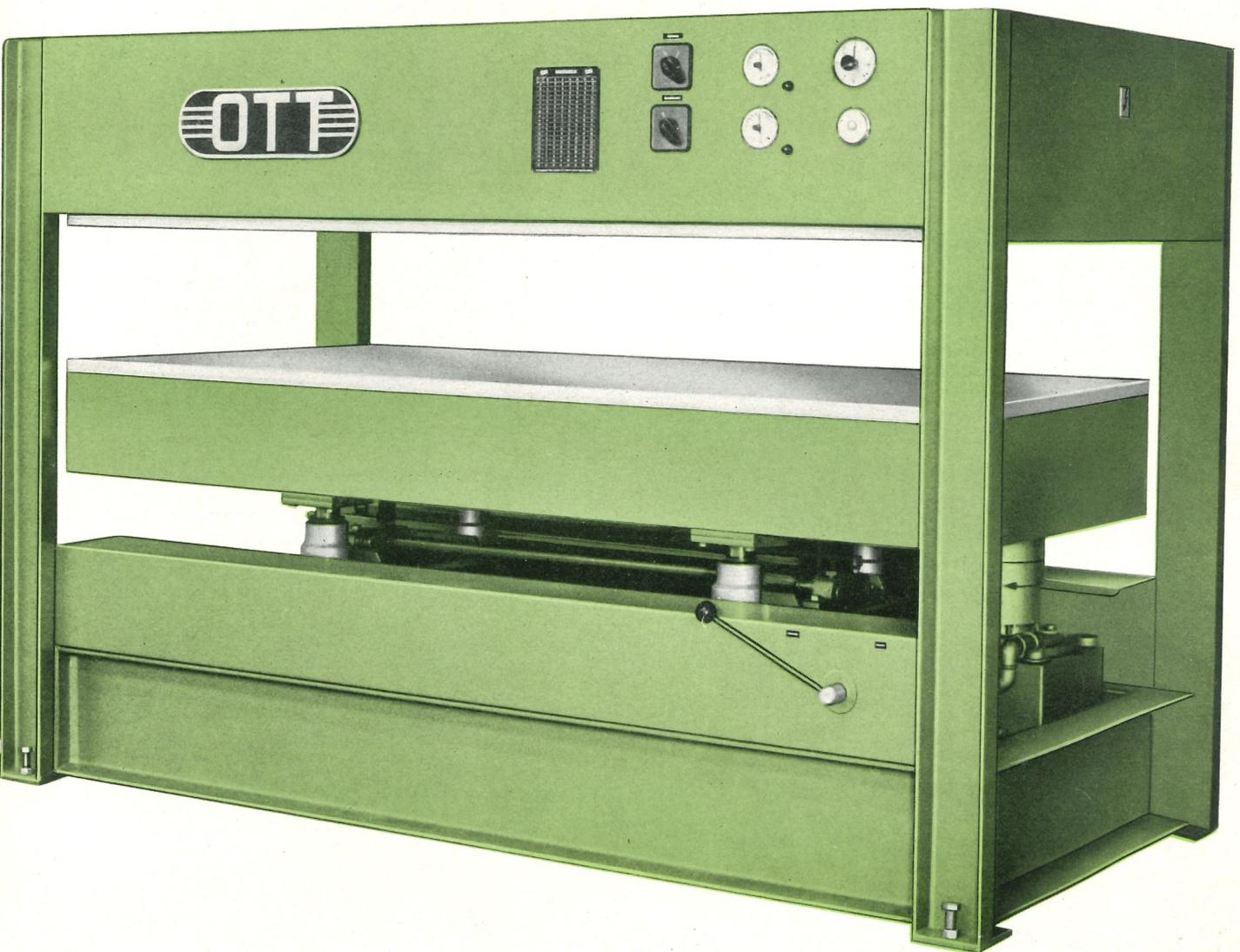
Vollautom. Temperaturregelung durch Vorwähl- und Ablesinstrumente mit Kontrolleuchten.

in unseren Pressen liegen direkt auf den überschwernen gehobelten Preßtischen und am Preßoberteil auf. Grundsätzlich bedingt die Konstruktion unserer Heizplatten keinen Einbau von Tischler- oder Spanplatten als Unterlagen. Die laufenden Druck- und Wärmebelastungen verändern solche Unterlagen innerhalb kürzester Frist in ihrer Stärke. Dies wirkt sich sehr nachteilig auf die Arbeitsteile aus. Es werden dann keine sauberen planen Oberflächen mehr erreicht.

in ihrer raumsparenden Ausführung entstanden aus der jahrzehntelangen Erfahrung im Pressenbau und geben die Gewähr für eine störungsfreie Arbeitsweise und erstklassige Ausführung.

Die Herstellungsweise dieser Pressen in unseren modernen Fertigungsstätten durch geschultes und erfahrenes Fachpersonal unter Verwendung von ausgesuchtem Material, von im Durchlaufverfahren sandgestrahlten Profileisenträgern schwerster Dimension, und eine hochwertige Hammerschlageffekt - Einbrennlackierung machen diese Pressen zu einem Schmuckstück für jeden Betrieb.

**Hydraulische
Heizplattenpressen
Modelle Junior S - 60 - 80 - 90**



Wir liefern unsere Pressen mit werkseigenen Lkws an. Unsere Fahrer laden die Pressen schnell und sicher ab und stellen diese in den Betriebsräumen unserer Kunden auf.



Die neuen OTT-Heizplattenpressen

haben sich im härtesten Einsatz im In- und Ausland seit Jahrzehnten bestens bewährt. Die ausgereifte Konstruktion aller Teile macht unsere Pressen immer beliebter. Alle Einzelteile unserer Pressen sind auf höchste Sicherheit gebaut, wir können deshalb für unsere Pressen jede Garantie übernehmen.

Sicherheit zuerst

deshalb arbeiten alle unsere hydraulischen Pressen mit einem vernünftigen Höchstbetriebsdruck von 320 atü. Wir erachten es im Interesse einer langen Lebensdauer aller Hydraulikteile für vernünftiger, den Höchstbetriebsdruck im Hydrauliksystem auf 320 atü zu begrenzen, als durch einen höheren Betriebsdruck preisgünstiger zu erscheinen.

In den nachstehenden technischen Daten haben wir sichtbar den erreichbaren Gesamtpreßdruck bei überhöhtem Betriebsdruck angegeben.

TECHNISCHE DATEN

Modell		JUNIOR S	JUNIOR 60	JUNIOR 60	JUNIOR 80	JUNIOR 80	JUNIOR 90
Preßfläche	mm	2250 × 1200	2250 × 1200	2550 × 1350	2250 × 1200	2550 × 1350	3000 × 1350
Gesamtpreßdruck bei 320 atü	to	40	60	60	80	80	90
Bei Überhöhung des Betriebsdrucks erreichbarer Gesamtpreßdruck	bei 350 atü to bei 390 atü to	44 50	65 72	65 72	92 100	92 100	97,5 108
Spez. Preßdruck bei voller Auslegung	ca. kg/cm ²	1,5	2,5	2,0	3,0	2,5	2,3
Spez. Preßdruck bei 2 m ² Auslegung	ca. kg/cm ²	2,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,5
Druckzylinder	Stück/φ	4 × 60	4 × 75	4 × 75	4 × 90	4 × 90	6 × 75
Öffnungsweite	mm	400	400	400	400	400	400
Schließzeit	ca. sek	15	15	15	20	20	20
Heizplattenstärke	mm	28	28	28	28	28	28
Gewicht mit 3 Platten	ca. kg	2500	2900	3400	3300	4000	4750
Mehrgewicht je Heizplatte	ca. kg	260	260	310	260	310	370
Gesamtlänge	ca. mm	2580	2580	2880	2620	2920	3400
Gesamtbreite	ca. mm	1320	1320	1380	1320	1330	1380
Gesamthöhe mit 2 Platten	ca. mm	1760	1800	1860	1800	1900	2000
Seekistenmaße							
Länge × Breite	ca. mm	2700 × 1500	2700 × 1500	3000 × 1500	2700 × 1500	3000 × 1500	3500 × 1500
Höhe	ca. mm	2200	2200	2250	2200	2300	2400
Elektrodaten							
Motoranschlußwert	kW/PS	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5
Anschlußwert je Heizplatte	ca. kW	4,5	6,0	7,0	6,0	7,0	9,0
Verbrauch je Heizplatte *	ca. kW/h	2,0	2,3	3,0	2,3	3,0	3,5
Anheizdauer	ca. min	18	15	20	15	20	20
Warmwasser- und Dampfplatten							
Verbrauchswert je Platte	WE/h	6000	6000	7000	6000	7000	8000

* Mittel aus Erfahrungswerten

Konstruktions- und Maßänderungen bleiben ausdrücklich vorbehalten.

Paul Ott KG - Maschinenfabrik - 7051 Neustadt

Telefon 07151 / 21051

Telex 072 2587

bei Stuttgart