



WAMBDA

KSE 2



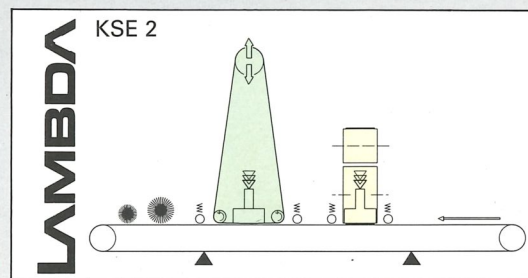
SCHLEIFTECHNOLOGIE DER ZUKUNFT

Das feinfühlige S höchste Quali



Permanentes Streben nach Verbesserung in Technik und Qualität bringt laufend innovative Lösungen.

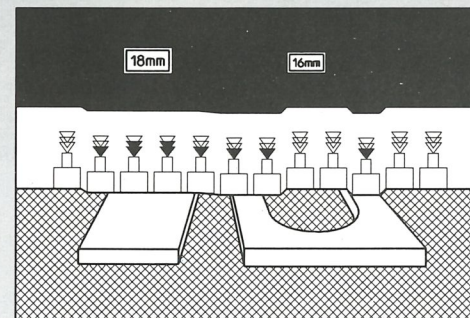
Im neuen Schleifzentrum LAMBDA KSE 2 werden die hohen Qualitätsansprüche der Industrie auch dem Handwerks- und Innenausbetrieb erschlossen.



Furnierschliff – quer zur Faser vorschleifen, längs mit der Faser nachschleifen

Durch Verwendung von ELEKTRONISCH GESTEUERTEN SCHLEIFSCHUHEN, die in Segmente unterteilt sind, erreichen wir eine besonders hohe Kopierfähigkeit.

Stärkenunterschiede von 2 mm innerhalb eines oder gleichzeitig mehrerer durchlaufender Werkstücke sind möglich.



Elektronisch gesteuerter Segment-schleifschuh, Segmentbreite 45 mm, für Werkstücktoleranzen bis mindestens 2 mm.



Längsschleifband mit elektronisch gesteuertem Segment-schleifschuh, Auflagebreite 120 mm.

Schleifzentrum für tatsansprüche

Unter Fachleuten unbestritten ist der einzigartige Effekt des KREUZSCHLIFFES. Bedingt durch eine überaus hohe Schnittleistung des Querbandes – bei sicherer Anpassung auf die Furnieroberfläche – erreichen wir ein Vielfaches an Schleifintensität. Quer zur Maserung werden die vorstehenden Fasern abgeschliffen und selbst bei deutlich unterschiedlich harten Jahresringen gleichmäßige Flächen sichergestellt. Die besondere Wirkung des quer schleifenden Bandes ermöglicht dem nachfolgenden längs schleifenden Band – mit ebenfalls breiter Auflagefläche – perfekte beiz-

und lackierfähige Endschliffqualität. Im Werkstückauslauf werden die Flächen durch ein Bürstaggerat entstaubt.

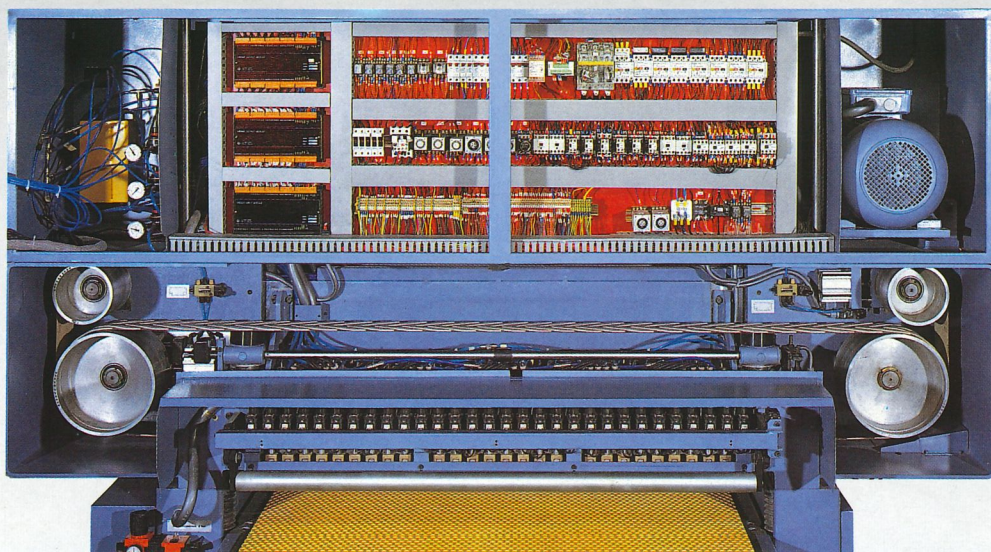
Lackzwischen Schliff (Zusatzausrüstung/Mehrpreis)

Das präzise Erkennen der Werkstückkonturen durch das bewährte ELEKTRONIK-SCHLEIFSCHUHAGGREGAT bringt unter Verwendung fein gekörnter Schleifbänder sichere Lack-schliffresultate. Über elektronischen Frequenzumrichter gesteuert, können die Bandgeschwindigkeiten je nach Bedarf vorgewählt werden.

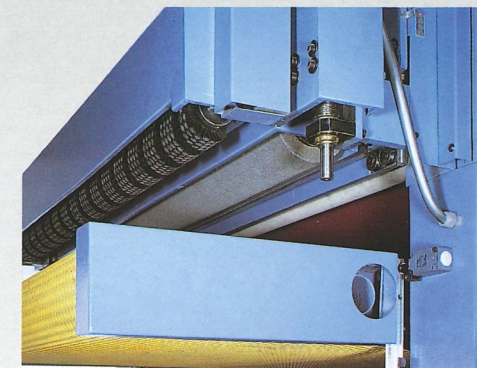
Eine OSZILLIERENDE SATINIER-BÜRSTE sorgt für einwandfreies Finish. Die LAMBDA KSE 2 ist mit Vakuunteppich zur Sicherstellung eines kontinuierlichen Werkstücktransportes ausgestattet.



Zentrales Bedienpult zur sicheren und einfachen Bedienung des Schleifzentrums.



Im Elektroschaltschrank ist die modular aufgebaute Elektroniksteuerung samt Leuchtdioden-Display integriert. Das Querschleifband mit Lamellendruckband ist im unteren Bereich gut sichtbar. Die einzelnen Segmente (je nach Werkstückfigur) pressen gegen die Rückseite des Lamellendruckbandes, welches das Schleifband an die Werkstückoberfläche drückt.



Oszillierende Satinierbürste (Option/Lackschliffleinrichtung) zum Erzielen perfekter Finishqualität mit nachfolgender Staubbürste.

LAMBDA – mit bewährtem Elektronikschleifschuh-Aggregat

Technische Daten:

Arbeitsbreite	mm	1350 max.
Werkstückstärke minimal	mm	3
Werkstückstärke maximal	mm	160
Lamellenbandabmessung	mm	5510 x 150
Schleifbandabmessung/Querband	mm	6000 x 150
Schleifbandabmessung/Längsband	mm	2620 x 1360
Vorschubgeschwindigkeit – stufenlos	m/min	5 – 30
Motorleistung Antrieb/Querband	kW	11
Motorleistung Antrieb/Längsband	kW	11
Motorleistung/Tischhöhenverstellung	kW	0,55
Motorleistung/Teppichvorschub	kW	4
Motorleistung/Reinigungsbürste	kW	0,74
Schleifbandgeschwindigkeit/Querband	m/sek	9/18
Schleifbandgeschwindigkeit/Längsband	m/sek	18
Luftverbrauch	l/min	20



Lackschliffeinrichtung:

Schleifbandgeschwindigkeit am		
Längsband – stufenlos	m/sek	2 – 18
Motorleistung/Satinierbürste	kW	1,5
Motorleistung/Vakuumerzeuger	kW	4
Luftverbrauch/Bandausblasvorrichtung	l/min	1200

Paul OTT GmbH
Max-Eyth-Str. 53 · Postfach 150
D-7057 Winnenden
Telefon 071 95/8071 · Telex 7262171
Telefax 071 95/63428

Paul OTT & A. Schmeisser GmbH
Gewerbering 30
D-8311 Loiching 1/Kronwieden
Telefon 087 31/5247
Telefax 087 31/60217



Paul OTT GmbH · Maschinenfabrik
Postfach 38
A-4650 Lambach/Oberösterreich
Tel. 00 43-72 45/88 16-0, 27 11-0 · Tx. 025-745
Telefax 00 43-72 45/88 17 33

OTT Trading AG
In den Vogelgärten 1 – 3
CH-4123 Allschwil 2/Schweiz
Telefon 061/63 33 33
Telefax 061/634 121