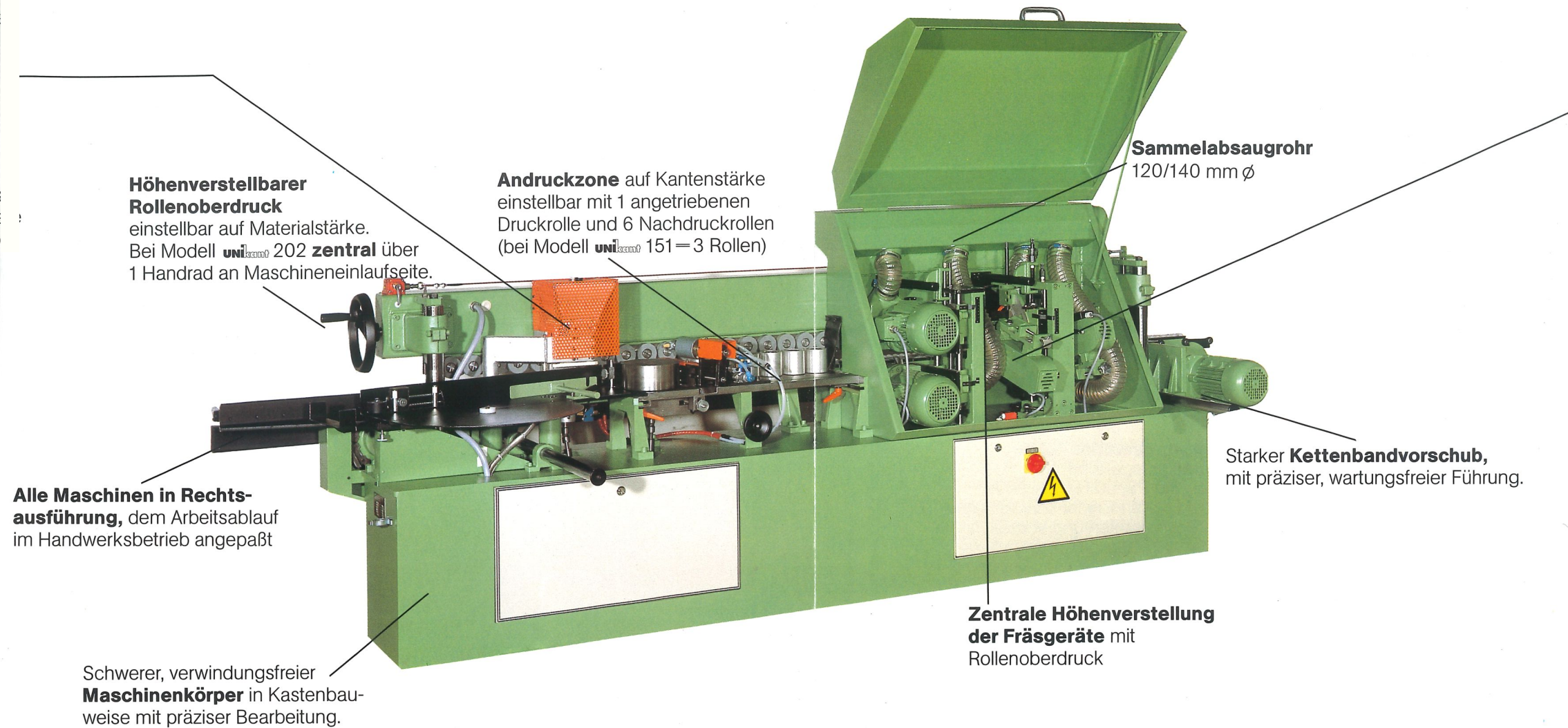




Kantenanleim- maschinen



UNIkant[®]



Höhenverstellbarer Rollenoberdruck
einstellbar auf Materialstärke.
Bei Modell **uni**kant 202 **zentral** über
1 Handrad an Maschineneinlaufseite.

Andruckzone auf Kantenstärke
einstellbar mit 1 angetriebenen
Druckrolle und 6 Nachdruckrollen
(bei Modell **uni**kant 151 = 3 Rollen)

Sammelabsaugrohr
120/140 mm ϕ

Starker Kettenbandvorschub,
mit präziser, wartungsfreier Führung.

**Zentrale Höhenverstellung
der Fräsgeräte** mit
Rollenoberdruck

**Alle Maschinen in Rechts-
ausführung**, dem Arbeitsablauf
im Handwerksbetrieb angepaßt

Schwerer, verwindungsfreier
Maschinenkörper in Kastenbau-
weise mit präziser Bearbeitung.

Abbildung zeigt Modell **uni**kant 202

Rationelle Kantenanleimung und -bearbeitung sind eine Notwendigkeit für jeden fortschrittlichen Handwerks- und Innenausbaubetrieb

Mit den **uni.kant** können alle im Handwerks- und Innenausbaubetrieb üblicherweise anfallenden Kantenmaterialien **angeleimt und gefräst** werden.

Furnierkanten in Rollen- und Streifenformat, PVC-, Melamin- und Polyesterkanten, Schichtstoff-Laminatkanten – und Massivkanten.

Das Modell **uni.kant** 202 ist ausgelegt bis **20 mm** Massivkantenstärke, das Modell **uni.kant** 151 bis **15 mm** Kantenstärke.

Einfache Bedienung Perfekte Bearbeitung und ein attraktives Preis-Leistungsverhältnis

Die ideale Maschinenlösung für die Aufgabenstellung Anleimen – Fräsen

OTT-Kantenanleimmaschinen sind ausgereifte, bewährte Maschinen, für das Handwerk konstruiert, aus Erfahrung im Handwerksbetrieb, nach dem fortschrittlichen technischen Stand verbessert und sind in Handwerks- und Innenausbaubetrieben 1000-fach bewährt.

Schnellheizbecken

Anheizdauer nur 6 Min., mit genauer elektronischer Temperaturregulierung. Kleberauftrag mit Walze ohne Umstellnotwendigkeit zwischen 10 und 60 mm Werkstückstärke. Gegenlauf der Walze mit starkem Kleberauftrag zum Massivkantenanleimen.

Gleichlauf der Walze mit geringem Kleberauftrag zum Anleimen von dünnen Kanten. Feindosierung des Kleberauftrages, deshalb unsichtbare Leimfugen – kein Nachputzen erforderlich.

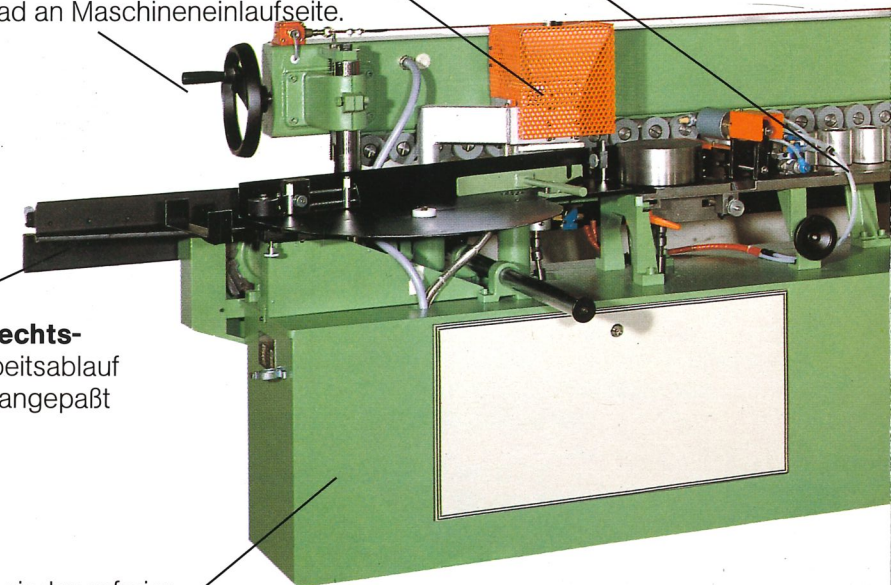
Höhenverstellbarer Rollenoberdruck

einstellbar auf Materialstärke. Bei Modell **uni.kant** 202 **zentral** über 1 Handrad an Maschineneinlaufseite.

Andruckzone auf Kantenstärke einstellbar mit 1 angetriebenen Druckrolle und 6 Nachdruckrollen (bei Modell **uni.kant** 151 = 3 Rollen)

Alle Maschinen in Rechtsausführung, dem Arbeitsablauf im Handwerksbetrieb angepaßt

Schwerer, verwindungsfreier **Maschinenkörper** in Kastenbauweise mit präziser Bearbeitung.



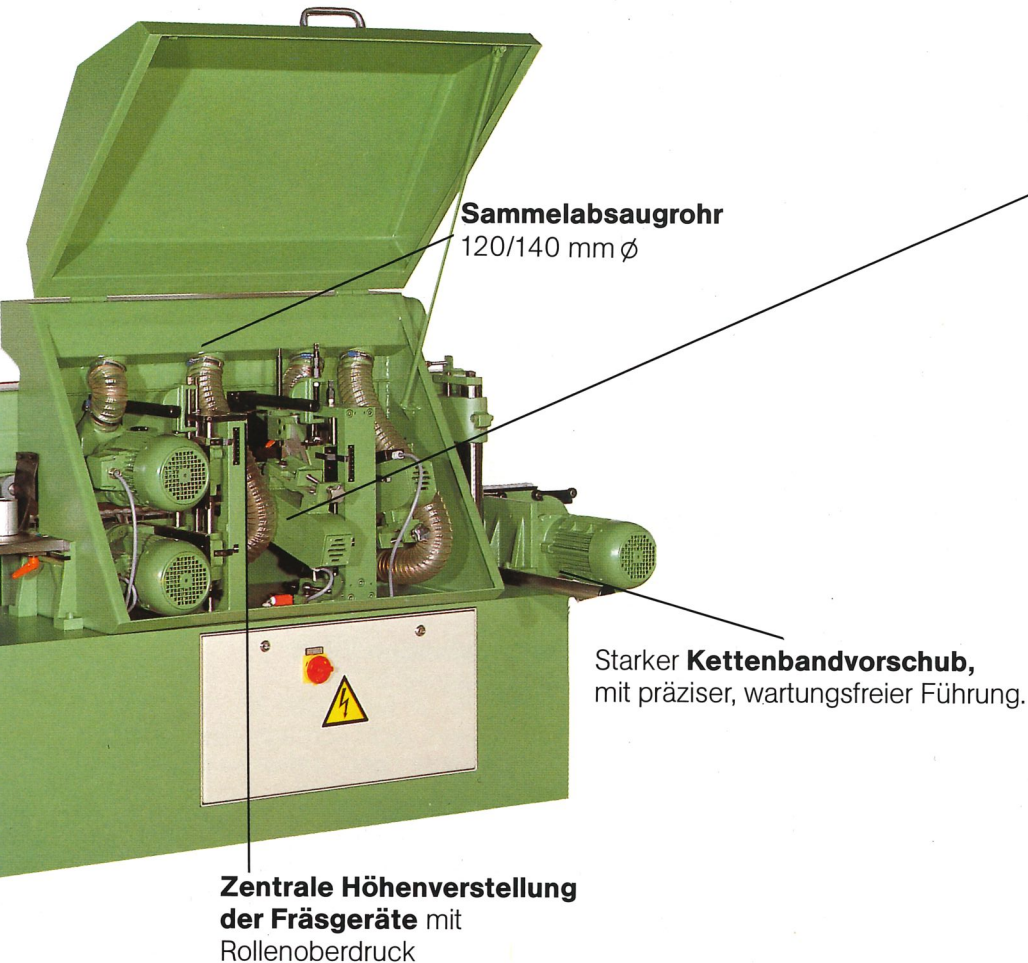


Abbildung zeigt Modell **uni-kant** 202

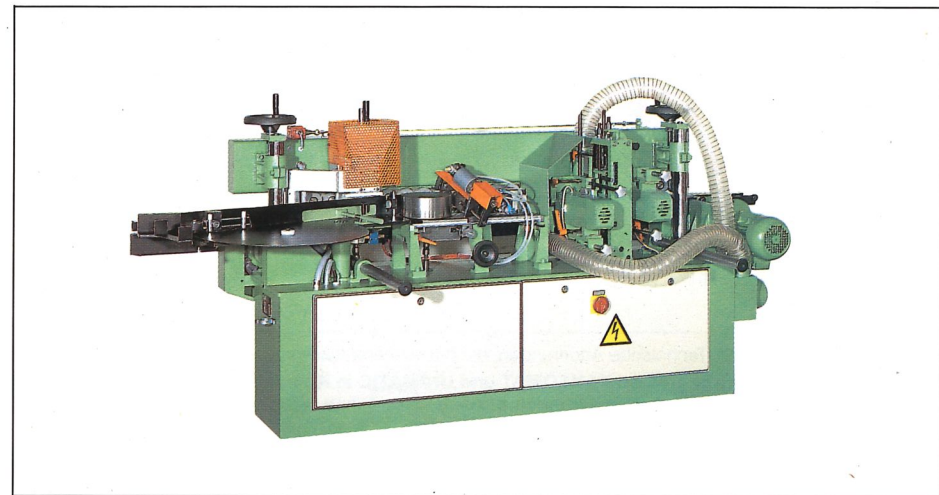
OTT – Fräskombination FK/S

besteht aus zwei unabhängig oder gemeinsam einsetzbaren Fräsgeräten. Mit dem Fräsgerät NF 30.1 werden angeleimte Massivkanten exakt bündig gefräst. Furnier-Schichtstoff und Kunststoffkanten können vorgefräst werden. Mit dem Feinfräsgerät NF 07.2 werden Furnier- und Schichtstoff und Kunststoffkanten fein-fasegefräst. Durch diese Anordnung ist eine Umstellung der Fräsgeräte auf die verschiedenen Kantenarten innerhalb Sekundenschnelle möglich. (für Modell **uni-kant** 202)

Streifen und Rollenmagazin

Die Zufuhr von Streifenkanten erfolgt bei den Modellen **uni-kant** in Standardausführung durch Einzelzuführung – Handmagazin.

Auf Wunsch – Mehrpreis – kann auch ein autom. Kantenmagazin aufgebaut werden, wo durch das auslaufende Werkstück die anzuleimende Kante nachgeschoben wird. Einfacher, sicherer und übersichtlicher Einzug. Beim autom. Rollenmagazin für Kanten von der Rolle ist das pneum. Abschneidemesser zwischen der ersten und zweiten Andruckrolle montiert, und trennt Kanten von der Rolle während des Durchlaufs ab. Durch diese Anordnung ist ein Umstellen der Kantenart innerhalb Sekunden möglich, da ein zeitraubendes Umbauen der Magazine nicht notwendig ist.



Technische Daten

Modellbezeichnung	UNI ^{kant} 151	UNI ^{kant} 202
Arbeitsweise	Schmelzkleber, Heiß-Kalt-Verfahren, einseitig in Rechtsausführung	Schmelzkleber, Heiß-Kalt-Verfahren einseitig in Rechtsausführung
Umleimerstärke	Modell UNI ^{kant} 151 0,2 – 15 mm	Modell UNI ^{kant} 202 0,2 – 20 mm
Werkstückabmessungen	Breite minimal 60 mm Höhe minimal 10 mm – maximal 60 mm Länge minimal 160 mm – Streifenkanten 60 mm – Kanten, endlos von der Rolle	Breite minimal 60 mm Höhe minimal 10 mm – maximal 60 mm Länge minimal 160 mm – Streifenkanten 60 mm – Kanten, endlos von der Rolle
Betriebsspannung	serienmäßig 380 Volt, 50 Hz, oder andere Betriebsspannungen für den Exportbereich	serienmäßig 380 Volt, 50 Hz, oder andere Betriebsspannungen für den Exportbereich
Durchlaufgeschwindigkeit	12 und 18 m/min.	12 und 18 m/min.
Absaugstutzen	120 mm ϕ	140 mm ϕ
Kleberauftrag	über Auftragwalze	über Auftragwalze
Arbeitshöhe	780 mm	780 mm
Luftanschluß	6 bar, 1/4"	6 bar, 1/4"
Maschinenhöhe	1200 mm	mit Schutzhaube 1380 mm (nur für UNI ^{kant} 202)
Maschinenbreite	900 mm bei nicht ausgezogener Materialauflageschiene	900 mm bei nicht ausgezogener Materialauflageschiene
Gesamtmaschinenlänge	2600 mm	3850 mm
Maschinengewicht	780 kg	1050 kg
Maschinenanschlußwert	7 kW	9 kW
Standardausführung	Bearbeitungsgeräte	Bearbeitungsgeräte
Schnellheizbecken, Gleich- und Gegenlauf von Kleberauftragwalze, Rollenoberdruck, Kettenbandvorschub, Andruckzone mit 3 (6) Nachdruckrollen, autom. Rollenmagazin bis 1,5 mm. Streifenmagazin – Einzelzuführung oder autom. Zuführung. – siehe Preisliste Sonderzubehör: Fahreinrichtung, autom. Kantenmagazin für Streifenkanten, verstärkte Abschneidevorrichtung für Hart-PVC-Kanten bis 4,0 mm.	Fräsgerät NF 14.2 mit 2 Motoren 1,4 PS, 50 Hz, ca. 12000 n, – im Gegenlauf – zweiseitig abtastend, 0-20° schrägstellbar zum Bündigfräsen von Massivkanten und Fein-Fasefräsen von Kunststoff- und Furnierkanten	OTT-Fräskombination FK/S mit 1 Bündigfräsgerät NF 30.1 mit 2 Motoren 3,0 PS, 50 Hz, 12000 n, – im Gegenlauf – einseitig tastend, nicht schrägstellbar, zum Bündigfräsen von Massivkanten und Vorfräsen von Furnier- und Kunststoffkanten 1 Feinfräsgerät NF 07.2 mit 2 Motoren, 0,7 PS, 50 Hz, 12000 n, – im Gleichlauf – zweiseitig tastend, 0-25° schrägstellbar, zum Fein-Fasefräsen von Kunststoff- und Furnierkanten

Die technischen Daten sind unverbindlich. Technische Änderungen, die der Weiterentwicklung dienen, behalten wir uns vor. OTT-Kantenanleimmaschinen entsprechen den Vorschriften der Holzberufsgenossenschaften.

Über unsere Kantenanleimmaschinen-Baureihen KANTOMAT und UNIMATIC in Komplettbauweise sowie der Modellreihe PROFIMATIC im Baukastensystem und das weitere OTT-Lieferprogramm übersenden wir Ihnen gerne ausführliches Informationsmaterial.

Paul OTT GmbH
Max-Eyth-Str. 53 · Postfach 150
D-7057 Winnenden
Telefon 0 71 95/80 71 · Telex 7262171
Telefax 0 71 95/63 4 28

Paul OTT & A. Schmeisser GmbH
Gewerbering 30
D-8311 Loiching 1/Kronwieden
Telefon 0 87 31/52 47
Telefax 0 87 31/60 217



Paul OTT GmbH · Maschinenfabrik
Postfach 38
A-4650 Lambach/Oberösterreich
Tel. 00 43-72 45/88 16 · Telex 025-745
Telefax 00 43-72 45/88 17 33

OTT Trading AG
In den Vogelgärten 1–3
CH-4123 Allschwil 2/Schweiz
Telefon 061/63 33 33
Telefax 061/63 41 21