

EV25

Intestatrice foratrice singola automatica

CARATTERISTICHE

 Il modello EV25 esegue le operazioni di intestatura e foratura all'estremità di un pezzo. Trova applicazione in tutti i settori nei quali la giunzione foro/spina è utilizzata, e particolarmente nelle lavorazioni di elementi di sedie, tavoli, cornici e simili. La testa di lavoro che porta le 2 unità (lama e testa a forare) è inclinabile fino a 45°. Il pezzo di legno è posizionato su di un tavolo di lavoro provvisto di un registro ruotabile anch'esso fino a 45°. La combinazione delle 2 regolazioni permetterà la lavorazione di pezzi particolarmente complessi. Il piano di lavoro ha dimensioni che permettono la facile applicazione di eventuali dime. Le unità operative sono azionate pneumaticamente e la velocità di avanzamento è regolabile. I cicli di lavoro sono indipendenti e controllati da una scheda elettronica. Opzione: orientamento orizzontale a 45° dell'unità foratrice indipendente rispetto alla lama. La macchina illustrata è a normativa CE.

Dati tecnici

Inclinazione dei gruppi (lama e foratrice)	45°
1 motore a intestare	HP3
1 lama circolare al widia	Ø 400 mm.
1 motore a forare	HP3
1 testa a forare standard orientabile (teste speciali disponibili a richiesta)	360°
Interesse min. e max di foratura dal centro	mm.17/100
Profondità max. di foratura regolabile	mm. 70
Velocità di rotazione lama e punte	3000 g./min. ca.
Peso netto	Kg. 450
Dimensioni	mm. 900x1140x1330H





Single side automatic cut off and boring machine

FEATURES

 The model EV25 executes the operations of cutting and boring at one end of a workpiece. It finds application in all those branches of the woodworking industry requiring hole/dowel jointing operations such as chair elements, tables, frames, cabinet components and similar parts. The working head is equipped with 2 units (saw blade and drilling head) and is tiltable up to 45°. The workpiece is positioned on the worktable provided with a fence adjustable at 45°. The combination of the two adjustments enables the working of particularly complex pieces. The worktable dimensions allows the easy positioning of eventual templates. The working cycles can be separately performed and are controlled by PLC. Both operating units are pneumatically driven and forward speed is adjustable. Option: horizontal swivel adjustment up to 45° of the boring unit independently from the saw blade. The illustration shows the machine according to CE safety rules.

Technical data

Tilting of saw and boring units	45°
1 saw motor	HP3
1 TCT saw blade	Ø 400 mm.
1 boring motor	HP3
1 standard drilling head adjustable at	360°
(special heads available on request)	
Min. and max. boring distance from center	mm. 17/100
Max boring depth adjustable	mm. 70
Rotation speed of saw and drills	rpm 3000 approx.
Net weight	Kg. 450
Overall dimensions	mm. 900x1140x1330H

Einseitige vollautomatische Abläng- und Bohrmaschine

EIGENSCHAFTEN

 Das Modell EV25 ausführt das Ablängen und Bohren an eine Ende des Werkstückes. Sie ist für Dübelbohrverbindungen in der Fertigung von Stühlen, Tischen, Rahmen und sonstigen Möbelteilen besonders geeignet. Der Arbeitskopf der die 2 Aggregaten (Säge- und Bohreinheit) trägt ist bis 45° nach oben neigbar. Das Werkstück wird auf dem Tisch, gegen den Anschlag der auch bis 45° einstellbar ist, positioniert. Die Kombination der zwei Einstellungen



ermöglicht die Bearbeitung von sehr komplizierten Teilen.

Die Dimensionen des Arbeitstisches erlauben die Verwendung von eventuellen Schablonen. Die Arbeitsabläufe können separat ausgeführt werden und mittels SPS gesteuert. Beide Aggregate sind pneumatisch angetrieben mit Verstellung der Vorschubgeschwindigkeit. Option: Schwenkeinstellung bis auf 45° des Bohragsgregats unabhängig vom Sägeblatt. Die abgebildete Maschine ist laut CE Vorschriften ausgestattet.

Technische Daten

Neigung der Säge- und Bohragsgregaten	45°
1 Sägemotor	PS 3
1 HM-Sägeblatt	Ø 400 mm.
1 Bohrmotor	PS 3
1 Standard Bohrkopf drehbar um	360°
(Sonderbohrköpfe nach Kundenwunsch)	
Min. und Max. Bohrabstand von Mitte	17/100 mm.
Max. Bohrtiefe verstellbar	70 mm.
Umdrehungen der Säge und Bohrer	3000 U./Min. za.
Netto Gewicht	450 Kg.
Abmessungen	mm. 900x1140x1330H

Tronçonneuse perceuse simple automatique

CARACTERISTIQUES

Le modèle EV25 exécute les opérations de tronçonnage et perçage à l'extrémité d'une pièce. Cette machine trouve son application optimale dans tous les secteurs de l'industrie du bois qui utilisent l'assemblage par trous/tourillons et notamment dans la fabrication de chaises, tables, cadres, carcasses de fauteuils et similaires.

L'unité de travail portant les deux groupes opératifs (lame de scie et mandrin de perçage) est inclinable à 45°. La pièce en bois est positionnée sur la table contre une butée qui est aussi réglable jusqu'à 45°.

La combinaison des deux réglages permettra l'usage de pièces particulièrement complexes. Les dimensions de la table porte pièces rendent possible la fixation d'éventuelles gabarits. Les unités opératives sont commandées par un appareillage pneumatique avec réglage de vitesse. Les cycles de travail sont indépendants et contrôlés par carte électronique.

Option: orientation horizontale indépendante à 45° de la perceuse respecte à la lame.

La machine illustrée est selon normes CE.

Données Techniques

Inclinaison des groupes (lame et perceuse)	45°
1 moteur à tronçonner	HP 3
1 lame de scie carbure	Ø 400 mm.
1 moteur à percer	HP 3
1 mandrin de perçage standard pivotant à (mandrins spéciaux disponibles à la demande)	360°
Entre-axe de perçage min. et max. du centre	17/100 mm.
Profondeur max. de perçage réglable	70 mm.
Vitesse de rotation lame et mèches	3000 trs/Min. env.
Poids net	Kg. 450
Dimensions	mm. 900x1140x1330H

Tronzadora taladradora simple automática

CARACTERISTICAS

El modelo EV25 efectúa las maniobras de tronzado y taladrado en las puntas de una pieza y es adecuada a los sectores de la industria maderera que utilicen el sistema de ensamblaje taladro/espiga particularmente en la fabricación de sillas, mesas, marcos y otros similares. La pieza de madera es colocada en el tablero de trabajo con posicionamiento ajustable a 45° mediante un dispositivo adecuado.

Las dos regulaciones combinadas permiten la elaboración de piezas particularmente complejas. La dimensión misma del tablero facilita la eventual aplicación de moldes.

Los grupos de trabajo funcionan neumáticamente con velocidad de marcha ajustable.

Los ciclos de trabajo son independientes y se manejan mediante ficha electrónica.

Opción: rotación horizontal a 45° del taladro independiente de la sierra.

La máquina ilustrada es con normativa CE.

Características Técnicas

Inclinación de los grupos (hoja y taladradora)	45°
1 motor para tronzar	HP 3
1 hoja redonda de carburo de tungsteno	Ø 400 mm.
1 motor para taladrar	HP 3
1 cabezal para taladrar estandar-giratoria	360°
(cabezales especiales disponibles sobre pedido)	
min. y máx. distancia entre ejes de taladrado desde el centro	17/100 mm.
máx. altura de taladrado ajustable	70 mm.
velocidad de rotación hojas y brocas	3000 rev./min. aprox.
Peso neto	Kg. 450
Tamaño	mm. 900x1140x1330H



ACIMALL
ASSOCIATO
MEMBER
ASSOCIE
MITGLIEDER
ASOCIADO



22060 CABIALE
(COMO) ITALY
Tel. (+39) 031 766 080
Fax (+39) 031 768 268
p a d e @ p a d e . i t
w w w . p a d e . i t