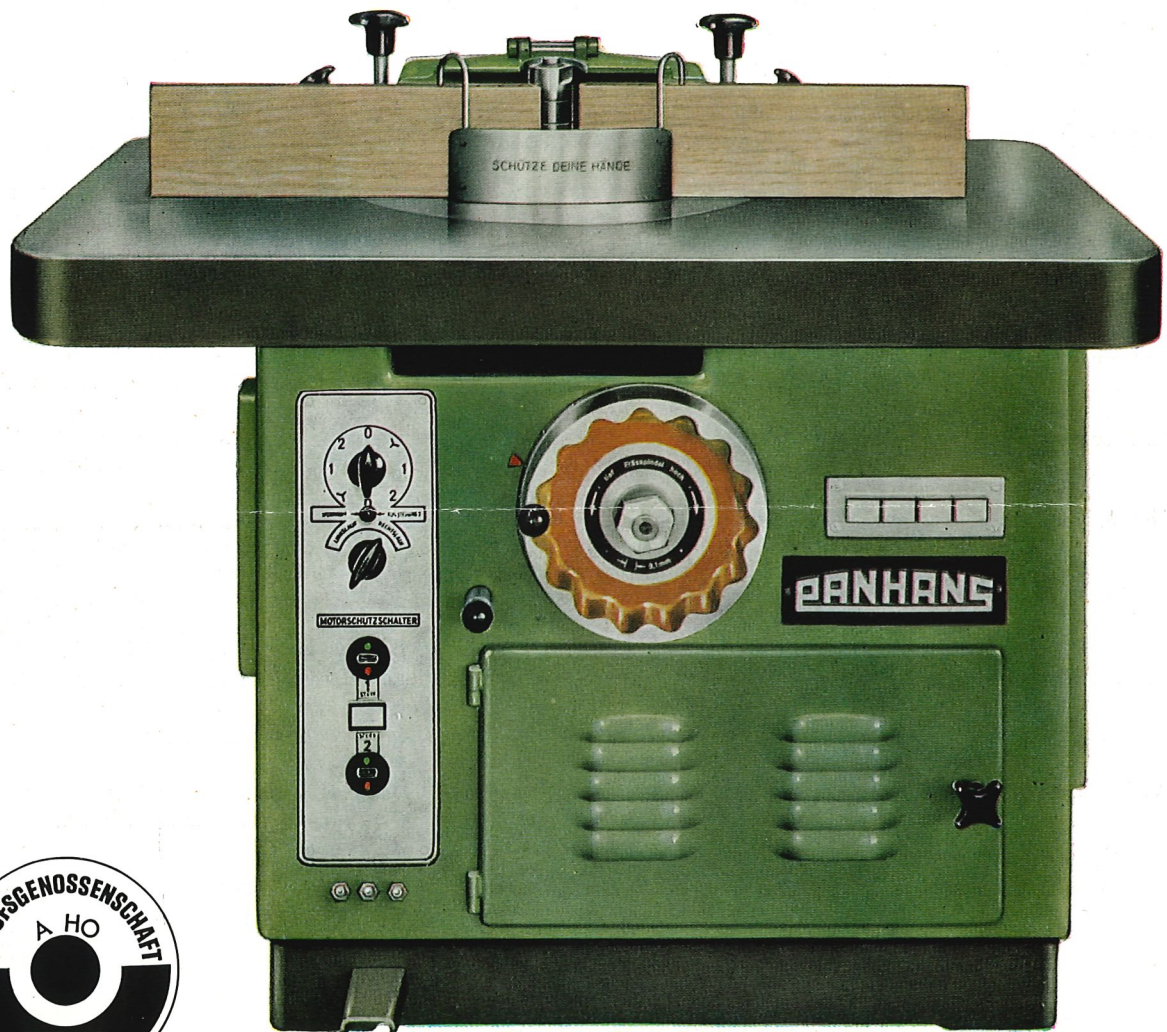


Schwere Starr-Fräsmaschine 250

mit elektrischer Drehzahlanzeige

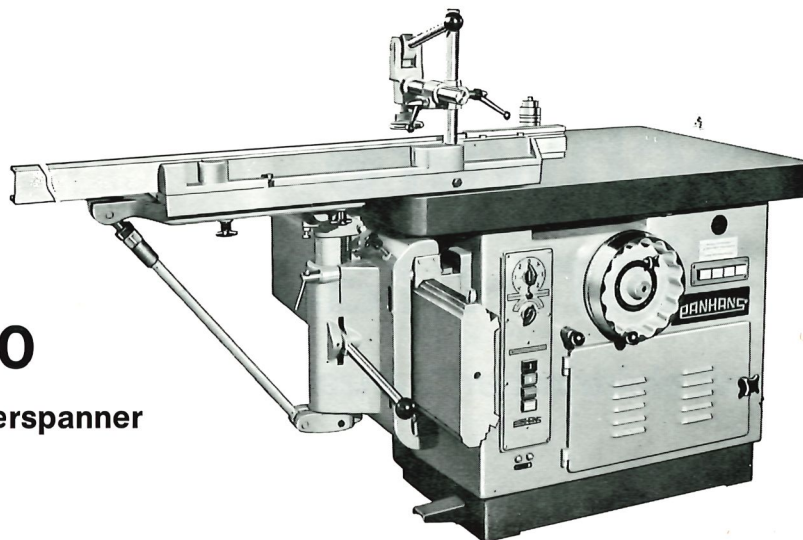
PANHANG



BERUFGENOSSENSCHAFTLICH-
GEPRÜFT

Schwere Starr- Fräsmaschine 250

mit schwerem Rolltisch, Exzentranspanner
und Superfix-Anschlag



- Die Maschine** ist nach den neuesten Erfahrungen konstruiert und entspricht daher allen Anforderungen, die heute an eine moderne Fräsmaschine gestellt werden. Der schwere Ständer ist großflächig und in einer besonders formschönen Ausführung. Er ist gegen den Maschinentisch vollkommen geschlossen und gewährleistet sowohl einen guten Stand, als auch einen vollkommen ruhigen Lauf der Maschine.
- Der Tisch** ist mit 1100 x 760 mm groß dimensioniert, in einer starkwandigen, hochverrippten Gußausführung und ist garantiert schwingungsfrei. Die große Tischöffnung mit 450 mm ϕ ist mit 4 Einlagerungen versehen.
- Der Antrieb** erfolgt durch einen im Ständer eingebauten polumschaltbaren Drehstrommotor über Keilriemen-Stufenscheiben. Die Drehzahlen werden durch Umlegen des Keilriemens und durch Schalten des Motors erreicht. Die große Ständertür ermöglicht ein rasches und bequemes Umlegen des Keilriemens. Der Motor ist durch Kaltleiter-Temperaturfühler mit entsprechendem Steuergerät voll geschützt.
- Die Drehzahlanzeige** erfolgt durch Kontrolllampen in der jeweils eingestellten Drehzahl. Vor Inbetriebnahme der Maschine kann die jeweils eingestellte Drehzahl durch Betätigung des entsprechenden Drucktasters optisch sichtbar gemacht werden. Damit wird die Arbeitssicherheit erhöht.
- Die Fräswelle** ist staubdicht in einer kräftigen, geschliffenen Zylinderführung gelagert. Durch ausgesuchte Spezial-Kugellager und genaues, sorgfältiges Auswuchten aller Teile ist ein ruhiger Lauf auch bei schwerster Beanspruchung gewährleistet. Eine Fußbremse ermöglicht das rasche Bremsen der Fräswelle. Bei Werkzeugwechsel wird die Schnappstiftarretierung betätigt.
- Der Fräsdorn** mit Steilkegel nach DIN ist als Schnellwechseldorn ausgebildet. Dadurch ist ein rascher Wechsel auch mit aufgesetzten Werkzeugen möglich. Er ist für Rechts- und Linkslauf mit einer Verdrehsicherung versehen. Große Werkzeuge können mit einem Fräsdorn 40 mm ohne Oberlager verwendet werden.
- Die Höhenverstellung** der Fräslagerung ist durch ein großes Handrad und eine günstige Übersetzung besonders leichtgängig. Die Feineinstellung nach Skala ist rasch möglich. Durch eine Klemmschraube am Handrad ist die Höhenverstellung schnell feststellbar.
- Der Fräsanschlag** mit beidseitiger Feineinstellung ist auf dem Rundeinsatzteller montiert und um 360° drehbar. Dadurch können Arbeiten von allen Seiten auf der Maschine durchgeführt werden. Ein Absaugstutzen läßt sich leicht montieren.
- Die Schaltung** ist übersichtlich in einer großen Frontplatte montiert. Der Hauptschalter = Not-Ausschalter ist abschließbar nach VDE 0113. Unterspannungsauslöser ist vorhanden. Der Wendeschalter für Links- und Rechtslauf ist gegen den Anlaß-Polumschalter verriegelt. Der Anlaß-Polumschalter besitzt eine Warnsperre. Das Schalten von der niederen auf die hohe Drehzahl erfolgt nach Entriegeln der Warnsperre durch einen Druckknopf. Eine Rückschaltperre verhindert das Einschalten von 0 auf Stufe II und von Stufe II auf Stufe I (Rundumschalter).
- Die Schmierung** erfolgt durch außen am Ständer angebrachte Schmiernippel über Schmierschläuche; ein besonderer Vorteil bei der wöchentlichen Maschinenpflege.
- Normalzubehör:** Fräsanschlag mit beidseitiger Feineinstellung, auswechselbarer Fräsdorn 30 mm, elektrische Drehzahlanzeige, Fußbremse, 1 Satz Bedienungswerkzeug.
- Sonderzubehör:** Auswechselbarer Fräsdorn 40 mm, Maschinensteckdose abgesichert und Stecker, Absaugstutzen 120 mm ϕ , schwerer Rolltisch, Superfix-Anschlag, Motorstärke 9,0/11,0 PS.

Technische Daten:	Tischgröße	1100 x 760 mm	Höhenverstellung	120 mm
	Tischhöhe	870 mm	Tischöffnung Drehteller ϕ	450 mm
	Motorstärke	6,4/7,8 PS	Gewicht ca.	650 kg
	Fräsdornaufnahme	Steilkegel Nr. 40	Platzbedarf	1200 x 800 mm
	Drehzahlen	U/min. 3000/4500/6000/9000		

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten.

ANT. PANHANS · 4563 MICHELDORF/OÖ

Werkzeug- und Maschinenfabrik · Telefon (07582) 2513 · Fernschreiber 02348