



Abricht- und Dickenhobelmaschine 446 twinplan



Einfache Bedienung. Mit übersichtlichen Tasten werden die erforderlichen Maße für das Abrichten (l.) und das Dickenhobeln (r.) eingestellt.



Zwei Arbeitsschritte - eine Maschine.

Die kombinierte Hobelmaschine ist dafür konzipiert, sowohl das Abrichten als auch das Dickenhobeln wirtschaftlich mit geringem Aufwand zu erledigen.

Umfangreiche Umbaumaßnahmen an der Maschine sind zwischen den einzelnen Arbeitsschritten nicht erforderlich. Der Dualbetrieb für beide Bearbeitungen ist ohne zusätzliche Einstellung möglich.

Einfaches Einstellen der genauen Werte reicht aus, um zum gewünschten Ergebnis zu gelangen.



Große Arbeitsfläche. Die Abrichttische sind feingehobelt mit optimalen Gleiteigenschaften. Das stabile Anschlaglineal lässt sich weit nach hinten fahren für eine Arbeitsbreite von 630 mm.



Schnelle Anpassung. Segmente des Arbeitstisches lassen sich zur Umstellung auf die Dickenhobelfunktion rasch verstellen.



Option. Der zuschaltbare Austransport sorgt dafür, dass Kurzteile ab ca. 320 mm aus der Maschine herausbewegt werden.



Option. Durch die Dickentischverlängerung lässt sich die Arbeitsfläche um 1000 mm erweitern. Die Höhenanpassung erfolgt automatisch.



Abricht- und Dickenhobelmaschine 446 twinplan

Technische Daten

Die Technik

- PANHANS-Viermesserwelle mit Messereinstellgeräten
- Feingehobelte Arbeitstische
- Ergonomische Maschinenabmessung
- Dickentisch auf 4 Trapezspindeln
- Drucktastenschaltung mit elektronischem Sanftanlauf
- Elektornische verschleißfreie Motorbremse
- Zwei Absaugstutzen 160 mm

Abrichthobel

- elektromotorische Verstellung des Aufgabebereiches über Tasterbetätigung
- elektronische Digitalanzeige für Spanabnahme
- gezahnte Tischlippen zur Geräuschminderung
- Abrichtanschlag schrägstellbar bis 45° in extrem leichtgängiger Stahlführung gelagert
- Abrichtanschlaglineal eloxiert
- Brückenschutz TXF Typ 1570 mit abklappbarer Abdeckung
- schwenkbarer Hilfsanschlag Typ 1545

Dickenhobel

- Positionssteuerung Easy Drive
- Dickentisch in hochverrippter Ausführung kippsicher auf 4 Trapezspindeln
- elektrische Höhenverstellung des Dickentisches
- Gliederdruckbalken
- segmentierte Gummieinzugwalze
- 2 Gummiauszugwalzen
- Dickentisch ohne Tischgleitwalzen
- pendelnd gelagerte Vorschubwalzen
- 2 Vorschubgeschwindigkeiten durch polumschaltbaren Vorschubmotor

Weitere Ausführungen auf Anfrage
Technische Änderungen vorbehalten.

• Hobelbreite	630 mm
• Hobelhöhe	3 - 250 mm
• Tischlänge Abrichte	2555 mm
• Tischlänge Dicke	1100 + 400 mm
• Spanabnahme max. Abrichte	5 mm
• Spanabnahme max. Dicke	8 mm
• Messerwellendrehzahl	5000 U/min
• Motorleistung Hauptmotor	7,5 kW / 10 PS
Vorschubmotor 1. Geschw.	0,55 kW / 0,8 PS
2. Geschw.	0,75 kW / 1,0 PS
• Vorschub	7 + 14 m/min
• Absaugstutzen	2 x 160 mm ø
• Maschinengewicht	1210 kg
• Stellfläche	2650 x 1770 mm
• Maschinenfarbe	RAL 7035 / RAL 5000
• Elektrik	nach VDE 0113/EN 60204
• Spannung	400 V / 50 Hz

Optionen

- Vollstahl-Messerwelle mit 4 TERSA-Wendemessern
- 2 Tischgleitwalzen im Dickentisch inkl. Stahleinzugschwalze
- Positioniersteuerung mit 10er-Tastatur
- Vorschubmotor frequenzgeregelt, stufenlos von 3 bis 24 m/min
- Betriebsstundenzähler
- zuschaltbarer Austransport 400 mm für Kurzteile
- Dickentischverlängerung 1000 mm mit automatischer Höhenverstellung
- Maschinensteckdose
- Suvamatic-Hobelschutzvorrichtung

Elektrik nach VDE 0113/EN 60204
arbeitsplatzbezogener Emissionswert dB(A) prEN 860, ISO 7960
gemessen mit Tersa-Messerwelle Z=4, Unsicherheitszuschlag K = e db(A)

Bohren

Sägen

Fräsen

Hobeln

HOKUBEMA

HOKUBEMA
Maschinenbau GmbH

Anton-Günther-Straße 3 - 7
D-72488 Sigmaringen

Telefon +49 (0)7571 755-0
Fax +49 (0)7571 755-222

www.hokubema-panhans.de
info@hokubema-panhans.de