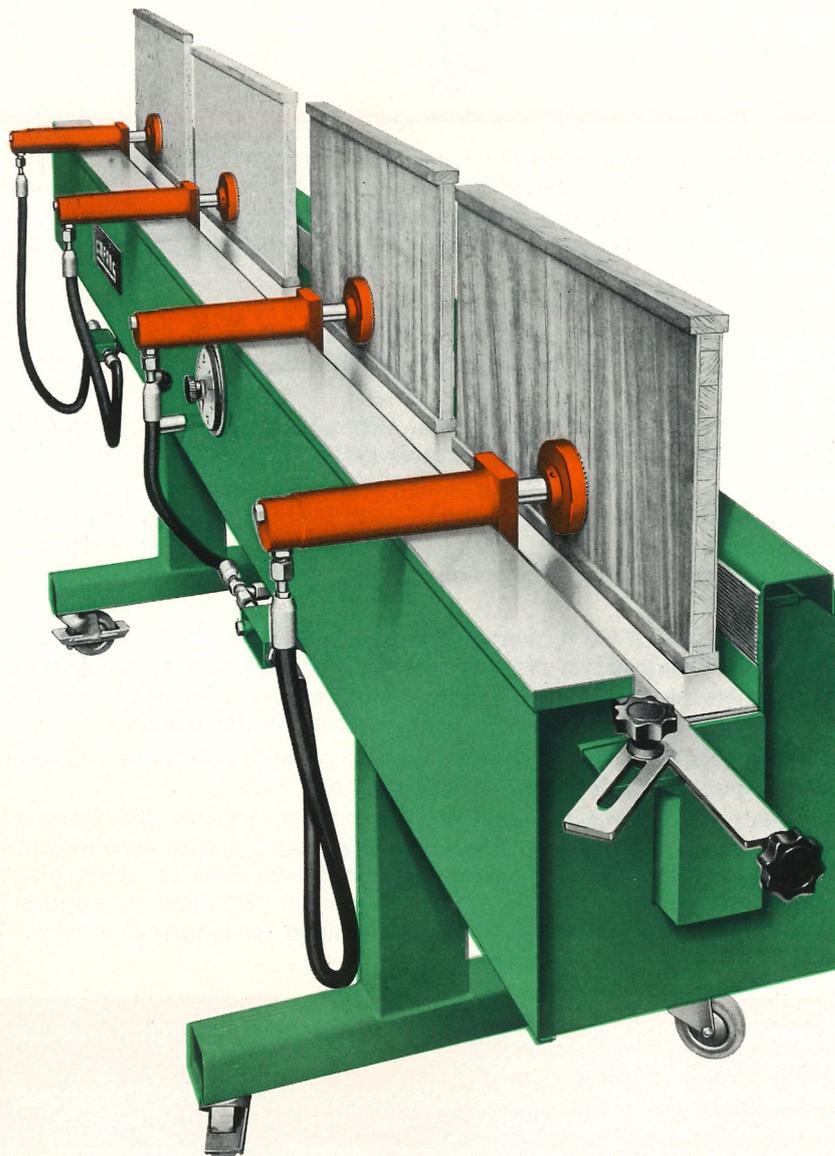


Kanten- Anleimpresse 920

Elektrisch-ölhydraulisch gesteuert DGBM

PANHANS

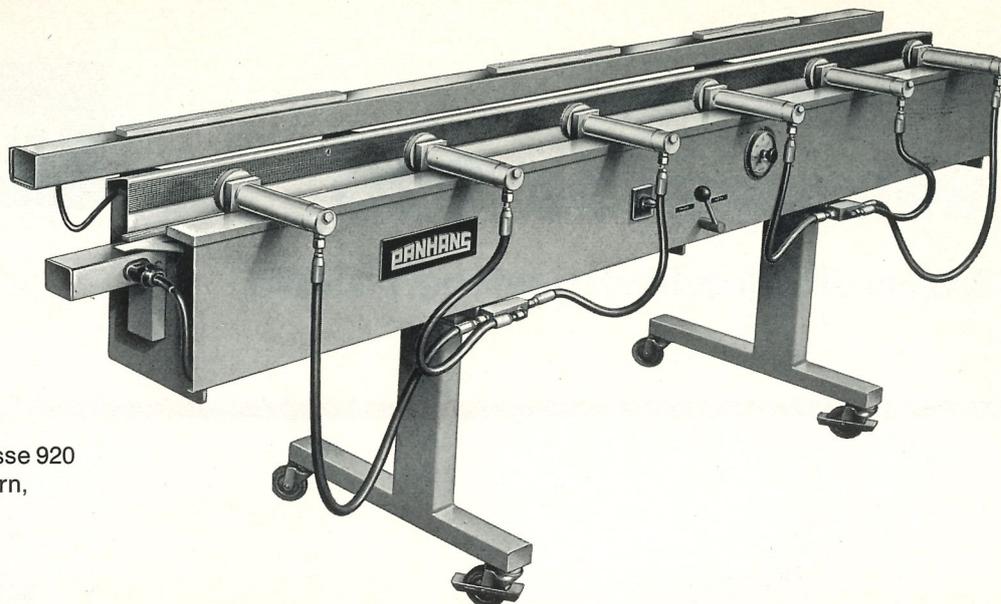


**Einfach
praktisch
zeitsparend
preiswert**

**mit
6 Spannzylindern**

Ohne Kompressor und Luftleitung

deshalb überall verwendbar



Kanten-Anleimpresse 920
mit 6 Spannzylindern,
2 Druckzylindern
und Vorwärmgerät

Die **Kantenanleimpresse** Nr. 920 ist in Erkenntnis der modernen, zeitsparenden Arbeitsweise entwickelt worden und besonders für Mittel- und Kleinbetriebe bestens geeignet. Die Bedienung und Arbeitsweise ist denkbar einfach, durch Umlegen nur eines Hebels erfolgt der Pressvorgang der elektrisch-hydraulisch gesteuerten Kantenanleimpresse.

Die Spannzylinder pressen das Werkstück gegen die Anlegeleiste und anschließend ohne Verzögerung pressen die unteren Druckzylinder den Druckbalken mit der eingebauten Heizschiene von unten gegen den Umleimer, bzw. das festgespannte Werkstück.

Der eingelegte Umleimer ist dabei immer sichtbar und wird durch eine bewegliche Anschlagsschiene festgehalten. Der rückwärtige Überstand ist immer gegeben.

Die seitlichen Spannzylinder sind in einer Führungsschiene eingehängt und können leicht an jede Stelle verschoben werden. Der Hub der Spannzylinder ist so groß, daß Werkstücke bis zu 60 mm Stärke gespannt werden können. Eine Umstellung bei verschiedenen starken Werkstücken entfällt, denn die Spannzylinder gleichen dies immer aus.

Beschädigungen, auch bei furnierten oder beschichteten Platten, können nicht auftreten, weil die Druckplatten der Spannzylinder und die rückwärtige Anschlagleiste mit verschleißfesten, geriffelten Kunststoffbelägen versehen sind. Der Preßdruck ist durch einen eingebauten Druckregler von 0–80 Atü einstellbar.

Gegen Mehrpreis wird ein angebautes Vorwärmgerät geliefert, um Massivumleimer vorzuwärmen und dadurch kurze Abbindezeiten zu erreichen.

Bei der Bearbeitung von schmalen Platten ist die Verwendung einer Vorsatzschiene zu empfehlen. Diese wird mit 2 Schrauben an der Anlageseite der Presse befestigt und die zu bearbeitende Platte kommt dadurch auf die Mitte der Heizschiene. Fehlverleimungen durch leichtes Kippen der Heizschiene sind dadurch ausgeschlossen. Das nachträgliche Anbringen einer Vorsatzschiene ist jederzeit auch bei bereits gelieferten Kantenanleimpresen möglich.

Normalzubehör: 6 Spannzylinder, 2 untere Druckzylinder, Heizschiene 40–150° regelbar, Fahr-einrichtung, 5 m Kabel ohne Stecker.

Sonderzubehör: **Vorwärmgerät** mit eingebauter Heizschiene, zusätzliche Spannzylinder mit Anschlußschlauch, Vorsatzschiene.

Technische Daten:	Arbeitslänge	2500 mm	Platzbedarf	600 x 2500 mm
	Größte Umleimerbreite	60 mm	Nettogewicht	
	Größte Umleimerstärke	25 mm	ohne Vorwärmgerät	170 kg
	Heizschiene regelbar von 40–150°		mit Vorwärmgerät	190 kg
	Preßdruck regelbar von	0–80 Atü	Bruttogewicht (Verschlag)	220 kg
	Ölhydraulisches Aggregat	1 PS		

Zum Abräsen der Umleimerkanten empfehlen wir Ihnen unseren **Bündig-Fräs-anschlag Nr. 1640** zur Verwendung auf der Tischfräsmaschine.

Ant. Panhans - 7480 Sigmaringen

Werkzeug- und Maschinenfabrik - Tel. (07571) 9292 - Fernschreiber 0732519