



FRESATRICI VERTICALI INCLINABILI
SPINDLE MOULDER (SHAPERS) WITH TILTING SPINDLE
NEIGBARE SENKRECHTFRÄSMASCHINEN
TOUPIES VERTICALES INCLINABLES
FRESADORAS VERTICALES INCLINABLES



TX 145

TX 145 C

TX 145 CL

TX 145 L



**DATI TECNICI**

		TX 145	TX 145 C	TX 145 CL	TX 145 L
DIMENSIONI PIANO FISSO	mm.	1300 X 800	1300 X 800	1900 X 800	2500 X 800
ALTEZZA DEL PIANO DI LAVORO	mm.	890	890	890	890
DIMENSIONI CARRELLO	mm.	-	425 X 915	425 X 915	-
CORSA DEL CARRO	mm.	-	900	900	-
MAX APERTURA PROLUNGA PIANO	mm.	-	-	400	400
CORSA MANDRINO	mm.	150	150	150	150
VELOCITÀ MANDRINO	g/1'	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000
APERTURA SUL PIANO: - Ø MAX	mm.	340	340	340	340
- PROFONDITÀ	mm.	80	80	80	80
INCLINAZIONE ALBERO	°	-5° ++ 45	-5° ++ 45	-5° ++ 45	-5° ++ 45
POTENZA MOTORE	HP	7.5	7.5	7.5	7.5
PESO NETTO	Kg	650	820	890	760
DIMENSIONI D'INGOMBRO	mm.	1300 X 1030 X 1110	2800 X 2200 X 1110	3480 X 2200 X 1110	2580 X 1100 X 1110
EMISSIONE SONORA SECONDO NORME EN 27960 - TOUPIE FRESATURA	LA eq [dB(A)]	83,9 - 87,3	83,9 - 87,3	83,9 - 87,3	83,9 - 87,3
EMISSIONE POLVERI SECONDO NORME DIN 33893 - TOUPIE FRESATURA	mg/m ³	0,84	0,84	0,84	0,84

**TECHNICAL SPECIFICATIONS**

		TX 145	TX 145 C	TX 145 CL	TX 145 L
WORKTABLE DIMENSIONS	mm.	1300 X 800	1300 X 800	1900 X 800	2500 X 800
WORKTABLE HEIGHT	mm.	890	890	890	890
CARRIAGE DIMENSIONS	mm.	-	425 X 915	425 X 915	-
CARRIAGE STROKE	mm.	-	900	900	-
MAX TABLE EXTENSION LENGTH	mm.	-	-	400	400
SPINDLE STROKE (VARIOUS Ø)	mm.	150	150	150	150
SPINDLE SPEED	rpm	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000
OPENING ON TABLE: - MAX Ø	mm.	340	340	340	340
- DEPTH	mm.	80	80	80	80
TILTING SPINDLE ANGLE	°	-5° ++ 45	-5° ++ 45	-5° ++ 45	-5° ++ 45
MOTOR POWER	HP	7.5	7.5	7.5	7.5
NET WEIGHT	Kg	650	820	890	760
OVERALL WEIGHT	mm.	1300 X 1030 X 1110	2800 X 2200 X 1110	3480 X 2200 X 1110	2580 X 1100 X 1110
SOUND EMISSION ACCORDING TO EN 27960 - SPINDLE MOULDER MILLING	LA eq [dB(A)]	83,9 - 87,3	83,9 - 87,3	83,9 - 87,3	83,9 - 87,3
DUST EMISSION ACCORDING TO DIN 33893 - SPINDLE MOULDER MILLING	mg/m ³	0,84	0,84	0,84	0,84

**TECHNISCHE DATEN**

		TX 145	TX 145 C	TX 145 CL	TX 145 L
ABMESSUNGEN DES FIXEN ARBEITSTISCHES	mm.	1300 X 800	1300 X 800	1900 X 800	2500 X 800
HÖHE DES ARBEITSTISCHES	mm.	890	890	890	890
ABMESSUNGEN DES SCHLITTENS	mm.	-	425 X 915	425 X 915	-
SCHLITTENLAUF	mm.	-	900	900	-
MAX. AUSZUG DER VERLÄNGERUNG DES TISCHES	mm.	-	-	400	400
SPINDELHUB Ø AUF WUNSCH	mm.	150	150	150	150
SPINDELDREHZAHN	UpM	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000
ÖFFNUNG AUF DER ARBEITSFLÄCHE: - Ø MAX.	mm.	340	340	340	340
- TIEFE MAX	mm.	80	80	80	80
NEIGUNG DER WELLE	°	-5° ++ 45	-5° ++ 45	-5° ++ 45	-5° ++ 45
MOTORSTÄRKE	HP	7.5	7.5	7.5	7.5
NETTOGEWICHT	Kg	650	820	890	760
AUSSENMASSE	mm.	1300 X 1030 X 1110	2800 X 2200 X 1110	3480 X 2200 X 1110	2580 X 1100 X 1110
KLANGAUSSEDUNG NACH EN 27960 NORMEN - FRÄSMASCHINE FRÄSARBEIT	LA eq [dB(A)]	83,9 - 87,3	83,9 - 87,3	83,9 - 87,3	83,9 - 87,3
STAUBEMISSION NACH DIN 33893 NORMEN - FRÄSMASCHINE FRÄSARBEIT	mg/m ³	0,84	0,84	0,84	0,84

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

		TX 145	TX 145 C	TX 145 CL	TX 145 L
DIMENSIONS DE LA TABLE FIXE	mm.	1300 X 800	1300 X 800	1900 X 800	2500 X 800
HAUTEUR DU PLAN DE TRAVAIL	mm.	890	890	890	890
DIMENSIONS DU CHARIOT	mm.	-	425 X 915	425 X 915	-
COURSE DU CHARIOT	mm.	-	900	900	-
OUVERTURE MAXI. RALLONGE DE TABLE	mm.	-	-	400	400
COURSE DU MANDRIN Ø SUR DEMANDE	mm.	150	150	150	150
VITESSE DU MANDRIN	rpm	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000
LUMIERE SU LA TABLE: - DIAM. MAXI	mm.	340	340	340	340
- PROFONDEUR MAXI	mm.	80	80	80	80
INCLINAISON ARBRE	°	-5° ++ 45	-5° ++ 45	-5° ++ 45	-5° ++ 45
PUISSANCE MOTEUR	HP	7.5	7.5	7.5	7.5
POIDS NET	Kg	650	820	890	760
ENCOMBREMENT MACHINE	mm.	1300 X 1030 X 1110	2800 X 2200 X 1110	3480 X 2200 X 1110	2580 X 1100 X 1110
EMISSION SONORE SELON LES NORMES EN 27960 - TOUPIE FRAISAGE	LA eq [dB(A)]	83,9 - 87,3	83,9 - 87,3	83,9 - 87,3	83,9 - 87,3
EMISSION POUSSIERES SELON LES NORMES DIN 33893 - TOUPIE FRAISAGE	mg/m ³	0,84	0,84	0,84	0,84

**DATOS TECNICOS**

		TX 145	TX 145 C	TX 145 CL	TX 145 L
DIMENSIONES DE LA MESA FIJA	mm.	1300 X 800	1300 X 800	1900 X 800	2500 X 800
ALTURA DE LA MESA DE TRABAJO	mm.	890	890	890	890
DIMENSIONES DEL CARRO	mm.	-	425 X 915	425 X 915	-
CARRERA DEL CARRO	mm.	-	900	900	-
MAX APERTURA DE LA PROLONGACION DE LA MESA	mm.	-	-	400	400
CARRERA MANDRIL Ø A PEDIDO	mm.	150	150	150	150
VELOCIDAD MANDRIL	rpm	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000
APERTURA SOBRE LA MESA: - Ø MAX	mm.	340	340	340	340
- PROFUNDIDAD MAX.	mm.	80	80	80	80
INCLINACION ARBOL	°	-5° ++ 45	-5° ++ 45	-5° ++ 45	-5° ++ 45
POTENCIA DEL MOTOR	HP	7.5	7.5	7.5	7.5
PESO NETO	Kg	650	820	890	760
DIMENSIONES	mm.	1300 X 1030 X 1110	2800 X 2200 X 1110	3480 X 2200 X 1110	2580 X 1100 X 1110
EMISSION SONORA SEGUN NORMAS EN 27960 - TUPI FRESADO	LA eq [dB(A)]	83,9 - 87,3	83,9 - 87,3	83,9 - 87,3	83,9 - 87,3
EMISSION POLVOS SEGUN NORMAS DIN 33893 - TUPI FRESADO	mg/m ³	0,84	0,84	0,84	0,84