

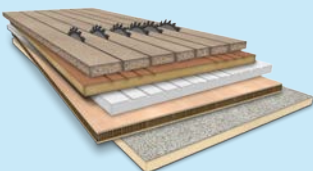
■ made
■ in
■ Germany

Paul
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Kappanlagen Modellreihe C14



PLATTENAUFTRENNEN



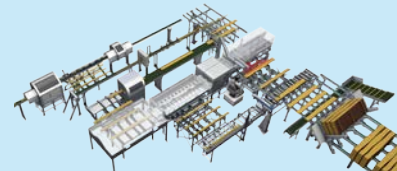
MASSIVHOLZAUFTRENNEN



OPTIMIERUNGSKAPPEN



SYSTEMLÖSUNGEN



sawtec.paul.eu

Robust und leistungsstark

EINE LEISTUNGSSTARKE KAPPSÄGE, FÜR ALLE, DIE WERT AUF EIN HERVORRAGENDES PREIS-LEISTUNGS-VERHÄLTNISS UND VIELFÄLTIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN LEGEN.

Die C14 ist für mittlere bis große Querschnitte konzipiert und garantiert exakte und saubere Sägeschnitte bei hoher Taktzahl. Die robuste Maschine ist für eine lange Lebensdauer ausgelegt und kann durch modulare Upgrades zur Hochleistungsanlage mit automatischer Fehlererkennung und leistungsstarken Mechanisierungskomponenten erweitert werden.

Zur Steigerung der Arbeitsgeschwindigkeit wurden die Leistungsdaten sowie Werkstückzufuhr und -abtransport verbessert.

Egal ob im Sägewerk, in der Parkett-, Fußboden-, Kisten- oder Möbelfertigung, durch eine Vielzahl von Erweiterungen und Optionen wird die C14 genau zu der Maschine, die Ihre Anforderungen auf den Punkt erfüllt.



Paul kick out (Option)

Beschleunigt die Werkstücke direkt nach dem Schnitt aus der Maschine und steigert die Leistung um bis zu 20 Prozent.



Paul saw stroke

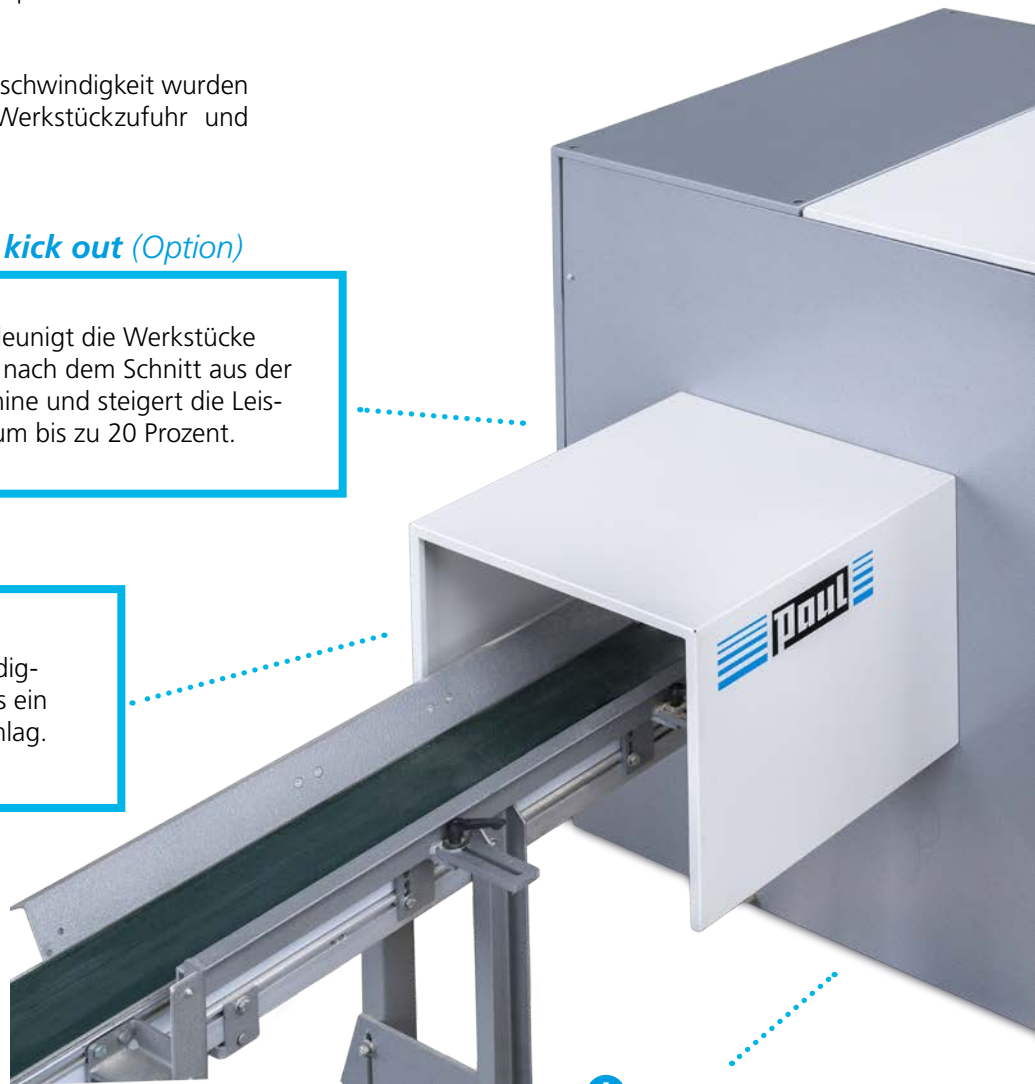
Höchste Schnittgeschwindigkeit, doppelt so schnell als ein menschlicher Wimpernschlag.



Gesteuerter Niederhalter aus Metallverbund mit integrierter Absaugung.



Komfortable LED Innenbeleuchtung, dient auch als Statusanzeige.



*no rocket science,
but rocket speed*

keine raketentechnik, aber raketengeschwindigkeit

+ *Paul turbo blower*

Aerodynamisch optimierte Puster entsorgen Restholzteile prozesssicher und effizient.



+ Robuste, hartverchromte Vorschubwalzen mit großem Durchmesser maximieren die Prozesssicherheit.

+ Elektrisch, auf die Brettdicke einstellbare Oberwalzen (Option).

+ *Paul gap close (Option)*

Minimiert die Abstände zwischen den ankommenden Werkstücken und steigert die Leistung um bis zu 20 Prozent.

+ Besonders geräuscharmes Gehäuse, maximale Arbeitssicherheit.

+ Schräggestellte Arbeitsebene: Perfekte Werkstückführung, Rechtwinkligkeit der Kappschnitte und optimierte Restholzentsorgung ohne seitliche Andruckeinheit, gemischte Werkstückbreiten ohne Umrüstvorgang.

+ Massiver Maschinenständer für maximale Stabilität und Schwingungsdämpfung.

Genau was Sie brauchen

VERSCHIEDENE VARIANTEN BILDEN DIE BASIS DER MODELLREIHE C14, JE NACH BEDARF ERWEITERBAR ZUR VOLLAUTOMATISCHEN PROZESSLINIE MIT SCANNERGESTÜTZTER ERKENNUNG VON HOLZMERKMALEN.

Die Einstiegsversion **C14_E** sägt Werkstücke auf die gewünschten Fixlängen. Holzmerkmale und Qualitätszonen berücksichtigt die Maschine dabei nicht.

Die Variante **C14_KE** erfasst über einen Lumineszenztaster Kreidestrüche, mit denen ein Bediener Holzmerkmale markiert oder mittels Strichcode Stücklisten auswählt.



Die **C14_MKL** verfügt über eine separate Messstation, welche die Werkstücklänge und die manuell markierten Merkmale vor dem Kappprozess präzise erfasst und anhand hinterlegter Stücklisten das optimale Schnittergebnis berechnet. Die qualitätsübergreifende Wertoptimierung maximiert Wertschöpfung und Holzausbeute.

In Kombination mit einer vollautomatischen Fehlererkennung bietet die **C14_SCAN** das Maximum an Produktion und Komfort.

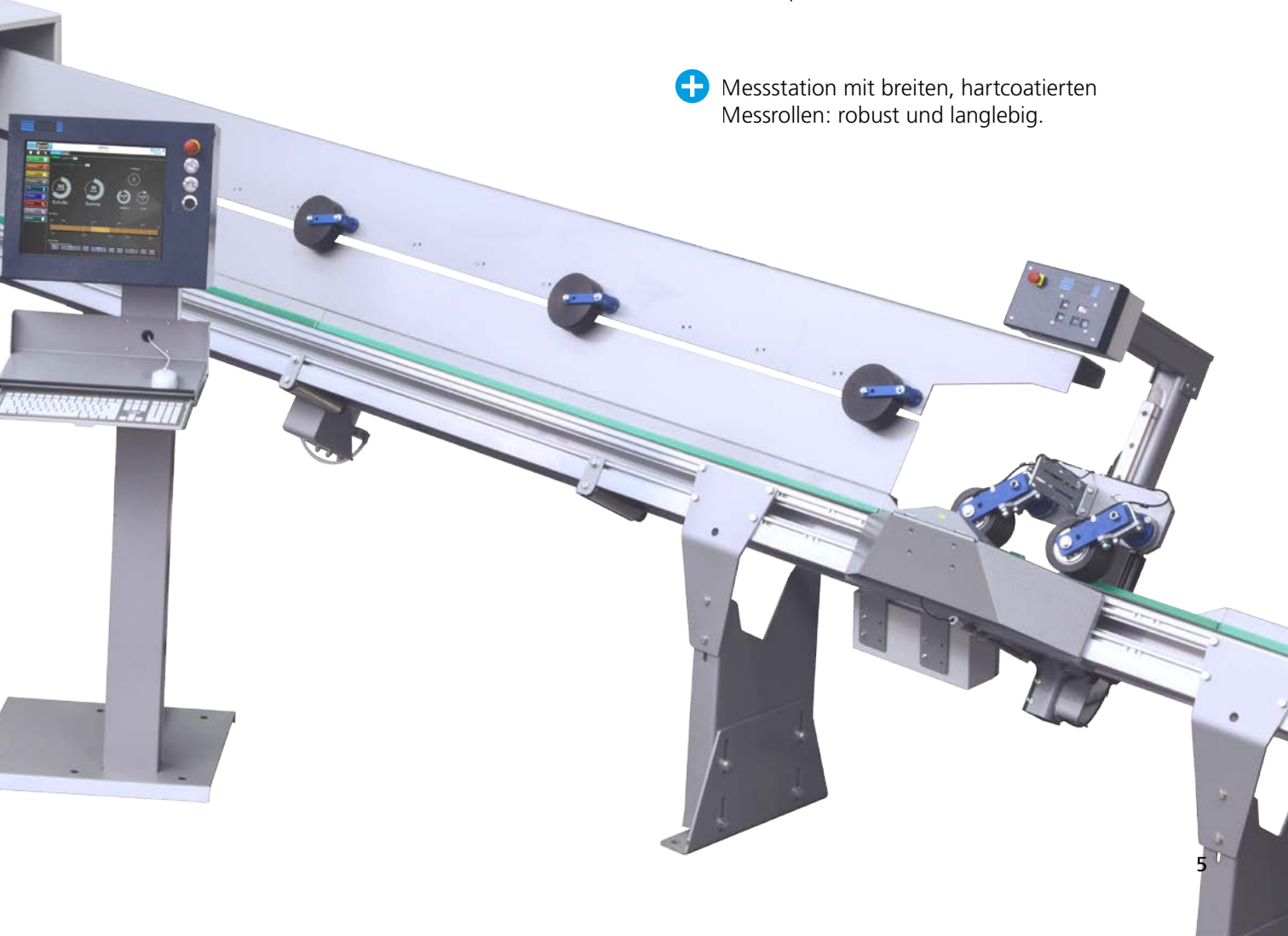
Modell	E	KE	MKL	SCAN
Teiloptimierung	■	■	■	■
Fehlerrückmeldung über Lumineszenztaster		■	■	■
Volloptimierung	■*		■	■
Messstation zur Qualitäts- und Wertoptimierung			■	■
Scanner zur manuellen Holzmerkmalenerfassung				■

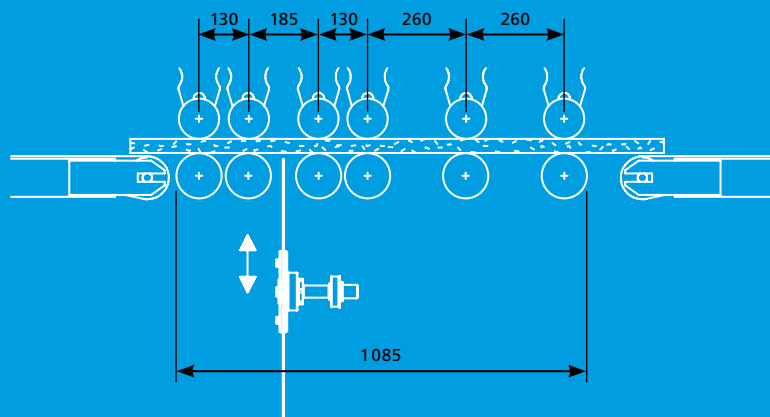
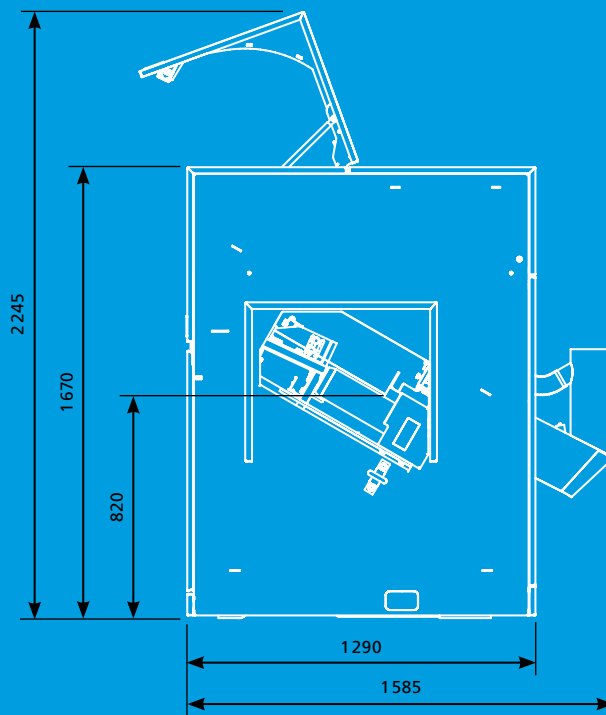
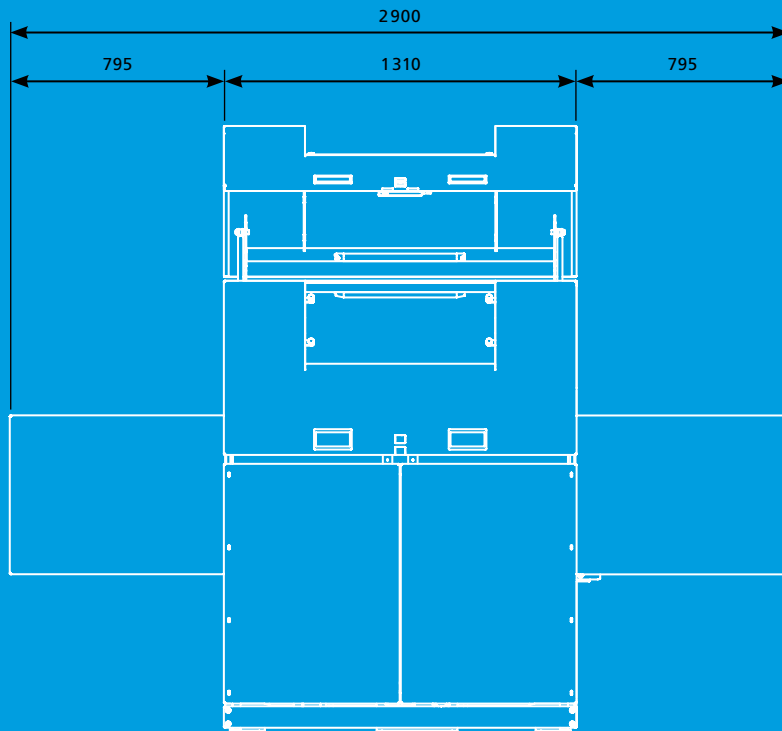
* Eingangslängenerfassung optional erhältlich

*performance
at the physical limits*

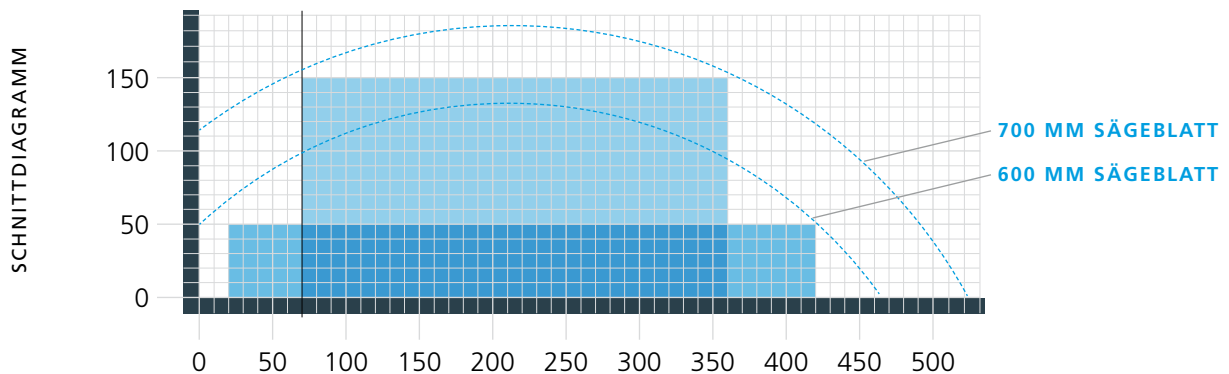
leistung an den grenzen der physik

- + Lange Lebensdauer und Stabilität durch eine durchdachte Bauweise und großzügige Dimensionierung der Bauteile.
- + Wartungsfreundlichkeit durch eine übersichtliche Konstruktion und modernste Diagnosesoftware.
- + Maximale Wertschöpfung durch maßgeschneiderte Optimierungsalgorithmen in bis zu acht Qualitäten.
- + Dynamik und hohe Dauerleistung durch leistungsstarke und wartungsfreie Servosysteme.
- + Zuverlässigkeit dank langjähriger internationaler Erfahrung und guter Ersatzteilverfügbarkeit.
- + Angenehme Arbeitsbedingungen durch intuitive Bedienung und geräuscharme Konzeption.
- + Messstation mit breiten, hartcoatierten Messrollen: robust und langlebig.





Technische Daten



WERKSTÜCKGRÖSSEN

Schnitthöhe	[mm]	2 - 150
Durchgangsbreite	[mm]	40 - 400
Werkstücklänge min.	[mm]	600
Holzquerschnitt	[mm]	siehe Schnittdiagramm
Fixlänge min. (Brettende)	[mm]	140 (180)

MASCHINENDATEN

Antriebsleistung	[kW]	7,5 - 11
Vorschubgeschwindigkeit max.	[m/min]	400
Sägeblattdurchmesser	[mm]	600/700
Drehzahl Sägeblatt (ø600/700)	[U/min]	3600/2750
Angetriebene Unterwalzen		6
Gummierte Oberwalzen		6
Schalldruckpegel*	Leerlauf/Betrieb	[dB(A)] 80/82
Schalleistungspegel*	Leerlauf/Betrieb	[dB(A)] 101/102
ø Absaugstutzen	[mm]	2 x 160/1 x 80
Erforderliche Absaugleistung	[m³/h]	4100
Gewicht	[kg]	1700

* mit Sägeblatt ø 600 mm

Zubehör und Optionen

VORSCHUB

- Hartverchromte Vorschubwalzen mit unterschiedlichen Oberflächen, je nach Anforderung geriffelt, Softgrip oder halbglat



Abb. 1: Vorschubwalzen mit unterschiedlichen Oberflächen

STAPELN UND ENTSTAPELN

- Automatische Vakuum-Entstapelung
- Mechanisierungen und Pufferungen für den Zutransport
- Zuteilungssysteme für die Verteilung auf mehrere Kappanlagen
- Stapelautomaten
- Knickarm-Roboter zum Stapeln und Entstapeln

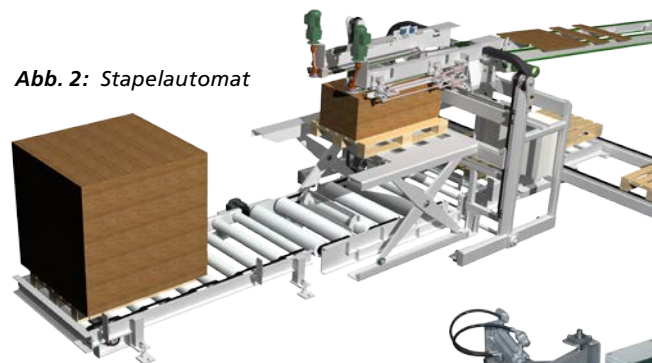


Abb. 2: Stapelautomat

SORTIEREN

- Einseitige Längensortierung mit Abschiebestationen
- Kompakte Quersortierung bei wenig Platz
- Breite Abschieber aus Verbundwerkstoff mit Schutzgehäuse, für maximale Leistung und Langlebigkeit bei minimalem Gewicht

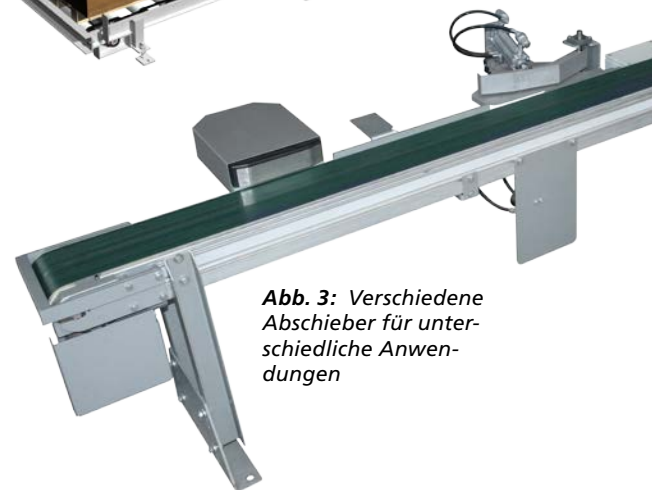


Abb. 3: Verschiedene Abschieber für unterschiedliche Anwendungen

MESSEN UND MARKIEREN

- Scanner
- Markiersysteme
- Tintenstrahldrucker zum Aufdrucken von Buchstaben oder Farbcodes auf Ober-, Unter- und Stirnseite
- Ausgangslängenerfassung zum exakten Kappen von langen Werkstücken
- Breiten- und Dickenvermessung nach Triangulationsmessverfahren



Abb. 4: Paul Wood Scanning System

*one machine,
countless possibilities*

*eine maschine,
zahllose möglichkeiten*

PROZESSMANAGEMENT

Die Software PALETTI bietet Ihnen die Möglichkeit, Ihre Zuschnittaufträge noch effizienter zu managen. Der einfache Datenaustausch zwischen Maschine, Büro und Lager ermöglicht die auftragsübergreifende Optimierung der Materialausbeute. Unterschiedliche Zuordnungsmöglichkeiten und die hohe Benutzerfreundlichkeit erlauben eine genaue Anpassung an Ihren Arbeitsablauf.

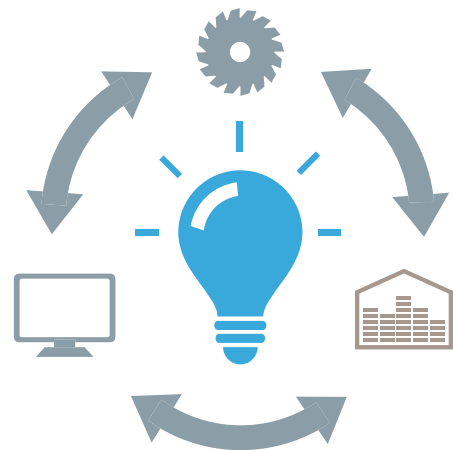


Abb. 5: MAXI-Steuerung
Bedienterminal mit
Touchpanel, Tastatur und Maus



STEUERUNGEN

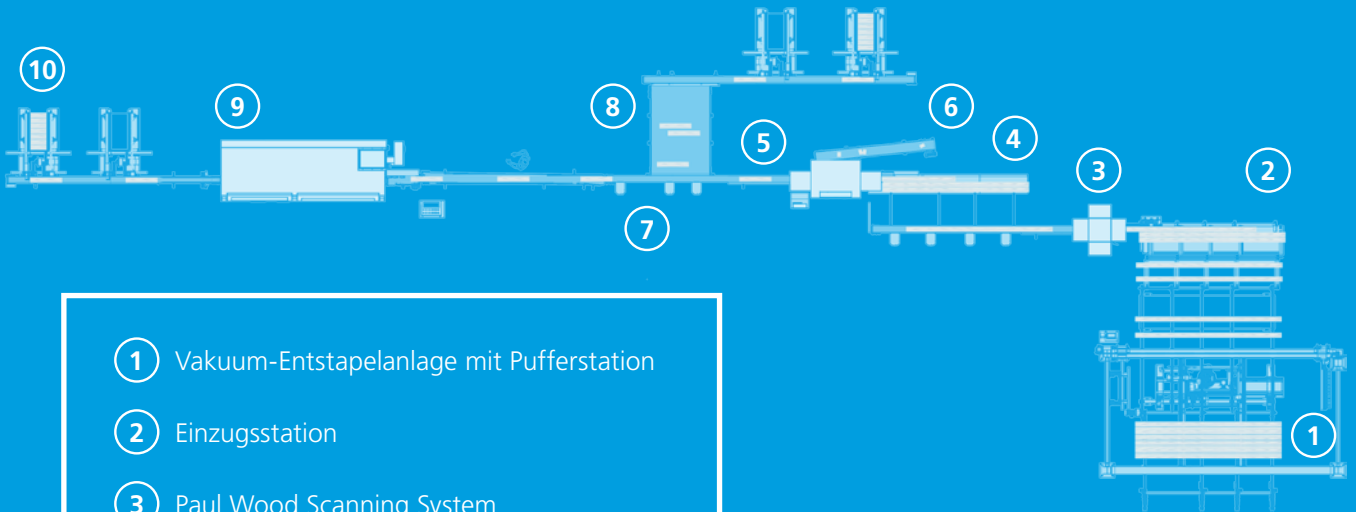
Nachhaltigkeit ist in unserer DNA verwurzelt

Die Optimierungsalgorithmen für die maximale Ausbeute des wertvollen Rohstoffs Holz werden bei uns seit Jahrzehnten kontinuierlich weiterentwickelt und den praktischen Bedürfnissen unserer Kunden angepasst.

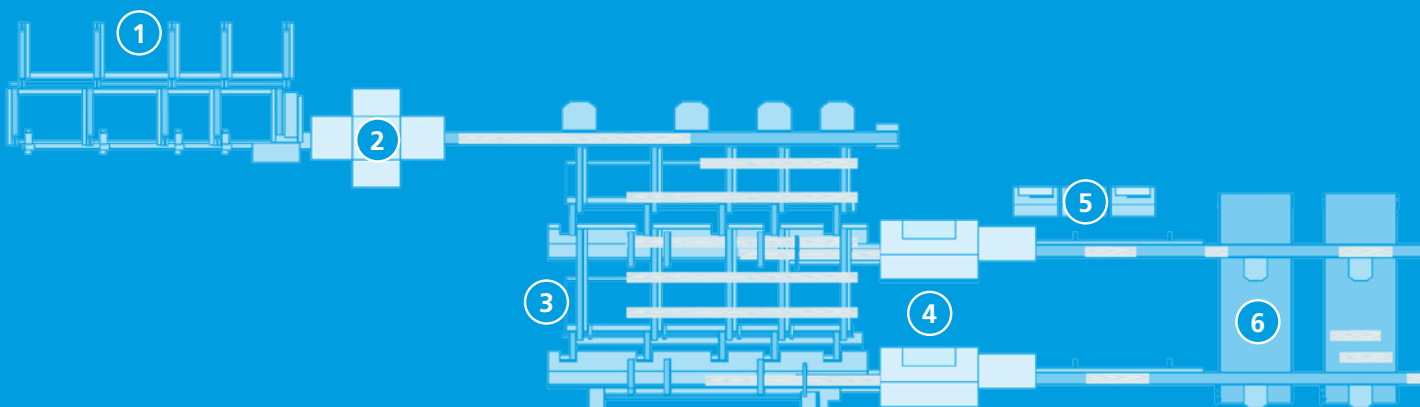
- Fixlängen-Programmierung
- Längenoptimierung (in Verbindung mit Längenvermessung)
- Diagnosesoftware
- Netzwerkfähigkeit
- Fernwartung
- Ausbeute-Statistiken
- Scanneranschluss (Option)
- Robustes Gehäuse für den harten Einsatz im Sägewerk
- Bedienterminal frei positionierbar
- Weitere Optionen

*efficient systems for
efficient applications*

effiziente systeme für effiziente anwendungen



- ① Vakuum-Entstapelanlage mit Pufferstation
- ② Einzugsstation
- ③ Paul Wood Scanning System
- ④ Einzugsstation
- ⑤ Kappstation C14
- ⑥ Abfallförderband
- ⑦ Förderband mit Abschiebestationen
- ⑧ Querförderband
- ⑨ Hobelmaschine
- ⑩ Stapelautomat SA-15



- ① Querförderer zur Materialpufferung
- ② Scanner (z. B. Paul Wood Scanning System)
- ③ Querverteilung auf zwei Kapplinien
- ④ Zwei Kappstationen C14
- ⑤ Bedienterminals für Kappstationen und Mechanisierung
- ⑥ Längensortierung mit Abschiebestationen und Querförderbändern

C14 im System

ALS SYSTEMKOMPONENTE IST DIE C14 EINE KAPPANLAGE MIT GERINGEM PLATZBEDARF UND GROSSER LEISTUNG.



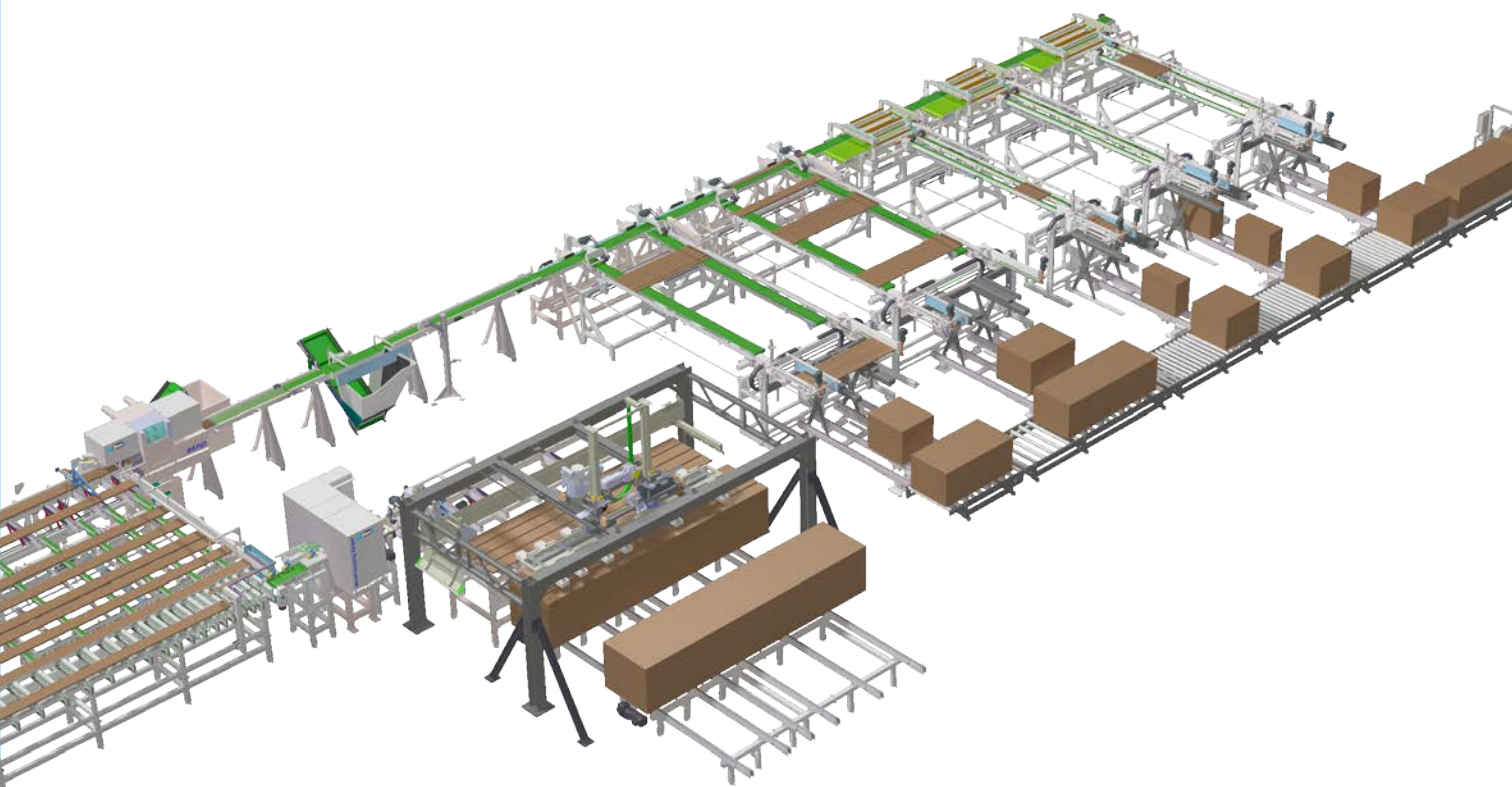
Abb. 6: Knickarm-Roboter



Abb. 7: Zuteilungssystem

In Kombination mit Auftrennkreissägen und zahlreichen anderen Systemkomponenten wird die C14 zum integralen Bestandteil leistungsstarker Zuschnittanlagen.

Genau auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Bearbeitungsanlagen sorgen für die erforderliche Effizienz und den gewünschten Automatisierungsgrad – von der Entstapelung, über die Vermessung und Sortierung bis zur Palettierung.



Ein starker Partner



EINE GUTE ENTSCHEIDUNG

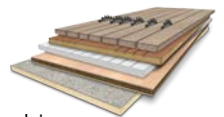
Seit 1925 hat sich die Firma Paul langsam aber stetig zu einem der führenden Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen entwickelt.

An drei Standorten in Süddeutschland fertigen wir hochwertige Maschinen, die in die ganze Welt exportiert werden.

- + Tradition und Erfahrung seit 1925
- + Kompetente Ansprechpartner
- + Weltweiter Service
- + Kompetenter Telefon-Support
- + Hohe Qualität und Zuverlässigkeit
- + Bedienerfreundlichkeit

PLATTENAUFTRENNEN

Leistungsstarke und vielseitige Maschinen zum Plattenauftrennen ermöglichen unseren Kunden fein abgestimmte Lösungen für jede Anforderung.



MASSIVHOLZAUFTRENNEN

Langlebige und robuste Maschinen für den harten Einsatz im Sägewerk und in der industriellen Holzbearbeitung. Mehrere Produktlinien mit einer Vielzahl von Optionen bieten für jede Anwendung die passende Maschine.



OPTIMIERUNGSKAPPEN

Hochwertige und leistungsstarke Kappanlagen mit umfangreichem Options- und Zubehörprogramm bieten passgenaue Lösungen entsprechend den Anforderungen an Budget, Schnittleistung und Schnittqualität.



Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Max-Paul-Straße 1
88525 Dürmentingen
GERMANY

+49 7371 500-0
+49 7371 500-111
holz@paul.eu
www.paul.eu



www.facebook.com/PaulMaschinenfabrik

www.youtube.com/user/paulmaschinenfabrik

sawtec.paul.eu

Wir sind für Sie weltweit vor Ort.
Finden Sie eine PAUL-Vertretung in Ihrer Nähe
und weitere Infos unter



PAUL-Info B 120.19/27 - 2203
Irrtum und Änderungen vorbehalten.

