

Stapelautomat

SA-20 / SA-25

Zum maschinellen Stapeln von Hölzern und Anbau an Kappanlagen, Hobelmaschinen, etc.

Mit der Entwicklung der Stapelautomaten SA-20 / SA-25 für Holzlängen von 450 bis 2.000 bzw. 2.500 mm (Abb.1) ist eine weitere Automatisierung bei Optimierungskappanlagen möglich.

Das Stapeln geschnittener Fixlängen zur Kommissionierung, Zwischenlagerung oder zum Transport übernehmen die SA-20 / SA-25.

Lohnkosten werden wirkungsvoll reduziert.

Die Leistung der SA-20 / SA-25 ist den Kappanlagen der Modelle 11 und 14 angepasst.

Vom Sortierband werden die Fixlängen auf den Automaten abgeschoben, zu Lagen aufgereiht und schließlich auf Paletten oder ähnliche Unterbauten abgelegt.

Mit dem als Option lieferbaren Leistenmagazin können nach programmierbarer Lagenzahl Stabilisierungsleisten eingelegt werden.



Abb.1: Stapelautomat SA-20 / SA-25 mit Leistenmagazin (Option)

Aufeinanderfolgende Lagen liegen wahlweise bündig oder leicht versetzt, um so die Stabilität des Stapels ohne Stapelleisten zu erhöhen (Abb.2).

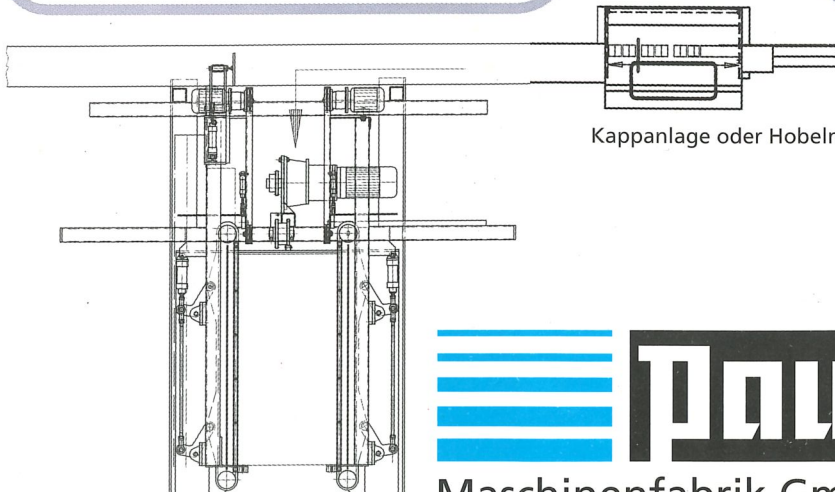
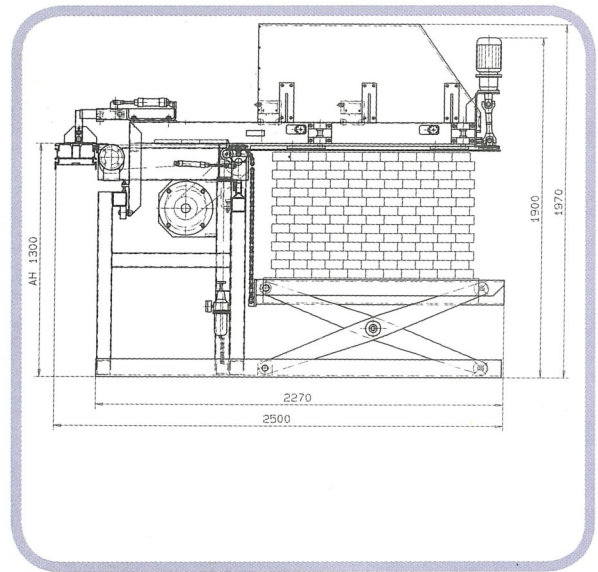
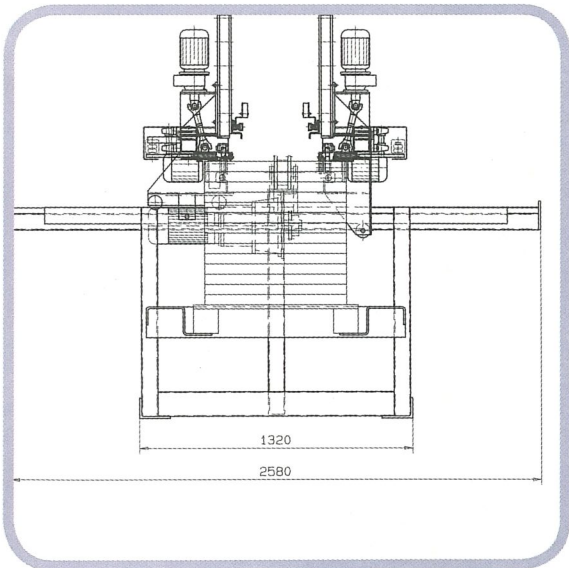


Abb.2: Versetzte Lagen erhöhen die Stabilität

Technische Daten SA-20 / SA-25

Stapellänge	max.	2.000 / 2.500	mm
Stapellänge	min.	450 / 510 ¹⁾	mm
Stapelbreite	max.	1.200	mm
Stapelhöhe (bei Arbeitshöhe 1.300 mm)	max.	1.000 ²⁾	mm
Stapelgewicht SA-20 / SA-25	max.	2.000	kg
Leistung		60	Stück / min.
Abmessungen SA-20 (B x H x T)		2.580 x 1.900 x 2.500	mm
Abmessungen SA-25 (B x H x T)		3.080 x 1.900 x 2.500	mm
Stabilisierungsleisten für das Leistenmagazin (Standard):			
Breite: 38-40 mm	Dicke: 8-10 mm	Länge: max 1.200 mm	

1) bei Abschub in Transportrichtung gesehen nach rechts
2) größere Stapelhöhen auf Anfrage



Kappanlage oder Hobelmaschine, etc.



Maschinenfabrik GmbH & Co.

Max-Paul-Straße 1
88525 Dürmentingen / Germany
Phone: +49 (0) 7371 / 500 - 0
Fax: +49 (0) 7371 / 500 - 111
e-mail: holz@paul-d.com
Internet: www.paul-d.com